

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 29418.

Kl. 69, 21/03.

L. Wimberger Kommanditgesellschaft & Co. *B26C 21/36*
Patent-Verwertungsgesellschaft, Wiedeń.

Przyrząd do golenia.

Zgłoszono 23 stycznia 1937 r.

Udzielono 30 listopada 1940 r.

Pierwszeństwo: 15 lutego 1936 r. (Austria).

Wynalazek niniejszy dotyczy przyrządu do golenia, w którym narząd prowadzący jest wykonany w postaci płytki, wygiętej w kształcie litery U, przy czym wewnątrz tego narządu porusza się ruchem zwrotnym nóż tnący, napędzany mechanicznie lub elektrycznie.

Przyrząd według wynalazku różni się od znanych przyrządów tym, że narząd prowadzący oraz nóż względnie narząd tnący posiadają liczne otworki tnące o wymiarach średnic względnie przekątni w przybliżeniu jednakowych we wszystkich kierunkach. Otworki te mogą mieć kształt kołowy, eliptyczny, owalny, kwadratowy, prostokątny, rombowy, wielokątny lub jakikolwiek inny. Przy zastosowaniu każde-

go z tych rodzajów otworków wynalazek w porównaniu ze znanymi przyrządami posiada tę zaletę, że każdy pieńek włosa na skórze po wejściu do otworu, już po bardzo małym ruchu przyrządu po skórze, może trafić na ostrze i to niezależnie od kierunku, w jakim porusza się przyrząd po skórze. W przyrządzie według wynalazku usuwanie się włosów z otworków narządów prowadzącego i tnącego jest niemożliwe, a wpadanie do tych otworków nawet bardzo krótkiego pieńka włosa jest zapewnione. Za pomocą tego przyrządu możliwe jest zwłaszcza staranne golenie, czyli tak zwane wygalanie.

Szczególnie korzystny jest kołowy lub eliptyczny kształt otworków, gdyż w tym

przypadku poruszające się krawędzie tnące sąsiednich otworków narzędzi prowadzącego i tnącego znajdują się względem siebie podczas cięcia pod wciąż zmieniającym się kątem ostrym, przy czym przestrzeń szczelinowa, utworzona dwoma przesuwającymi się względem siebie otworkami, ma kształt soczewki coraz bardziej zmniejszającej się. Dzięki temu osiąga się szczególnie pewne pochwycenie oraz ścięcie przy skórze włosów, które weszły do otworków narzędzi prowadzącego.

Na rysunku przedstawiono kilka przykładów wykonania przyrządu według wynalazku. Fig. 1 przedstawia przekrój podłużny przyrządu, fig. 2 — przekrój poprzeczny tego przyrządu, fig. 3 — widok z góry tegoż przyrządu, fig. 4 — wyjaśnia sposób cięcia włosów za pomocą przedstawionych w powiększeniu otworków kołowych narzędzi prowadzącego i tnącego, fig. 5 przedstawia widok perspektywiczny narzędzi prowadzącego w odmiennym wykonaniu, fig. 6 i 7 przedstawiają w widoku z góry względnie w przekroju poprzecznym dalszą odmianę wykonania przyrządu do golenia.

W postaci wykonania przyrządu według fig. 1 — 3 otworki tnące 7, które znajdują się w czołowych ściankach narzędzi prowadzącego 1 i narzędzi tnącego 2, mają kształt kołowy, przy czym w położeniu środkowym narzędzi tnącego 2 względem narzędzi prowadzącego 1, najlepiej wykonać otworki te przesunięte względem siebie. Ścianki boczne 5 i 6 narzędzi prowadzącego 1 są wygięte tak, iż narzędzie ten w przekroju poprzecznym ma kształt litery U. Aby umożliwić stosowanie przyrządu również do ścinania dłuższych włosów, w przykładzie niniejszym krawędzie podłużne narzędzi prowadzącego 1 i narzędzi tnącego 2 są zaopatrzone w szczeliny poprzeczne 8 i zęby 9, które służą do cięcia wstępnego, natomiast do ścinania na gładko pieńków włosów, pozostających po ścinaniu wstępnym, służą otwo-

ry tnące 7.

Obok już wymienionych zalet zastosowanie wielkiej liczby otworków tnących 7 w przyrządzie według wynalazku posiada jeszcze wiele innych. Pieńki włosów, sterujące ukośnie względem powierzchni skóry, które ze szczelin podłużnych w przyrządach znanych mogą łatwo wymykać się, są w przyrządzie tym pochwyczone wspomnianymi otworkami w wielu miejscach powierzchni skóry jednocześnie, przy czym każdy pieńek jest otoczony przez ostrza, znajdujące się od niego w niewielkiej odległości. W ten sposób osiąga się zaletę w postaci szybszej pracy. W porównaniu z przyrządami znanymi, posiadającymi szczeliny podłużne, przyrząd według wynalazku posiada tę zaletę, że zarówno jego narzędzie prowadzące 1, jak i narzędzie tnące 2 posiadają większą sztywność, wskutek czego ścianki tych narzędzi, mogą mieć mniejszą grubość niż w przyrządach znanych. Przy tym jednak nie ma niebezpieczeństwa skaleczenia skóry, nawet gdy narzędzia 1 i 2 są bardzo cienkie, gdyż otworki 7 są otoczone ze wszystkich stron znacznie większą powierzchnią oparcia dla skóry, aniżeli w przypadku wąskich szczelin, stosowanych w znanych dotychczas przyrządach, dzięki czemu skóra nie może wejść do otworków tnących przyrządu według wynalazku w stopniu większym niż potrzeba. Łatwo to stwierdzić rozpatrując powiększony rysunek dwóch nałożonych na siebie kołowych otworów tnących 7 (fig. 4). Na figurze tej, przedstawiającej otwory 7 w narzędziu prowadzącym 1 i narzędziu tnącym 2, przesunięte nieco względem siebie, można łatwo zauważyć powstawanie krzyżujących się krawędzi tnących coraz to zmniejszającej się soczewkowatej szczeliny, tworzącej się podczas procesu golenia.

Wreszcie wykonanie narzędzi 1 i 2

w przyrządzie według wynalazku nawet o bardzo małej grubości tychże jest łatwiejsze i prostsze aniżeli w przypadku stosowania długich i wąskich szczelin. Dla uzyskania niezbędnej sztywności narzędzia tnącego, wykonanego z bardzo cienkiej blachy, jak również dla znaczniejszego zmniejszenia tarcia powierzchniowego między ściankami narzędzia tnącego i prowadzącego, ścianki boczne 3, 4 narzędzia tnącego są tak zgięte, że narzędzie tnące w przekroju poprzecznym ma kształt trójkąta, przy czym końce 10 tego narzędzia są zaciśnięte pomiędzy dwoma uchwytami 11 i 12. Zagięte w kształcie litery U ścianki boczne 5 i 6 narzędzia prowadzącego 1 są umocowane w znany sposób na płycie podstawowej 13 za pomocą np. wąskich listewek 14. Pomiędzy płytką podstawową 13 i obsadą 16, zawierającą urządzenie napędowe, jest włożona jeszcze cienka płytka 15. Wałek napędowy 17, osadzony w wydrążeniu 18 obsady 16, posiada czop korbowy 19, wchodzący w otwór 20 uchwytu (11, 12). W celu uzyskania odpowiedniego docisku narzędzia tnącego 1 względem narzędzia prowadzącego 2 zastosowane są sprężyny dociskowe 22, umieszczone w wycięciach 23 i 24 płytki 15 i uchwytu (11, 12) oraz przechodzące przez otwory 21 płytki podstawowej 13, przy czym otwory te mają większą średnicę, niż średnica sprężyn 22. Sprężyny te są umocowane zarówno w płycie 15, jak i w uchwycie (11 — 12) tak, iż podczas szybkiego poruszania się narzędzia tnącego ruchem posuwisto-zwrotnym nie występuje tarcie ślizgowe między ściankami a ostatnimi zwojami sprężyn.

Na fig. 5 — 7 przedstawione są dwie odmiany, w których w celu wstępnego cięcia przewidziane są otwory 25 o zamkniętym obwodzie również na rogach 9 na-

rzędu prowadzącego 1 i ewentualnie na ściankach bocznych 5, 6. O ile w postaci wykonania według fig. 5 na krawędziach 9 są wykonane ostre zagięcia, to w przyrządach według fig. 6 i 7 zastosowane są zaokrąglone krawędzie podłużne zarówno narzędzia prowadzącego 1, jak i narzędzia tnącego 2.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przyrząd do golenia, posiadający wykonane z cienkiej blachy stalowej narzędzie prowadzące w kształcie litery U oraz narzędzie tnące, umieszczone w urządzeniu prowadzącym i wykonujący ruchy posuwisto-zwrotne, znamieny tym, że posiada umieszczone na ściankach czołowych narzędzi prowadzącego i tnącego (1, 2) liczne małe otworki okrągłe (7) lub innego kształtu, lecz o wymiarach średnic względnie przekątni w przybliżeniu jednakowych we wszystkich kierunkach, oraz szczeliny poprzeczne (8) i zęby (9) między tymi szczelinami, umieszczone w narożach podłużnych wspomnianych narzędzi.

2. Przyrząd według zastrz. 1, znamieny tym, że narzędzie tnące (2) tworzy w przekroju poprzecznym trójkąt i jest zaopatrzony w brzegi wystające (10) oraz w uchwyty prowadzące (11, 12), przymocowane do wspomnianych brzegów i służące do prowadzenia narzędzia tnącego wewnątrz narzędzia prowadzącego.

L. W i m b e r g e r
Kommanditgesellschaft & Co.
Patent-
Verwertungsgesellschaft.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

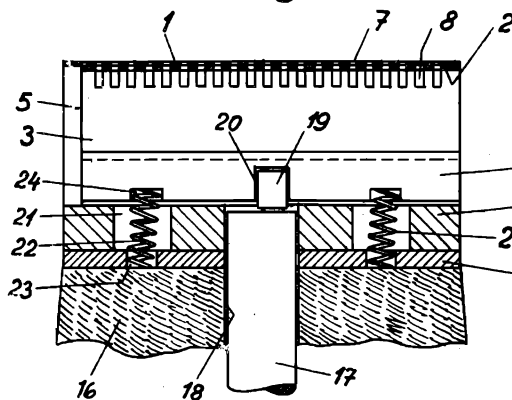


Fig. 2

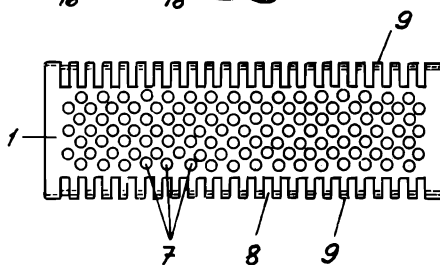
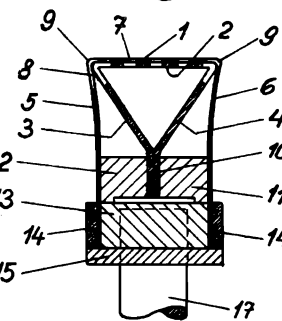


Fig. 3

Fig. 4

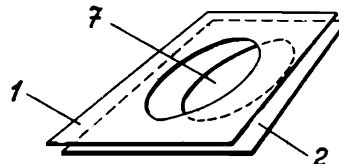


Fig. 5

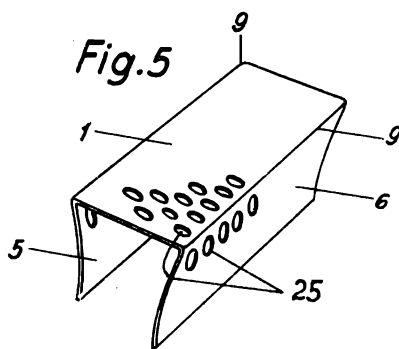


Fig. 6

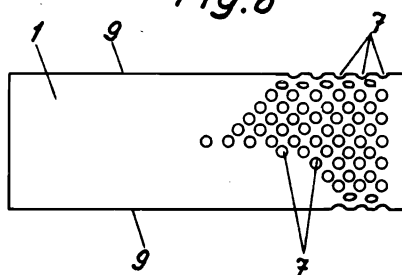


Fig. 7

