



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201679457 U

(45) 授权公告日 2010. 12. 22

(21) 申请号 201020139340. X

(22) 申请日 2010. 03. 22

(73) 专利权人 申军波

地址 100078 北京市丰台区方庄社区芳城园
一区 2 号楼乙门 1804 室

(72) 发明人 申军波

(51) Int. Cl.

E21B 17/08 (2006. 01)

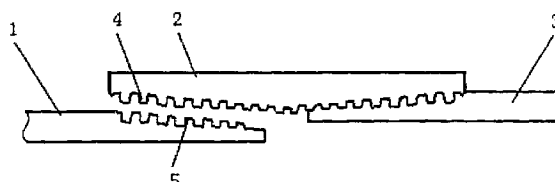
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种螺纹套管接头

(57) 摘要

一种螺纹套管接头, 包括两端均具有外螺纹的第一油管、第二油管以及两端均具有内螺纹的螺纹接箍, 螺纹接箍左端的内螺纹和螺纹接箍右端的内螺纹呈对称布置, 第一油管右端的外螺纹与螺纹接箍左端的内螺纹啮合, 第二油管左端的外螺纹与螺纹接箍右端的内螺纹啮合, 第一油管和第二油管的外螺纹的锥度均为 1 : 6, 螺距均为 6. 35 毫米, 外螺纹的高度均为 2. 326 毫米, 外螺纹的导向角为 45 度, 第一油管和第二油管的外螺纹的顶部均平行于各自油管的轴线。



1. 一种螺纹套管接头,包括两端均具有外螺纹的第一油管、第二油管以及两端均具有内螺纹的螺纹接箍,螺纹接箍左端的内螺纹和螺纹接箍右端的内螺纹呈对称布置,第一油管右端的外螺纹与螺纹接箍左端的内螺纹啮合,第二油管左端的外螺纹与螺纹接箍右端的内螺纹啮合,其特征是:第一油管和第二油管的外螺纹的锥度均为 1 : 6,第一油管和第二油管的外螺纹的螺距均为 6.35 毫米,第一油管和第二油管的外螺纹的高度均为 2.326 毫米,第一油管和第二油管的外螺纹的导向角为 45 度,第一油管和第二油管的外螺纹的顶部均平行于各自油管的轴线。

一种螺纹套管接头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种螺纹套管接头,用于连接油管。

背景技术

[0002] 油管是石油、天然气开采过程中必须使用的关键部件,油管是要求能反复使用的采油工具,目前使用的油管大多采用圆螺纹或偏梯形螺纹连接,这种螺纹连接的优点是技术成熟,容易加工等,但也存在许多缺点,其中最突出的缺点是易发生粘扣,而油管连接粘扣会影响其连接质量,严重的粘扣会使得油管报废。

发明内容

[0003] 传统的螺纹套管接头螺距小、螺纹密、锥度平缓等,本实用新型的目的在于通过改进用于连接油管的螺纹套管的结构,大大降低油管连接粘扣的概率。

[0004] 本实用新型采用如下技术方案:一种螺纹套管接头,包括两端均具有外螺纹的第一油管、第二油管以及两端均具有内螺纹的螺纹接箍,螺纹接箍左端的内螺纹和螺纹接箍右端的内螺纹呈对称布置,第一油管右端的外螺纹与螺纹接箍左端的内螺纹啮合,第二油管左端的外螺纹与螺纹接箍右端的内螺纹啮合,第一油管和第二油管的外螺纹的锥度均为 1 : 6,第一油管和第二油管的外螺纹的螺距均为 6.35 毫米,第一油管和第二油管的外螺纹的高度均为 2.326 毫米,第一油管和第二油管的外螺纹的导向角为 45 度,第一油管和第二油管的外螺纹的顶部均平行于各自油管的轴线。

附图说明

[0005] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0006] 该螺纹套管接头,包括两端均具有外螺纹 5 的第一油管 1、第二油管 3 以及两端均具有内螺纹 4 的螺纹接箍 2,螺纹接箍 2 左端的内螺纹和螺纹接箍 2 右端的内螺纹呈对称布置,第一油管 1 右端的外螺纹与螺纹接箍 2 左端的内螺纹啮合,第二油管 3 左端的外螺纹与螺纹接箍 2 右端的内螺纹啮合,第一油管 1 和第二油管 3 的外螺纹的锥度均为 1 : 6,第一油管 1 和第二油管 3 的外螺纹的螺距均为 6.35 毫米,第一油管 1 和第二油管 3 的外螺纹的高度均为 2.326 毫米,第一油管 1 和第二油管 3 的外螺纹的导向角为 45 度,第一油管 1 和第二油管 3 的外螺纹的顶部均平行于各自油管的轴线。

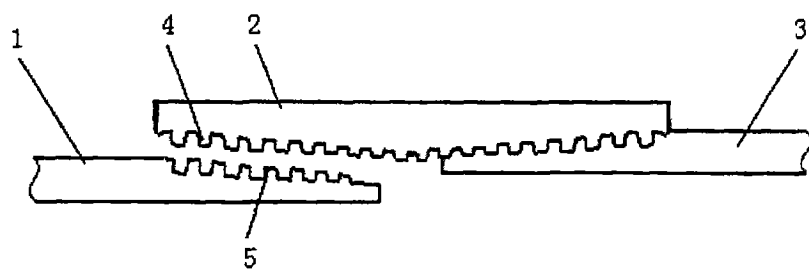


图 1