

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

G01M 17/007 (2006.01)

G01R 31/00 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820031575. X

[45] 授权公告日 2008 年 12 月 24 日

[11] 授权公告号 CN 201170753Y

[22] 申请日 2008.2.3

[21] 申请号 200820031575. X

[73] 专利权人 合肥安达数控技术有限责任公司

地址 230001 安徽省合肥市包河工业区纬五
路科技创业园

[72] 发明人 王正前 吴桦 万庆勇 陈发勇

[74] 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有
限公司

代理人 余成俊

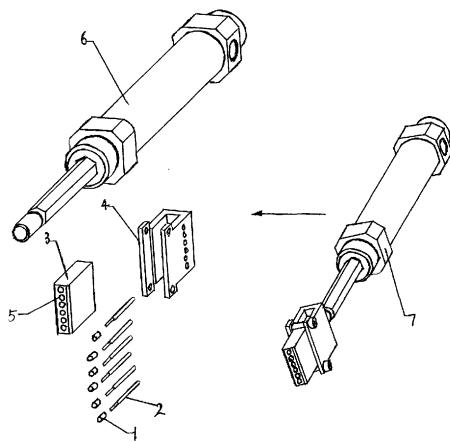
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

机动车门锁在线检测台

[57] 摘要

本实用新型公开了一种机动车门锁在线检测台，其特征在于：包括有气缸，气缸活塞端部安装有固定夹具，固定夹具上安装有安装块，所述的安装块上有数个安装孔，所述的孔内放置有弹性探针与触点接头，触点接头位于弹性探针前端组成弹性探头。由气缸活塞的伸缩动作带动固定夹具和安装块运动，安装块插入机动车门锁闭锁器的插座内完成连接动作，触点接头与闭锁器插座上的连接头接触，弹性探针提供弹性压力确保触点接头可靠接触，气缸的伸缩长度由气缸的机械部分调整，时机可以通过计算机设定控制，闭锁器的电气连接可以通过本实用新型自动方便的完成。



-
- 1、 一种机动车门锁在线检测台，其特征在于：包括有气缸，气缸活塞端部安装有固定夹具，固定夹具上安装有安装块，所述的安装块上有数个安装孔，所述的安装孔内放置有弹性探针与触点接头，触点接头位于弹性探针前端，组成弹性探头。
 - 2、 根据权利要求 1 所述的机动车门锁在线检测台，其特征在于：所述的安装孔为平行孔。
 - 3、 根据权利要求 1 所述的机动车门锁在线检测台，其特征在于：所述的安装孔有六个，平行且排成一列。

机动车门锁在线检测台

技术领域

本实用新型涉及一种适于机动车门锁在线检测过程中使用的闭锁器自动装接头装置。

背景技术

机动车门锁在装配检测时，其闭锁器需接通电气线路检测其性能，现有技术中，采用手工操作，即手工将插头插入闭锁器插座中，这样使得整个检测工作不能全自动完成，影响了生产线的运行效率。

实用新型内容

本实用新型的目的是提供一种能自动实现闭锁器插座与插头自动连接的机动车门锁在线检测台。

为实现上述目的，本实用新型采用的技术方案是：

一种机动车门锁在线检测台，其特征在于：包括有气缸，气缸活塞端部安装有固定夹具，固定夹具上安装有安装块，所述的安装块上有数个安装孔，所述的安装孔内放置有弹性探针与触点接头，触点接头位于弹性探针前端，组成弹性探头。

所述的安装孔为平行孔。

所述的安装孔有六个，平行且排成一列。

触点接头连同弹性探针一起装在安装块的平行孔内，触点接头能在平行孔前端运动，安装块固定在固定夹具上，固定夹具装在气缸活塞上。上述气缸活塞运动带动安装块运动完成装接头与闭锁器插座的

连接，触点接头能活动确保六个连接点可靠接触。

由上述技术方案可知，由气缸活塞的伸缩动作带动固定夹具和安装块运动，安装块插入机动车门锁闭锁器的插座内完成连接动作，触点接头与闭锁器插座上的连接头接触，弹性探针提供弹性压力确保触点接头可靠接触，气缸的伸缩长度由气缸的机械部分调整，时机可以通过计算机设定控制，闭锁器的电气连接可以通过本实用新型自动方便的完成。

附图说明

附图为本实用新型分解结构示意图。

具体实施方式

参见附图。一种机动车门锁在线检测台，包括有气缸6，气缸6活塞端部安装有固定夹具4，固定夹具4上安装有安装块3，安装块3上有数个安装孔5，所述的安装孔5内放置有弹性探针2与触点接头1，触点接头1位于弹性探针2前端。

触点接头1套在弹性探针2前部并一起装在安装孔5内，安装块3装到固定夹具4上并用螺栓夹紧，固定夹具4装在气缸6活塞上构成自动装接头组件7。

气缸6的活塞伸出，带动安装块3运动与门锁闭锁器插座相连，触点接头1与闭锁器插座中的连接针接触，完成闭锁器的电气连接，弹性探针2提供弹性压力，保证触点接头1与闭锁器的触点可靠接触。气缸6的活塞的运动由计算机设定和控制，这样就能按检测要求连接和断开装接头，以实现检测过程的自动化。

