



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(52) СПК
B65D 85/1045 (2019.05)

(21)(22) Заявка: **2017133525, 01.07.2016**

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
01.07.2016

Дата регистрации:
24.09.2019

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
03.07.2015 EP 15175357.1

(43) Дата публикации заявки: **28.03.2019** Бюл. № 10

(45) Опубликовано: **24.09.2019** Бюл. № 27

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: **27.09.2017**

(86) Заявка РСТ:
EP 2016/065585 (01.07.2016)

(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2017/005655 (12.01.2017)

Адрес для переписки:
**129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр. 3, ООО
"Юридическая фирма Городисский и
Партнеры"**

(72) Автор(ы):

**ТРИЦ, Пох, Йоке (СН),
КРАСИЕВ, Сергей (СН),
БУРГУАН, Филипп (СН)**

(73) Патентообладатель(и):

ФИЛИП MORRIS ПРОДАКТС С.А. (СН)

(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: **DE 10201119344 A1, 11.04.2013. US
2152398 A, 28.03.1939. DE 2601306 A1, 21.07.1977.
RU 2474524 C2, 10.02.2013.**

(54) ТАРА С ПЛОСКИМ ШВОМ

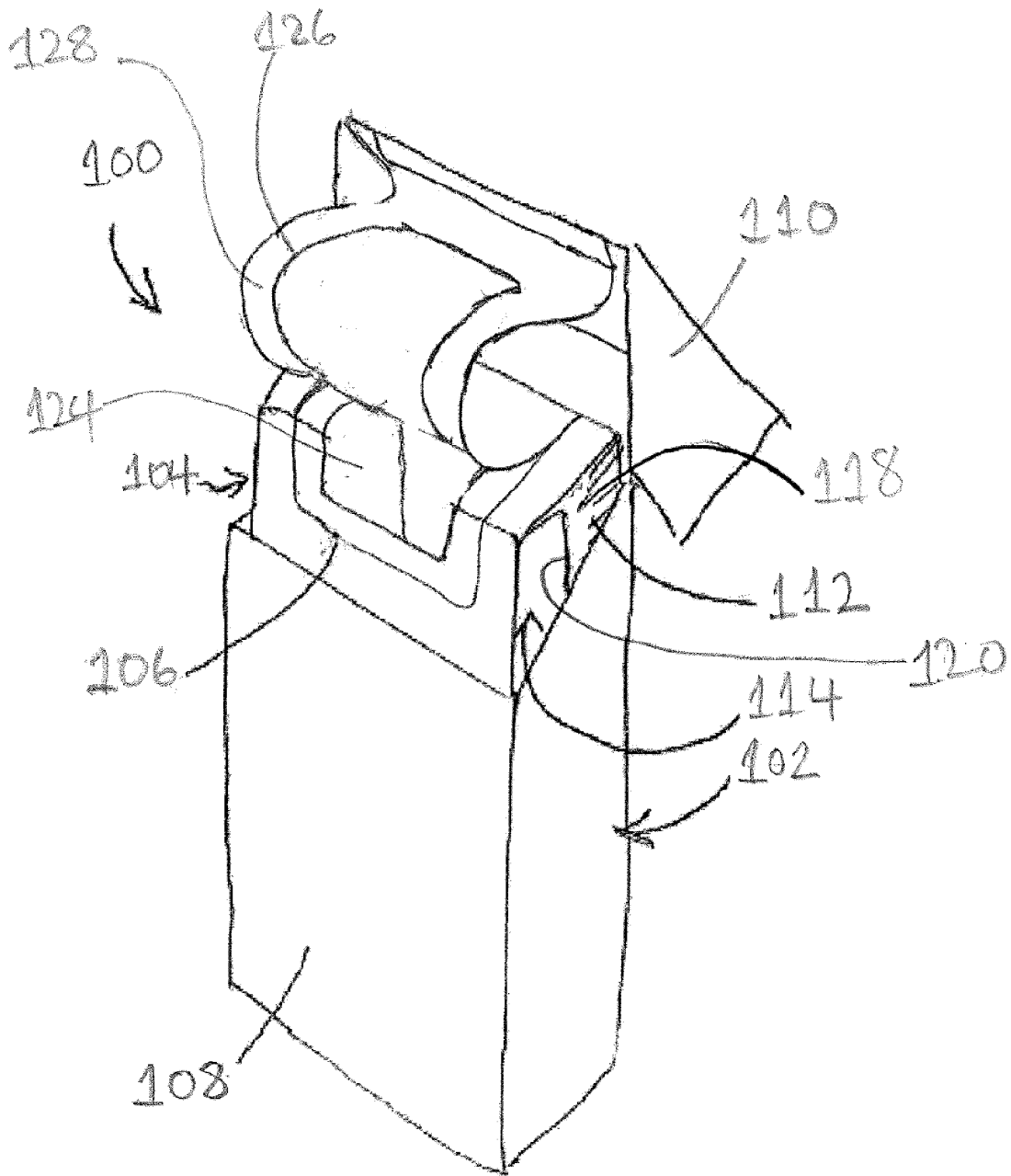
(57) Реферат:

Имеющая шарнирную крышку пачка 100 с курительными изделиями содержит пакет 104 курительных изделий, имеющий множество лицевых поверхностей, обернутых в обертку 106 из гибкого листового материала; кожух 102, содержащий корпус 108 пачки; и крышку 110 пачки, шарнирно соединенную с корпусом пачки.

Свободные кромки в целом внутренней поверхности обертки склеены вместе поверх первой лицевой поверхности 114 пакета с образованием краевого шва 112, который приклеен к обертке поверх второй лицевой поверхности пакета. 3 н. и 12 з.п. ф-лы, 3 ил.

RU 2 700 958 C2

RU 2 700 958 C2



Фиг. 1



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(52) CPC
B65D 85/1045 (2019.05)

(21)(22) Application: **2017133525, 01.07.2016**

(24) Effective date for property rights:
01.07.2016

Registration date:
24.09.2019

Priority:

(30) Convention priority:
03.07.2015 EP 15175357.1

(43) Application published: **28.03.2019 Bull. № 10**

(45) Date of publication: **24.09.2019 Bull. № 27**

(85) Commencement of national phase: **27.09.2017**

(86) PCT application:
EP 2016/065585 (01.07.2016)

(87) PCT publication:
WO 2017/005655 (12.01.2017)

Mail address:
**129090, Moskva, ul. B. Spasskaya, 25, str. 3, OOO
"Yuridicheskaya firma Gorodisskij i Partnery"**

(72) Inventor(s):

**TRITS, Pokh, Joke (CH),
KRASIEV, Sergej (CH),
BURGUAN, Filipp (CH)**

(73) Proprietor(s):

FILIP MORRIS PRODAKTS S.A. (CH)

(54) **CONTAINER WITH FLAT SEAM**

(57) Abstract:

FIELD: package and storage.

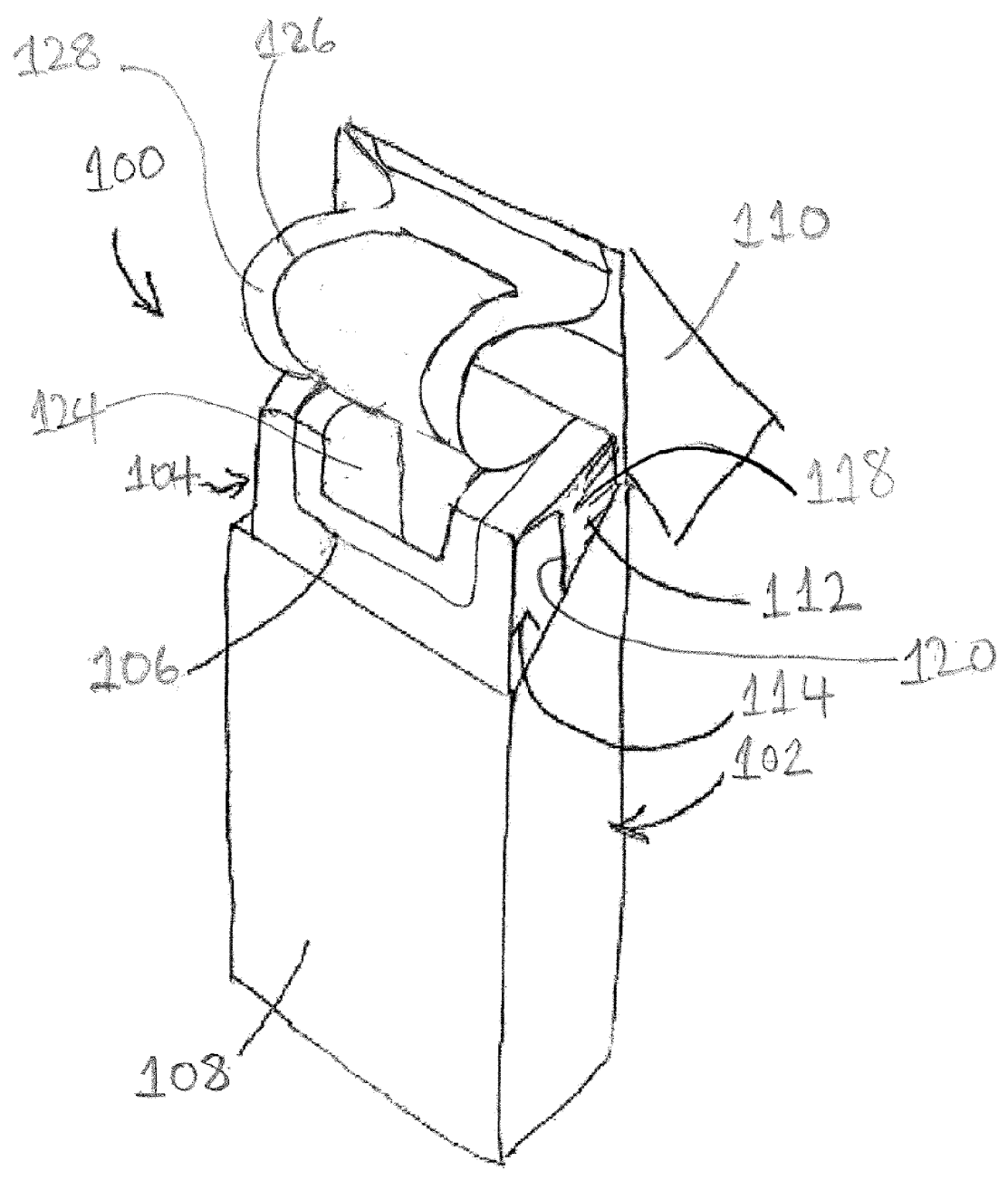
SUBSTANCE: hinged cover pack 100 with smoking articles comprises a smoking article package 104 having a plurality of face surfaces wrapped in wrapper 106 of flexible sheet material; casing 102 comprising pack body 108; and packet cover 110, pivotally connected to pack body. Free edges of the whole inner surface of

the wrapper are glued together over the first face surface 114 of the packet to form edge seam 112 which is glued to the wrapper over the second face surface of the packet.

EFFECT: relatively thick fin seals have adverse implications for the high speed manufacture of packs.
15 cl, 3 dwg

RU 2 700 958 C 2

RU 2 700 958 C 2



Фиг. 1

Настоящее изобретение относится к таре с курительными изделиями, такой как имеющие шарнирную крышку пачки с сигаретами или другими курительными изделиями.

Сигареты и другие курительные изделия обычно продаются в пачках из картона, в которых сигареты или другие курительные изделия хранятся в виде пакета, обернутого в гибкий листовый материал, такой как металлическая фольга или полипропилен. Листовой материал может быть обернут вокруг пакета, но не запечатан, или он может быть запечатан по окружности пакета для более эффективного сохранения указанных сигарет или других курительных изделий. Листовой материал может быть запечатан посредством конвертных швов, в которых нижняя поверхность одной кромки листа лежит поверх верхней поверхности другой кромки листа и приклеена к ней, либо посредством краевых швов, в которых нижние поверхности краев листа склеены вместе и загнуты таким образом, чтобы они вплотную прилегали к листовому материалу, непосредственно примыкающему к этому краевому шву.

Конвертные швы считаются менее эффективными, чем краевые швы; конвертные швы сильнее подвержены образованию слабых мест по сравнению с краевыми швами. Тем не менее, сравнительно толстые краевые швы приводят к негативным последствиям в случае высокоскоростного изготовления пачек вследствие того, что эффективный размер пакета будет больше, чем в случае конвертных швов, и краевые швы могут ухудшать функциональность пачки, в частности мешать открытию шарнирной крышки. Конвертные швы приводят лишь к удвоению толщины листового материала по сравнению с утроенной толщиной в случае краевых швов, когда краевой шов лежит поверх листового материала, непосредственно примыкающего к этому шву.

В первом аспекте настоящего изобретения предложена тара с курительными изделиями, содержащая пакет курительных изделий, имеющий множество лицевых поверхностей, обернутых в обертку из гибкого листового материала, причем свободные кромки в целом внутренней поверхности обертки склеены вместе поверх первой лицевой поверхности пакета с образованием краевого шва; и внешний кожух, окружающий обернутый пакет, причем краевой шов приклеен к обертке поверх второй лицевой поверхности пакета.

Некоторые варианты осуществления настоящего изобретения дополнительно содержат удерживающую панель краевого шва, приклеенную к лицевой поверхности обернутого пакета и при этом проходящую поверх и приклеенную меньшей мере к части обертки поверх первой и/или второй лицевой поверхности пакета для прикрепления к ней краевого шва.

В некоторых вариантах осуществления первого аспекта настоящего изобретения, поверх той лицевой поверхности обернутого пакета, которая противоположна указанной первой лицевой поверхности, выполнен второй краевой шов, причем этот второй краевой шов приклеен к другой лицевой поверхности обернутого пакета. В некоторых подобных вариантах осуществления второй краевой шов приклеен к указанной второй лицевой поверхности обернутого пакета.

Во втором аспекте настоящего изобретения предложена тара с курительными изделиями, содержащая пакет курительных изделий, имеющий множество лицевых поверхностей, обернутых в обертку из гибкого листового материала, причем свободные кромки в целом внутренней поверхности обертки склеены вместе поверх первой лицевой поверхности пакета с образованием краевого шва; и внешний кожух, окружающий обернутый пакет, и удерживающая панель краевого шва приклеена ко второй лицевой поверхности обернутого пакета и при этом проходит поверх и приклеена по меньшей мере к части обертки поверх первой лицевой поверхности пакета для прикрепления к

ней краевого шва.

В некоторых вариантах осуществления второго аспекта настоящего изобретения обернутый пакет представляет собой кубоид, и удерживающая панель краевого шва имеет крестообразную форму и приклеена ко второй лицевой поверхности и к четырем
5 лицевым поверхностям, примыкающим ко второй лицевой поверхности. Термин «примыкать» в данном контексте означает, что лицевые поверхности имеют общее ребро.

В некоторых вариантах осуществления второго аспекта настоящего изобретения второй краевой шов выполнен поверх третьей лицевой поверхности обернутого пакета,
10 противоположной указанной первой лицевой поверхности, причем удерживающая панель краевого шва приклеена к указанной третьей лицевой поверхности для прикрепления к ней второго краевого шва.

В некоторых вариантах осуществления второго аспекта настоящего изобретения первая лицевая поверхность примыкает ко второй лицевой поверхности.

Краевой шов выполнен путем соединения вместе внутренних поверхностей свободных кромок обертки из листового материала вокруг пакета. Указанные кромки склеены
15 вместе, например, с помощью термической сварки или клея, и образовавшийся шов сложен таким образом, чтобы он вплотную прилегал к остальной части обертки по линии сгиба, проходящей поперек той лицевой поверхности обернутого пакета, поверх
20 которой образован шов. Краевой шов содержит запечатанный участок, в целом проходящий от свободной кромки шва или от места, находящегося рядом со свободной кромкой, в направлении пачки. Хотя указанный запечатанный участок может проходить до сгиба, где шов соединен с остальной частью обертки, обычно предусмотрен незапечатанный участок между запечатанным участком и сгибом, причем кромки лежат
25 поверх друг друга, но не склеены друг с другом.

Было обнаружено, что выполнение краевого шва поверх одной или обеих боковых стенок пачки способствует сохранению формы пакета курительных изделий. В некоторых вариантах осуществления тара представляет собой пачку с шарнирной
30 крышкой, в которой шарнир проходит поперек задней стенки пачки, и поверх боковой стенки пачки образован краевой шов. В некоторых подобных вариантах вторая лицевая поверхность пакета представляет собой заднюю лицевую поверхность. В некоторых вариантах осуществления настоящего изобретения предусмотрены два краевых шва, по одному поверх каждой стенки пачки.

В таре согласно первому аспекту настоящего изобретения краевой шов удерживается
35 вплотную к обертке, благодаря складыванию поперек первой лицевой поверхности пакета и прикрепления ко второй лицевой поверхности. Это сводит к минимуму разность размеров указанного пакета и пакета, имеющего лишь конвертные швы, обеспечивая возможность обработки пакета на обычном упаковочном оборудовании. В таре согласно настоящему изобретению краевой шов удерживается вплотную к обертке
40 посредством удерживающей панели. Краевой шов на таре согласно настоящему изобретению не будет мешать надлежащим действиям с крышкой тары, таким как ее открытие и закрытие. Это особенно важно в случае пачек с шарнирной крышкой. Пачки с шарнирной крышкой обычно используются для хранения сигарет и других стержнеобразных курительных изделий. Пачки с шарнирной крышкой представляют
45 собой кубоиды (иначе говоря, они представляют собой пачки правильной формы с шестью прямоугольными поверхностями) и содержат корпус, в котором хранятся курительные изделия, и крышку, шарнирно прикрепленную к пачке поперек стенки, обычно именуемой задней стенкой пачки. На пачке с шарнирной крышкой крышка

пачки имеет боковые и переднюю стенки, в дополнение к указанной задней стенке, вдоль которой крышка шарнирно прикреплена к корпусу пачки. Обычно боковые стенки крышки пачки скользят по боковым стенкам корпуса пачки при открытии и закрытии крышки; любая деформация корпуса пачки, обусловленная краевыми швами, может привести к тому, что боковые стенки пачки будут мешать боковым стенкам крышки пачки, препятствуя плавному манипулированию крышкой, в частности закрытию крышки. Настоящее изобретение обеспечивает минимально возможное увеличение ширины обернутого пакета краевыми швами, сводя к минимуму опасность того, что крышка не будет плавно открываться и закрываться.

В настоящем изобретении предложен также способ изготовления тары с курительными изделиями согласно первому аспекту настоящего изобретения, включающий в себя этапы, на которых: обеспечивают пакет курительных изделий; обертывают указанный пакет в обертку из гибкого листового материала с образованием обернутого пакета курительных изделий, имеющего множество лицевых поверхностей; соединяют вместе свободные кромки в целом внутренней поверхности обертки поверх первой лицевой поверхности пакета; склеивают вместе указанные свободные кромки с образованием краевого шва; сгибают указанный краевой шов таким образом, чтобы он лежал на второй лицевой поверхности обернутого пакета; приклеивают краевой шов к указанной второй лицевой поверхности и выполняют внешний кожух вокруг обернутого пакета.

В некоторых вариантах осуществления способ дополнительно включает в себя этапы, на которых: обеспечивают удерживающую панель краевого шва; приклеивают указанную удерживающую панель краевого шва к лицевой поверхности обертки и по меньшей мере к части первой или второй лицевой поверхности обертки для прикрепления к ней краевого шва и выполняют внешний кожух вокруг обернутого пакета.

В настоящем изобретении предложен также способ изготовления тары с курительными изделиями согласно второму аспекту настоящего изобретения, включающий в себя этапы, на которых: обеспечивают пакет курительных изделий; обертывают указанный пакет в обертку из гибкого листового материала с образованием обернутого пакета курительных изделий, имеющего множество лицевых поверхностей; соединяют вместе свободные кромки в целом внутренней поверхности обертки поверх первой лицевой поверхности пакета; склеивают вместе указанные свободные кромки с образованием краевого шва; обеспечивают удерживающую панель краевого шва; приклеивают удерживающую панель краевого шва ко второй лицевой поверхности обертки и по меньшей мере к части первой лицевой поверхности обертки для прикрепления к ней краевого шва и выполняют внешний кожух вокруг обернутого пакета.

В некоторых способах согласно настоящему изобретению дополнительно выполняют краевой шов на той лицевой поверхности пакета, которая противоположна указанной первой лицевой поверхности.

В некоторых способах согласно настоящему изобретению этап выполнения внешнего кожуха вокруг обернутого пакета включает в себя обертывание заготовки для кожуха вокруг обернутого пакета. В таких способах изготовления тары согласно первому аспекту настоящего изобретения, сгибание краевого шва таким образом, чтобы он лежал на второй лицевой поверхности, осуществляют во время намотки заготовки кожуха вокруг обернутого пакета.

В некоторых способах согласно настоящему изобретению этап выполнения внешнего кожуха вокруг обернутого пакета включает в себя обертывание заготовки для пачки

с шарнирной крышкой вокруг обернутого пакета.

Тара согласно настоящему изобретению может содержать внутреннюю рамку внутри тары с целью повышения структурной упругости тары. Предпочтительно, внутренняя рамка представляет собой U-образную внутреннюю рамку, имеющую переднюю стенку и пару противоположных боковых стенок. Выражение «U-образная» используется для обозначения формы, которая содержит три участка, из которых первый и третий участки параллельны друг другу и проходят в одном и том же направлении, перпендикулярном второму участку. Предпочтительно, передняя стенка внутренней рамки размещена смежно с передней стенкой тары. Внутренняя рамка с большой площадью поверхности, размещенная смежно с передней стенкой пачки, обеспечивает преимущество, состоящее в повышении структурной прочности тары. Обеспечиваемая внутренней рамкой повышенная структурная прочность обеспечивает возможность более надежного закрытия закрывающей панели. Это особенно полезно при последующих операциях закрытия, когда тара больше не является полной. Предпочтительно, внутренняя рамка имеет вырез в верхней стороне передней стенки для облегчения извлечения изделий из тары.

В контексте данного документа термины «передний», «задний», «верхний», «нижний», «верх», «низ» и «боковая сторона» относятся к относительным положениям участков тары согласно настоящему изобретению и ее компонентов, когда тара находится в вертикальном положении, крышка внешнего кожуха находится в закрытом положении и шарнирная линия, при ее наличии, расположена на задней стенке тары. При описании тары согласно настоящему изобретению, указанные термины используются независимо от ориентации описываемой тары. Задняя стенка тары представляет собой стенку с шарнирной линией.

Термин «продольный» относится к направлению снизу вверх или наоборот. Термин «поперечный» относится к направлению, перпендикулярному указанному продольному направлению и проходящему поперек передней (или задней) стенки.

В контексте данного документа термин «высота» относится к размеру в продольном направлении тары. Термин «ширина» относится к размеру в поперечном направлении, когда к внутренней упаковке прикреплен наклейка.

Термин «шарнирная линия» относится к линии, вокруг которой может быть повернута крышка с целью открытия тары. Шарнирная линия может представлять собой, например, линию сгиба, линию рилевки или линию биговки в панели, образующей заднюю стенку тары.

Кожух тары согласно настоящему изобретению может быть образован из любых подходящих материалов, включая, но без ограничения, картон, плотную бумагу, пластмассу, металл или их комбинации. Предпочтительно, кожух образован из одной или более сложенных пластинчатых картонных заготовок, и картон предпочтительно имеет граммаж от примерно 100 грамм на квадратный метр до примерно 350 грамм на квадратный метр.

Обертка пакета может быть выполнена из гибкого листового материала. Предпочтительно, он представляет собой полимерную пленку и может являться термически запечатываемым. Материал обертки пакета может быть образован в виде ламината из металлизированной полиэтиленовой пленки и покровного материала. Покровный материал может представлять собой суперкаландрированную глянцевую бумагу. В дополнение, материал внутренней упаковки может быть оснащен верхним покрытием, на котором возможна печать.

Тара предпочтительно представляет собой прямоугольный параллелепипед,

содержащий две более широких стенки, отделенных друг от друга двумя более узкими стенками, с расположенными под прямым углом продольными и расположенными под прямым углом поперечными ребрами. В качестве альтернативны, тара может иметь одно или более закругленных продольных ребер, закругленных поперечных ребер, скошенных продольных ребер или скошенных поперечных ребер или их комбинации. Например, тара согласно настоящему изобретению может иметь, без ограничения:

одно или два продольных закругленных или скошенных ребра на передней стенке и/или одно или два продольных закругленных или скошенных ребра на задней стенке;

одно или два поперечных закругленных или скошенных ребра на передней стенке и/или одно или два поперечных закругленных или скошенных ребра на задней стенке;

одно продольное закругленное ребро и одно продольное скошенное ребро на передней стенке и/или одно поперечное закругленное ребро и одно поперечное скошенное ребро на задней стенке;

одно или два поперечных закругленных или скошенных ребра на передней стенке и одно или два продольных закругленных или скошенных ребра на передней стенке;

два продольных закругленных или скошенных ребра на первой боковой стенке или два поперечных закругленных или скошенных ребра на второй боковой стенке.

Если тара имеет скошенное ребро, то это скошенное ребро предпочтительно имеет ширину от примерно 1 мм до примерно 10 мм, предпочтительно — от примерно 2 мм до примерно 6 мм. В качестве альтернативы, тара может содержать двусторонний скос, образованный тремя параллельными линиями рилевки или надреза, которые расположены таким образом, что на кромке тары образованы два отчетливых скоса. В качестве альтернативы, тара может иметь прямоугольное поперечное сечение, например многоугольное, такое как треугольное или шестиугольное, полуовальное или полукруглое.

Тара согласно настоящему изобретению находит конкретное применение в качестве пачек для удлиненных курительных изделий, таких как сигареты, сигары или сигариллы. Следует иметь в виду, что путем надлежащего выбора размеров тары согласно настоящему изобретению обеспечивают возможность ее изготовления для различного количества сигарет обычного формата и форматов king size, super-king size, slim или super-slim. В качестве альтернативы, внутри тары могут храниться другие потребительские товары.

Путем надлежащего выбора размеров тары согласно настоящему изобретению, обеспечивают возможность ее изготовления для хранения различного общего количества курительных изделий или различных компоновок курительных изделий. Например, тара согласно настоящему изобретению может быть выполнена с возможностью хранения в общей сложности от десяти до тридцати курительных изделий.

Настоящее изобретение будет далее описано на примерах, со ссылками на чертежи, на которых:

на фиг. 1 показан изометрический вид тары согласно второму аспекту настоящего изобретения с передней и одной боковой стороны;

на фиг. 2 показан изометрический вид пакета из пачки по фиг. 1, с непоказанным кожухом по фиг. 1, с задней и одной боковой стороны (относительно ориентации пакета по фиг. 1), с непоказанным кожухом по фиг. 1; и

на фиг. 3 показан изометрический вид тары согласно первому аспекту настоящего изобретения с передней и одной боковой стороны.

Тара по фиг. 1 и 3 представляет собой пачки с шарнирной крышкой, внешние кожухи которых имеют сходные дизайн и конструкцию, и одинаковые элементы на обоих

фигурах обозначены одинаковыми ссылочными номерами. Каждая из пачек 100, 300 содержит внешний кожух 102 из картона и обернутый пакет 104, 304 сигарет (не показан на фигурах), окруженный оберткой 106, 306 из металлизированной полимерной пленки. Внешний кожух 102 содержит корпус 108 пачки и крышку 110 пачки, шарнирно соединенную с пачкой по шарнирной линии (не показана на фигурах), проходящей поперек задней стенки кожуха, причем как пачка, так и крышка имеют противоположные переднюю и заднюю стенки и противоположные боковые стенки; пачка 108 имеет нижнюю стенку (не показана на фигурах), а крышка 110 имеет верхнюю стенку (не показана на фигурах).

Обертка 106 пакета 104 в пачке 100 по фиг. 1 обернута вокруг сигарет, и поверх боковой лицевой поверхности 114 пакета образован вертикальный краевой шов 112. Краевой шов 112 проходит от остальной части обертки 106. Краевой шов 112 проходит от остальной части обертки 106 вдоль линии 116 сгиба. Краевой шов соединен с остальной частью обертки 106 вдоль вертикальной линии 116 и проходит вниз по боковой лицевой поверхности 114 пакета. Аналогичный краевой шов 112', образованный поверх другой боковой стенки, показан на фиг. 2. Каждый краевой шов 112, 112' образован свободными кромками внутренних поверхностей обертки 106. Они соединены вместе и термически сварены друг с другом с образованием краевого шва. В других вариантах осуществления указанные кромки могут быть склеены друг с другом с помощью клея. Каждый краевой шов содержит запечатанный участок 116, 116', проходящий от свободной кромки шва в направлении пакета, и незапечатанный участок 118, который походит от запечатанного участка до линии 120 сгиба в обертке 106, проходящей вертикально вниз по боковой лицевой поверхности 114, поверх которой выполнен шов. Предпочтительно, запечатанный участок проходит на величину, составляющую от примерно 0,6 см до примерно 2 см, от свободных краев обертки, и общая длина шва составляет от примерно 2 см до примерно 4 см.

Каждый краевой шов 112, 112' пачки 100 по фиг. 1 плотно загнут вокруг соответствующего ребра между соответствующей боковой лицевой поверхностью 114 и задней стенкой 120 обернутого пакета 104 и приклеен к обертке 106 пакета. Таким образом краевые швы удерживаются вплотную к обертке пакета, что способствует сохранению формы пакета 104 и обеспечивает, чтобы шов не мешал манипуляциям с крышкой 110.

В варианте осуществления по фиг. 1 обертка 106 пакета является самозаклеивающейся. Обертка пакета имеет отверстие 124 в ее верхней и передней лицевых поверхностях, что обеспечивает доступ к сигаретам в пакете 104, который закрыт закрывающей панелью 126, несколько большей по размеру, чем отверстие 124, и имеющей многообразный клей вокруг тех краев 128, которые лежат поверх обертки 106 пакета, когда пачка закрыта. Нижняя (при закрытой пачке) кромка закрывающей панели 126 прочно прикреплена к внутренней стороне нижней передней кромки крышки 110 пачки. При открытии пачки перемещение крышки приводит к отрыву закрывающей панели от обертки 106 с открытием отверстия 124 в обертке и, как следствие, обеспечивает доступ к сигаретам в пачке. Во время закрытия крышки закрывающая панель располагается на обертке поверх указанного отверстия и приклеивается к нему с помощью указанного многообразного клея.

При изготовлении пачки 100 с шарнирной крышкой по фиг. 1, подают пакет сигарет из сигаретного бункера. Обычно он представляет собой пакет из двадцати сигарет в конфигурации 7-6-7, однако могут быть обеспечены и другие количества и конфигурации сигарет. Наматывают поверх верхней стороны пакета лист из полимерной

металлизированной пленки или другого оберточного материала; в случае самозаклеивающегося пакета, показанного на фиг. 1, обертка будет иметь отверстие 124, и закрывающая панель 126 будет размещена поверх указанного отверстия. Краевые швы образуют поверхность каждой из двух боковых стенок и нижней стенки пакета путем соединения вместе свободных кромок указанного листа поверх указанных стенок и их термической сварки или склеивания друг с другом иным образом с образованием вышеописанных краевых швов. Затем обертывают обернутый пакет 106 в заготовку пачки с шарнирной крышкой. Во время обертывания заготовки вокруг пакета 106, отгибают назад краевые швы 112, 112', сгибают их таким образом, чтобы они вплотную прилегли к боковым стенкам 114 пакета вдоль линий 120 сгиба, вокруг ребер между боковыми стенками 114 и задней стенкой 122 пакета, и приклеивают к задней стенке. Завершают обертывание пакета в заготовку пачки с шарнирной крышкой и прикрепляют нижнюю кромку закрывающей панели к нижней кромке крышки с образованием готовой пачки, которая может быть обычным образом обернута снаружи.

В пачке по фиг. 3 обертка 106 пакета 104 в пачке 100 обернута вокруг сигарет, и поверхность каждой из боковых лицевых поверхностей 314 пакета (одна из них видна на фиг. 3) образован вертикальный краевой шов 312. Указанные краевые швы 312 имеют такую же структуру, что и те, которые показаны на фиг. 1 и 2. Каждый краевой шов 312 может быть достаточно длинным для его сгибания таким образом, чтобы он лежал на задней или передней стенке обернутого пакета 304, или достаточно коротким для его сгибания таким образом, чтобы он лежал лишь на боковой лицевой поверхности 314, поверх которой он образован. Краевые швы 312 пакета удерживаются вплотную к обернутому пакету 314 посредством крестообразной удерживающей панели 316 шва. Удерживающая панель представляет собой лист из гибкого материала, например полиэтилена высокой плотности (HDPE), полиэтилена низкой плотности (LDPE), двухосно ориентированного полипропилена (BOPP), нейлона, полистирола, целлюлозных пленок, таких как целлофан™ и ацетилцеллюлоза, поливинилхлорида (ПВХ), бумаги (например, бумаги, изготовленной из пенькового волокна), полиэтилентерефталата (PET), металлизированной пластмассовой пленки и смесей вышеуказанного. Удерживающая панель предпочтительно имеет толщину от примерно 40 мкм до примерно 120 мкм. Удерживающая панель представляет собой лист в форме креста; ширина центрального участка креста, в котором пересекаются планки креста, от одной боковой стороны до другой и его толщина от передней поверхности до задней поверхности составляют несколько меньше, чем у верхней лицевой поверхности обернутого пакета 304, и планки креста проходят на небольшое расстояние вниз по передней, задней и боковым лицевым поверхностям пакета. Удерживающая панель 316 приклеена к верхней лицевой поверхности пакета, а также к передней, задней и боковым лицевым поверхностям и удерживает краевой шов вплотную к боковой лицевой поверхности пакета, сводя к минимуму обусловленное краевым швом увеличение ширины от одной боковой стороны до другой. В тех вариантах осуществления, в которых краевой шов 312 имеет достаточную длину для его сгибания таким образом, чтобы он лежал на передней или задней лицевой поверхности обернутого пакета, удерживающая панель удерживает краевой шов вплотную также и к этой стенке. В других вариантах осуществления удерживающая панель не является крестообразной и проходит поверх лишь тех лицевых поверхностей пакета, на которые загнут краевой шов, и на

В варианте осуществления, показанном на фиг. 3, линия ослабления 318, например линия биговки, проходит поперек верхней и передней лицевых поверхностей обернутого

пакета 304 для поддержки открытия пачки с целью получения доступа к сигаретам.

Процесс изготовления пачки в варианте осуществления по фиг. 3 аналогичен процессу изготовления по фиг. 1. Во время обертывания обернутого пакета в заготовку пачки с шарнирной крышкой, отгибают назад краевые швы 312 для их сгибания таким образом, чтобы они лежали на боковых поверхностях 314 обернутого пакета 306. Накладывают удерживающую панель 316 шва на верхнюю, переднюю, заднюю и боковые стенки обернутого пакета для удержания швов 312 на своем месте вплотную к пакету и завершают обертывание пакета в заготовку пачки с шарнирной крышкой. Пачка может быть обернута снаружи обычным образом.

Следует иметь в виду, что в таре согласно настоящему изобретению краевой шов может лежать поверх любой лицевой поверхности пакета, и что пакет может иметь один, два, три или более швов, все из которых будут удерживаться вплотную к пакету согласно первому или второму аспекту настоящего изобретения.

Благодаря обеспечению удержания краевого шва вплотную к пакету, обеспечивается возможность обертывания пакета во внешний кожух на обычном упаковочном оборудовании при нормальных скоростях упаковки. Кроме того, это обеспечивает возможность открытия и закрытия крышки пачки с шарнирной крышкой без загрязнения краевого шва и способствует обеспечению требуемого внешнего вида тары.

(57) Формула изобретения

1. Тара с курительными изделиями, содержащая:
пакет курительных изделий, имеющий множество лицевых поверхностей, обернутых в обертку из гибкого листового материала, причем свободные кромки в целом внутренней поверхности обертки склеены вместе поверх первой лицевой поверхности пакета с образованием краевого шва, который соединен с остальной частью обертки по линии сгиба; и

внешний кожух, окружающий обернутый пакет,
причем краевой шов согнут вокруг того ребра пакета, которое параллельно линии сгиба, и этот краевой шов приклеен к обертке поверх второй лицевой поверхности пакета.

2. Тара по п. 1, в которой второй краевой шов выполнен поверх той лицевой поверхности обернутого пакета, которая противоположна указанной первой лицевой поверхности и на которой второй краевой шов приклеен к другой лицевой поверхности обернутого пакета.

3. Тара по п. 1 или 2, в которой второй краевой шов приклеен к указанной второй лицевой поверхности обернутого пакета.

4. Тара по пп. 1-3, дополнительно содержащая удерживающую панель краевого шва, приклеенную к лицевой поверхности обернутого пакета и проходящую поверх и приклеенную по меньшей мере к части обертки поверх первой и/или второй лицевой поверхности пакета для прикрепления к ней краевого шва.

5. Тара по п. 4, в которой обернутый пакет представляет собой кубоид, и удерживающая панель краевого шва является по существу крестообразной и приклеена ко второй лицевой поверхности и к четырем лицевым поверхностям, примыкающим ко второй лицевой поверхности.

6. Тара по пп. 4-6, в которой второй краевой шов выполнен поверх третьей лицевой поверхности обернутого пакета, противоположной указанной первой лицевой поверхности, причем удерживающая панель краевого шва приклеена к указанной третьей лицевой поверхности для прикрепления к ней второго краевого шва.

7. Тара по любому из предыдущих пунктов, в которой первая лицевая поверхность примыкает ко второй лицевой поверхности.

8. Пачка с шарнирной крышкой по любому из предыдущих пунктов, в которой шарнир проходит поперек задней стенки пачки, и краевой шов образован поверх боковой стенки пачки.

9. Пачка с шарнирной крышкой по п. 8, содержащая два краевых шва, по одному поверх каждой боковой стенки пачки.

10. Пачка с шарнирной крышкой по п. 8 или 9, в которой вторая лицевая поверхность пакета представляет собой заднюю лицевую поверхность.

11. Способ изготовления тары с курительными изделиями по п. 1, включающий в себя этапы, на которых:

обеспечивают пакет курительных изделий;

обертывают указанный пакет в обертку из гибкого листового материала с образованием обернутого пакета курительных изделий, имеющего множество лицевых поверхностей;

соединяют вместе свободные кромки в целом внутренней лицевой поверхности обертки поверх первой лицевой поверхности пакета;

склеивают вместе указанные свободные кромки с образованием краевого шва;

сгибают краевой шов таким образом, чтобы он лежал на второй лицевой поверхности обернутого пакета;

приклеивают краевой шов к указанной второй лицевой поверхности и

выполняют внешний кожух вокруг обернутого пакета.

12. Способ по п. 11, согласно которому этап выполнения внешнего кожуха вокруг обернутого пакета включает в себя обеспечение заготовки для пачки с шарнирной крышкой.

13. Способ по п. 11 или 12, согласно которому этап выполнения внешнего кожуха вокруг обернутого пакета включает в себя обертывание заготовки для кожуха вокруг обернутого пакета, причем сгибание краевого шва таким образом, чтобы он лежал на второй лицевой поверхности, осуществляют во время обертывания заготовки кожуха вокруг обернутого пакета.

14. Способ по пп. 11-13 изготовления тары с курительными изделиями согласно п. 4, дополнительно включающий в себя этапы, на которых:

обеспечивают удерживающую панель краевого шва;

приклеивают удерживающую панель краевого шва к лицевой поверхности обертки и по меньшей мере к части первой или второй лицевой поверхности обертки для прикрепления к ней краевого шва и

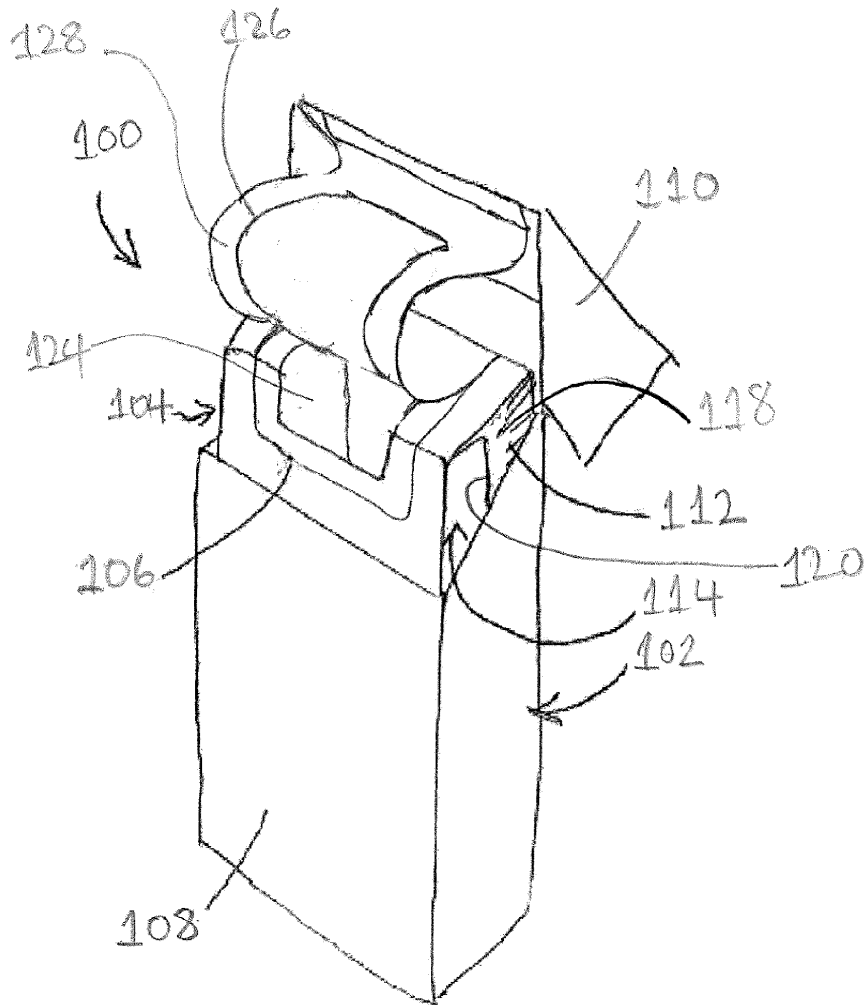
выполняют внешний кожух вокруг обернутого пакета.

15. Способ по любому из пп. 11-14, согласно которому на лицевой поверхности, которая противоположна указанной первой лицевой поверхности, образуют

дополнительный краевой шов.

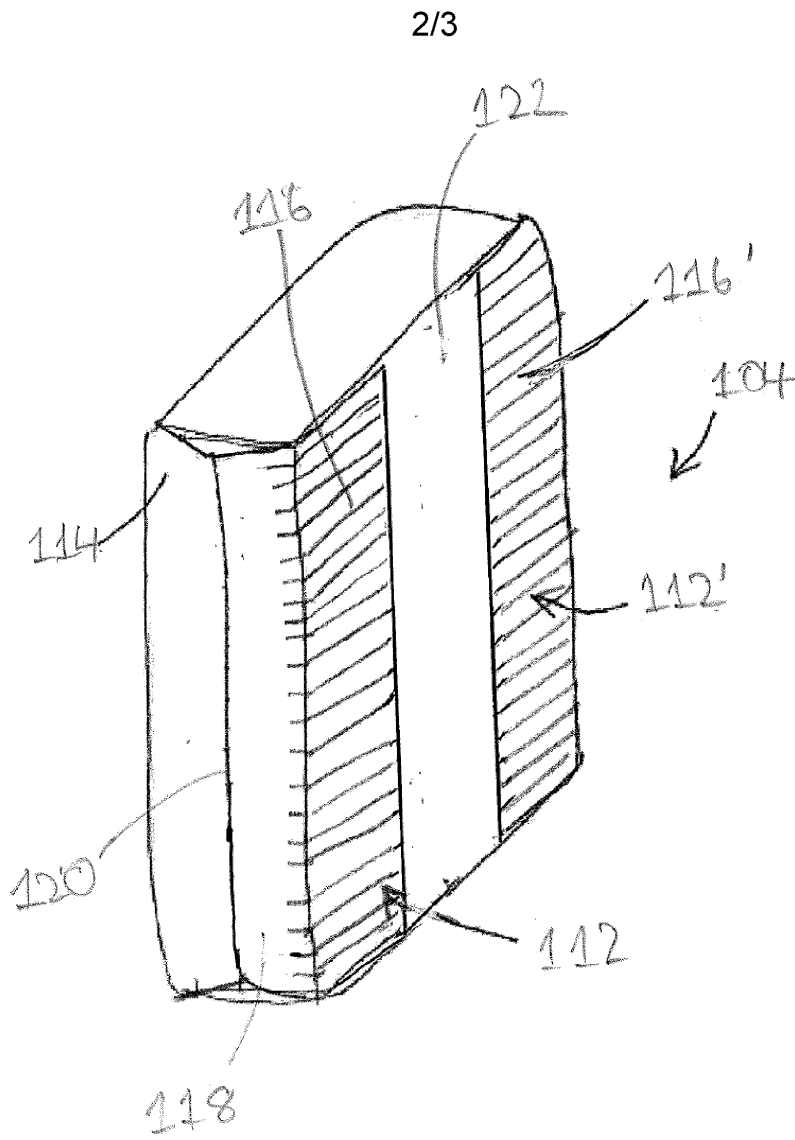
1

1/3



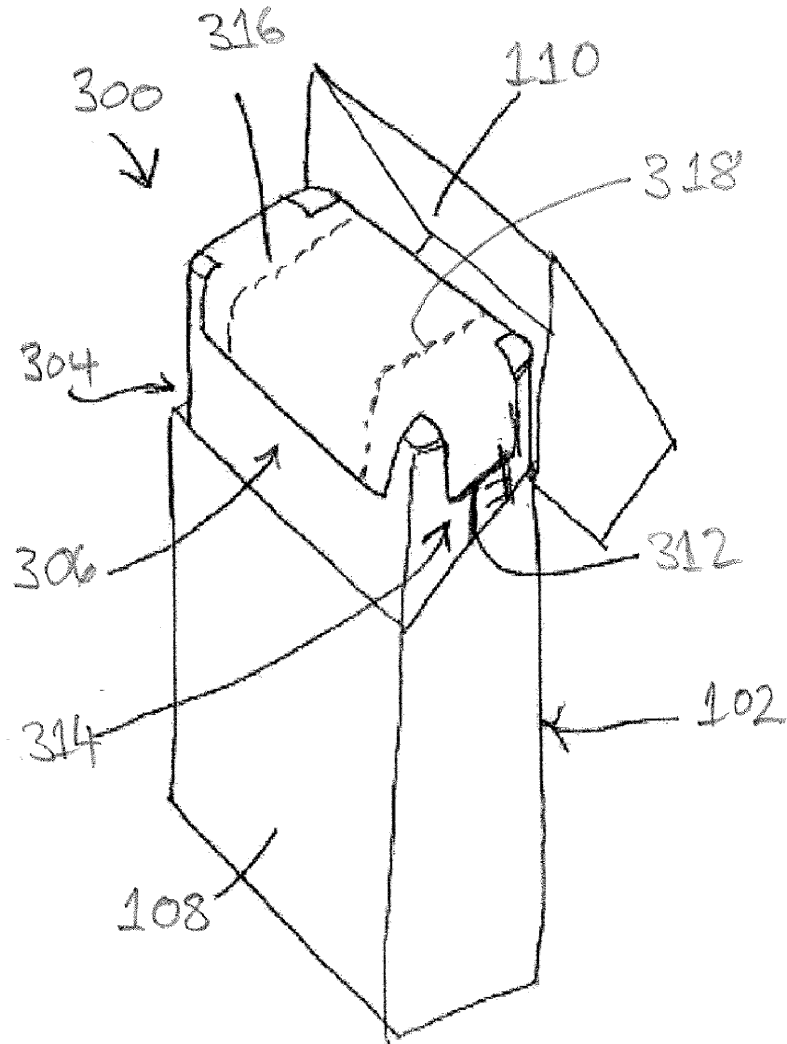
Фиг. 1

2



Фиг. 2

3/3



Фиг. 3