



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205096397 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 23

(21) 申请号 201520871264. 4

(22) 申请日 2015. 11. 04

(73) 专利权人 重庆点源机械配件有限公司

地址 401329 重庆市九龙坡区白市驿镇海龙
工业园

(72) 发明人 彭建 吴玉生

(74) 专利代理机构 重庆弘旭专利代理有限责任
公司 50209

代理人 熊雄

(51) Int. Cl.

B21D 37/12(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

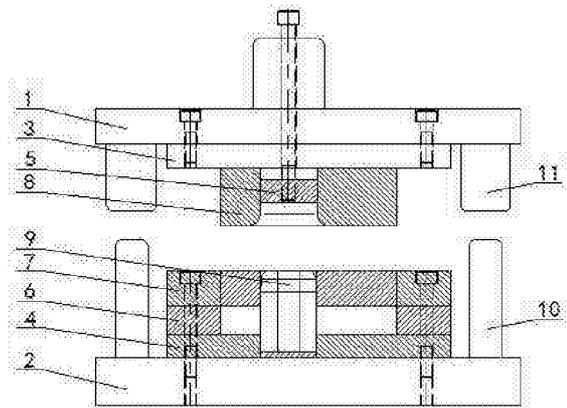
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种消声器上隔板拉深冲压模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种消声器上隔板拉深冲压模具,包括上模座板(1)和下模座板(2),在所述上模座板(1)和下模座板(2)上分别设置有与上模座板(1)和下模座板(2)连接的上模夹板(3)和下模夹板(4),在所述上模夹板(3)的下端面设置有落料凸模(8),在所述落料凸模(8)内设置有与上模座板(1)连接的高度调节板(5),在所述下模夹板(4)上设置有凹模垫板(6),在所述凹模垫板(6)上设置有凹模板(7),在所述下模夹板(4)上设置有穿过凹模板(7)且与落料凸模(8)配合的拉深凸模(9)。本实用新型具有结构设计巧妙、使用方便的优点,采用它不但质量得到了保证,而且还使得材料利用率高,节约了制造成本。



1. 一种消声器上隔板拉深冲压模具,包括上模座板(1)和下模座板(2),其特征是:在上述上模座板(1)和下模座板(2)上分别设置有与上模座板(1)和下模座板(2)连接的上模夹板(3)和下模夹板(4),在上述上模夹板(3)的下端面设置有落料凸模(8),在上述落料凸模(8)内设置有与上模座板(1)连接的高度调节板(5),在上述下模夹板(4)上设置有凹模垫板(6),在上述凹模垫板(6)上设置有凹模板(7),在上述下模夹板(4)上设置有穿过凹模板(7)且与落料凸模(8)配合的拉深凸模(9)。

2. 如权利要求1所述的消声器上隔板拉深冲压模具,其特征是:所述凹模板(7)、凹模垫板(6)和下模夹板(4)通过螺栓与下模座板(2)连接,所述上模夹板(3)和落料凸模(8)分别通过螺栓与上模座板(1)连接。

3. 如权利要求2所述的消声器上隔板拉深冲压模具,其特征是:在上述下模座板(2)的两侧设置有外导柱(10),在上述上模座板(1)的两侧设置有与外导柱(10)配合的外导套(11)。

一种消声器上隔板拉深冲压模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种拉伸冲压模具,特别是一种消声器上隔板拉深冲压模具。

背景技术

[0002] 目前,对于消声器上隔板的制造,其主要制造手段是通过冲压完成,但是,由于受到冲压模具结构的限制,产品的质量得不到保证,并且,在实际的生产中还存在大量的工艺余料,材料的利用率低,制造成本较高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是提供一种一种能够使得产品质量较好的消声器上隔板拉深冲压模具。

[0004] 本实用新型的目的在于通过这样的技术方案实现的,一种消声器上隔板拉深冲压模具,包括上模座板和下模座板,在所述上模座板和下模座板上分别设置有与上模座板和下模座板连接的上模夹板和下模夹板,在所述上模夹板的下端面设置有落料凸模,在所述落料凸模内设置有与上模座板连接的高度调节板,在所述下模夹板上设置有凹模垫板,在所述凹模垫板上设置有凹模板,在所述下模夹板上设置有穿过凹模板且与落料凸模配合的拉深凸模。

[0005] 为了装配检修的方便,所述凹模板、凹模垫板和下模夹板通过螺栓与下模座板连接,所述上模夹板和落料凸模分别通过螺栓与上模座板连接。

[0006] 为了导向,在所述下模座板的两侧设置有外导柱,在所述上模座板的两侧设置有与外导柱配合的外导套。

[0007] 由于采用了上述技术方案,本实用新型具有结构设计巧妙、使用方便、成本低廉的优点,采用它不但质量得到了保证,而且还使得材料利用率高,节约了制造成本。

附图说明

[0008] 本实用新型的附图说明如下:

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步的说明,但本实用新型并不局限于这些实施方式,任何在本实施例基本精神上的改进或替代,仍属于本实用新型权利要求所要求保护的范畴。

[0011] 实施例1:如图1所示,一种消声器上隔板拉深冲压模具,包括上模座板1和下模座板2,在所述上模座板1和下模座板2上分别设置有与上模座板1和下模座板2连接的上模夹板3和下模夹板4,在所述上模夹板3的下端面设置有落料凸模8,在所述落料凸模8内设置有与上模座板1连接的高度调节板5,在所述下模夹板4上设置有凹模垫板6,在所述凹模垫板6

上设置有凹模板7,在所述下模夹板4上设置有穿过凹模板7且与落料凸模8配合的拉深凸模9。

[0012] 为了检修和装配的方便,所述凹模板7、凹模垫板6和下模夹板4通过螺栓与下模座板2连接,所述上模夹板3和落料凸模8分别通过螺栓与上模座板1连接。

[0013] 为了防止偏移,起到导向作用,在所述下模座板2的两侧设置有外导柱10,在所述上模座板1的两侧设置有与外导柱10配合的外导套11。

[0014] 将本实用新型安装到普通冲床上即可使用,将冲压板材放入凹模板7上,然后通过冲床带动落料凸模8向下运动,对板材进行冲压,即可得到消声器上隔板。

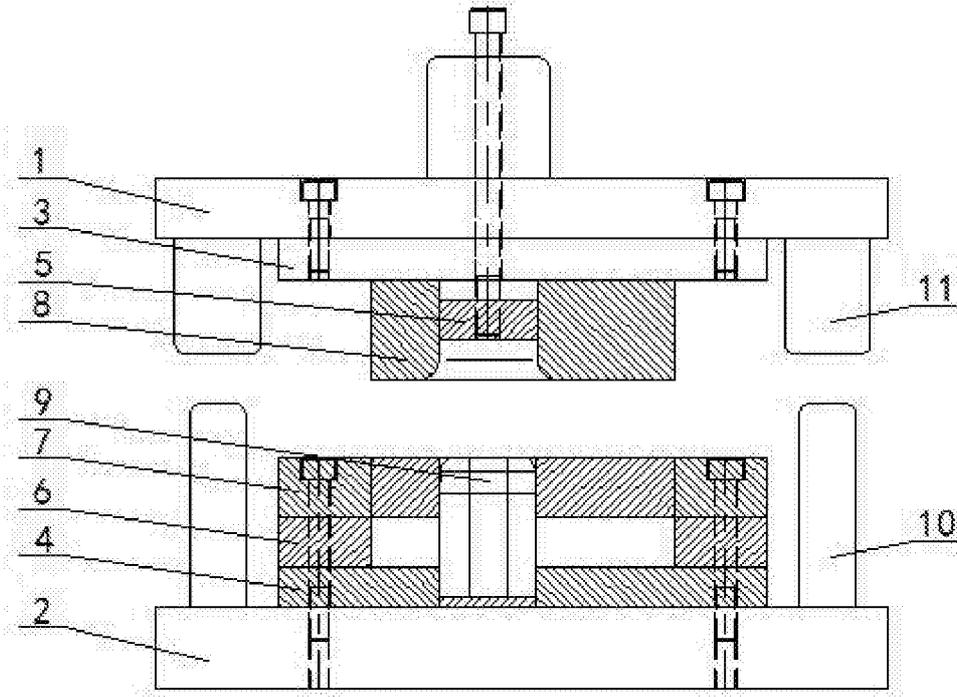


图1