

3 marca 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

B41b, 11/52

Nr 3023.

Kl. 15 a 17.

Mergenthaler Setzmaschinen-Fabrik
Gesellschaft mit beschränkter Haftung
(Berlin, Niemcy).

**Część maszyny drukarskiej, układająca klisze do odlewania,
z wieloma jeden nad drugim umieszczonymi magazynami.**

Zgłoszono 23 czerwca 1920 r.

Udzielono 25 września 1925 r.

Pierwszeństwo: 9 kwietnia 1914 r. (Niemcy).

Przedmiotem wynalazku jest część maszyny drukarskiej, układająca klisze do odlewania, z wieloma jeden nad drugim umieszczonymi magazynami. Sposób urządzenia tych magazynów jest znany i polega na tem, że w celu wykonania czynności są one odchylane albo wszystkie razem dookoła wspólnej osi obrotu, lub też każdy z nich posiada oddzielną oś. Znany jest również sposób wprowadzania spadających z odkładaczy klisz do magazynów zapomocą tak zwanych lejków doprowadzających, połączonych z temi magazynami, przyczem lejki te są nieruchome, zaś magazyny odchylają się. Sposób ten jest o tyle wadliwy, że powoduje tworzenie się różnej wielkości

szczelin między lejkami doprowadzającymi a magazynami przy odchylaniu, przyczem szczeliny te tamują wprowadzanie klisz.

Wynalazek niniejszy usuwa wskazany brak w ten sposób, że między każdym magazynem a odnośnym lejkiem doprowadzającym umieszcza się osobny lejek prowadny z podłużną przegrodką, która posiada koliste wystające zakończenie, przyczem środek tej kolistej części stanowi oś obrotową odnośnego magazynu i wchodzi w odpowiednie współśrodkowe wycięcie w podłużnej przegrodce lejka doprowadzającego. Części górne lejków prowadnych mogą być szerzej wykonane niż wyloty lejków dopro-

5
wadzających, co ułatwia przejście kliszy przy każdym położeniu tych lejków względem siebie.

Rysunek wskazuje sposób wykonania wynalazku, przyczem przedstawiono schematycznie widok boczny części maszyny drukarskiej, układającej klisze do odlewania, z czterema magazynami.

Na rysunku litera *a* oznacza podstawę części maszyny, *b* — magazyny, *c* — szyny odkładające, wzdłuż których poruszają się klisze przy pomocy ślimacznic *d*. Klisze spadają z odkładaczy do lejków doprowadzających, które je kierują do magazynów. Lejki te odchylają się przy pomocy ramion *f*, pokręcając się około osi *g*; nie stanowi to jednak przedmiotu niniejszego wynalazku.

Każdy z magazynów *b* posiada osobną oś obrotu *h*. Aby ułatwić przejście kliszy między lejkiem doprowadzającym *e* a magazynem *b*, przy każdym położeniu tego ostatniego, jest założony między każdym magazynem a lejkiem doprowadzającym lejek prowadzący *i*, zaopatrzony, tak jak i lejek doprowadzający, w przegródkę podłużną, tworzącą w nim oddzielne rowki. Jak wskazuje rysunek, występy przegródek lejków prowadzących *i* posiadają kształty koliste, środki których pokrywają się z osiami obrotu *h* magazynów; występy te wchodzi w odpowiednie współśrodkowe wycięcia przegródek lejków doprowadzających tak, że przy obracaniu magazynu stale się one stykają. Górna część lejka prowadnego jest rozszerzona w stosunku do dolnej części lejka doprowadzającego, aże-

by osiągnąć pewniejsze prześlizgnięcie się kliszy przy wszystkich położeniach magazynu. Lejki prowadne poruszają się wraz z magazynami.

Brak dostępu do magazynu, wskutek urządzenia lejków prowadnych z wystającymi w górnej części przegródkami, usuwa się w ten sposób, że lejki te mogą obracać się około osi *k* tak, że po odchyleniu lejków doprowadzających *e* około osi *g* i po odsunięciu lejków prowadnych około osi *k* górna część magazynu staje się dostępna.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Część maszyny drukarskiej, układająca klisze do odlewania, z wieloma jeden nad drugim umieszczonemi odchylanemi magazynami, znamienna tem, że między magazynami a lejkami, doprowadzającymi klisze z odkładaczy do magazynów, są urządzone osobne lejki prowadne, odchylane wspólnie z magazynami.

2. Część maszyny drukarskiej według zastrz. 1, znamienna tem, że podłużna przegródka każdego lejka prowadnego posiada koliste wystające zakończenie, środek którego stanowi oś obrotową odnośnego magazynu, i które wchodzi w odpowiednie współśrodkowe wycięcie w podłużnej przegródce lejka doprowadzającego.

Mergenthaler Setzmaschinen-
Fabrik
Gesellschaft mit beschränkter
Haftung
Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

