



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215809965 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 11

(21) 申请号 202122447715.X

(22) 申请日 2021.10.12

(73) 专利权人 温州市汇昌无纺布有限公司

地址 325802 浙江省温州市龙港市巴曹工业功能区A01-1地块

(72) 发明人 郑希腾

(74) 专利代理机构 北京喆翔知识产权代理有限公司 11616

代理人 刘爽

(51) Int. Cl.

F26B 13/14 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

F26B 25/00 (2006.01)

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 18/02 (2006.01)

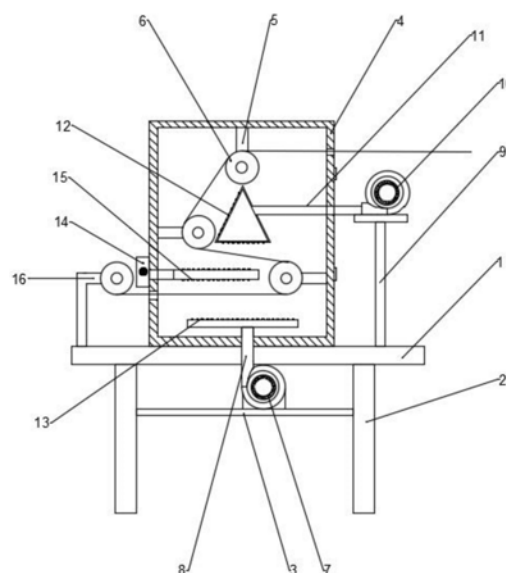
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种无纺布面料加工用烘干装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种无纺布面料加工用烘干装置,包括:支撑板,支撑板底部的四个拐角均固接设有支柱,支柱之间固接设有支撑板二,支撑板上端设有一个烘干箱,所述烘干箱左右两侧壁上分别设有出布孔和进布孔,烘干箱内腔的左右侧壁以及上侧壁上均固接设有L型连接柱,L型连接柱一端转接设有传动辊,支撑板二上端安装有鼓风机,鼓风机的出风管上设有长板,位于烘干箱一侧的支撑板上固接设有T型架,T型架上安装设有鼓风机二,鼓风机二出风口上插接设有导管,导管穿过烘干箱的一端设有三中空三棱柱,烘干箱远离T型架的一侧壁上固接设有热风机。本实用新型与现有技术相比优点在于:结构合理,受热面积大,方便使用。



1. 一种无纺布面料加工用烘干装置, 包括: 支撑板 (1), 其特征在于: 所述支撑板 (1) 底部的四个拐角均固接设有支柱 (2), 所述支柱 (2) 之间固接设有支撑板二 (3), 所述支撑板 (1) 上端设有一个烘干箱 (4), 所述烘干箱 (4) 左右两侧壁上分别设有出布孔和进布孔, 所述烘干箱 (4) 内腔的左右侧壁以及上侧壁上均固接设有L型连接柱 (5), 所述L型连接柱 (5) 远离烘干箱 (4) 侧壁的一端转接设有传动辊 (6), 所述传动辊 (6) 位于同一竖直平面内, 位于所述烘干箱 (4) 内部的左侧传动辊 (6) 高于右侧传动辊 (6), 所述支撑板二 (3) 上端安装设有鼓风机 (7), 所述鼓风机 (7) 的出风管穿过支撑板 (1) 并且伸入烘干箱 (4) 内, 所述鼓风机 (7) 的出风管上设有中空的长板 (8), 所述长板 (8) 水平放置于烘干箱 (4) 内腔, 所述长板 (8) 靠近烘干箱 (4) 中心的侧壁上均匀分布设有若干个出风口二 (13), 位于所述烘干箱 (4) 一侧的支撑板 (1) 上固接设有T型架 (9), 所述T型架 (9) 上安装设有鼓风机二 (10), 所述鼓风机二 (10) 出风管上插接设有导管 (11), 所述导管 (11) 远离鼓风机二 (10) 的一端穿过烘干箱 (4), 所述导管 (11) 穿过烘干箱 (4) 的一端设有中空的三棱柱, 所述三棱柱远离导管 (11) 的两侧壁上设有均匀分布的若干个出风口 (12), 所述烘干箱 (4) 远离T型架 (9) 的一侧壁上固接设有热风机 (14), 所述热风机 (14) 上插接设有导管二, 所述导管二远离热风机 (14) 的一端穿过烘干箱 (4) 的侧壁, 所述导管二位于烘干箱 (4) 内腔的一端设有出风板 (15), 所述出风板 (15) 位于烘干箱 (4) 左右两侧的传动辊 (6) 之间, 且与所述传动辊 (6) 轴线平行, 与所述热风机 (14) 同一侧的支撑板 (1) 上固接设有卷布装置 (16), 所述烘干箱 (4) 一侧转接设有放置门 (17)。

2. 根据权利要求1所述的一种无纺布面料加工用烘干装置, 其特征在于: 所述卷布装置 (16) 包括两个L型支架 (18), 两个所述L型支架 (18) 一端均固接于支撑板 (1) 上, 两个所述L型支架 (18) 之间转接设有转动轴 (19), 所述转动轴 (19) 的一端穿过其中一个L型支架 (18), 且连接设有电机 (20), 所述转动轴 (19) 上设有卷布筒 (21), 所述电机 (20) 下方设有支撑台 (22), 所述支撑台 (22) 一端与L型支架固接。

3. 根据权利要求1所述的一种无纺布面料加工用烘干装置, 其特征在于: 所述放置门 (17) 一侧与烘干箱 (4) 一侧转接, 所述放置门上设有把手 (23)。

4. 根据权利要求1所述的一种无纺布面料加工用烘干装置, 其特征在于: 所述进布孔位于烘干箱 (4) 靠近T型架 (9) 一侧的侧壁上端, 所述进布孔与烘干箱 (4) 上侧壁上的传动辊 (6) 顶部平行, 所述出布孔位于烘干箱 (4) 靠近卷布装置 (16) 一侧的侧壁下端, 所述出布孔与卷布筒 (21) 的底端平行。

5. 根据权利要求1所述的一种无纺布面料加工用烘干装置, 其特征在于: 所述三棱柱上侧壁的出风口 (12) 朝向烘干箱 (4) 左侧和上侧的传动辊 (6) 之间, 所述三棱柱下侧壁的出风口 (12) 朝向烘干箱 (4) 左右两侧的传动辊 (6) 之间。

一种无纺布面料加工用烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烘干设备领域,特别涉及一种无纺布面料加工用烘干装置。

背景技术

[0002] 烘干装置的烘干原理是通过电力、柴油力、风力、易燃物力等产生动力利用环境空气加热,输送到贯通周围,进而达到适当温度进行除湿处理。通过烘干装置对无纺布面料进行烘干时,需等待热风贯通至烘干装置内部后才能对无纺布面料进行烘干,若一次性烘干的无纺布面料较少,由于等待热风贯通烘干装置内部的时间较长,极易影响烘干效率;而且烘干时,布料一直放置在烘干装置内部的放置板上,布料底面的受热面积小,容易造成烘干不均的现象。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中的上述不足,本实用新型提供了一种无纺布面料加工用烘干装置,其结构合理,受热面积大,方便使用。

[0004] 为了达到上述实用新型目的,本实用新型采用的技术方案为:一种无纺布面料加工用烘干装置,包括:支撑板,所述支撑板底部的四个拐角均固接设有支柱,所述支柱之间固接设有支撑板二,所述支撑板上端设有一个烘干箱,所述烘干箱左右两侧壁上分别设有出布孔和进布孔,所述烘干箱内腔的左右侧壁以及上侧壁上均固接设有L型连接柱,所述L型连接柱远离烘干箱侧壁的一端转接设有传动辊,所述传动辊位于同一竖直平面内,位于所述烘干箱内部的左侧传动辊高于右侧传动辊,所述支撑板二上端安装设有鼓风机,所述鼓风机的出风管穿过支撑板并且伸入烘干箱内,所述鼓风机的出风管上设有中空의长板,所述长板水平放置于烘干箱内腔,且所述长板靠近烘干箱中心的侧壁上均匀分布设有若干个出风口二,位于所述烘干箱一侧的支撑板上固接设有T型架,所述T型架上安装设有鼓风机二,所述鼓风机二出风管上插接设有导管,所述导管远离鼓风机二的一端穿过烘干箱,所述导管穿过烘干箱的一端设有中空的三棱柱,所述三棱柱远离导管的两侧壁上设有均匀分布的若干个出风口,所述烘干箱远离T型架的一侧壁上固接设有热风机,所述热风机上插接设有导管二,所述导管二远离热风机的一端穿过烘干箱的侧壁,所述导管二位于烘干箱内腔的一端设有出风板,所述出风板位于烘干箱左右两侧的传动辊之间,且与所述传动辊轴线平行,与所述热风机同一侧的支撑板上固接设有卷布装置,所述烘干箱一侧转接设有放置门。

[0005] 作为改进:所述卷布装置包括两个L型支架,两个所述L型支架一端均固接于支撑板上,两个所述L型支架之间转接设有转动轴,所述转动轴的一端穿过其中一个L型支架,且连接设有电机,所述转动轴上设有卷布筒,所述电机下方设有支撑台,所述支撑台一端与L型支架固接。

[0006] 作为改进:所述放置门一侧与烘干箱一侧转接,所述放置门上设有把手。

[0007] 作为改进:所述进布孔位于烘干箱靠近T型架一侧的侧壁上端,所述进布孔与烘干

箱上侧壁上的传动辊顶部平行,所述出布孔位于烘干箱靠近卷布装置一侧的侧壁下端,所述出布孔与卷布筒的底端平行。

[0008] 作为改进:所述三棱柱上侧壁的出风口朝向烘干箱左侧和上侧的传动辊之间,所述三棱柱下侧壁的出风口朝向烘干箱左右两侧的传动辊之间。

[0009] 本实用新型与现有技术相比优点在于:通过布料在烘干箱内部三个传动辊之间的传动,可以增大,气流与布料之间的接触面积,加快烘干效果,整个烘干过程中,多个出风口的出风可以减少烘干过程中受热不均的现象的发生,且可以对布面的两面进行烘干,加快了烘干速度,最后布料还可以自动收卷,便于整理,减少劳动强度。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型一种无纺布面料加工用烘干装置的结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型一种无纺布面料加工用烘干装置的左视图;

[0012] 图3为本实用新型一种无纺布面料加工用烘干装置的正视图;

[0013] 图4为本实用新型一种无纺布面料加工用烘干装置的L型连接柱和传动辊配合图;

[0014] 附图标记对照表:

[0015] 1-支撑板、2-支柱、3-支撑板二、4-烘干箱、5-L型连接柱、6-传动辊、7-鼓风机、8-长板、9-T型架、10-鼓风机二、11-导管、12-出风口、13-出风口二、14-热风机、15-出风板、16-卷布装置、17-放置门、18-L型支架、19-传动轴、20-电机、21-卷布筒、22-支撑台、23-把手。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图来进一步说明本实用新型的具体实施方式。

[0017] 如图1、图2、图3和图4所示,一种无纺布面料加工用烘干装置,包括:支撑板1,所述支撑板1底部的四个拐角均固接设有支柱2,所述支柱2之间固接设有支撑板二3,所述支撑板1上端设有一个烘干箱4,所述烘干箱4左右两侧壁上分别设有出布孔和进布孔,所述烘干箱4内腔的左右侧壁以及上侧壁上均固接设有L型连接柱5,所述L型连接柱5远离烘干箱4侧壁的一端转接设有传动辊6,所述传动辊6位于同一竖直平面内,位于所述烘干箱4内部的左侧传动辊6高于右侧传动辊6,所述支撑板二3上端安装设有鼓风机7,所述鼓风机7的出风管穿过支撑板1并且伸入烘干箱4内,所述鼓风机7的出风管上设有中空的长板8,所述长板8水平放置于烘干箱4内腔,且所述长板8靠近烘干箱4中心的侧壁上均匀分布设有若干个出风口二13,位于所述烘干箱4一侧的支撑板1上固接设有T型架9,所述T型架9上安装设有鼓风机二10,所述鼓风机二10出风管上插接设有导管11,所述导管11远离鼓风机二10的一端穿过烘干箱4,所述导管11穿过烘干箱4的一端设有中空的三棱柱,所述三棱柱远离导管11的两侧壁上设有均匀分布的若干个出风口12,所述烘干箱4远离T型架9的一侧壁上固接设有热风机14,所述热风机14上插接设有导管二,所述导管二远离热风机14的一端穿过烘干箱4的侧壁,所述导管二位于烘干箱4内腔的一端设有出风板15,所述出风板15位于烘干箱4左右两侧的传动辊6之间,且与所述传动辊6轴线平行,与所述热风机14同一侧的支撑板1上固接设有卷布装置16,所述烘干箱4一侧转接设有放置门17。

[0018] 所述卷布装置16包括两个L型支架18,两个所述L型支架18一端均固接于支撑板1

上,两个所述L型支架18之间转接设有转动轴19,所述转动轴19的一端穿过其中一个L型支架18,且连接设有电机20,所述转动轴19上设有卷布筒21,所述电机20下方设有支撑台22,所述支撑台22一端与L型支架固接。

[0019] 所述放置门17一侧与烘干箱4一侧转接,所述放置门上设有把手23。

[0020] 所述进布孔位于烘干箱4靠近T型架9一侧的侧壁上端,所述进布孔与烘干箱4上侧壁上的传动辊6顶部平行,所述出布孔位于烘干箱4靠近卷布装置16一侧的侧壁下端,所述出布孔与卷布筒21的底端平行。

[0021] 所述三棱柱上侧壁的出风口12朝向烘干箱4左侧和上侧的传动辊6之间,所述三棱柱下侧壁的出风口12朝向烘干箱4左右两侧的传动辊6之间。

[0022] 本实用新型在具体实施时,首先将烘干箱4打来,将一部分面料通过烘干箱4侧壁上的进布孔,穿过的部分,按照顺序依次绕过传动辊6,然后将面料通过另一侧的烘干箱4侧壁上的出布孔,穿过之后,将其接在卷布装置16上的卷布筒21上,此时查看烘干箱4内的结构,应确保经过三棱柱以及长板8和出风板15,所吹出来的风可以吹到所经过的面料,然后关闭放置门17,打开鼓风机7、鼓风机二10以及热风机14,再打开电机20,此时电机20的转动,将带动转动轴19的转动,使得其上的卷布筒21转动,此时面料将被依次通过烘干箱4,最后卷接到卷布筒21上,当一批面料结束时,可以关闭电机20,将已经卷好的卷布筒21拆下,换取新的卷布筒21,以此操作,可以减少劳动强度,并且可以增大烘干面积,在一定程度上,可以提高工作效率。

[0023] 以上所述仅为本实用新型专利的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型专利,凡在本实用新型专利的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型专利的保护范围之内。

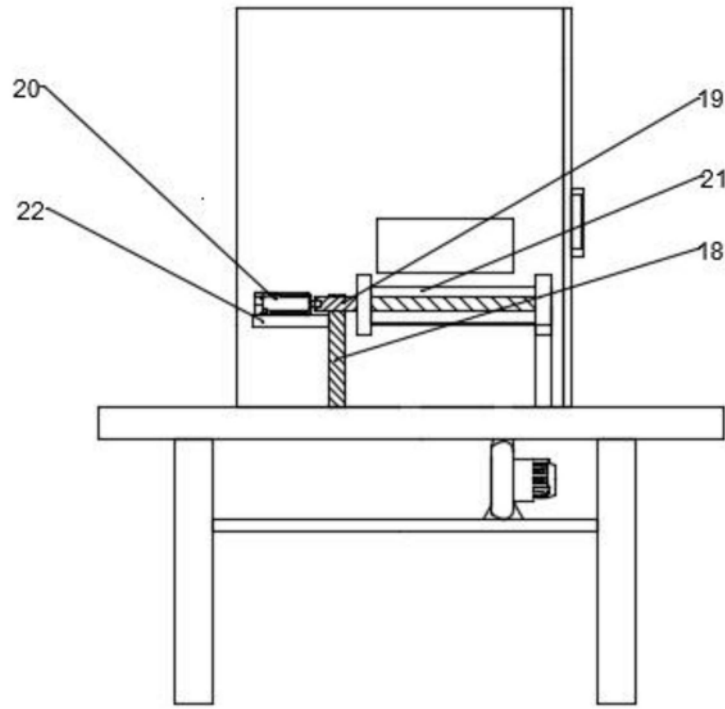


图2

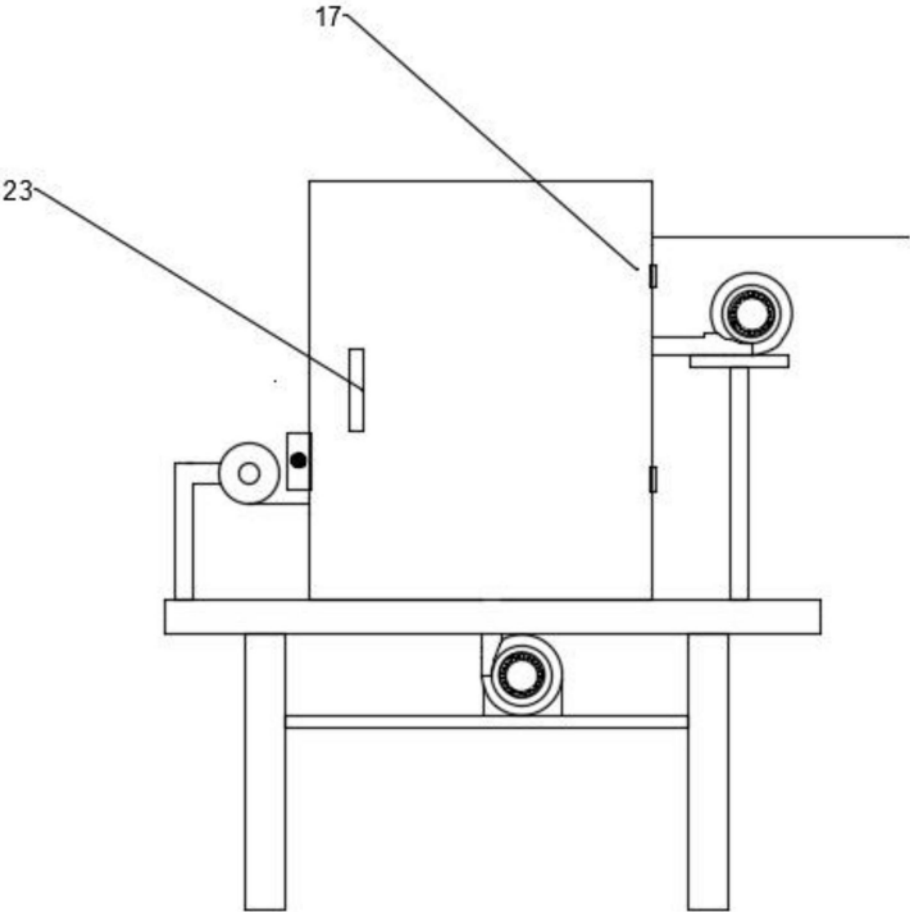


图3



图4