



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212947946 U

(45) 授权公告日 2021.04.13

(21) 申请号 202021409938.6

(22) 申请日 2020.07.16

(73) 专利权人 安徽徽松堂国济药业有限公司
地址 236800 安徽省亳州市经开区百合路
1006号

(72) 发明人 张小康 卜鑫 雷子豪

(74) 专利代理机构 广州高炬知识产权代理有限公司 44376

代理人 陈文龙

(51) Int.Cl.

B26D 1/06 (2006.01)

B26D 5/12 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 7/00 (2006.01)

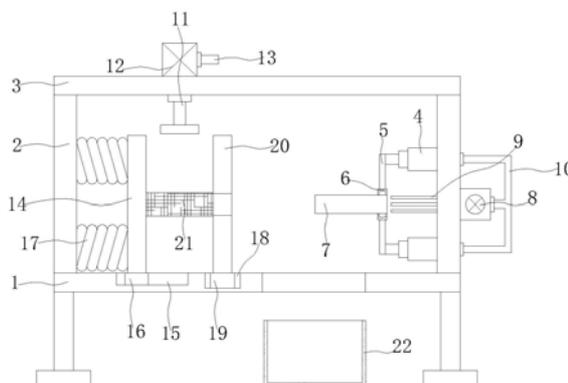
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种中药饮片加工用刨片机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种中药饮片加工用刨片机,涉及中药饮片技术领域。该中药饮片加工用刨片机,包括支撑平台,所述支撑平台的顶部外表面焊接安装有数量为两组且呈对称设置的支撑杆,所述支撑杆的顶部外表面焊接安装有支撑板,所述支撑杆的一侧外壁焊接安装有数量为两组且呈对称设置的液压杆,所述液压杆的自由端焊接安装有连接杆,所述连接杆的数量为两组且连接杆的自由端呈对应设置。该中药饮片加工用刨片机,能够有效的对刀片的角度大小进行调节,可以很好的避免了装置在刨不同大小的中药饮片时需更换不同刀片的复杂过程,大大的减少了工作人员更换刀片的工作时间,还可以在在一定程度上提高了装置的工作效率。



1. 一种中药饮片加工用刨片机,包括支撑平台(1),其特征在于:所述支撑平台(1)的顶部外表面焊接安装有数量为两组且呈对称设置的支撑杆(2),所述支撑杆(2)的顶部外表面焊接安装有支撑板(3),所述支撑杆(2)的一侧外壁焊接安装有数量为两组且呈对称设置的液压杆(4),所述液压杆(4)的自由端焊接安装有连接杆(5),所述连接杆(5)的数量为两组且连接杆(5)的自由端呈对应设置,连接杆(5)的自由端均焊接安装有连接块(6),连接块(6)的对应侧壁焊接安装有刨片机构(7),所述支撑杆(2)的另一侧外壁焊接安装有液压机(8),所述液压机(8)的加压端焊接安装有压力管(10),所述压力管(10)的一端延伸至液压杆(4)内,所述支撑杆(2)的一侧外壁焊接安装有数量为四组且呈圆形分布的挡板(9),所述支撑板(3)的顶部外表面焊接安装有吸尘器(12),所述吸尘器(12)的进风端固定安装有进风管(11),所述进风管(11)的一端延伸至支撑板(3)的底部,所述吸尘器(12)的出风端焊接安装有出风管(13),所述支撑平台(1)的顶部外表面设置有上压板(14),所述支撑平台(1)内开设有卡槽(18),所述卡槽(18)内卡接安装有卡块(19),所述卡块(19)的顶部外表面焊接安装有下压板(20),所述上压板(14)和下压板(20)内放置有空心圆柱状中药(21),所述支撑平台(1)的底部放置有收集箱(22)。

2. 根据权利要求1所述的一种中药饮片加工用刨片机,其特征在于:所述刨片机构(7)包括刨片刀外壳(701)、第一刨刀(702)、安装圆块(703)、安装板(704)、微型马达(705)、大齿轮(706)、小齿轮(707)和第二刨刀(708),所述连接块(6)的底部设置有刨片刀外壳(701),所述刨片刀外壳(701)的内壁焊接安装有数量为四组且呈圆形分布的第一刨刀(702),所述第一刨刀(702)的一端焊接安装有安装圆块(703),所述安装圆块(703)的前侧外表面焊接安装有数量为两组且呈对称设置的安装板(704),所述安装板(704)的一端焊接安装有微型马达(705),所述安装圆块(703)的前侧外表面转动安装有大齿轮(706),所述微型马达(705)的输出轴通过联轴器延伸至安装板(704)的底部焊接安装于大齿轮(706)的前侧外表面,所述安装圆块(703)的前侧外表面转动安装有数量为四组且呈圆形分布的小齿轮(707),所述大齿轮(706)和小齿轮(707)相啮合,所述小齿轮(707)的前侧外表面焊接安装有第二刨刀(708)。

3. 根据权利要求1所述的一种中药饮片加工用刨片机,其特征在于:所述支撑平台(1)内开设有滑槽(15),所述滑槽(15)内滑动安装有滑块(16),所述滑块(16)的顶部外表面焊接安装在上压板(14)上,所述上压板(14)的一侧外壁焊接安装有弹簧(17),所述弹簧(17)的一端焊接安装在支撑杆(2)上。

4. 根据权利要求1或2所述的一种中药饮片加工用刨片机,其特征在于:所述连接块(6)内开设有卡接槽,所述卡接槽内卡接安装有卡接块,所述卡接块底部外表面焊接安装有刨片刀外壳(701)。

5. 根据权利要求1所述的一种中药饮片加工用刨片机,其特征在于:所述下压板(20)上开设有刀片通孔。

6. 根据权利要求1或3所述的一种中药饮片加工用刨片机,其特征在于:所述支撑平台(1)的前侧外表面铰接安装有盖板,所述盖板的前侧外表面镶嵌安装有钢化玻璃,所述盖板的前侧外表面焊接安装有防滑把手。

一种中药饮片加工用刨片机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及中药饮片技术领域,具体为一种中药饮片加工用刨片机。

背景技术

[0002] 中药饮片是中药材经过按中医药理论、中药炮制方法,经过加工炮制后的,可直接用于中医临床的中药。这个概念表明,中药材、中药饮片并没有绝对的界限,中药饮片包括了部分经产地加工的中药切片,原形药材饮片以及经过切制、炮炙的饮片。前两类管理上应视为中药材,只是根据中医药理论在配方、制剂时作饮片理解,而管理意义上的饮片概念应理解为:根据调配或制剂的需要,对经产地加工的净药材进一步切制、炮炙而成的成品称为中药饮片。

[0003] 然而现有的中药饮片加工用刨片机存在对空心圆柱状的中药进行刨片时若需要刨不同大小的中药饮品时需更换不同的刀片,更换过程较为复杂,还存在现有的刨片机不能对空心圆柱状的中药进行稳定的夹持,会导致空心圆柱状的中药形状不一。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种中药饮片加工用刨片机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种中药饮片加工用刨片机,包括支撑平台,所述支撑平台的顶部外表面焊接安装有数量为两组且呈对称设置的支撑杆,所述支撑杆的顶部外表面焊接安装有支撑板,所述支撑杆的一侧外壁焊接安装有数量为两组且呈对称设置的液压杆,所述液压杆的自由端焊接安装有连接杆,连接杆的数量为两组且连接杆的自由端呈对应设置,连接杆的自由端均焊接安装有连接块,连接块的对应侧壁焊接安装有刨片机构,所述支撑杆的另一侧外壁焊接安装有液压机,所述液压机的加压端焊接安装有压力管,所述压力管的一端延伸至液压杆内,所述支撑杆的一侧外壁焊接安装有数量为四组且呈圆形分布的挡板,所述支撑板的顶部外表面焊接安装有吸尘机,所述吸尘机的进风端固定安装有进风管,所述进风管的一端延伸至支撑板的底部,所述吸尘机的出风端焊接安装有出风管,所述支撑平台的顶部外表面设置有上压板,所述支撑平台内开设有卡槽,所述卡槽内卡接安装有卡块,所述卡块的顶部外表面焊接安装有下压板,所述上压板和下压板内放置有空心圆柱状中药,所述支撑平台的底部放置有收集箱。

[0006] 优选的,所述刨片机构包括刨片刀外壳、第一刨刀、安装圆块、安装板、微型马达、大齿轮、小齿轮和第二刨刀,所述连接块的底部设置有刨片刀外壳,所述刨片刀外壳的内壁焊接安装有数量为四组且呈圆形分布的第一刨刀,所述第一刨刀的一端焊接安装有安装圆块,所述安装圆块的前侧外表面焊接安装有数量为两组且呈对称设置的安装板,所述安装板的一端焊接安装有微型马达,所述安装圆块的前侧外表面转动安装有大齿轮,所述微型马达的输出轴通过联轴器延伸至安装板的底部焊接安装于大齿轮的前侧外表面,所述安装圆块的前侧外表面转动安装有数量为四组且呈圆形分布的小齿轮,所述大齿轮和小齿轮相

啮合,所述小齿轮的前侧外表面焊接安装有第二刨刀。

[0007] 优选的,所述支撑平台内开设有滑槽,所述滑槽内滑动安装有滑块,所述滑块的顶部外表面焊接安装在上压板上,所述上压板的一侧外壁焊接安装有弹簧,所述弹簧的一端焊接安装在支撑杆上。

[0008] 优选的,所述连接块内开设有卡接槽,所述卡接槽内卡接安装有卡接块,所述卡接块底部外表面焊接安装有刨片刀外壳。

[0009] 优选的,所述下压板上开设有刀片通孔。

[0010] 优选的,所述支撑平台的前侧外表面铰接安装有盖板,所述盖板的前侧外表面镶嵌安装有钢化玻璃,所述盖板的前侧外表面焊接安装有防滑把手。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] (1)、该中药饮片加工用刨片机,通过刨片刀外壳、第一刨刀、安装圆块、安装板、微型马达、大齿轮、小齿轮和第二刨刀的配合使用,能够有效的对刀片的角度大小进行调节,可以很好的避免了装置在刨不同大小的中药饮品时需更换不同刀片的复杂过程,大大的减少了工作人员更换刀片的工作时间,还可以在在一定程度上提高了装置的工作效率。

[0013] (2)、该中药饮片加工用刨片机,通过上压板、滑槽、滑块、弹簧和下压板的配合使用,能够有效的对中药进行稳定的固定,可以有效的避免了中药刨片形状不一的问题,可以大大的提高了中药饮品的美观性,还可以在在一定程度上提高了中药饮品的售出产量。

[0014] (3)、该中药饮片加工用刨片机,通过液压机、挡板、压力管、卡槽和卡块的配合使用,能够有效的对中药的刨刀的力进行控制,可以有效的避免了因为中药受力过大对中药造成的损伤,还可以在在一定程度上避免了作用力过大对刀片造成的损伤,大大的提高了刀片的使用寿命。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的主视图;

[0017] 图3为本实用新型刨片刀的侧视图。

[0018] 图中:1支撑平台、2支撑杆、3支撑板、4液压杆、5连接杆、6连接块、7刨片机构、701刨片刀外壳、702第一刨刀、703安装圆块、704安装板、705微型马达、706大齿轮、707小齿轮、708第二刨刀、8液压机、9挡板、10压力管、11进风管、12吸尘机、13出风管、14上压板、15滑槽、16滑块、17弹簧、18卡槽、19卡块、20下压板、21空心圆柱状中药、22收集箱。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种中药饮片加工用刨片机,包括支撑平台1,支撑平台1的顶部外表面焊接安装有数量为两组且呈对称设置的支撑杆2,支撑杆2的顶部外表面焊接安装有支撑板3,支撑杆2的一侧外壁焊接安装有数量为两组且呈

对称设置的液压杆4,液压杆4的自由端焊接安装有连接杆5,连接杆5的数量为两组且连接杆5的自由端呈对应设置,连接杆5的自由端均焊接安装有连接块6,连接块6的对应侧壁焊接安装有刨片机构7,支撑杆2的另一侧外壁焊接安装有液压机8,液压机8的加压端焊接安装有压力管10,压力管10的一端延伸至液压杆4内,支撑杆2的一侧外壁焊接安装有数量为四组且呈圆形分布的挡板9,支撑板3的顶部外表面焊接安装有吸尘机12,吸尘机12的进风端固定安装有进风管11,进风管11的一端延伸至支撑板3的底部,吸尘机12的出风端焊接安装有出风管13,支撑平台1的顶部外表面设置有上压板14,支撑平台1内开设有卡槽18,卡槽18内卡接安装有卡块19,卡块19的顶部外表面焊接安装有下压板20,通过液压机8、挡板9、压力管10、卡槽18和卡块19的配合使用,能够有效的对中药的刨刀的力进行控制,可以有效的避免了因为中药受力过大对中药造成的损伤,还可以在在一定程度上避免了作用力过大对刀片造成的损伤,大大的提高了刀片的使用寿命,通过上压板14、滑槽15、滑块16、弹簧17和下压板20的配合使用,能够有效的对中药进行稳定的固定,可以有效的避免了中药刨片形状不一的问题,可以大大的提高了中药饮品的美观性,还可以在在一定程度上提高了中药饮品的售出产量,上压板14和下压板20内放置有中空圆柱状中药21,支撑平台1的底部放置有收集箱22。

[0021] 刨片机构7包括刨片刀外壳701、第一刨刀702、安装圆块703、安装板704、微型马达705、大齿轮706、小齿轮707和第二刨刀708,连接块6的底部设置有刨片刀外壳701,刨片刀外壳701的内壁焊接安装有数量为四组且呈圆形分布的第一刨刀702,第一刨刀702的一端焊接安装有安装圆块703,安装圆块703的前侧外表面焊接安装有数量为两组且呈对称设置的安装板704,安装板704的一端焊接安装有微型马达705,安装圆块703的前侧外表面转动安装有大齿轮706,微型马达705的输出轴通过联轴器延伸至安装板704的底部焊接安装于大齿轮706的前侧外表面,安装圆块703的前侧外表面转动安装有数量为四组且呈圆形分布的小齿轮707,大齿轮706和小齿轮707相啮合,小齿轮707的前侧外表面焊接安装有第二刨刀708,通过刨片刀外壳701、第一刨刀702、安装圆块703、安装板704、微型马达705、大齿轮706、小齿轮707和第二刨刀708的配合使用,能够有效的对刀片的角度大小进行调节,可以很好的避免了装置在刨不同大小的中药饮品时需更换不同刀片的复杂过程,大大的减少了工作人员更换刀片的工作时间,还可以在在一定程度上提高了装置的工作效率,支撑平台1内开设有滑槽15,滑槽15内滑动安装有滑块16,滑块16的顶部外表面焊接安装在上压板14上,上压板14的一侧外壁焊接安装有弹簧17,弹簧17的一端焊接安装在支撑杆2上,连接块6内开设有卡接槽,卡接槽内卡接安装有卡接块,卡接块底部外表面焊接安装有刨片刀外壳701,下压板20上开设有刀片通孔,支撑平台1的前侧外表面铰接安装有盖板,盖板的前侧外表面镶嵌安装有钢化玻璃,盖板的前侧外表面焊接安装有防滑把手。

[0022] 工作原理:将中空圆柱状中药21放置在上压板14和下压板20中间,上压板14在弹簧17的眼里作用下将中空圆柱状中药21紧紧的卡在下压板20上,控制液压机8的启动,液压机8开始对两组液压杆4进行加压,液压杆4开始带动连接杆5进行左右移动从而带动刨片刀外壳701进行左右移动,刨片刀外壳701通过下压板20上的刀片通孔后,刨片刀外壳701内的第一刨刀702对中空圆柱状中药21进行刨片处理,刨片完成后,液压杆4开始缩短,当刨片刀外壳701通过挡板9后,挡板9开始将刨片刀外壳701内的中药刨片抵出,中药饮品到达收集箱22内进行收集,当需要刨不同大小的中药饮品时,控制微型马达705的启动,微型马达705

开始带动大齿轮706的转动,大齿轮706开始带动小齿轮707的转动从而带动第二刨刀708的转动,装置开始对刀片大小进行微调处理。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

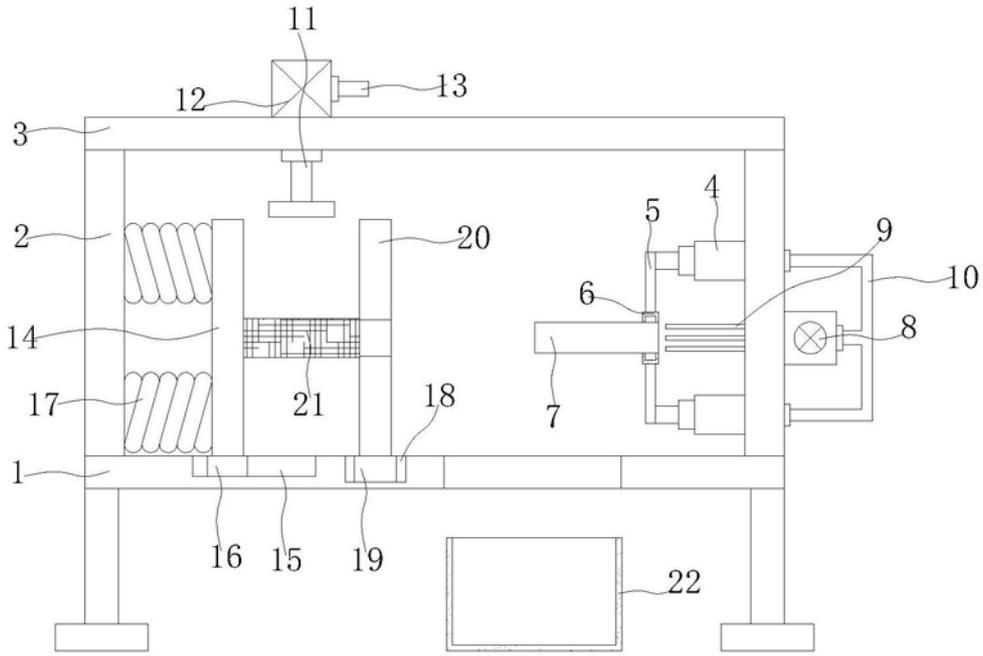


图1

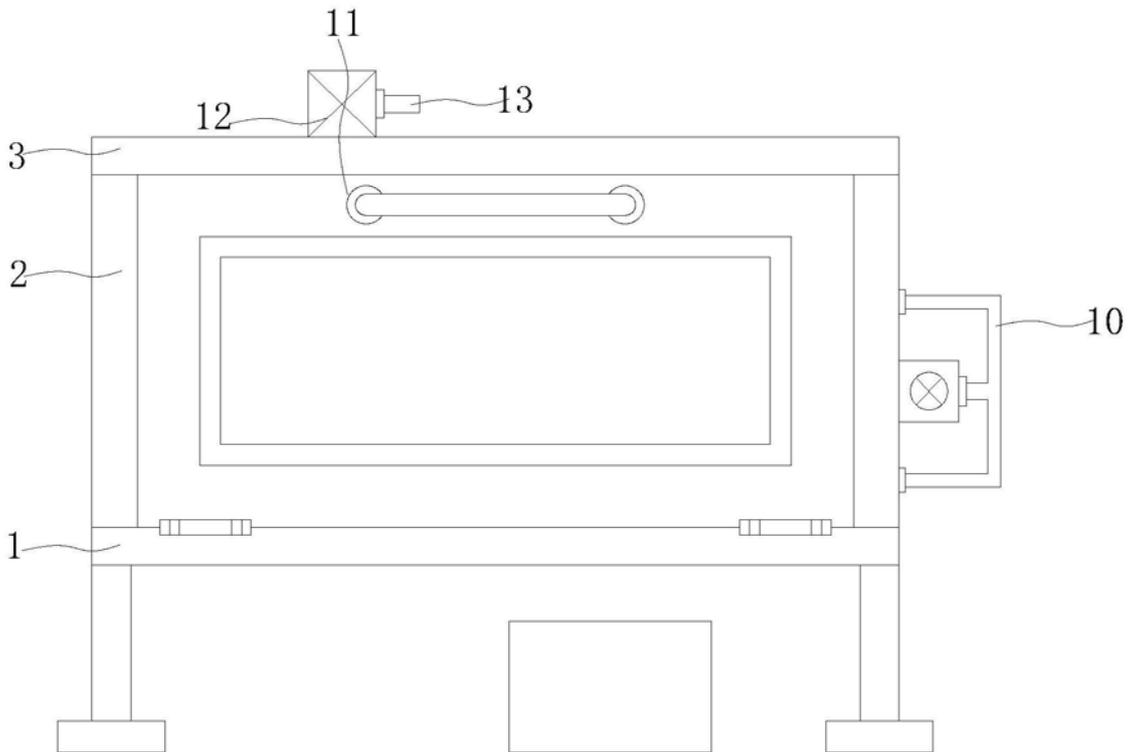


图2

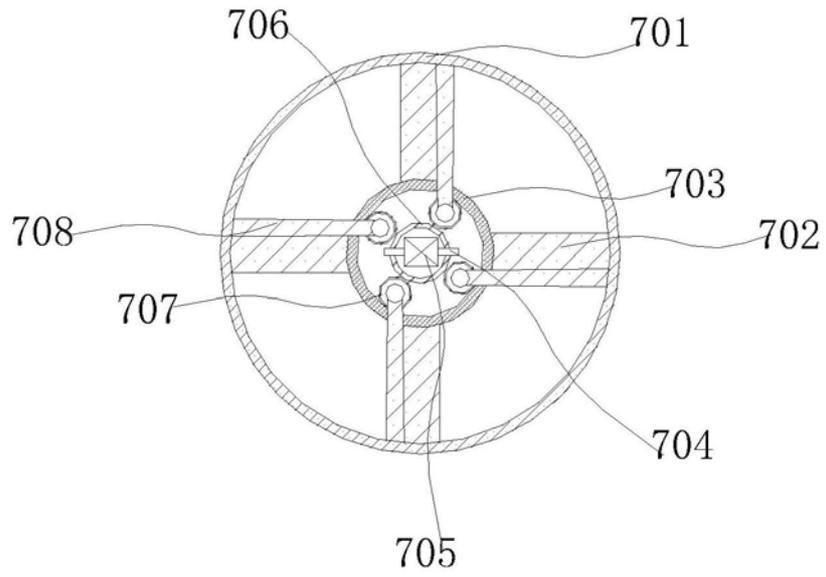


图3