



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210413917 U

(45)授权公告日 2020.04.28

(21)申请号 201920817895.6

(22)申请日 2019.06.03

(73)专利权人 启东蓝钻金刚石制品有限公司

地址 226000 江苏省南通市启东市汇龙镇
和平南路202号

(72)发明人 陆雄杰

(51)Int.Cl.

B24B 13/00(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 47/12(2006.01)

B24B 55/03(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

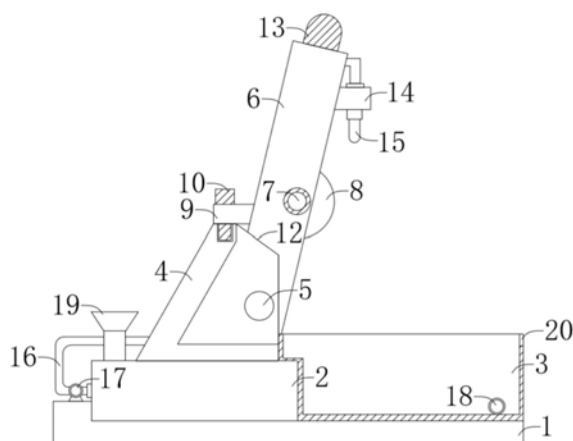
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种防尘眼镜片打磨装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种防尘眼镜片打磨装置,包括底座,所述底座的顶部设有储水箱以及集水槽,所述储水箱的顶部设有直角梯形安装槽,所述直角梯形安装槽上固定设置的横向固定轴上传动连接有U形挡罩,所述U形挡罩上传动连接有转轴,所述转轴上固定设有磨边轮,所述U形挡罩的外侧面设有固定板,所述固定板通过定位螺杆与直角梯形安装槽上的内螺纹槽螺接,所述U形挡罩顶部内侧面固定设有固定面板,所述固定面板上镶嵌有出水嘴,所述出水嘴的进水口通过水管与储水箱相接通,所述U形挡罩翻转至水平状态时,所述U形挡罩水平搭设于集水槽的上方。本实用新型方便打磨废屑的清洗,提高精磨轮存放的安全防护性能。



1. 一种防尘眼镜片打磨装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的顶部设有储水箱(2)以及集水槽(3),所述储水箱(2)的顶部设有直角梯形安装槽(4),所述直角梯形安装槽(4)上固定设置的横向固定轴(5)上传动连接有U形挡罩(6),所述U形挡罩(6)上传动连接有转轴(7),所述转轴(7)上固定设有磨边轮(8),所述U形挡罩(6)的外侧面设有固定板(9),所述固定板(9)通过定位螺杆(10)与直角梯形安装槽(4)上的内螺纹槽(11)螺接,所述U形挡罩(6)顶部内侧面固定设有固定面板(14),所述固定面板(14)上镶嵌有出水嘴(15),所述出水嘴(15)的进水口通过水管(16)与储水箱(2)相接通,所述U形挡罩(6)翻转至水平状态时,所述U形挡罩(6)水平搭设于集水槽(3)的上方。

2. 根据权利要求1所述的一种防尘眼镜片打磨装置,其特征在于:所述转轴(7)的输入端通过联轴器与电机的输出轴传动连接,所述电机固定设于转轴(7)上。

3. 根据权利要求1所述的一种防尘眼镜片打磨装置,其特征在于:所述磨边轮(8)位于U形挡罩(6)的内侧。

4. 根据权利要求1所述的一种防尘眼镜片打磨装置,其特征在于:所述直角梯形安装槽(4)右侧顶端设有倒角(12)。

5. 根据权利要求1所述的一种防尘眼镜片打磨装置,其特征在于:所述U形挡罩(6)的顶部设有把手(13)。

6. 根据权利要求1所述的一种防尘眼镜片打磨装置,其特征在于:所述水管(16)上设有抽水泵(17)。

7. 根据权利要求1所述的一种防尘眼镜片打磨装置,其特征在于:所述集水槽(3)上设有排水管(18),所述集水槽(3)上设有与水管(16)相配合使用的支撑凹面槽(20)。

8. 根据权利要求1所述的一种防尘眼镜片打磨装置,其特征在于:所述储水箱(2)上设有加水斗(19)。

一种防尘眼镜片打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于镜片打磨抛光技术领域,具体涉及一种防尘眼镜片打磨装置。

背景技术

[0002] 在镜片的打磨抛光过程中,需要对镜片修边打磨,传统的镜片修边打磨时,需要用到镜片打磨磨边机,传统的磨边机是采用精磨轮的转动配合人工手持镜片进行打磨,在打磨的过程中,没有关于镜片打磨后磨边废屑的清洗装置,需要专门配备水洗槽或者净水龙头进行清洗,操作不方便,而且传统磨边机精磨轮的安装没有防护机构,精磨轮的一部分裸露出来的,使得精磨轮在不用时,由于外界等因素对精磨轮进行划伤。

[0003] 为此,我们提出一种自带清洗机构而且对于精磨轮存放防护性能好的防尘眼镜片打磨装置来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种防尘眼镜片打磨装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种防尘眼镜片打磨装置,包括底座,所述底座的顶部设有储水箱以及集水槽,所述储水箱的顶部设有直角梯形安装槽,所述直角梯形安装槽上固定设置的横向固定轴上传动连接有U形挡罩,所述U形挡罩上传动连接有转轴,所述转轴上固定设有磨边轮,所述U形挡罩的外侧面设有固定板,所述固定板通过定位螺杆与直角梯形安装槽上的内螺纹槽螺接,所述U形挡罩顶部内侧面固定设有固定面板,所述固定面板上镶嵌有出水嘴,所述出水嘴的进水口通过水管与储水箱相接通,所述U形挡罩翻转至水平状态时,所述U形挡罩水平搭设于集水槽的上方。

[0006] 优选的,所述转轴的输入端通过联轴器与电机的输出轴传动连接,所述电机固定设于转轴上。

[0007] 优选的,所述磨边轮位于U形挡罩的内侧。

[0008] 优选的,所述直角梯形安装槽右侧顶端设有倒角。

[0009] 优选的,所述U形挡罩的顶部设有把手。

[0010] 优选的,所述水管上设有抽水泵。

[0011] 优选的,所述集水槽上设有排水管,所述集水槽上设有与水管相配合使用的支撑凹面槽。

[0012] 优选的,所述储水箱上设有加水斗。

[0013] 本实用新型的技术效果和优点:该防尘眼镜片打磨装置,使用时,将直角梯形安装槽翻转后,通过定位螺杆将固定板固定于直角梯形安装槽上,对U形挡罩进行支撑固定,电机带动转轴传动带动磨边轮进行镜片的打磨操作,对于镜片上的打磨废屑,通过在储水箱中加入净水,在抽水泵的作用下,将水抽至出水嘴处,对镜片废屑进行清洗,也可以对磨边轮进行清洗,清洗废液进入集水槽内,通过排水管排出,不用时,将固定板拆卸,U形挡罩翻

转至与集水槽对叠位置处即可,对叠时,出水嘴以及磨边轮均位于集水槽内侧,能够对磨边轮进行安全防护。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型直角梯形安装槽的结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型U形挡罩与集水槽对叠的结构示意图。

[0017] 图中:1、底座;2、储水箱;3、集水槽;4、直角梯形安装槽;5、横向固定轴;6、U形挡罩;7、转轴;8、磨边轮;9、固定板;10、定位螺杆;11、内螺纹槽;12、倒角;13、把手;14、固定面板;15、出水嘴;16、水管;17、抽水泵;18、排水管;19、加水斗;20、支撑凹面槽。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 本实用新型提供了如图1-3所示的一种防尘眼镜片打磨装置,包括底座1,所述底座1的顶部设有储水箱2以及集水槽3,所述储水箱2的顶部设有直角梯形安装槽4,所述直角梯形安装槽4上固定设置的横向固定轴5上传动连接有U形挡罩6,所述U形挡罩6上传动连接有转轴7,所述转轴7上固定设有磨边轮8,所述U形挡罩6的外侧面设有固定板9,所述固定板9通过定位螺杆10与直角梯形安装槽4上的内螺纹槽11螺接,所述U形挡罩6顶部内侧面固定设有固定面板14,所述固定面板14上镶嵌有出水嘴15,所述出水嘴15的进水口通过水管16与储水箱2相接通,所述U形挡罩6翻转至水平状态时,所述U形挡罩6水平搭设于集水槽3的上方。

[0020] 具体的,所述转轴7的输入端通过联轴器与电机的输出轴传动连接,所述电机固定设于转轴7上。

[0021] 具体的,所述磨边轮8位于U形挡罩6的内侧。

[0022] 具体的,所述直角梯形安装槽4右侧顶端设有倒角12。

[0023] 具体的,所述U形挡罩6的顶部设有把手13。

[0024] 具体的,所述水管16上设有抽水泵17。

[0025] 具体的,所述集水槽3上设有排水管18,所述集水槽3上设有与水管16相配合使用的支撑凹面槽20。

[0026] 具体的,所述储水箱2上设有加水斗19。

[0027] 具体的,所述底座1上设有控制抽水泵17开关操作的泵开关以及控制电机开关操作的电机开关。

[0028] 该防尘眼镜片打磨装置,使用时,将直角梯形安装槽4翻转后,通过定位螺杆10将固定板9固定于直角梯形安装槽4上,对U形挡罩6进行支撑固定,电机带动转轴传动带动磨边轮8进行镜片的打磨操作,对于镜片上的打磨废屑,通过在储水箱2中加入净水,在抽水泵17的作用下,将水抽至出水嘴15处,对镜片废屑进行清洗,也可以对磨边轮8进行清洗,清洗

废液进入集水槽3内,通过排水管18排出,不用时,将固定板9拆卸,U形挡罩6翻转至与集水槽3对叠位置处即可,对叠时,出水嘴15以及磨边轮8均位于集水槽3内侧,能够对磨边轮8进行安全防护。

[0029] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

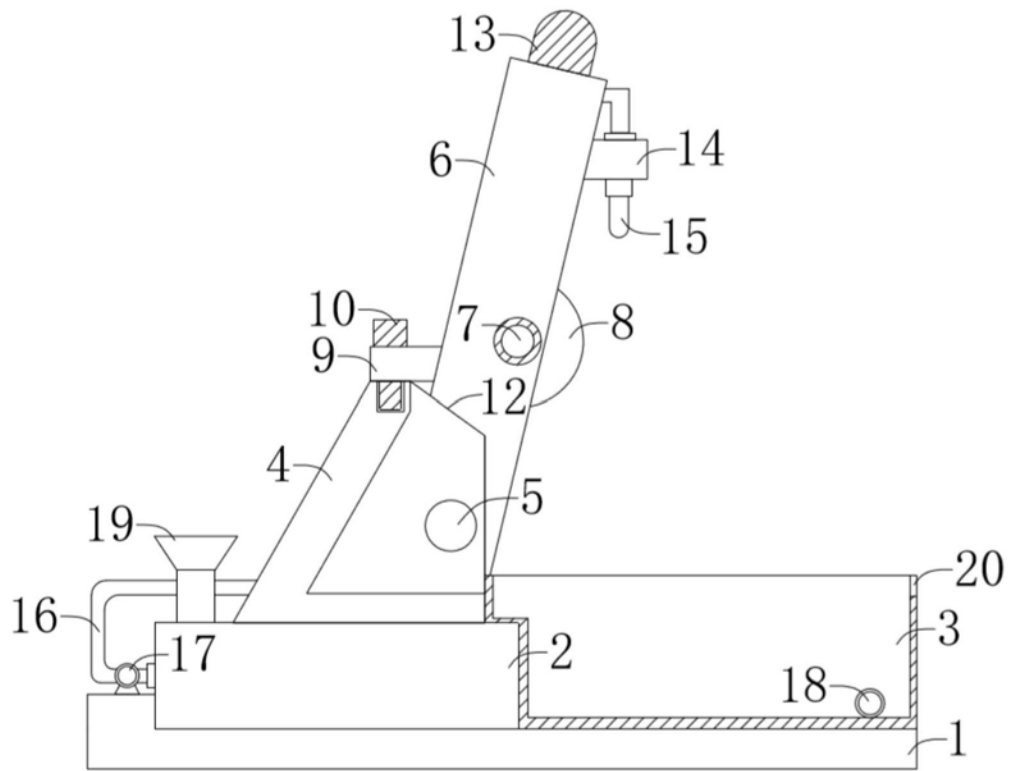


图1

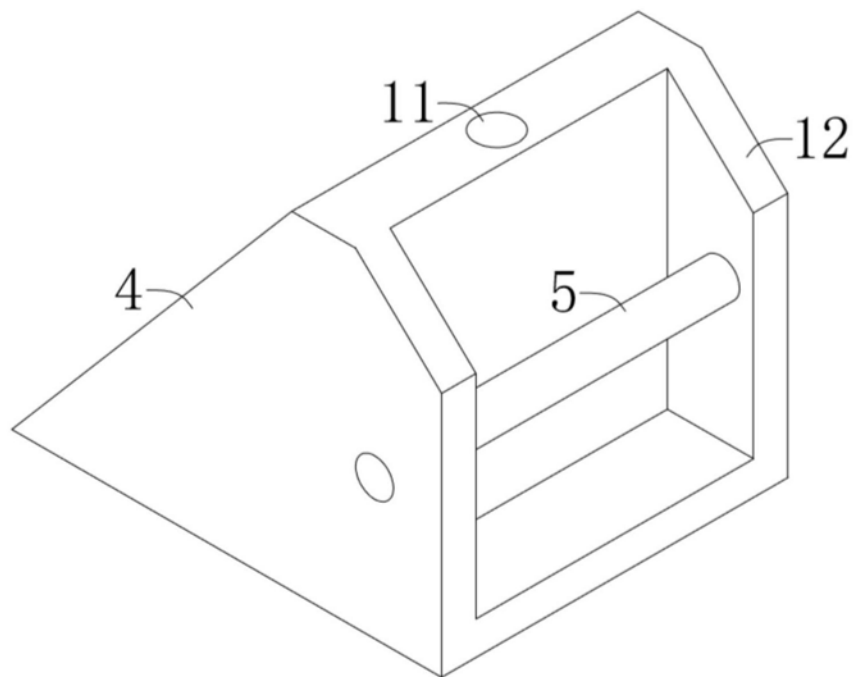


图2

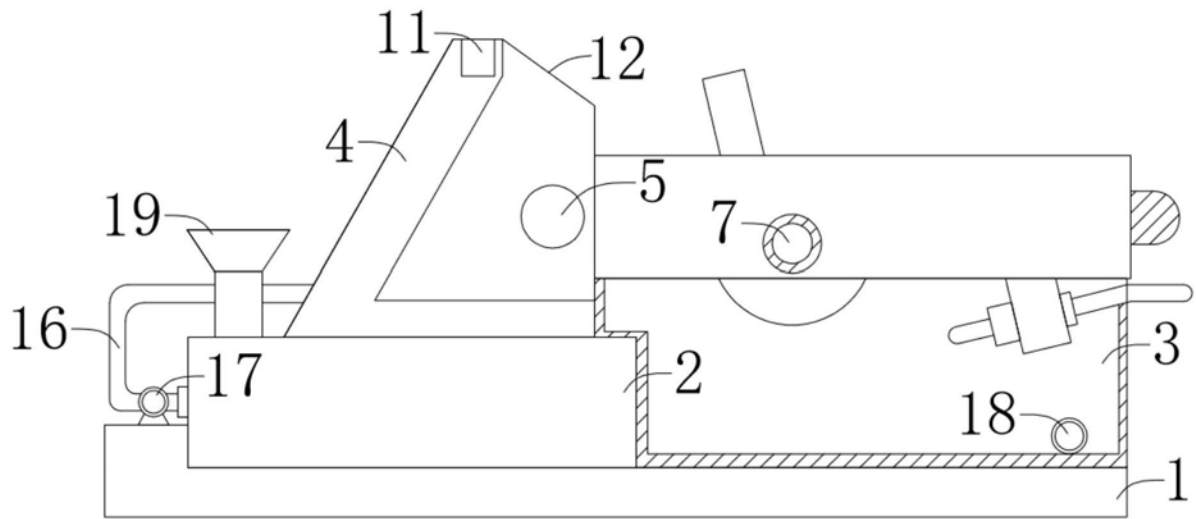


图3