

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **25935**

(21) Numer zgłoszenia: **28158**

(51) Klasyfikacja:
25-04

Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(22) Data zgłoszenia: **18.11.2019**

(54)

Kaszt górniczy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.03.2020 WUP 3/2020

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE
ERWIN RECLI, Jankowice, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
ERWIN RECLI, Świerklany, (PL)

PL 25935

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kaszt górniczy a w szczególności kaszt znajdujący zastosowanie jako słup podpornościowy czterokomorowy w górnictwie podziemnym.

Nowymi i oryginalnymi cechami wzoru przemysłowego kasztu górniczego jest jego indywidualny charakter, który przejawia się w kształcie słupa, układzie linii, konstrukcji umożliwiającej powstanie słupa czterokomorowego o podstawie rombu z zacięciami skośnymi węglowymi. Nowa postać przejawia się w budowie kasztu którą umożliwia łączenie elementów konstrukcyjnych, które po złożeniu tworzą formy słupa o podstawie rombu.

Kaszt górniczy charakteryzuje się tym, że zawiera zestaw ułożonych belek, przy czym belki każdej warstwy są rozmieszczone z odstępem i równolegle do siebie i są ułożone poprzecznie do belek w sąsiadujących warstwach, z którymi krzyżują się w trzech i trzech punktach skrzyżowania usytuowanych w odstępach od końca belek tworząc cztery komory, przy czym w powierzchniach górnej i dolnej belek nałożonych na siebie warstw są ukształtowane trzy i trzy wręby w punktach skrzyżowania, za pomocą których belki są szczepione ze sobą. Elementy konstrukcyjne mają trzy wręby w postaci zacięć pod kątem o szerokości równej lub nieznacznie większej od szerokości belek oraz mają głębokość przy której część środkowa każdej belki usytuowana jest pomiędzy wrębami i części końcowe belki usytuowane przy jej końcach poza wrębami stykają się z odpowiednimi częściami środkowymi belek warstw ułożonych pod nimi i/lub nad nimi, przy czym belki kolejnych warstw są usytuowane względem siebie ukośnie tworząc romb.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony jest na załączonym materiale ilustracyjnym.

Fig. 1 ukazuje go w widoku z góry a

Fig. 2 przedstawia kaszt górniczy w widoku z boku.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Cechami istotnymi konstrukcji kasztu górniczego według wzoru przemysłowego jest jego kształt w postaci rombu, który tworzy zestaw ułożonych belek, przy czym belki każdej warstwy są rozmieszczone z odstępem i równolegle do siebie i są ułożone poprzecznie do belek w sąsiadujących warstwach, z którymi krzyżują się w trzech i trzech punktach skrzyżowania usytuowanych

w odstępach od końców belek tworząc cztery komory, przy czym w powierzchniach górnej i dolnej belek nałożonych na siebie warstw są ukształtowane trzy wręby w punktach skrzyżowania, za pomocą których belki są szczepione ze sobą z jednej strony a z drugiej mają po trzy wręby. Elementy konstrukcyjne mają trzy wręby w postaci zacięć pod kątem o szerokości równej lub nieznacznie większej od szerokości belek oraz mają głębokość przy której część środkowa każdej belki usytuowana jest pomiędzy wrębami i części końcowe belki usytuowane przy jej końcach poza wrębami stykają się z odpowiednimi częściami środkowymi belek warstw ułożonych pod nimi i/lub nad nimi, przy czym belki kolejnych warstw są usytuowane względem siebie ukośnie tworząc romb nadając mu estetyczny wygląd.

Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony na załączonym materiale ilustracyjnym.

Ilustracja wzoru

Fig 1

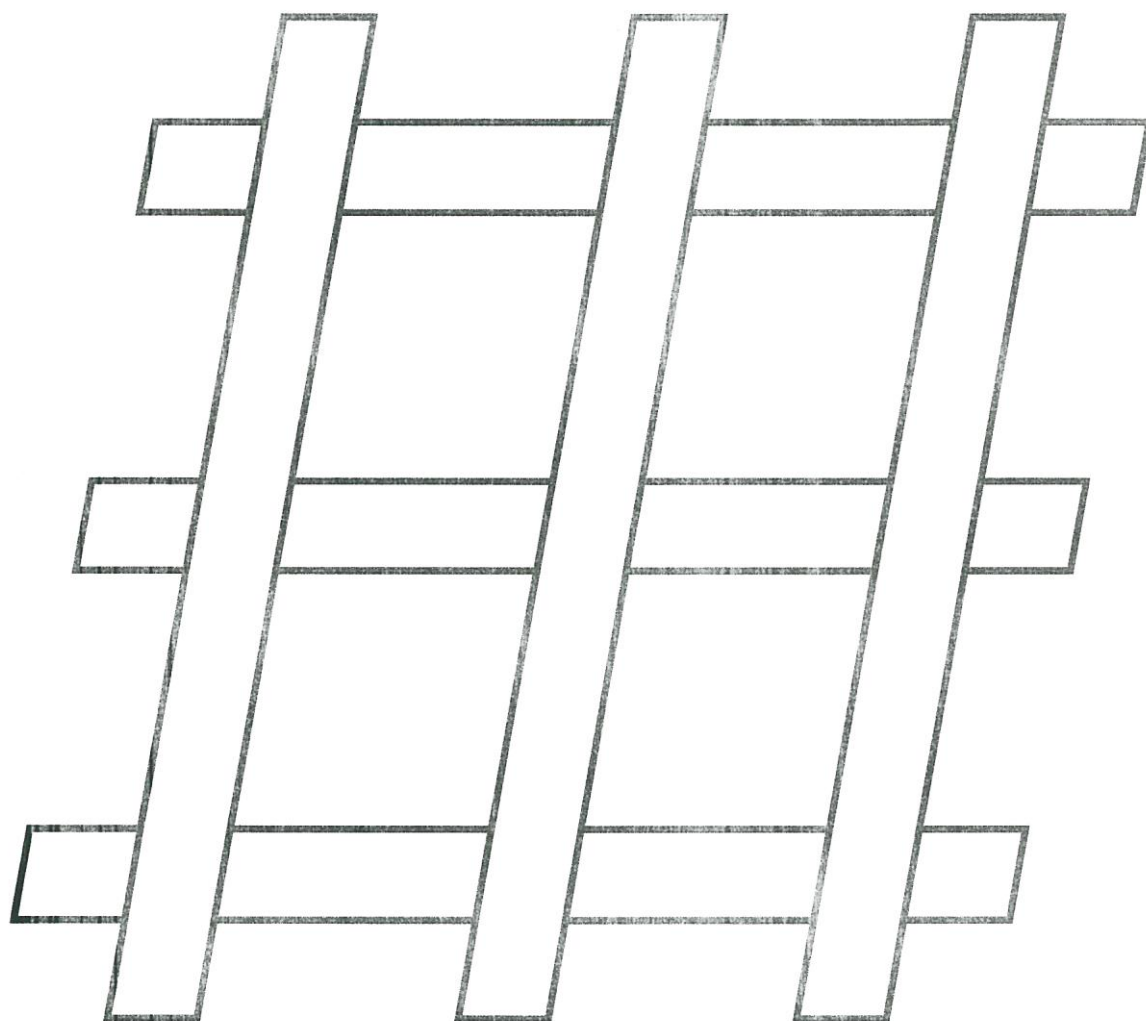


Fig 2

