



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr ———

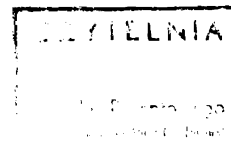
Int. Cl.³ H01H 19/54

Zgłoszono: 30.10.78 (P. 210628)

Pierwszeństwo ———

Zgłoszenie ogłoszono: 10.09.79

Opis patentowy opublikowano: 31.01.1984



Twórcy wynalazku: Eugeniusz Kołodziejczyk, Marcei Bujakiewicz, Bohdan Wilczyński
Janusz Czarnecki, Roman Pysko

Uprawniony z patentu tymczasowego: „ASPA“ Zakłady Aparatury Spawalniczej
im. Komuny Paryskiej,
Wrocław (Polska)

Przełącznik zacze­pów transformatora zgrzewalniczego o znamionowym prądzie ciągłym do 250 A.

Przedmiotem wynalazku jest przełącznik zacze­pów transformatora zgrzewalniczego o znamio­nowym prądzie ciągłym do 250 A przeznaczony zwłaszcza do transformatorów według modułu CNOMO.

Znany jest przełącznik zacze­pów transformatora posiadający mechanizm przełączający współpracujący podwójnymi szczękami z zaciskany­mi stałymi połączonymi z poszczególnymi zacze­pami transformatora umieszczonymi między podstawą i pokrywą przełącznika, w którym mechanizm przełączający jest osadzony podstawą na osi obrotowej rękojeści do nastawiania przełącznika i odizolowany od niej, tak, że stanowi ruchomy styk pośredni dla przepływu prądu w danym obwodzie prądowym.

Przełącznik taki spełnia stawiane mu zadanie ale ma tę zasadniczą wadę, że zapewnienie dobrego styku w mechanizmie przełączeniowym na rękojeści obrotowej jest trudne gdyż wymaga stosowania dodatkowych sprężyn dociskowych, a także kłopotliwe zapewnienie izolacji tego styku, a konstrukcja podwójnych styków szczękowych z dodatkowymi sprężynami wspomagającymi w mechanizmie przełączającym współpracujących ze stałymi stykami zacze­pów transformatora jest skomplikowana i kosztowna.

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji przełącznika zacze­pów transformatora zgrze­walniczego pozbawionego wyżej wymienionych wad i niedogodności.

Cel został osiągnięty przez skonstruowanie przełącznika zacze­pów transformatora zbudowa­nego z podstawy, pokrywy z rękojeścią nastawczą osadzoną na końcu wałka obrotowego mecha­nizmu przełączającego, styków stałych połączonych z uzwojeniami transformatora na poszczególnych zakresach oraz ze styków stałych połączonych z szyną zasilającą i z mechanizmu przełączającego, którego korpus jest osadzony na stałe w pokrywie w jednej osi z rękojeścią nastawczą, a na ruchomym końcu w uchwycie izolacyjnym jest luźno osadzony w korpusie ruchomy styk zwierny w postaci rolki obrotowej przy czym stopa uchwytu z rolką zwierną jest podparta sprężyną umieszczoną w gnieździe korpusu, co pozwala na dokładne przyleganie rolki

zwiernej do dwóch sąsiednich styków stałych, to znaczy do styku połączonego z jednym z zaczepów uzwojenia transformatora i do styku połączonego z szyną zasilającą zamykającą obwód elektryczny uzwojenia transformatora na danym zaczeple.

Przedmiot wynalazku jest pokazany w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia półwidok — półprzekrój przełącznika ze schematycznym pokazaniem zaczepów transformatora, a fig. 2 przedstawia przekrój poprzeczny przełącznika.

Przełącznik zaczepów zbudowany jest z podstawy 1 i pokrywy 2 z rękojeścią nastawczą 3, między którymi zabudowany jest mechanizm przełączający 4 mający korpus 5 z gniazdem 6 i wałkiem obrotowym 7, którego koniec 8 współpracuje z rękojeścią nastawczą 3, oraz styki stałe 14 połączone z zaczeplami 18 uzwojenia transformatora i styki stałe 15 połączone z szyną zasilającą 13 odpowiadające im zaciski prądów 17, 16. W gnieździe 6 korpusu 5 znajduje się stopa 10 uchwyty izolacyjnego 9 z rolką zwierającą 11 podpartą sprężyną dociskającą 12.

Posługiwanie się przełącznikiem jest proste i łatwe a działanie przełącznika niezawodne, gdyż sprężyna 12 dociskająca stopę 10 uchwyty 9 zabezpiecza szybkie i pewne zamknięcie obwodu prądowego dla poszczególnych zaczepów 18 uzwojenia transformatora, a wyeliminowanie pośredniego styku ruchomego na osi rękojeści nastawczej 3 zdecydowanie poprawiło pewność działania, bezpieczeństwo obsługi i obniżyło koszt wytwarzania przełącznika.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Przełącznik zaczepów transformatora zgrzewalniczego o znamionowym prądzie ciągłym do 250 A, mający pokrywę z rękojeścią nastawczą i podstawę oraz obrotowy mechanizm przełączający i styki stałe połączone z zaczeplami uzwojenia transformatora, **znamienny tym**, że mechanizm przełączający (4) posiada na ruchomym końcu przesuwnie osadzony uchwyt izolacyjny (9) wyposażony w obrotową rolkę zawierającą (11) współpracującą ze stałymi stykami (14) zaczepów (18) uzwojeń transformatora i ze stykami stałymi (15) połączonymi z szyną zasilającą (13), przy czym stopa (10) uchwyty izolacyjnego (9) jest podparta w gnieździe (6) korpusu (5) mechanizmu przełączającego (4) sprężyną (12).

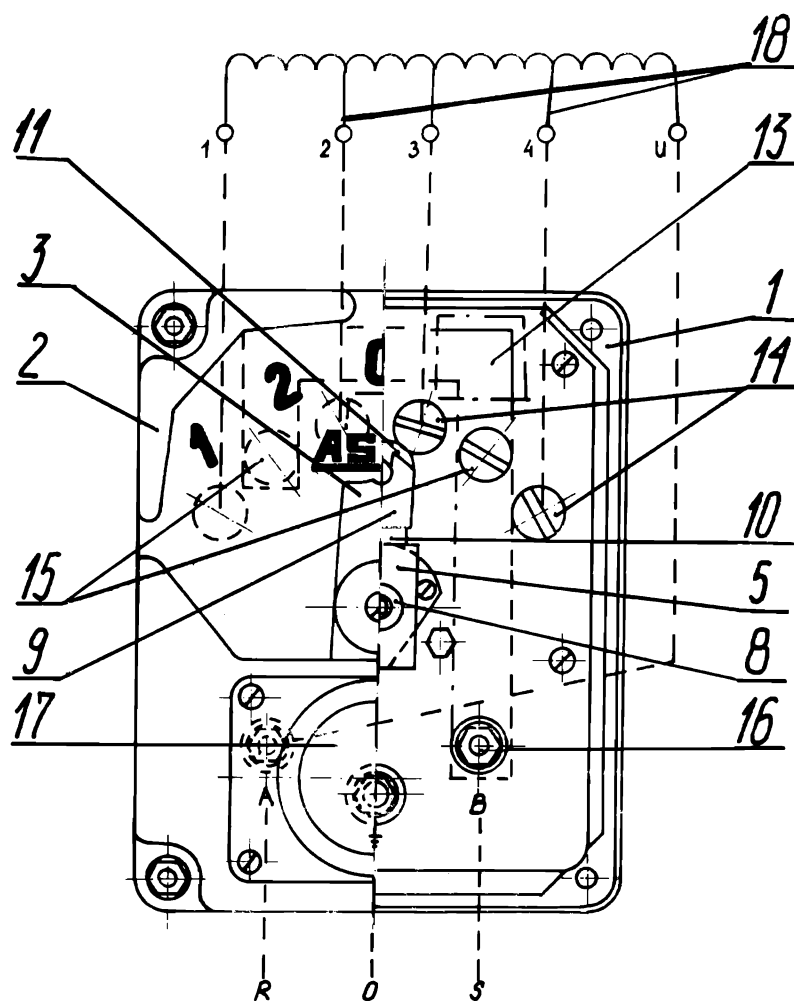


Fig.1

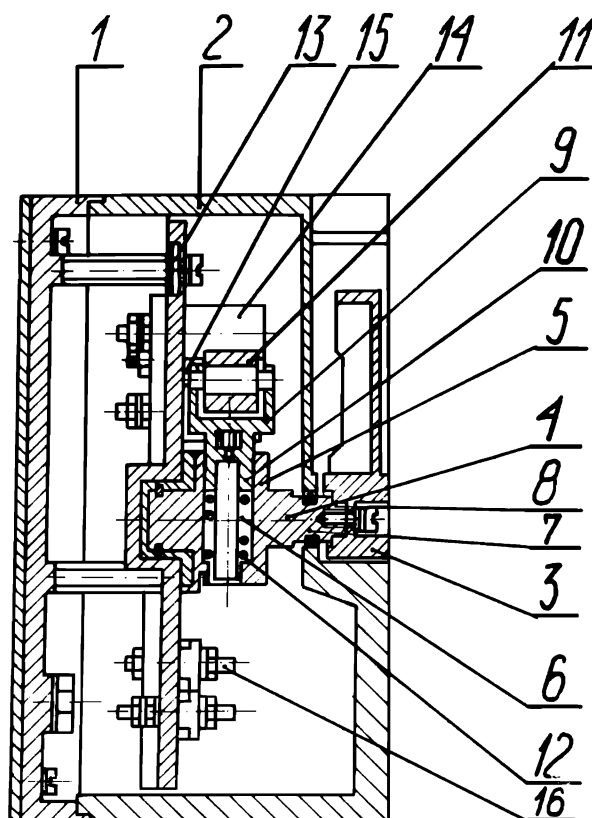


Fig.2