



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203795119 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 27

(21) 申请号 201420056234. 3

(22) 申请日 2014. 01. 29

(73) 专利权人 浙江伴宇实业股份有限公司

地址 314204 浙江省平湖市独山港镇伴宇工业园区兴港路 1113 号

(72) 发明人 黄德荣 钱照芳

(74) 专利代理机构 杭州君度专利代理事务所

(特殊普通合伙) 33240

代理人 沈志良

(51) Int. Cl.

D05B 35/02 (2006. 01)

D05B 35/06 (2006. 01)

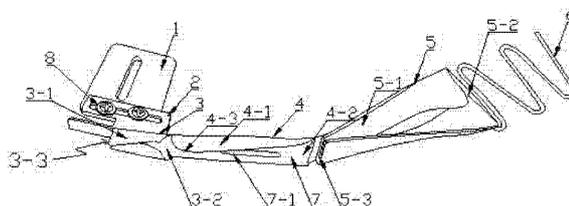
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

缝纫机用双折边卷边器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种缝纫机用双折边卷边器,包括固定板、连接块和卷边板;连接块呈 90 度弯折,一端通过螺栓和固定板固定,另一端和卷边板焊接连接;卷边板包括第一卷边板、第二卷边板和第三卷边板,第一卷边板的两侧向内卷曲,构成第一卷边槽;第二卷边板的一侧向内卷曲,构成第二卷边槽;第三卷边板的两侧向内卷曲,构成第三卷边槽;第一卷边板的一端为第一出口,另一端是第一进口;第二卷边板的一端为第二出口,另一端是第二进口;第三卷边板的一端为第三出口,另一端为第三进口;第三进口处设有导向杆;第二卷边板上焊接有挡板。本实用新型能进行包边布料的两次折边,缝制在服装的边缘处,能起到耐磨耐破损的作用。



1. 一种缝纫机用双折边卷边器,包括固定板、连接块和卷边板;其特征在于所述的连接块呈 90 度弯折,一端通过螺栓和固定板固定,另一端和卷边板焊接连接;所述的卷边板包括第一卷边板、第二卷边板和第三卷边板,第一卷边板的两侧向内卷曲,构成第一卷边槽;第二卷边板的一侧向内卷曲,构成第二卷边槽;第三卷边板的两侧向内卷曲,构成第三卷边槽;所述的第一卷边板的一端为第一出口,另一端是第一进口;所述的第二卷边板的一端为第二出口,另一端是第二进口;所述的第三卷边板的一端为第三出口,另一端为第三进口;所述的第三进口处设有导向杆;所述的第二卷边板上焊接有挡板,第二卷边板和挡板之间里留有间隙。

2. 根据权利要求 1 所述的缝纫机用双折边卷边器,其特征在于所述的第一进口和第二出口相邻,所述的第二进口和第三出口相邻。

3. 根据权利要求 1 所述的缝纫机用双折边卷边器,其特征在于所述的导向杆呈波浪状。

4. 根据权利要求 1 所述的缝纫机用双折边卷边器,其特征在于所述挡板上设有通槽。

缝纫机用双折边卷边器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及缝纫设备配件领域,尤其是一种缝纫机用双折边卷边器。

背景技术

[0002] 服装在包边加工时,需要有固定的工具将包边布料卷边和翻折,然后在送入缝纫机压线加工。而现有的卷边器结构简单,包边布料一般只有一次折边,包边单薄,对服装边缘的保护不足,耐磨性差,易磨损。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种能进行二次折边的缝纫机用双折边卷边器。

[0004] 本实用新型解决的是现有的卷边器结构简单,包边布料一般只有一次折边,包边单薄,一次折边布料对服装边缘的保护不足的问题。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:本实用新型包括固定板、连接块和卷边板;所述的连接块呈 90 度弯折,一端通过螺栓和固定板固定,另一端和卷边板焊接连接;所述的卷边板包括第一卷边板、第二卷边板和第三卷边板,第一卷边板的两侧向内卷曲,构成第一卷边槽;第二卷边板的一侧向内卷曲,构成第二卷边槽;第三卷边板的两侧向内卷曲,构成第三卷边槽;所述的第一卷边板的一端为第一出口,另一端是第一进口;所述的第二卷边板的一端为第二出口,另一端是第二进口;所述的第三卷边板的一端为第三出口,另一端为第三进口;所述的第三进口处设有导向杆;所述的第二卷边板上焊接有挡板,第二卷边板和挡板之间留有间隙。

[0006] 本实用新型的有益效果是:本实用新型能进行包边布料的两次折边,缝制在服装的边缘处,能起到耐磨耐破损的作用。连接块的 90 度弯折设计,可以将卷边器固定于工作台的边缘,扩大了工作台活动空间。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0009] 如图 1 所示,本实用新型包括固定板 1、连接块 2 和卷边板,连接块 2 呈 90 度弯折,一端通过螺栓 8 和固定板 1 固定,另一端和卷边板焊接连接。

[0010] 卷边板包括第一卷边板 3、第二卷边板 4 和第三卷边板 5,第一卷边板 3 的两侧向内卷曲,构成第一卷边槽 3-1;第二卷边板 4 的一侧向内卷曲,构成第二卷边槽 4-1;第三卷边板 5 的两侧向内卷曲,构成第三卷边槽 5-1。

[0011] 第一卷边板 3 的一端为第一出口 3-3,另一端是第一进口 3-2;第二卷边板 4 的一端为第二出口 4-3,另一端是第二进口 4-2;第三卷边板 5 的一端为第三出口 5-3,另一端为

第三进口 5-2。第一进口 3-2 和第二出口 4-3 相邻,第二进口 4-2 和第三出口 5-3 相邻。

[0012] 第三进口 5-2 处设有导向杆 6,导向杆 6 呈波浪状,导向杆 6 具有支撑布料的作用,使布料能够有序地进入第三进口。

[0013] 第二卷边板 4 上焊接有挡板 7,挡板 7 上设有通槽 7-1,通槽 7-1 用作观察用,第二卷边板 4 和挡板 7 之间里留有间隙。

[0014] 使用时,将包边布料从第三进口 5-2 进入,在第三卷边槽 5-1 的作用下一次折边。然后从第三出口 5-3 穿出,进入第二进口 4-2,在第二卷边板 4 中,通槽 7-1 可观察到布料移动的进程,布料一侧被卷边后从第二出口 4-3 穿出,然后从第一进口 3-2 进入,在第一卷边槽 3-1 的作用下进行二次折边,最后从第一出口穿出,进入缝纫机的压线步骤。经过二次折边的包边布料在使用过程中更加耐磨。

[0015] 另外,连接块 2 的 90 度弯折设计,可以将卷边器固定于工作台的边缘,扩大了工作台活动空间。

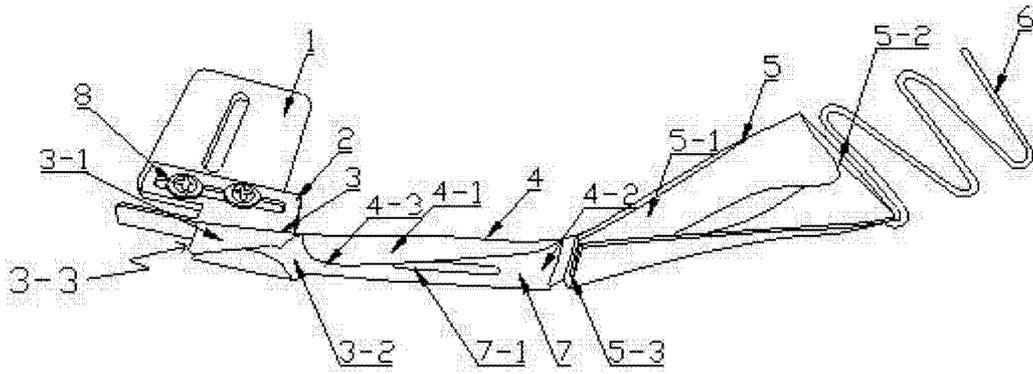


图 1