(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203726426 U
(45)授权公告日 2014.07.23

(21)申请号 201420009969.0

(22)申请日 2014.01.07

(73)专利权人 东莞华贝电子科技有限公司
地址 523808 广东省东莞市松山湖高新技术产业开发区工业北路 9 号

(72)发明人 陈欢 芦永强

(74)专利代理机构 北京信慧永光知识产权代理有限责任公司 11290
代理人 田利琼

(51)Int.Cl.
B25B 27/02(2006.01)

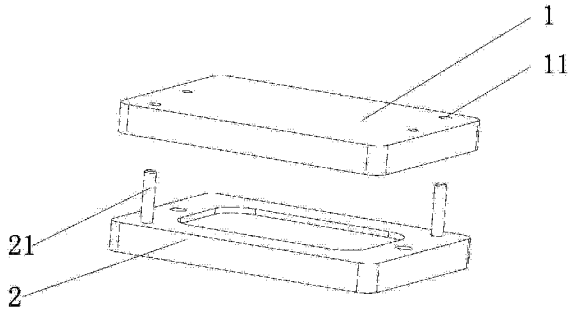
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种压屏治具

(57)摘要

本实用新型涉及手机组装装夹治具技术领域，特别是一种压屏治具；包括上模板和下模板，所述上模板上设置有若干个通孔，所述下模板上设置有与所述通孔相配合的定位销；通过设置通孔和定位销，在把压屏治具安装到压合平台前，先把上模板和下模板通过通孔和定位销精准配合好，然后再放到压合平台上并分别把上模板和下模板固定安装在压合平台上，上模板和下模板便能精确对应，实际使用的结果表明，采用本实用新型的压屏治具与传统的压屏治具相比，在安装调试上能节约 50% 以上的调试时间，有效地提高了压屏治具的安装效率。



CN 203726426 U

1. 一种压屏治具，包括上模板（1）和下模板（2），其特征在于：所述上模板（1）上设置有若干个通孔（11），所述下模板（2）上设置有与所述通孔（11）相配合的定位销（21）。

2. 如权利要求 1 所述的一种压屏治具，其特征在于：所述通孔（11）的数量为 2 个，并且呈对角分布。

3. 如权利要求 1 所述的一种压屏治具，其特征在于：所述定位销（21）可拆卸式设置在所述下模板（2）上。

4. 如权利要求 1 至 3 任意一项所述的一种压屏治具，其特征在于：所述通孔（11）呈锥形状。

一种压屏治具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及手机组装装夹治具技术领域，特别是一种压屏治具。

背景技术

[0002] 目前手机在组装时为提高组装效率，组装车间一般都采用专用的压屏治具把手机的外壳扣合在一起。

[0003] 由于组装车间要组装不同型号的手机，而不同型号的手机采用的压屏治具一般都不相同，这样在组装不同型号的手机时得把不同的压屏治具更换到压合平台上。

[0004] 现有的操作人员在更换压屏治具时，先凭肉眼观察去对齐上模板和下模板，然后再经过反复调试，使上模板和下模板精准对齐。因此更换压屏治具的时间长、效率低且容易出现偏差。

实用新型内容

[0005] 本实用新型为了解决目前操作人员在把压屏治具安装到压合平台上时，安装时间长、效率低且容易出现偏差的问题而提供的一种一种压屏治具。

[0006] 为达到上述功能，本实用新型提供的技术方案是：

[0007] 一种压屏治具，包括上模板和下模板，所述上模板上设置有若干个通孔，所述下模板上设置有与所述通孔相配合的定位销。

[0008] 优选地，所述通孔的数量为 2 个，并且呈对角分布。

[0009] 优选地，所述定位销可拆卸式设置在所述下模板上。

[0010] 优选地，所述通孔呈锥形状。

[0011] 本实用新型的有益效果在于：一种压屏治具，包括上模板和下模板，所述上模板上设置有若干个通孔，所述下模板上设置有与所述通孔相配合的定位销；通过设置通孔和定位销，在把压屏治具安装到压合平台前，先把上模板和下模板通过通孔和定位销精准配合好，然后再放到压合平台上并分别把上模板和下模板固定安装在压合平台上，上模板和下模板便能精确对应，实际使用的结果表明，采用本实用新型的压屏治具与传统的压屏治具相比，在安装调试上能节约 50% 以上的调试时间，有效地提高了压屏治具的安装效率。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图 1 对本实用新型作进一步阐述：

[0014] 如图 1 所示的一种压屏治具，包括上模板 1 和下模板 2，上模板 1 上设置有若干个通孔 11，下模板 2 上设置有与通孔 11 相配合的定位销 21。在本实施例中，通孔 11 的数量采用 2 个，并且为了提高定位精度，这两个通孔 11 对角分布在上模板 1 上。

[0015] 定位销 21 采用金属圆柱销，定位销 21 通过过盈配合或者螺纹拧紧的方式，可拆卸地设置在下模板 2 上。

[0016] 为了使通孔 11 与定位销 21 之间能快速配合，在本实施例中，通孔 11 呈上小下大的锥形状。

[0017] 在把压屏治具安装到压合平台前，先把定位销 21 与下模板 2 固定好，然后通过通孔 11 与定位销 21 的配合把上模板 1 和下模板 2 精准配合好，然后再放到压合平台上并分别把上模板 1 和下模板 2 固定安装在压合平台上，上模板 1 和下模板 2 便能精确对应。安装好后，为了不妨碍生产，我们也可以把定位销 21 从下模板 2 上拆卸下来。

[0018] 以上所述实施例，只是本实用新型的较佳实例，并非来限制本实用新型的实施范围，故凡依本实用新型申请专利范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰，均应包括于本实用新型专利申请范围内。

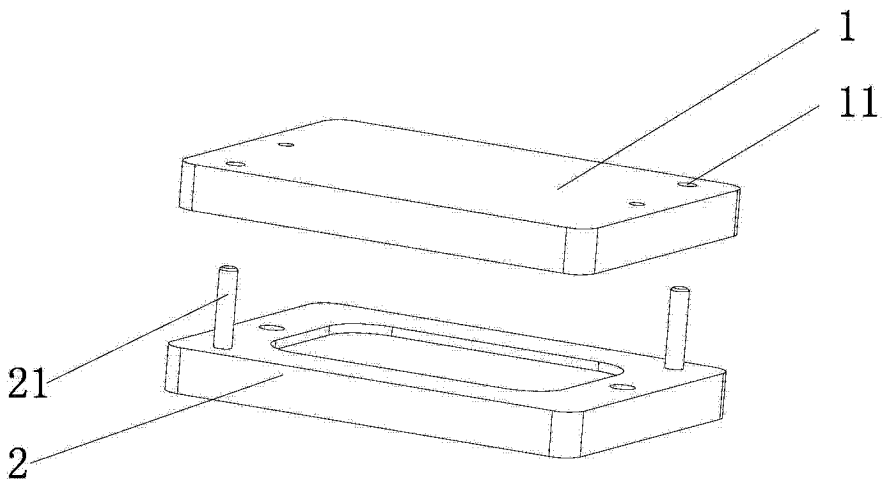


图 1