

ROMANIAOFICIUL DE STAT
PENTRU
INVENȚII ȘI MĂRCI**BREVET DE INVENȚIE ⁽¹⁹⁾ RO ⁽¹¹⁾ 102448****(12) DESCRIEREA INVENȚIEI**(21) Cerere de brevet nr.: **135931**(22) Data înregistrării : **18.11.88**(61) Complementară la invenția
brevet nr. :(45) Data publicării : **25.03.93**(51) Int. Cl.⁴: **B 23 F 21/12**

(86) Cerere internațională(PCT)

nr.: data:

(87) Publicarea cererii internaționale

nr.: data:

(89)

(30) Prioritate :

(32) Data :

(33) Țara :

(31) Certificat nr.

(71) Solicitant; (73) Titular: Intreprinderea de Mașini Agregate și Subansamble Auto,
Sfântu Gheorghe, județul Covasna(72) Inventator: ing. Füstös Tibor, ing. Cornea Gabriel Matei, sing. Csiszer Lorinc,
Sfântu Gheorghe, județul Covasna**(54) Freză-deget modul****(57) Rezumat**

Invenția se referă la o freză-deget modul, destinată prelucrării, prin copiere, a danturii roților dințate, concomitent cu țesirea muchiilor capului dinților.

Freza-deget modul este formată dintr-un corp (1), cu muchii așchietoare (a) și prevăzut cu un canal (b), axial, în care este așezată o lamă așchietoare (2) cu o muchie activă (c) pentru țesirea muchiilor capului dinților.

Lama așchietoare (2) se poate deplasa în canalul (b) axial, în scopul reglării cotei de țesire. Fixarea în poziția de lucru se face cu o bucșă (3), coaxială cu corpul (1), prevăzută cu un canal (d) conjugat cu canalul (b) axial și strânsă pe corp (1) cu un șurub (4).

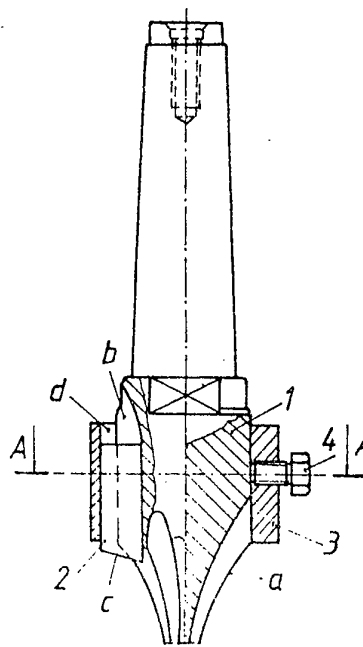


Fig. 1

Invenția se referă la o freză-deget modul, destinată prelucrării prin copiere a danturii roților dințate, concomitent cu țesirea muchiilor capului dinților.

În scopul prelucrării danturii roților dințate, prin copiere, sînt cunoscute freze-deget modul prevăzute cu muchii așchietoare care prelucrează flancurile a doi dinți alăturați. Aceste freze prezintă dezavantajul că muchiile așchietoare prelucrează numai flancurile dinților, pentru realizarea țesirii muchiilor capului dinților fiind necesară o operație suplimentară și scule corespunzătoare, fapt ce conduce la creșterea timpilor și a costurilor de fabricație.

Scopul invenției este creșterea productivității muncii la operațiile de finisare a danturii.

Problema pe care o rezolvă invenția de față constă în realizarea unei freze-deget modul, care să asigure prelucrarea danturii, simultan cu țesirea muchiilor capului dinților.

Freza-deget modul, conform invenției, înlătură neajunsul menționat prin aceea că este prevăzută cu un canal axial în care este dispusă o lamă așchietoare cu o muchie activă pentru țesirea muchiilor capului dinților danturii de prelucrat, care se poate deplasa în canalul axial și se fixează cu o bucsă coaxială cu corpul frezei și cu un șurub.

Se dă, în continuare, un exemplu de realizare a invenției în legătură și cu fig. 1 și 2, care reprezintă:

- fig. 1, vedere laterală, cu secțiune parțială prin freza-deget modul;
- fig. 2, secțiune după planul A-A, din

fig. 1.

Freza-deget modul, conform invenției, se compune dintr-un corp 1, prevăzut cu niște muchii așchietoare a pentru prelucrarea flancurilor dinților. În corpul 1 este practicat un canal b, cu secțiune dreptunghiulară, orientat paralel cu axa corpului 1. În canalul b este introdusă o lamă așchietoare 2, prevăzută cu o muchie activă c, care are rolul de a realiza țesirea muchiilor capului dinților danturii de prelucrat, concomitent cu operația de danturare. Lama așchietoare 2 pătrunde parțial și într-un canal d, practicat într-o bucsă 3, coaxială cu corpul 1. Lama așchietoare 2 poate fi deplasată axial în canalele b și d, prin aceasta reglîndu-se cota de țesire a muchiilor capului dinților ce se prelucrează. După stabilirea poziției de lucru, lama așchietoare 2 este fixată cu ajutorul unui șurub 4.

Prin aplicarea invenției se obține avantajul măririi productivității muncii la operațiile de finisare a danturii roților dințate.

Revendicare

Freză-deget modul, alcătuită dintr-un corp cu muchii așchietoare și canale pentru evacuarea așchiilor, **caracterizată prin aceea că**, în scopul măririi productivității muncii la operațiile de finisare, este prevăzută cu un canal (b) axial, în care este dispusă o lamă așchietoare (2) cu o muchie activă (c), pentru țesirea muchiilor capului dinților danturii de prelucrat, care se poate deplasa în canalul (b) axial și se fixează cu o bucsă (3), coaxială cu corpul (1) frezei, și cu un șurub (4).

(56)Referințe bibliografice

Brevet RO nr.86293

Președintele comisiei de invenții: ing. Zamfir Nicolae
Examinator: ing. Gurzău Ioan

102448

(51) Int. Cl⁴ B 23 F 21/12

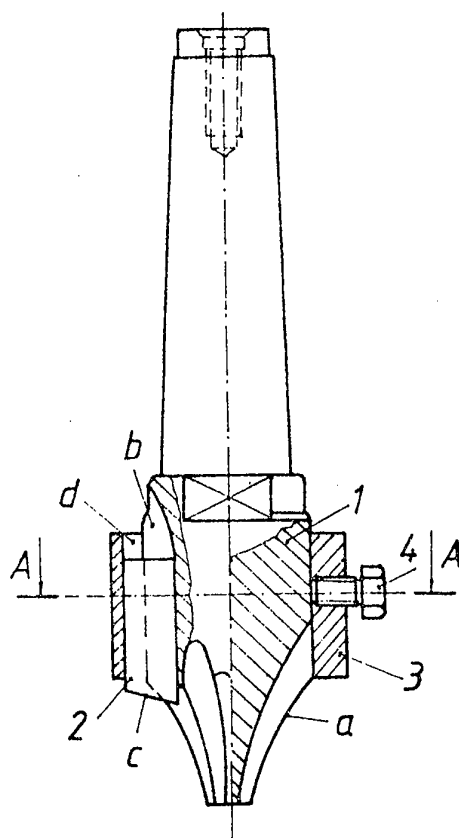


Fig. 1

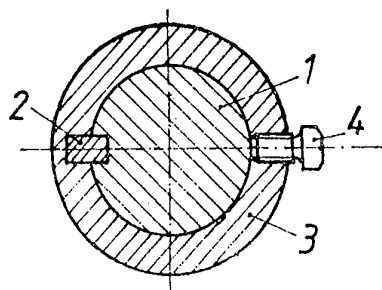


Fig. 2