



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208482539 U

(45)授权公告日 2019.02.12

(21)申请号 201820574746.7

(22)申请日 2018.04.23

(73)专利权人 厦门钨瓷科技有限公司

地址 361100 福建省厦门市翔安区市头路
98号二层C室

(72)发明人 黄琴

(74)专利代理机构 合肥市科融知识产权代理事
务所(普通合伙) 34126

代理人 陈思聪

(51)Int.Cl.

B02C 7/08(2006.01)

B02C 23/16(2006.01)

B02C 23/10(2006.01)

B02C 23/24(2006.01)

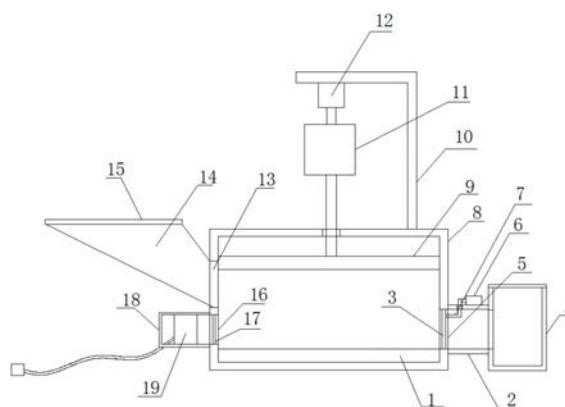
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种物料研磨粉碎装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种物料研磨粉碎装置,包括圆形的壳体、电机、电动推杆,振动马达,所述壳体内部的底面上固定安装一第一磨盘,壳体内部位于第一磨盘上端设有一第二磨盘,壳体左侧设有一加料孔和一出风孔,出风孔的左侧固定安装一安装壳,安装壳内部固定安装一风扇,壳体右侧设有一出料孔,出料孔内部固定安装一过滤网,出料孔右侧固定安装一管道,管道右侧固定安装一与管道相通的收集盒,管道的顶面上设有一通孔,振动马达固定安装于管道上端,振动马达的振动端上固定安装一连接杆,连接杆一端穿过通孔直至与过滤网固定连接。本实用新型结构简单,能快速且均匀的将物料研磨粉碎成粉状,大大的增加了研磨精度,且避免了堵住。



1. 一种物料研磨粉碎装置,其特征在于:包括圆形的壳体、电机、电动推杆,振动马达,所述壳体内部的底面上固定安装一与壳体内部直径相同的第一磨盘,壳体内部位于第一磨盘上端设有一第二磨盘,第二磨盘与第一磨盘的大小相同,壳体左侧设有一加料孔和一出风孔,出风孔中固定安装一透风布,出风孔的左侧固定安装一安装壳,安装壳内部固定安装一风扇,壳体右侧设有一出料孔,出料孔内部固定安装一过滤网,出料孔右侧固定安装一管道,管道右侧固定安装一与管道相通的收集盒,管道的顶面上设有一通孔,振动马达固定安装于管道上端,振动马达的振动端上固定安装一连接杆,连接杆一端穿过通孔直至与过滤网固定连接。

2. 根据权利要求1所述的物料研磨粉碎装置,其特征在于:壳体顶面的中心处设有一圆孔,壳体顶面上固定安装一“L”型的支撑板,电动推杆固定安装于支撑板的顶部,电机固定安装于电动推杆的活塞上,电机的转轴上固定安装一轴杆,轴杆一端穿过圆孔延伸至壳体内部,直至与第二磨盘固定连接。

3. 根据权利要求1所述的物料研磨粉碎装置,其特征在于:加料孔的左侧固定安装一漏斗,漏斗上端设有一打开或者密封漏斗的盖板。

4. 根据权利要求1所述的物料研磨粉碎装置,其特征在于:收集盒上端设有一打开或者密封收集盒的密封盖。

一种物料研磨粉碎装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种物料研磨粉碎装置。

背景技术

[0002] 物料的粉碎是工业生产当中常见的一道工序，市场上粉碎机的粉碎都要靠刀具的不停旋转与物料进行接触粉碎，这种方式可能会出现粉碎物料不均匀，且研磨精度低，同时出料时容易将出料孔堵住。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种结构简单，使用方便，能快速且均匀的将物料研磨粉碎成粉状，大大的增加了研磨精度，且避免了堵住的物料研磨粉碎装置。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的：一种物料研磨粉碎装置，包括圆形的壳体、电机、电动推杆，振动马达，所述壳体内部的底面上固定安装一与壳体内部直径相同的第一磨盘，壳体内部位于第一磨盘上端设有一第二磨盘，第二磨盘与第一磨盘的大小相同，壳体左侧设有一加料孔和一出风孔，出风孔中固定安装一透风布，出风孔的左侧固定安装一安装壳，安装壳内部固定安装一风扇，壳体右侧设有一出料孔，出料孔内部固定安装一过滤网，出料孔右侧固定安装一管道，管道右侧固定安装一与管道相通的收集盒，管道的顶面上设有一通孔，振动马达固定安装于管道上端，振动马达的振动端上固定安装一连接杆，连接杆一端穿过通孔直至与过滤网固定连接。

[0005] 作为优选的技术方案，壳体顶面的中心处设有一圆孔，壳体顶面上固定安装一“L”型的支撑板，电动推杆固定安装于支撑板的顶部，电机固定安装于电动推杆的活塞上，电机的转轴上固定安装一轴杆，轴杆一端穿过圆孔延伸至壳体内部，直至与第二磨盘固定连接。

[0006] 作为优选的技术方案，加料孔的左侧固定安装一漏斗，漏斗上端设有一打开或者密封漏斗的盖板。

[0007] 作为优选的技术方案，收集盒上端设有一打开或者密封收集盒的密封盖。

[0008] 本实用新型的有益效果是：本实用新型结构简单，使用方便，能快速且均匀的将物料研磨粉碎成粉状，大大的增加了研磨精度，且避免了堵住。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0010] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面详细描述本实用新型的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0012] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0013] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“设置”应做广义理解,例如,可以是固定相连、设置,也可以是可拆卸连接、设置,或一体地连接、设置。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0014] 如图1所示,本实用新型的一种物料研磨粉碎装置,包括圆形的壳体8、电机11、电动推杆12,振动马达6,所述壳体8内部的底面上固定安装一与壳体8内部直径相同的第一磨盘1,壳体8内部位于第一磨盘1上端设有一第二磨盘9,第二磨盘9与第一磨盘1的大小相同,壳体8左侧设有一加料孔13和一出风孔16,出风孔16中固定安装一透风布17,出风孔16的左侧固定安装一安装壳18,安装壳18内部固定安装一风扇19,壳体8右侧设有一出料孔5,出料孔5内部固定安装一过滤网3,出料孔5右侧固定安装一管道2,管道2右侧固定安装一与管道2相通的收集盒4,管道2的顶面上设有一通孔,振动马达6固定安装于管道2上端,振动马达6的振动端上固定安装一连接杆7,连接杆7一端穿过通孔直至与过滤网3固定连接,通孔与连接杆之间的缝隙通过橡胶圈密封。

[0015] 壳体8顶面的中心处设有一圆孔,壳体8顶面上固定安装一“L”型的支撑板10,电动推杆12固定安装于支撑板10的顶部,电机11固定安装于电动推杆12的活塞上,电机11的转轴上固定安装一轴杆,轴杆一端穿过圆孔延伸至壳体8内部,直至与第二磨盘9固定连接,轴杆与圆孔之间的缝隙通过橡胶圈密封。

[0016] 加料孔13的左侧固定安装一漏斗14,漏斗14上端设有一打开或者密封漏斗14的盖板15;收集盒4上端设有一打开或者密封收集盒4的密封盖。

[0017] 工作原理:将物料倒入漏斗中后,物料会顺着加料孔掉落在第一磨盘上,这时,控制电动推杆和电机,使电动推杆上的活塞伸出,活塞的伸出带动了电机和第二磨盘,直至使第二磨盘与第一磨盘相抵,电机的旋转带动了第二磨盘,通过旋转的第二磨盘能快速的将物料研磨粉碎成粉状,在运行一定时间后,将风扇通电,风扇吹出的风会穿过出风孔直接的吹在物料上,使得研磨成粉状的物料被风吹走,直至顺着管道进入收集盒中,通过出料孔中的过滤网能有效的过滤中粉状物料中的大型颗粒,使得大型颗粒停留在壳体中,能再次进行研磨,直至使大型颗粒也成粉状,增加了研磨的精度,其中,振动马达产生的振动能有效的传递到过滤网上,避免了过滤网被堵塞,其中,壳体为透明材料制成,使得能看见内部研磨的情况。

[0018] 本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,使用方便,能快速且均匀的将物料研磨粉碎成粉状,大大的增加了研磨精度,且避免了堵住。

[0019] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

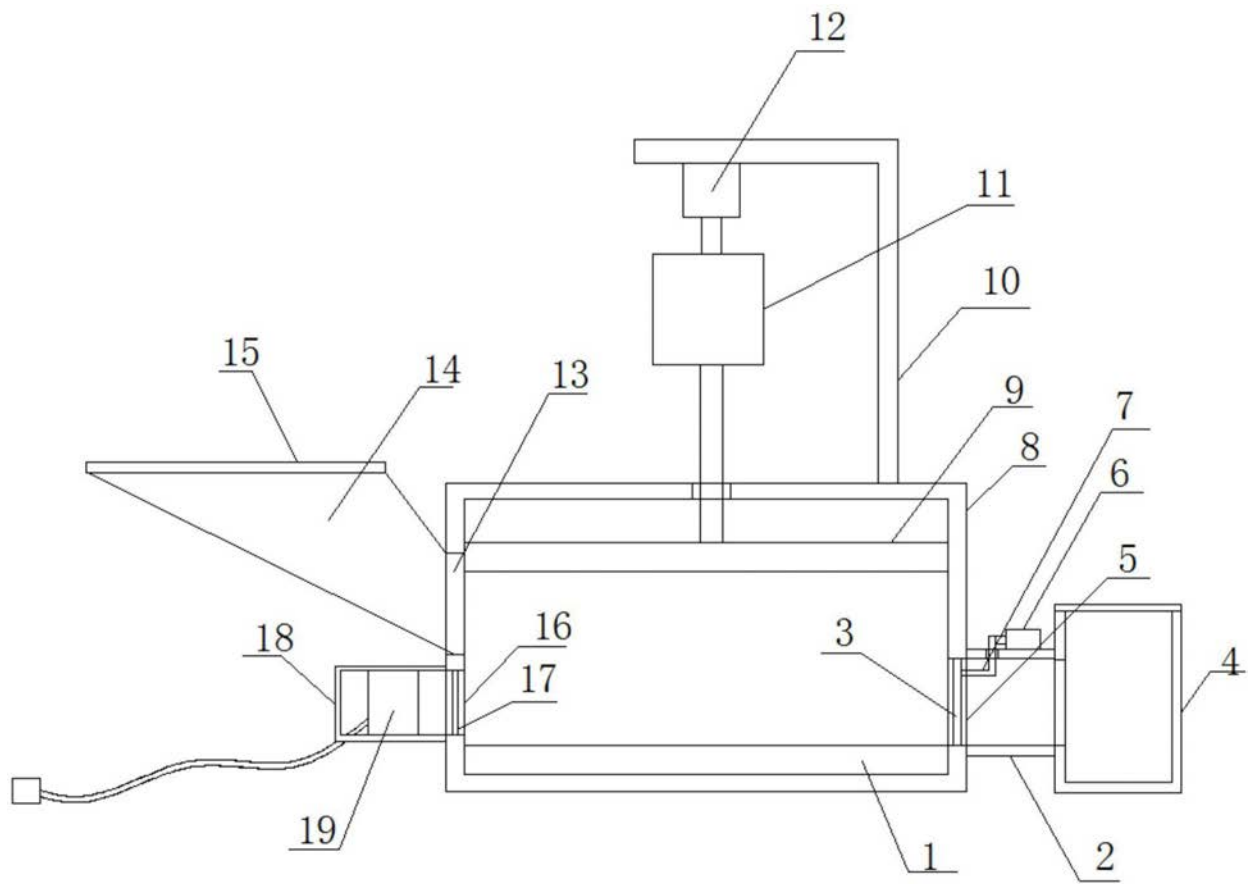


图1