



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203580189 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 07

(21) 申请号 201320717484. 2

(22) 申请日 2013. 11. 14

(73) 专利权人 永胜县益农新能源开发有限公司
地址 674200 云南省丽江市永胜县永北镇风
鸣南路 31 号

(72) 发明人 史伯迁 施德祥

(74) 专利代理机构 云南派特律师事务所 53110
代理人 张玺

(51) Int. Cl.

B30B 11/00 (2006. 01)

B26D 1/25 (2006. 01)

B26D 5/08 (2006. 01)

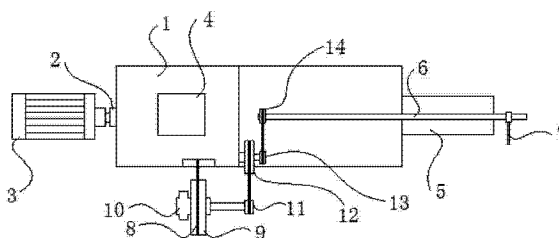
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种自动切棒的制棒机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自动切棒的制棒机，包括制棒机、传动轴、电动机、进料口和出棒口，所述的制棒机上设置传动轴，所述的传动轴与电动机连接，所述的制棒机上还设置有进料口，所述制棒机相对与电动机连接端还设置有出棒口，所述的出棒口为圆筒结构，所述的制棒机上设置有切割装置以及带动切割装置的传动装置。本实用新型的目的是旨在提供一种结构简单，维修方便，木炭切割效果理想的自动切棒的制棒机。



1. 一种自动切棒的制棒机,包括制棒机(1)、传动轴(2)、电动机(3)、进料口(4)和出棒口(5),所述的制棒机(1)上设置传动轴(2),所述的传动轴(2)与电动机(3)连接,所述的制棒机(1)上还设置有进料口(4),所述制棒机(1)相对与电动机(3)连接端还设置有出棒口(5),所述的出棒口(5)为圆筒结构,其特征在于:所述的制棒机(1)上设置有切割装置以及带动切割装置的传动装置。

2. 根据权利要求1所述的一种自动切棒的制棒机,其特征在于:所述的切割装置包括传动杆(6)和切刀(7),所述的传动杆(6)与出棒口(5)轴向平行设置于制棒机(1)上,所述传动杆(6)靠近出棒口(5)一端设置切刀(7),所述传动杆(6)设置切刀(7)处位于出棒口(5)的出料端口前端,所述的传动杆(6)与传动装置连接。

3. 根据权利要求1或2所述的一种自动切棒的制棒机,其特征在于:所述的传动装置包括传动皮带(8)、第一传动轮(9)、支座(10)、第一从动轮(11)、第二传动轮(12)、第二从动轮(13)和第三传动轮(14),所述的支座(10)设置于制棒机(1)侧边,所述的第一传动轮(9)设置于支座(10)上,所述的第一传动轮(9)通过传动皮带(8)与传动轴(2)连接,所述的传动轮(9)上还设置有第一从动轮(11),所述的第一从动轮(11)通过传送皮带(8)与设置于制棒机(1)上的第二传动轮(12)连接,所述的第二传动轮(12)上设置有第二从动轮(13),所述的第二从动轮(13)通过传动皮带(8)与设置于传动杆(6)相对切刀(7)一端的第三传动轮(14)连接。

一种自动切棒的制棒机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机制木炭制棒系统中制棒的装置，具体是涉及一种自动切棒的制棒机。

背景技术

[0002] 木炭如果以小茎木为原料经木炭窑烧制而成，会严重地浪费木材，因此利用锯木屑、农作物的秸秆、稻壳等废料或再生能源机制木炭具有广阔的市场前景。如果把锯木屑、秸秆、稻壳再利用做成机制木炭，将是可观的环保能源。在制成机制木炭之前，需要根据客户的要求或者实际生产情况对原料棒的长度进行限定，而现有的制棒机在制作原料棒的时候，在出料端需要有工作人员对出来的原料棒进行切割，且在切割过程中原料棒的长度长短不一，还浪费了人力资源，间接的提高了生产成本。

实用新型内容

[0003] 针对上述现有技术中的不足之处，本实用新型的目的是旨在提供一种结构简单，维修方便，木炭切割效果理想的自动切棒的制棒机。

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型是通过以下技术方案实现的：一种自动切棒的制棒机，其包括制棒机、传动轴、电动机、进料口和出棒口，所述的制棒机上设置传动轴，所述的传动轴与电动机连接，所述的制棒机上还设置有进料口，所述制棒机相对与电动机连接端还设置有出棒口，所述的出棒口为圆筒结构，所述的制棒机上设置有切割装置以及带动切割装置的传动装置。

[0005] 优选的是，所述的切割装置包括传动杆和切刀，所述的传动杆与出棒口轴向平行设置于制棒机上，所述传动杆靠近出棒口一端设置切刀，所述传动杆设置切刀处位于出棒口的出料端口前端，所述的传动杆与传动装置连接。

[0006] 优选的是，所述的传动装置包括传动皮带、第一传动轮、支座、第一从动轮、第二传动轮、第二从动轮和第三传动轮，所述的支座设置于制棒机侧边，所述的第一传动轮设置于支座上，所述的第一传动轮通过传动皮带与传动轴连接，所述的传动轮上还设置有第一从动轮，所述的第一从动轮通过传送皮带与设置于制棒机上的第二传动轮连接，所述的第二传动轮上设置有第二从动轮，所述的第二从动轮通过传动皮带与设置于传动杆相对切刀一端的第三传动轮连接。

[0007] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果为：

[0008] 切刀的设置，在制棒机制棒后从制棒出口出来的原料棒不需要进行人工切割，且切刀的转速匀速，使被切割的原料棒长度相同。此外，多个传动轮的设置，可以对切割装置的转速进行调节，使切割装置的转速与制棒机出料速度相同，切割装置直接切割需要的原料棒长度。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0010] 图 1 为本实用新型结构示意图;

[0011] 其中:1-制棒机,2-传动轴,3-电动机,4-进料口,5-出棒口,6-传动杆,7-切刀,8-传动皮带,9-第一传动轮,10-支座,11-第一从动轮,12-第二传动轮,13-第二从动轮,14-第三传动轮。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0013] 如图 1 所示,一种自动切棒的制棒机,其包括制棒机 1、传动轴 2、电动机 3、进料口 4 和出棒口 5,制棒机 1 上设置传动轴 2,所述的传动轴 2 与电动机 3 连接,制棒机 1 上还设置有进料口 4,制棒机 1 相对与电动机 3 连接端还设置有出棒口 5,出棒口 5 为圆筒结构,制棒机 1 上设置有切割装置以及带动切割装置的传动装置,切割装置包括传动杆 6 和切刀 7,传动杆 6 与出棒口 5 轴向平行设置于制棒机 1 上,传动杆 6 靠近出棒口 5 一端设置切刀 7,传动杆 6 设置切刀 7 处位于出棒口 5 的出料端口前端,传动杆 6 与传动装置连接,传动装置包括传动皮带 8、第一传动轮 9、支座 10、第一从动轮 11、第二传动轮 12、第二从动轮 13 和第三传动轮 14,支座 10 设置于制棒机 1 侧边,第一传动轮 9 设置于支座 10 上,第一传动轮 9 通过传动皮带 8 与传动轴 2 连接,传动轮 9 上还设置有第一从动轮 11,第一从动轮 11 通过传送皮带 8 与设置于制棒机 1 上的第二传动轮 12 连接,第二传动轮 12 上设置有第二从动轮 13,第二从动轮 13 通过传动皮带 8 与设置于传动杆 6 相对切刀 7 一端的第三传动轮 14 连接。

[0014] 在实际工作中,原料通过进料口 4 进入到制棒机 1 中,电动机 3 带动传动轴 2 使制棒机 1 工作,传动轴 2 的转动通过传动系统带动传动杆 6 的转动,传动杆 6 上的切刀 7 也同时进行转动,制棒机 1 将成型的原料棒从出棒口 5 送出,切刀 7 对送出的原料棒进行切割。

[0015] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

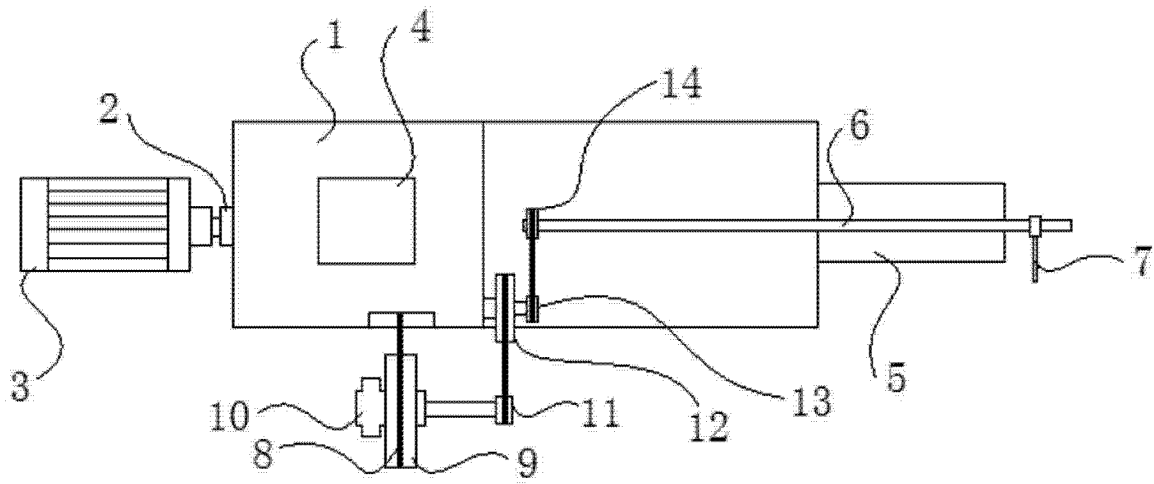


图 1