

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **23405**

(21) Numer zgłoszenia: **25314**

(51) Klasyfikacja:
09-09

(22) Data zgłoszenia: **23.02.2017**

(54)

Urządzenie do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.07.2017 WUP 7/2017

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**GRABOWSKA JOANNA KATARZYNA,
Warszawa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
**JOANNA KATARZYNA GRABOWSKA,
Warszawa, (PL)**

PL 23405

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest urządzenie do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych stosowane w przetwórstwie rafineryjnym i petrochemicznym, a także jako samodzielne źródło energii cieplnej.

Istotą cech nowości i oryginalności wzoru przemysłowego stanowiącego urządzenie do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych jest nowa postać przedmiotu przejawiająca się charakterystycznym szkieletowym prostopadłościennym zarysem zawierającym w jednej bocznej części na powierzchniach czołowych, bocznych i górnych szereg prostopadłościennych pokryw o kontrastowym kolorze, przy czym na przedniej czołowej powierzchni pokryw, w dolnej środkowej części, jest usytuowany silnik o walcowym zarysie a poniżej reduktor o prostopadłościennym zarysie, a powyżej w części górnej silnik o walcowym zarysie, a obok drabina mocowana do górnej i dolnej szkieletowej ramy kątowymi elementami, zaś w drugiej bocznej części prostopadłościenny wymiennik ciepła a obok o czołowo-bocznym prostopadłościennym zarysie obudowa szafy sterująco-zasilającej, zaś na górnej powierzchni szkieletowego prostopadłościennego zarysu usytuowany jest szkieletowy pomost roboczy, a obok o zarysie stylizowanego prostopadłościannu o ukośnych ścianach górnych koszt zasypowy oraz obok reduktor o prostopadłościennym zarysie, zaś tylna powierzchnia czołowa posiada na powierzchni pokryw, w środkowej dolnej części, usytuowany silnik o walcowym zarysie a poniżej reduktor o prostopadłościennym zarysie połączony z ukośnym elementem odprowadzającym o kształcie rury, przy czym w jednej bocznej części której powierzchnie czołowe, boczne i górne pokryte są prostopadłościennymi pokrywami usytuowane są w górnej części rurowy podajnik ślimakowy, a poniżej walcowa komora procesowa zawierająca wewnątrz wzdłużną rurową oś obrotową oraz usytuowane wzdłużnie elementy stanowiące łopaty stalowe do mieszania i rozdrabniania zawartości, a na zewnątrz komora ma obudowę izolacyjną w dolnej górnej oraz w górnej części kątową rurę odprowadzającą połączoną z elementem walcowym stanowiącym wymiennik płaszczowo-rurowy a poniżej walcowy skraplacz z wewnętrznymi rurowymi elementami, a poniżej walcowe zbiorniki, zaś w górnej części reduktor o prostopadłościennym zarysie, a poniżej o prostopadłościennym zarysie filtr wodny.

Urządzenie do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych stanowiące przedmiot wzoru przemysłowego, uwidocznione zostało na załączonych rysunkach, na których Fig. 1 – przedstawia widok czołowo-ukośny urządzenia ukazujący charakterystyczny szkieletowy prostopadłościenny zarys zawierający w jednej bocznej części na powierzchniach czołowych, bocznych i górnych szereg prostopadłościennych pokryw o kontrastowym kolorze, przy czym na przedniej czołowej powierzchni pokryw, w dolnej środkowej części, usytuowany silnik o walcowym zarysie a poniżej reduktor o prostopadłościennym zarysie, a powyżej w części górnej silnik o walcowym zarysie, a obok drabina mocowana do górnej i dolnej szkieletowej ramy kątowymi elementami, zaś w drugiej bocznej części prostopadłościenny wymiennik ciepła a obok o czołowo-bocznym prostopadłościennym zarysie obudowa szafy sterująco-zasilającej, zaś na górnej powierzchni szkieletowego prostopadłościennego zarysu jest szkieletowy pomost roboczy, a obok o zarysie stylizowanego prostopadłościannu o ukośnych ścianach górnych koszt zasypowy oraz obok reduktor o prostopadłościennym zarysie; Fig. 2 – przedstawia tylny widok czołowo-ukośny urządzenia ukazujący charakterystyczny szkieletowy prostopadłościenny zarys zawierający w jednej bocznej części na powierzchniach czołowych, bocznych i górnych szereg prostopadłościennych pokryw o kontrastowym kolorze, przy czym w środkowej dolnej części, ma usytuowany silnik o walcowym zarysie a poniżej reduktor o prostopadłościennym zarysie połączony z ukośnym elementem odprowadzającym o kształcie rury; Fig. 3 – przedstawia widok czołowo-ukośny urządzenia z Fig. 1 ukazujący charakterystyczny szkieletowy prostopadłościenny zarys po usunięciu prostopadłościennych czołowych pokryw ukazując usytuowany w górnej części rurowy podajnik ślimakowy, a poniżej walcową komorę procesową z obudową izolacyjną w dolnej i górnej oraz walcowy skraplacz a poniżej walcowy zbiornik, a poniżej prostopadłościenny zbiornik filtru wodnego; Fig. 4 – przedstawia widok czołowo-ukośny urządzenia z Fig. 2 ukazujący charakterystyczny szkieletowy prostopadłościenny zarys po usunięciu prostopadłościennych czołowych pokryw ukazując usytuowane w górnej części rurowy podajnik ślimakowy, a poniżej walcową komorę procesową zawierającą wewnątrz wzdłużną rurową oś obrotową oraz usytuowane wzdłużnie elementy stanowiące łopaty stalowe do mieszania i rozdrabniania zawartości, a na zewnątrz komory obudowę izolacyjną w dolnej i górnej oraz w górnej

części kątową rurę odprowadzającą połączoną z elementem walcowym stanowiącym wymiennik płaszczowo-rurowy a poniżej walcowy skraplacz z wewnętrznymi rurowymi elementami, a poniżej walcowe zbiorniki.

Istotne cechy wzoru przemysłowego stanowiącego urządzenie do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych, uwidocznione na załączonych rysunkach Fig. 1 do Fig. 4, przejawiają się tym, że ma charakterystyczny szkieletowy prostopadłościenny zarys zawierający w jednej bocznej części na powierzchniach czołowych, bocznych i górnych szereg prostopadłościennych pokryw o kontrastowym kolorze, przy czym na przedniej czołowej powierzchni pokryw, w dolnej środkowej części, ma usytuowany silnik o walcowym zarysie a poniżej reduktor o prostopadłościennym zarysie, a powyżej w części górnej silnik o walcowym zarysie, a obok drabinę mocowaną do górnej i dolnej szkieletowej ramy kątowymi elementami, zaś w drugiej bocznej części prostopadłościenny wymiennik ciepła a obok o czołowo-bocznym prostopadłościennym zarysie obudowę szafy sterująco-zasilającej, zaś na górnej powierzchni szkieletowego prostopadłościennego zarysu ma szkieletowy pomost roboczy, a obok o zarysie stylizowanego prostopadłościannu o ukośnych ścianach górnych kosz zasypowy oraz obok reduktor o prostopadłościennym zarysie, zaś tylna powierzchnia czołowa posiada na powierzchni pokryw, w środkowej dolnej części, usytuowany silnik o walcowym zarysie a poniżej reduktor o prostopadłościennym zarysie połączony z ukośnym elementem odprowadzającym o kształcie rury, przy czym w jednej bocznej części której powierzchnie czołowe, boczne i górne pokryte są prostopadłościennymi pokrywami usytuowane są w górnej części rurowy podajnik ślimakowy, a poniżej walcowa komora procesowa zawierająca wewnątrz wzdłużną rurową oś obrotową oraz usytuowane wzdłużnie elementy stanowiące łopaty stalowe do mieszania i rozdrabniania zawartości, a na zewnątrz komora ma obudowę izolacyjną w dolnej i górnej oraz w górnej części kątową rurę odprowadzającą połączoną z elementem walcowym stanowiącym wymiennik płaszczowo-rurowy a poniżej walcowy skraplacz z wewnętrznymi rurowymi elementami, a poniżej walcowe zbiorniki, zaś w górnej części reduktor o prostopadłościennym zarysie, a poniżej o prostopadłościennym zarysie filtr wodny.

Ilustracja wzoru





