



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY

A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

233 087

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 03 06 83
(21) (PV 4025-83)

(51) Int. Cl.³ F 16 L 23/00

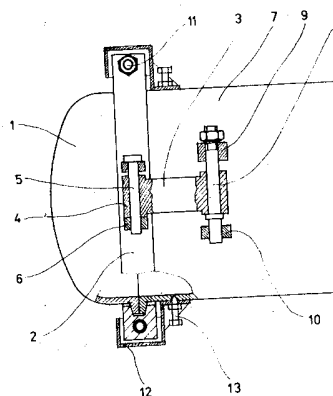
(40) Zveřejněno 17 07 84
(45) Vydáno 01 01 87

(75)
Autor vynálezu

ŠEBOR VÁCLAV ing.,
BABINSKÝ MILAN ing. CSc.,
BOCHNÍČEK KAREL ing. CSc., PRAHA
SPEJCHAL ZBYNĚK ing., HRADEC KRÁLOVÉ

(54) Objímkový rychlouzávěr se svislou těsnicí rovinou

Objímkový rychlouzávěr je určen pro uzavírání ležatých nádob nebo hrdel s vodorovnou osou a svislou těsnicí rovinou, které je nutno často nebo rychle otevírat a zavírat. Sestává z víka, nádoby a dvoudílné objímky. Každý díl objímky je zavěšen na nádobě pomocí dvojitého závěsu, který má na straně objímky i na straně nádoby jedno ložisko. Ložisko na straně nádoby je zavěšeno na stavitelném čepu a ložisko na straně objímky je zavěšeno na svislém čepu.



233 087

Vynález se týká objímkového rychlouzávěru se svislou těsnicí rovinou.

Dosud známé provedení objímkového rychlouzávěru se svislou těsnicí rovinou má jednotlivé díly objímky posuvné ve vodorovném směru pomocí dvou šroubů, z nichž každý má na jedné straně pravý a na druhé straně levý závit, které zároveň tvoří nosný prvek rozevřených dílů objímky. U tohoto známého provedení je nutno objímku rozevírat nebo zavírat současným otáčením obou šroubů po dlouhé dráze, aby bylo dosaženo dostatečné rozevření dílů objímky pro otevření víka a přitom aby nedošlo ke zkřížení šroubů. Proto musí být při manipulaci nejméně dva pracovníci a manipulace je zdlouhavá a náročná na přesnost.

Podstata objímkového rychlouzávěru se svislou těsnicí rovinou, který sestává z víka, nádoby a dvoudílné objímky, spočívá v tom, že každý díl objímky je zavěšen na nádobě pomocí dvojitého závěsu, který má na obou stranách jedno ložisko. Ložisko na straně objímky je nasunuto na svislém čepu, který je uložen ve dvou držácích objímky. Ložisko na straně nádoby je zavěšeno na stavitelném čepu, který je k nádobě upevněn pomocí horního držáku a dolního držáku. Výškové nastavení dvojitého závěsu je umožněno stavěcím šroubem v dolním držáku nebo stavěcí maticí na horní straně stavitelného čepu. Oba spoje dílů objímky mohou

být zakryty bezpečnostním krytem, který je k nádobě upevněn ventilovým šroubem. Tím se zabrání otevření rychlouzávěru, jestliže tlak v nádobě je odlišný od tlaku okolí. Oba díly objímky jsou spojeny pomocí dvou svorníků, jejichž matice jsou uloženy na kulových pouzdrech, čímž se umožní nestejněměrné povolení svorníků. Pro možnost nastavení délky ramena dvojitého závěsu může být alespoň jedno jeho ložisko opatřeno excentrickým pouzdem. Pro nastavení vzájemné rovnoběžnosti dílu objímky a spojovací roviny může být alespoň jeden držák objímky opatřen přítlačnými šrouby, případně stavitelným pouzdem.

Hlavní výhoda rychlouzávěru se svislou těsnicí rovinou podle vynálezu spočívá v tom, že srovníky se mohou uvolňovat samostatně a po krátké dráze, načež se jednotlivé díly objímky rozevřou na dvojitěm závěsu. Tím se zkracuje doba manipulace.

Na výkresech je na obr. 1 naznačen v nárysu objímkový rychlouzávěr se svislou těsnicí rovinou, na obr. 2 je příčný řez spojem dílů objímky, na obr. 3 je svislý řez držáky objímky, na obr. 4 je svislý řez horním a dolním držákem se stavitelnými pouzdry, na obr. 5 svislý řez těmito držáky s přítlačnými šrouby a na obr. 6 svislý řez těmito držáky se stavěcí maticí.

Víko 1 (obr. 1) je k nádobě 7 upevněno objímkou, která se stává ze dvou dílů 2 objímky, které jsou navzájem spojeny pomocí svorníků 11. Každý díl 2 objímky je zavěšen na nádobě 7 pomocí dvojitého závěsu 3, opatřeného na každém konci ložiskem 4. Ložiskem 4 na straně objímky prochází svislý čep 5, upevněný ve dvou držácích 6 objímky. Na straně nádoby 7 je ložiskem 4 provlečen stavitelný čep 8, který je upevněn v dolním držáku 10 a horním držáku 9, které jsou připevněny k nádobě 7. Svorníky 11 jsou zakryty bezpečnostními kryty 12, které jsou k nádobě 7 připevněny

pomocí ventilových šroubů 13.

Matice 14 (obr. 2) svorníku 11, případně jeho hlava, je opatřena kulovým pouzdrem 15.

Ložisko 4 (obr. 3) na straně objímky je opatřeno excentrickým pouzdrem 16, ve kterém je veden svislý čep 5. V držáku 6 objímky je vloženo stavitelné pouzdro 17, jehož poloha je nastavena pomocí soustavy přítlačných šroubů 18.

V horním držáku 9 (obr. 4) a v dolním držáku 10 je posuvně uloženo stavitelné pouzdro 17 s přítlačnými šrouby 18 a se stavěcím šroubem 19.

Dolní držák 10 (obr. 5) je opatřen oddělitelným dnem 22 s upevňovacími šrouby 23. Horní držák 9 a dolní držák 10 jsou opatřeny přítlačnými šrouby 18.

Stavitelný čep 8 (obr. 6) je na horní straně opatřen závitkem se stavěcí maticí 20 a podložkou 21.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Objímkový rychlouzávěr se svislou těsnicí rovinou, sestávající z víka, nádoby a dvoudílné objímky, vyznačený tím, že každý díl (2) objímky je pomocí svislého čepu (5), uloženého ve dvou držácích (6) objímky, zavěšen na dvojitém závěsu (3), opatřeném dvěma ložisky (4), přičemž ložisko (4) na straně nádoby (7) je nasunuto na stavitelném čepu (8), který je k nádobě (7) upevněn horním držákem (9) a dolním držákem (10).

2. Objímkový rychlouzávěr podle bodu 1, vyznačený tím, že oba spoje dílů (2) objímky jsou zakryty bezpečnostními kryty (12), které jsou k nádobě (7) upevněny pomocí ventilových šroubů (13).

3. Objímkový rychlouzávěr podle bodu 1, vyznačený tím, že oba díly (2) objímky jsou navzájem spojeny a staženy pomocí svorníků (11), jejichž matice (14) jsou uloženy na kulových pouzdrech (15).

4. Objímkový rychlouzávěr podle bodu 1, vyznačený tím, že alespoň jedno ložisko (4) každého dvojitého závěsu (3) je opatřeno excentrickým pouzdem (16).

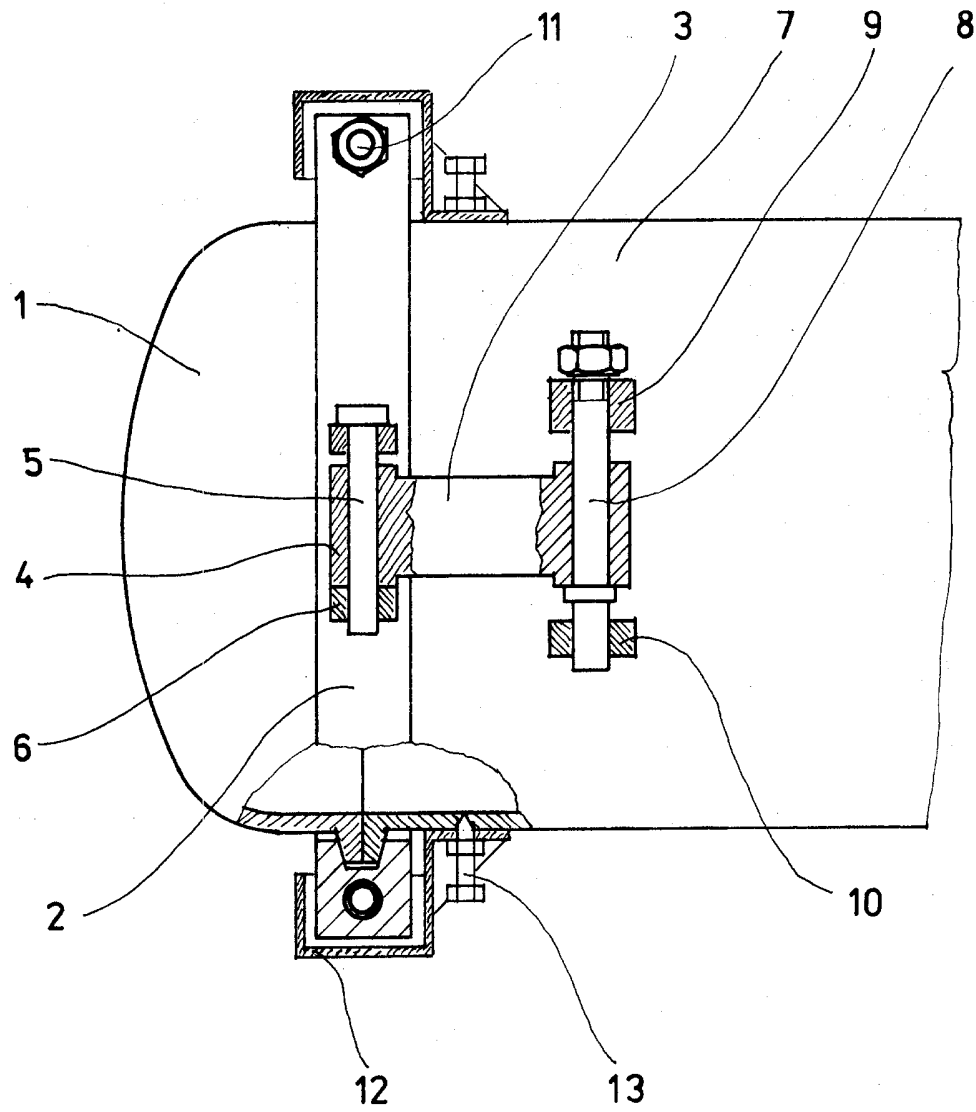
5. Objímkový rychlouzávěr podle bodu 1, vyznačený tím, že alespoň jeden držák (6) objímky je opatřen stavitelným pouzdem (17) a přítlačnými šrouby (18).

6. Objímkový rychlouzávěr podle bodu 1, vyznačený tím, že v horním držáku (9), resp. v dolním držáku (10), je umístěno stavitelné pouzdro (17).

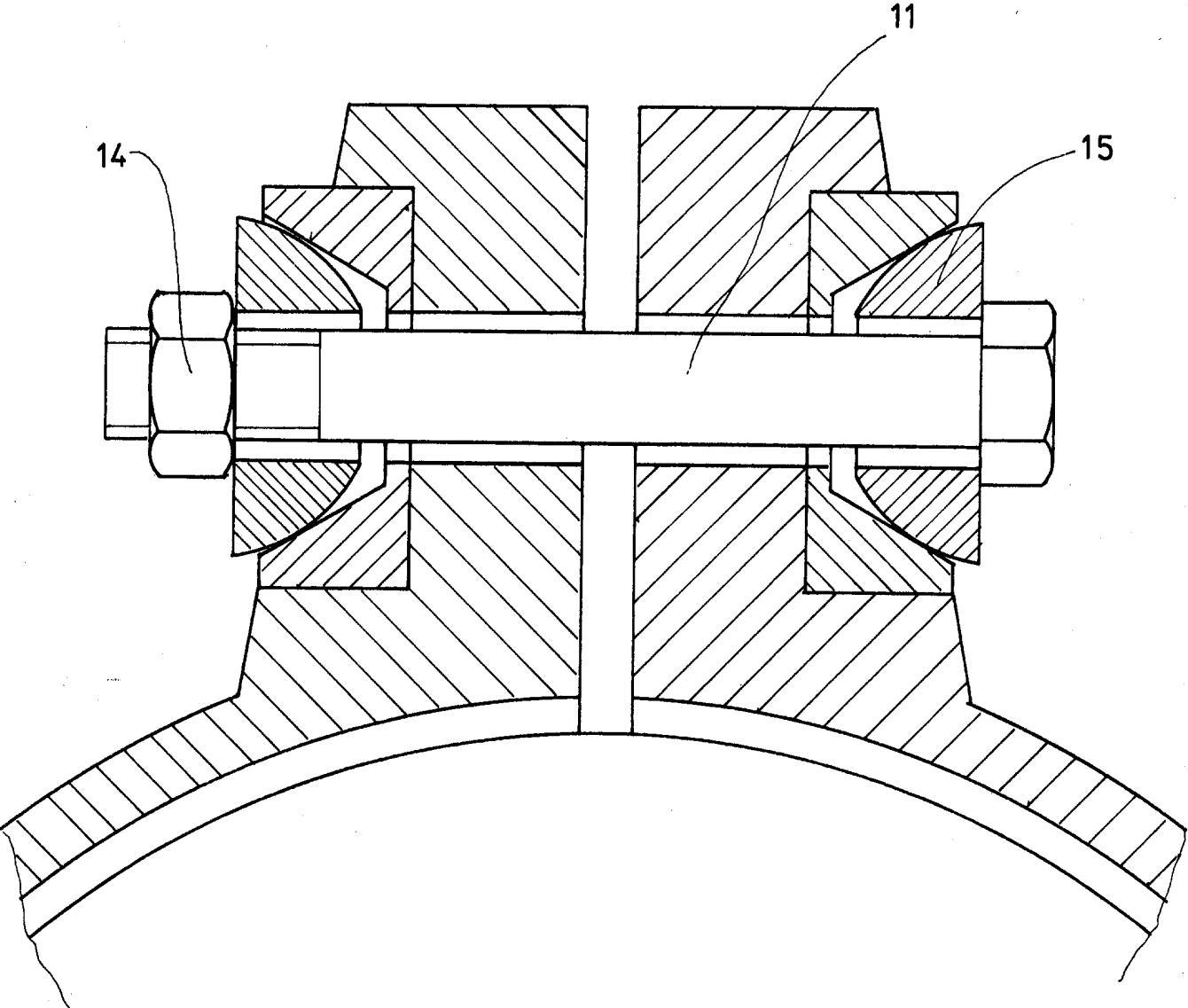
8. Objímkový rychlouzávěr podle bodu 1, vyznačený tím, že dolní držák ⁽¹⁰⁾ je vybaven stavěcím šroubem (19).

9. Objímkový rychlouzávěr podle bodu 1, vyznačený tím, že stavitelný čep (8) je na horní straně opatřen stavěcí matkou (20).

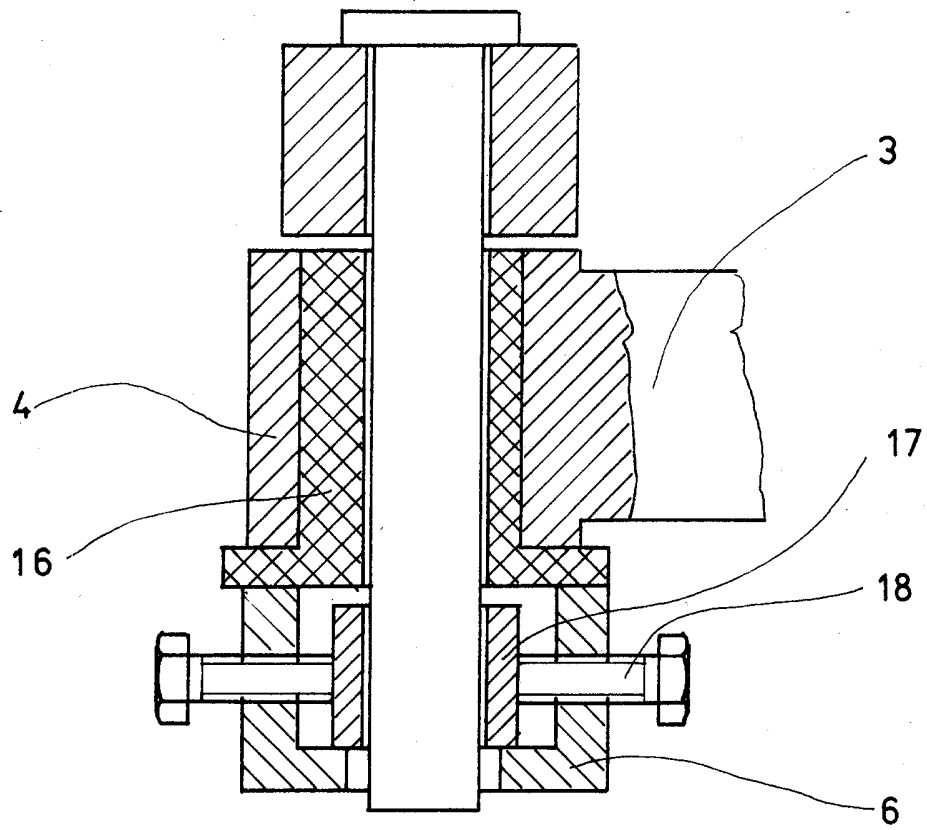
6 výkresů



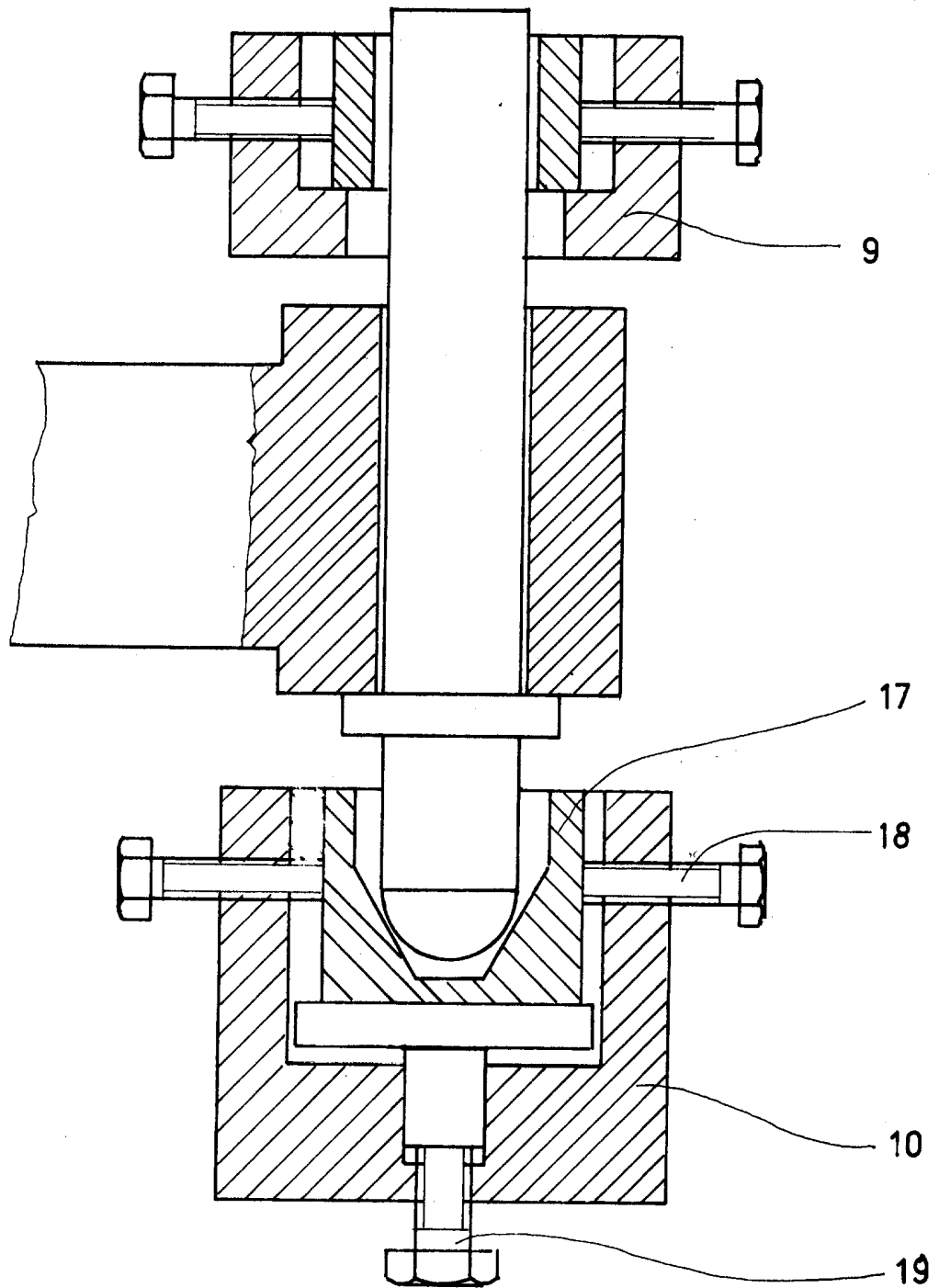
OBR. 1



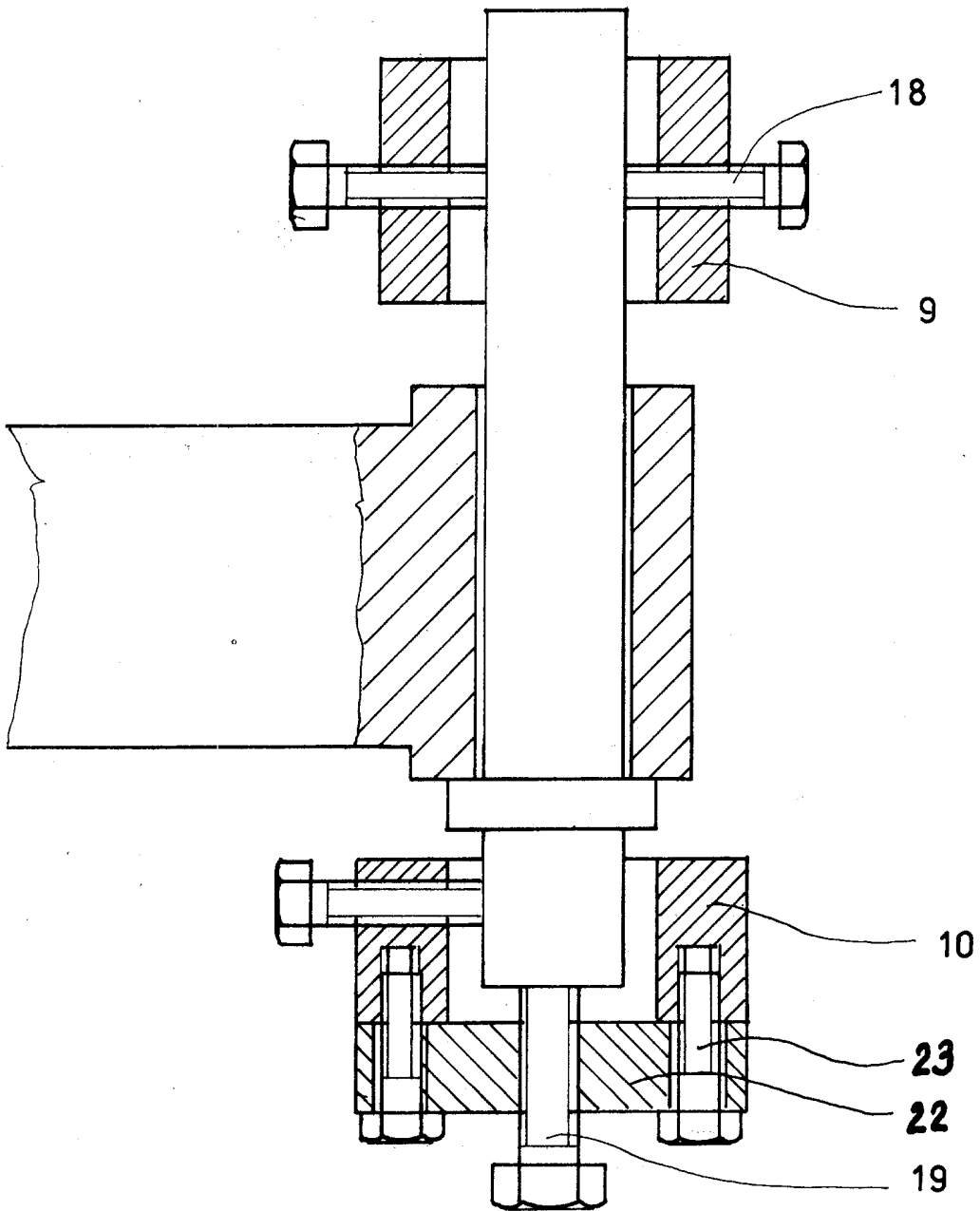
OBR. 2



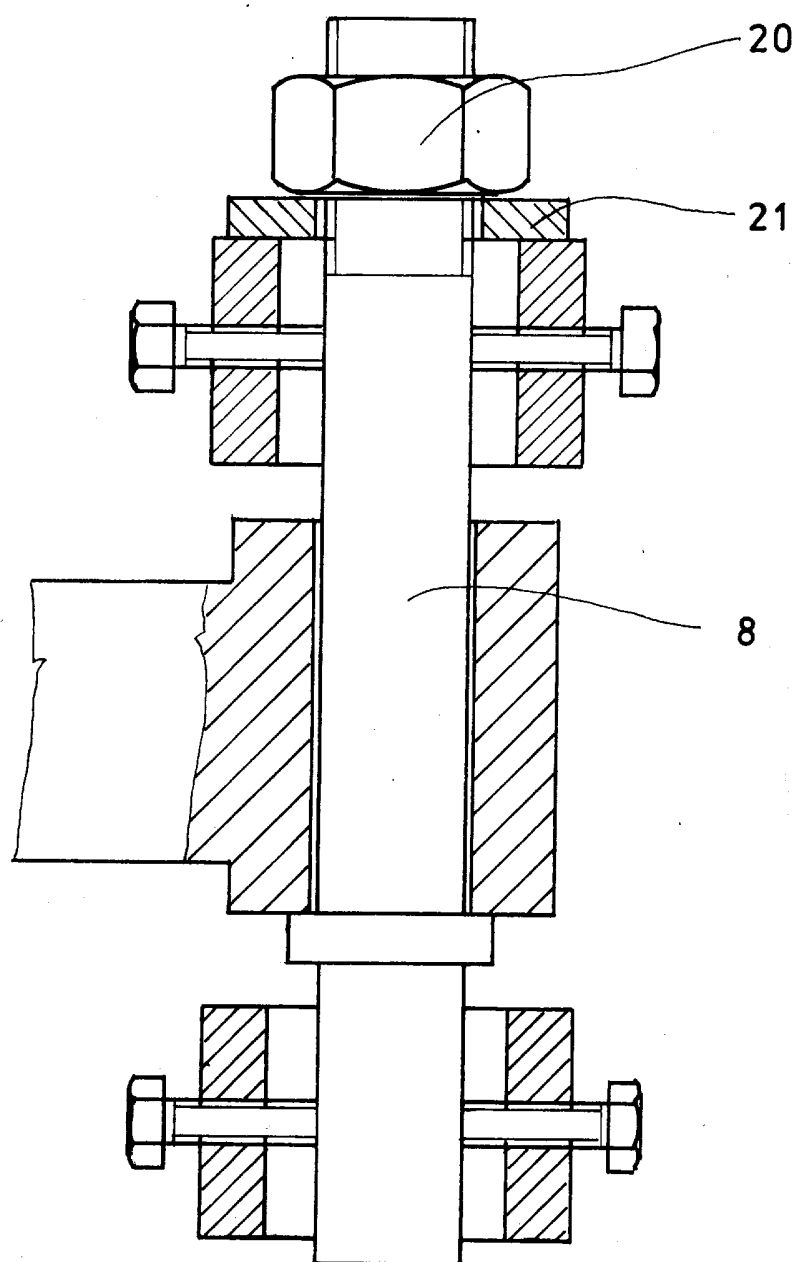
OBR. 3



OBR . 4



OBR . 5



OBR. 6