



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206034905 U

(45)授权公告日 2017.03.22

(21)申请号 201620904689.5

(22)申请日 2016.08.19

(73)专利权人 中国建筑第七工程局有限公司

地址 050031 河北省石家庄市中山东路538号

(72)发明人 曹维存 刘楠楠 肖晓光 王俊锋
田鹏 李冬雪 范佳美

(74)专利代理机构 石家庄国为知识产权事务所
13120

代理人 郝伟

(51)Int.Cl.

E04G 13/00(2006.01)

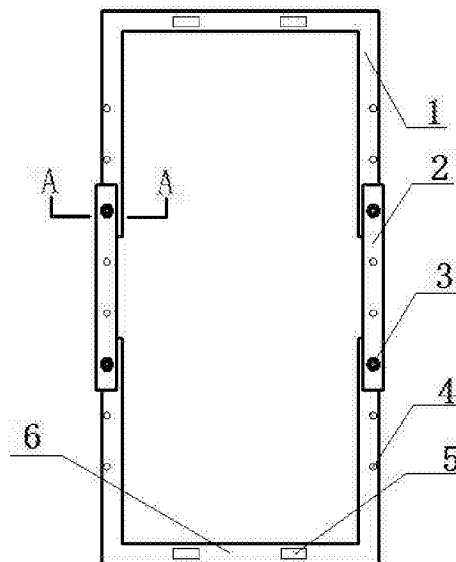
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种卫生间降板组合定型模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种卫生间降板组合定型模具,涉及建筑机械技术领域,本实用新型包括两个“U”型框和两个过渡连接杆,两个“U”型框相对设置,两个过渡连接杆分别连接两个“U”型框的两个开放端,“U”型框开放端与过渡连接杆为活动连接。所述“U”型框的横杆上设有两个半圆形耳环,所述横杆垂直于过渡连接杆。本实用新型结构简单、可拆装、使用方便、可靠,既减轻工作人员的劳动强度,提高施工效率,排除安全隐患,又保护施工建筑部分不受破损,节约施工成本,保证工程质量。



1.一种卫生间降板组合定型模具,其特征在于:包括两个“U”型框(1)和两个过渡连接杆(2),两个“U”型框(1)相对设置,两个过渡连接杆(2)分别连接两个“U”型框(1)的两个开放端,“U”型框(1)开放端与过渡连接杆(2)为活动连接。

2.根据权利要求1所述的一种卫生间降板组合定型模具,其特征在于:所述“U”型框(1)开放端与过渡连接杆(2)通过螺栓(3)活动连接,所述“U”型框(1)和过渡连接杆(2)均对应设置若干个连接孔(4)。

3.根据权利要求1所述的一种卫生间降板组合定型模具,其特征在于:两个“U”型框(1)均为镀锌方钢,两个过渡连接杆(2)均为槽钢,“U”型框(1)的端部设置在过渡连接杆(2)端部的凹槽内。

4.根据权利要求3所述的一种卫生间降板组合定型模具,其特征在于:镀锌方钢规格为40*40*2,槽钢规格为50*40*4。

5.根据权利要求2所述的一种卫生间降板组合定型模具,其特征在于:所述“U”型框(1)及过渡连接杆(2)上的连接孔(4)间距均为100mm。

6.根据权利要求1所述的一种卫生间降板组合定型模具,其特征在于:所述“U”型框(1)的横杆(6)上设有两个半圆形耳环(5),所述横杆(6)垂直于过渡连接杆(2)。

一种卫生间降板组合定型模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑机械技术领域。

背景技术

[0002] 由于现在高层建筑里面,对于卫生间降板的质量要求越来越严格,调查发现目前施工企业普遍都是采用传统的降板方式,具有以下不足之处:

[0003] 1、传统的降板只是在降板处放上方木,或者方通,利用铁丝捆绑,尺寸偏差大;

[0004] 2、传统的降板利用铁丝绑扎,往往会造成降板边不直,或弯,或翘头,或不是九十度角

[0005] 3、传统降板每次降板时,工人都是随意寻找差不多尺寸的方木放上去,敷衍了事;

[0006] 4、传统的降板拆模时往往会把降板的棱角、棱边给撬掉,破坏了成品,造成二次修补,浪费人工费。而且卫生间的降板修补也是施工企业的一个成本项,所花费的人工费用也不在少数。

实用新型内容

[0007] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种卫生间降板组合定型模具。

[0008] 为解决上述技术问题,本实用新型所采取的技术方案是:提供一种卫生间降板组合定型模具,包括两个“U”型框和两个过渡连接杆,“U”型框相对设置,两个过渡连接杆分别连接两个“U”型框的两个开放端,“U”型框开放端与过渡连接杆为活动连接。

[0009] 优选的,所述“U”型框开放端与过渡连接杆通过螺栓活动连接,所述“U”型框和过渡连接杆均对应设置若干个连接孔。

[0010] 优选的,两个“U”型框均为镀锌方钢,两个过渡连接杆均为槽钢,“U”型框的端部设置在过渡连接杆端部的凹槽内。

[0011] 优选的,镀锌方钢规格为40*40*2,槽钢规格为50*40*4。

[0012] 优选的,所述“U”型框及过渡连接杆上的连接孔间距均为100mm。

[0013] 优选的,所述“U”型框的横杆上设有两个半圆形耳环,所述横杆垂直于过渡连接杆。

[0014] 采用上述技术方案所产生的有益效果在于:

[0015] (1)本实用新型结构简单、可拆装、拆装方便,在不使用的情况下,拆开放置,可节省放置空间。

[0016] (2)本实用新型结构安装方便。混凝土浇筑成型后便于“U”型方管模具的拆卸。槽钢尺寸略大于方管,起到伸缩、调节作用,且拆卸方便。“U”型方管角部倒角45°后,焊接牢固,结构简单。

[0017] (3)本实用新型使用方便、牢固可靠,避免了工作人员肩扛庞大机器,减轻工作人员的劳动强度,提高施工效率,排除安全隐患,又保护施工现场建筑产品不受破损,节约施工成本,保证工程质量。

附图说明

[0018] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0019] 图2是图1中的A-A剖面图。

[0020] 图3是图1的仰视图。

[0021] 图中：“U”型框1、过渡连接杆2、螺栓3、连接孔4、耳环5、横杆6。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步的说明。

[0023] 如图1、图2、图3所示，一种卫生间降板组合定型模具，包括两个“U”型框1和两个过渡连接杆2，“U”型框1相对设置，两个过渡连接杆2分别连接两个“U”型框1的两个开放端，“U”型框1开放端与过渡连接杆2为活动连接。所述“U”型框1开放端与过渡连接杆2通过螺栓3活动连接，所述“U”型框1和过渡连接杆2均对应设置若干个连接孔4。两个“U”型框1均为镀锌方钢，两个过渡连接杆2均为槽钢，“U”型框1的端部设置在过渡连接杆2端部的凹槽内。镀锌方钢规格为40*40*2mm，槽钢规格为50*40*4mm。所述“U”型框1及过渡连接杆2上的连接孔4间距均为100mm。所述“U”型框1的横杆6上设有两个半圆形耳环5，所述横杆6垂直于过渡连接杆2。

[0024] 过渡连接杆2及“U”型框1连接孔4位置需保证上下居中，以便于螺栓3连接方便。连接孔4的起步孔距离过渡连接杆2及“U”型框1端部50mm位置，其余连接孔4每100mm设置一个。耳环5采用圆钢制作成“倒U形”环，混凝土浇筑成型后便于“U”型框1模具的拆卸。施工人员根据实际需要降板尺寸情况，通过改变连接孔4的位置来调节降板尺寸，由于连接孔4的位置不同，则相对应的距离不同，降板宽度尺寸根据施工现场实际情况确定，过渡连接杆2的截面半径尺寸大于“U”型框1的截面半径，起到伸缩、调节作用，且拆卸方便。

[0025] 采用上述技术方案，本实用新型的有益效果是：解决了施工过程中的模具尺寸调节问题有利于准确的控制尺寸及垂直度；同时解决了混凝土浇筑成型后“U”型框模具的拆卸问题避免了使用撬棍撬造成的破坏成品，减少了后期降板修补所带来额外的人工费用，降低了施工的成本；有效提高了工作效率和产品质量。

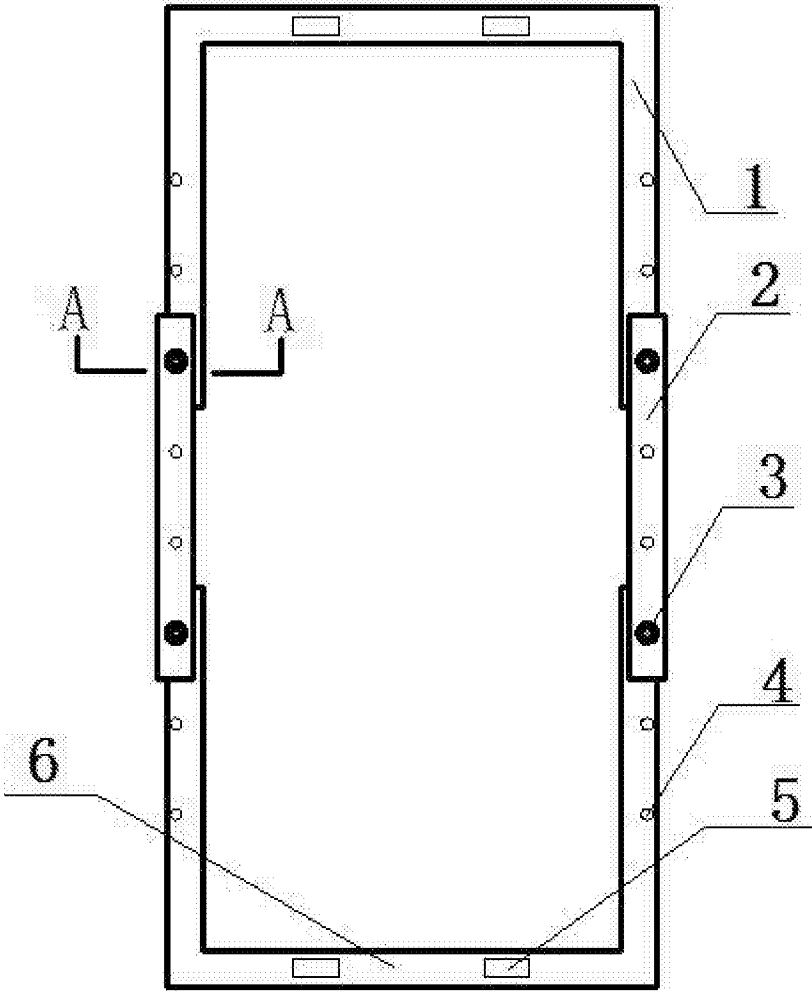


图1

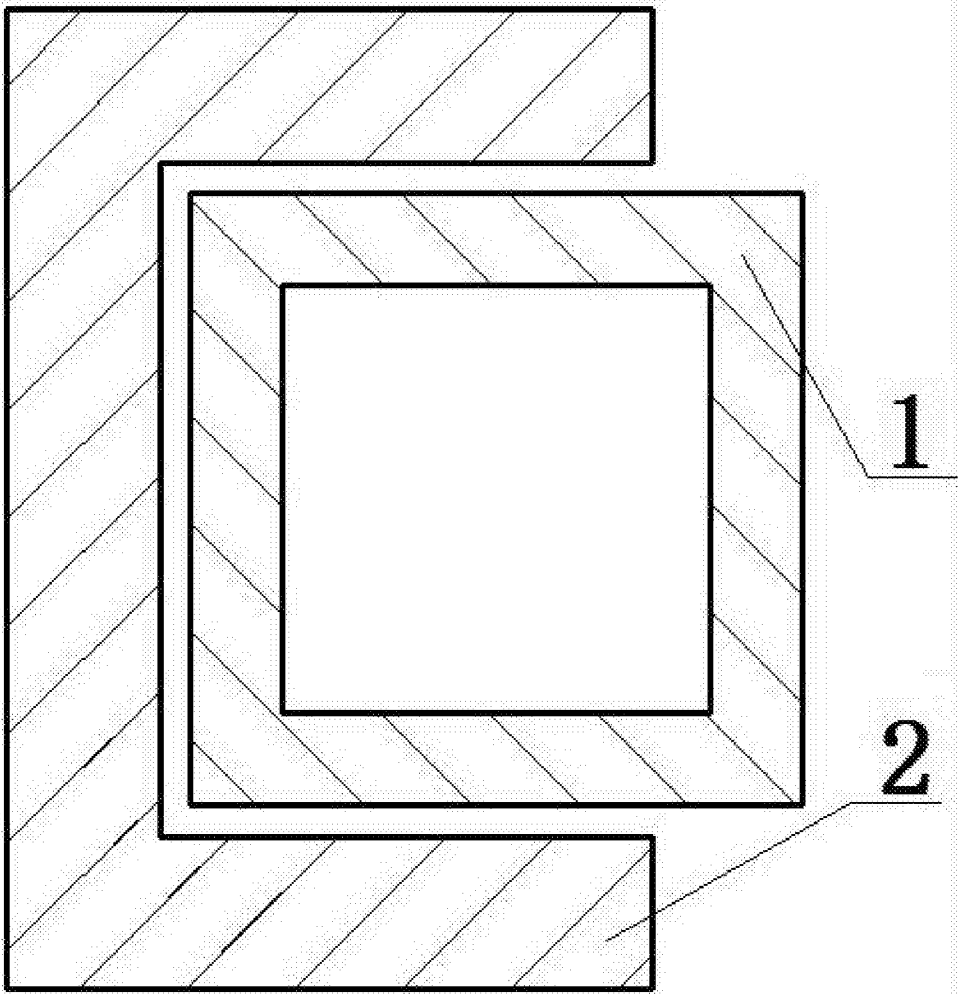


图2

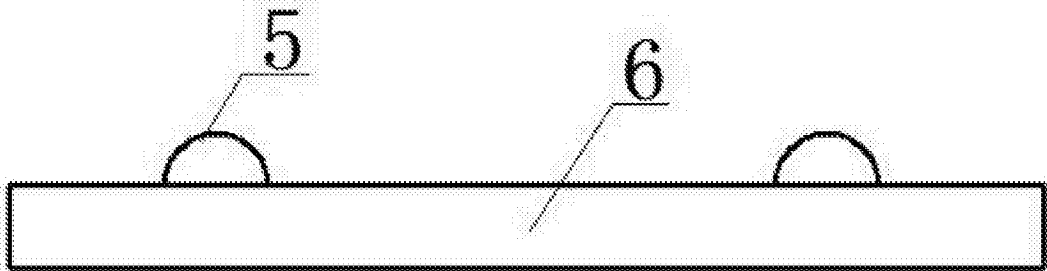


图3