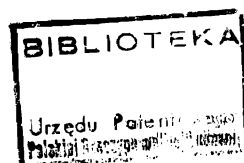


Warszawa, 8 lutego 1934 r.

B62d 27/04

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 19260.

Kl. 63 c, 43.

Budd International Corporation
(Philadelphia, Pennsylvania, Stany Zjednoczone Ameryki).

Sposób przytwierdzania obicia do ścian metalowych.

Zgłoszono 1 lipca 1932 r.

Udzielono 21 października 1933 r.

Pierwszeństwo: 1 lipca 1931 r. (Stany Zjednoczone Ameryki).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu przytwierdzania obicia lub podobnych okładzin, zwłaszcza do ścian metalowych, np. do metalowych ścian nadwozi samochodowych.

Do przytwierdzania obicia i t. d. na metalowych ścianach nadwozi stosowano dotychczas w różnych miejscach nadwozia, w których miało być przytwierdzone obicie, listwy drewniane. Sposób ten ma wiele wad, i tak: drzewa nie można łatwo wyginać odpowiednio do zaokrąglonych narożników otworu drzwiowego, listwy muszą być stosunkowo szerokie, ażeby nie pękały przy wbijaniu w nie gwoździ, służących do przytwierdzania obicia, a nadto zyschają się i stają się wskutek powstałego stąd luzu,

powodem nieprzyjemnego stukania podczas jazdy.

Przedmiotem wynalazku jest sposób przytwierdzania obicia, usuwający te wady. który umożliwia przytwierdzanie obicia przy małym nakładzie pracy i niskich kosztach. Przedmioty wykonane według niniejszego sposobu wyróżniają się w porównaniu z innemi wielkością, płaską powierzchnią, a przede wszystkim wytrzymałością i trwałością.

Wynalazek niniejszy polega w zasadzie na tem, że ściankę lub ścianki blaszane, do których ma być przytwierdzone obicie lub podobne okładziny, zaopatruje się w rowki lub inne podobne wgłębienia, które można łatwo wykonać przy kształtowaniu ścian w

jednej czynności roboczej. Mogą one być łatwo wykonywane również w linii krzywej odpowiednio do zaokrąglonych narożników otworów drzwiowych i okiennych, przyczem, działając jak żebra, powiększają sztywność ścian. Do rowka wciska się skręcaną giętką linkę lub podobny inny materiał, np. skręcaną linkę papierową, odwijając ją bezpośrednio z bębna.

Najlepiej jest skręconą linkę przed wprowadzeniem do rowka stłoczyć, dostosowując mniej więcej do wewnętrznego przekroju rowka; szerokość linki winna być najlepiej nieco większa niż szerokość rowka, gdyż przy wciskaniu do rowka linka zostaje przez klepanie młotkiem lub w inny sposób jeszcze bardziej stłoczona. Najlepiej wykonać rowek o ściankach ku sobie nachylonych, przyczem linka powinna posiadać przekrój podobny, jednakowoż ścianki powinny być nieco więcej nachylone ku sobie tak, by wąska dolna strona linki łatwo wchodziła w rowek, podczas gdy szeroką górną stronę linki, szerszą niż górny otwór rowka, przy wciskaniu linki mocno w rowku stłoczoną, trzymałyby ścianki rowka skutkiem tarcia. Najlepiej umocować linkę dodatkowo w inny sposób w rowku, np. zapomocą gwoździ, zaopatrzonych dla łatwiejszego przebijania linki w ostry koniec i spiralny żłobek podobny do gwintu. Stłoczona i skręconą linka nadaje się szczególnie do trzymania gwoździ i zapobiegania ich obluźnianiu się. Następnie przytwierdza się obicie.

Dalsze cechy i zalety wynalazku wynikają z rysunku, który uwidocznia przykład stosowania opisanego sposobu przytwierdzania obicia, oraz z dalszego opisu przedstawionego przykładu wykonania. Fig. 1 przedstawia kawałek okrągłej skręconej linki, stosowanej do wykonywania niniejszego sposobu; fig. 2 — przyrząd, zapomocą którego nadaje się linie pożądaną kształt; fig. 3 — krążki do kształtowania linki w przekroju; fig. 4 — zakładanie linki

do rowka w ścianie w widoku perspektywicznym; fig. 5 — linkę założoną w ścianie w widoku perspektywicznym; fig. 6 — obicie przytwierdzone do ściany w sposób według niniejszego wynalazku w widoku perspektywicznym; fig. 7 — nadwozie samochodu z wyjętą jedną ścianką boczną, wskutek czego widoczna jest powierzchnia wewnętrzna drugiej ściany bocznej oraz ściany tylnej, zaopatrzona w linki do przytwierdzenia obicia wewnętrznego; fig. 8 — część nadwozia nad oknem w bocznej ścianie według fig. 7 z założonym obiciem, przyczem niektóre części nadwozia są uwidocznione liniami przerywanymi.

Ścianę 10, która ma być pokryta obiciem, zaopatruje się w odpowiednich miejscach, np. około otworów drzwi i okien, na górnym brzegu i na brzegach bocznych w stosunkowo wąskie, a głębokie rowki 11, przyczem najlepiej jest, gdy rowek ma większą głębokość niż szerokość. W celu ułatwienia tworzenia rowka oraz wprowadzania do niego linki, są boczne ścianki tego rowka ku sobie pochylone, a dno rowka jest zaokrąglone. Rowek taki może być łatwo wytłaczany przy kształtowaniu ściany nadwozia samochodowego; rowki otaczające otwory okienne i drzwiowe są wykonane według linii krzywych i powiększają znacznie wytrzymałość nadwozia.

Najlepiej jest stosować linkę papierową 12 o dowolnej długości, wykonaną w zwykły sposób przez skręcanie mokrej taśmy papierowej. Linka ma po wytworzeniu wskutek skręcania w zasadzie przekrój okrągły (fig. 1) i może być nawinięta na odpowiednie bębny 13.

Linkę odwija się z bębnow w stanie mokrym i przez kształtowanie otrzymuje przekrój, odpowiadający mniej więcej przekrojowi rowka 11, do którego ma być wtłoczona. W przykładzie wykonania według niniejszego wynalazku odwija się linkę z bębna 13 i przeprowadza między dwoma fasonowymi krążkami 14, które, stłaczając lin-

kę, nadają jej przekrojowi pożądaną kształt, odpowiadający rowkowi 11. Najlepiej ukształtować linkę w ten sposób, żeby jej boczne skośnie zbiegające się powierzchnie tworzyły większy kąt niż boczne ścianki rowka, przyczem szerokość górnej powierzchni linki powinna być większa, niż szerokość górnego otworu rowka.

Ugniecioną w ten sposób linkę 14 nawija się na inny bęben 15, z którego odwija się ją bezpośrednio i zakłada w ściankę 10, wciskając w rowek np. młotkiem 17.

Linka wtłoczona do rowka 11 powierzchnią zewnętrzną 18 prawie nie wystaje ponad sąsiednią powierzchnię ścianki, można więc uważać powierzchnię ściany, na której przytwierdza się obicie, za nieprzerwanie płaską.

Linka może być umocowana dodatkowo w rowku zapomocą odpowiednich środków do umocowywania. Jako odpowiednie środki służą gwoździe 20 z utwardzonymi końcami, które łatwo przebijają linkę i ściankę metalową. Gwoździe są zaopatrzone w żłobki podobne do gwintu, które zapobiegają ich wypadaniu.

Obicie zostaje przytwierdzone zapomocą gwoździ 21 lub podobnych środków, wbijanych w stłoczoną i skręconą linkę papierową, która trzyma je równie pewnie bez względu na kierunek, w jakim zostały wbite.

Wynalazek niniejszy nie ogranicza się do szczegółów opisanego przykładu wykonania sposobu, ani też do stosowania go tylko do nadwozi samochodowych. Szczegóły sposobu mogą być bowiem inaczej wykonane, a sposób można stosować do innych przedmiotów bez zmiany istoty wynalazku.

Tak np. gwoździe 20, służące do dodatkowego przymocowania linki, mogą mieć inny kształt niż uwidoczniono na rysunku; mogą one być zaopatrzone w wytłoczone wgłębienia lub wogóle w występy, zapomocą których łączą się one z linką i ścianką.

Działanie łączące gwoździ może być w ten sposób powiększone, że sworznie gwoździ 20 mają szorstką powierzchnię.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób przytwierdzania obicia lub podobnych okładzin do ścian metalowych, w których są utworzone stosunkowo wąskie, a głębokie rowki wypełnione giętym paskiem z materiału, nadającego się do wbijania gwoździ, służącym do przytwierdzania obicia, np. skręconą linką papierową, znamieny tem, że giętka linka zostaje przed zakładaniem do rowka wstępnie ukształtowana, wskutek czego otrzymuje w przybliżeniu przekrój rowka.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że rowek do zakładania linki ma boczne ścianki nachylone ku sobie.

3. Sposób według zastrz. 1 — 2, znamieny tem, że linka wprowadzana do rowka, posiadająca zasadniczo przekrój podobny do przekroju rowka, ma boczne powierzchnie więcej nachylone ku sobie niż ścianki rowka, przyczem jej szerokość jest większa niż największa szerokość rowka u góry.

4. Sposób według zastrz. 1 — 3, znamieny tem, że przekrój linki jest przed zakładaniem do rowka większy niż wewnętrzny przekrój rowka.

5. Sposób według zastrz. 1 — 4, znamieny tem, że przez linkę i ściankę metalową wbija się gwoździe z utwardzonymi końcami, zaopatrzone w występy, lub rowki spiralne.

6. Sposób według zastrz. 5, znamieny tem, że powierzchnia gwoździ, przytrzymujących linkę, jest szorstka.

Budd International
Corporation.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

FIG. 1

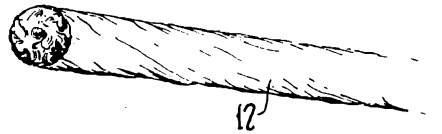


FIG. 2

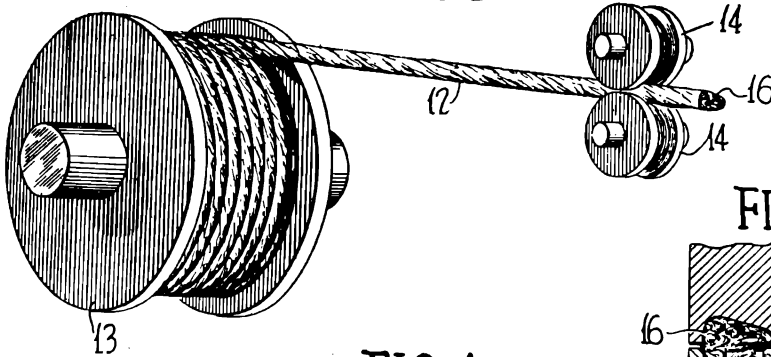


FIG. 3

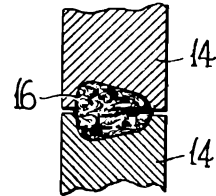


FIG. 4

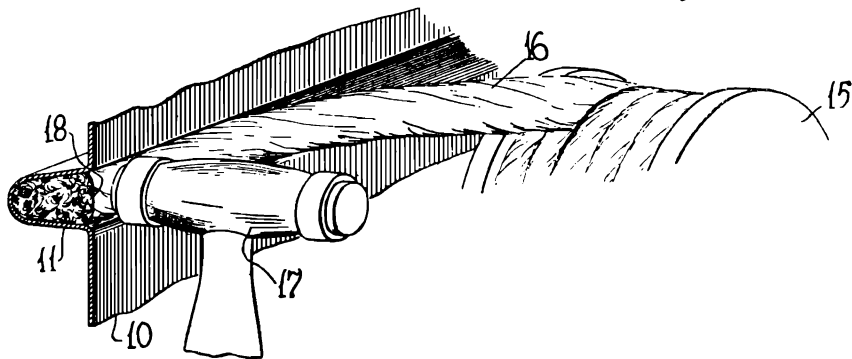


FIG. 5

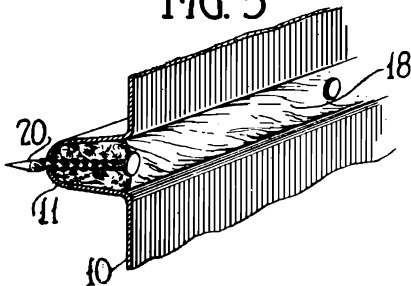


FIG. 6

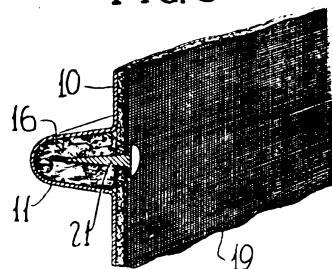


FIG. 7

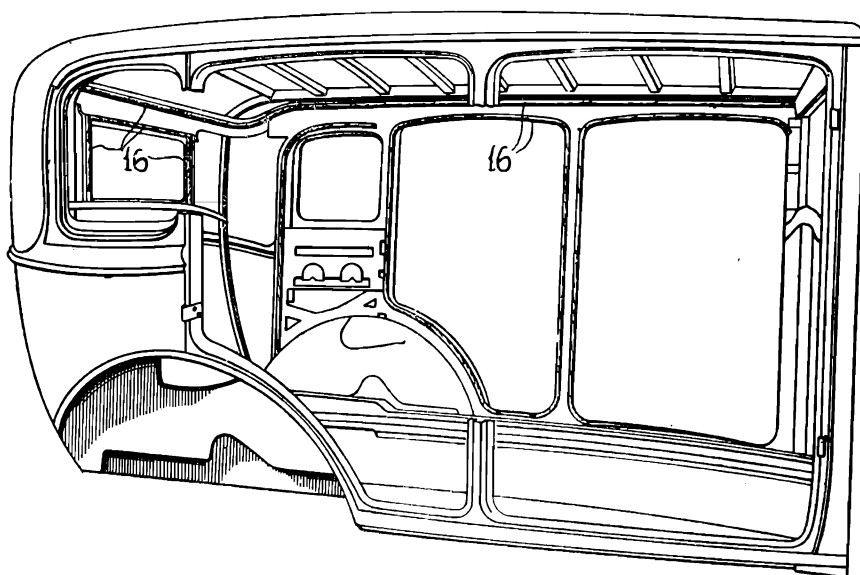


FIG. 8

