



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204876343 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 16

(21) 申请号 201520406014. 3

(22) 申请日 2015. 06. 12

(73) 专利权人 福建省瑞祥钢结构件工程有限公  
司

地址 366300 福建省龙岩市长汀县工贸新城

(72) 发明人 朱阿冻

(74) 专利代理机构 福州君诚知识产权代理有限  
公司 35211

代理人 戴雨君

(51) Int. Cl.

E04C 5/03(2006. 01)

E04B 1/24(2006. 01)

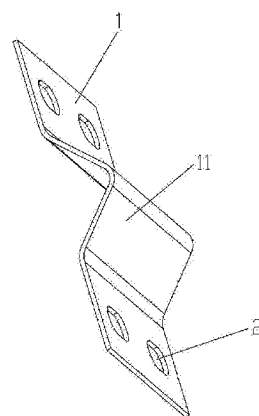
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

檩条托板

(57) 摘要

本实用新型公开了檩条托板,所述托板本体的中部折弯形成一凸起状的加强部,托板本体上在加强部的两侧分别设有用于与檩条链接的螺栓安装孔。本实用新型托板本体上凸起的加强部可以加强托板本体焊接固定在钢梁上时的强度和稳定性,无需再使用独立的加强筋板,因此,本实用新型的檩条托板结构更加简单;另外加强部只需采用冲压工艺即可成型,制造非常方便,而且产效率高、成本低。



1. 檩条拖板,包括托板本体,其特征在于:所述托板本体的中部折弯形成一凸起状的加强部,托板本体上在加强部的两侧分别设有用于与檩条链接的螺栓安装孔。
2. 根据权利要求 1 所述的檩条拖板,其特征在于:所述加强部由冲压成型。
3. 根据权利要求 1 所述的檩条拖板,其特征在于:在加强部每侧的螺栓安装孔为至少两个,且成列设置。
4. 根据权利要求 1 或 3 所述的檩条拖板,其特征在于:所述螺栓安装孔为长圆形。
5. 根据权利要求 1 所述的檩条拖板,其特征在于:所述托板本体由钢材料成型。

## 檩条拖板

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢结构领域,尤其涉及檩条拖板。

### 背景技术

[0002] 如图 1 所示,现有的檩条托板包括托板本体 01 和加强筋板 02,托板本体 01 上具有用于与檩条连接的螺栓安装孔 03,而加强筋板 02 和托板本体 01 是两个独立的构件,二者需要通过焊接连接形成一体,上述结构的檩条托板不仅结构复杂,而且制造工艺复杂,成本高。

### 发明内容

[0003] 为了解决现有技术中的不足,本实用新型的目的在于提供一种结构简单、制造方便、成本低的檩条拖板。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 檩条拖板,包括托板本体,所述托板本体的中部折弯形成一凸起状的加强部,托板本体上在加强部的两侧分别设有用于与檩条链接的螺栓安装孔。

[0006] 所述加强部由冲压成型。

[0007] 在加强部每侧的螺栓安装孔为至少两个,且成列设置。

[0008] 所述螺栓安装孔为长圆形。

[0009] 所述托板本体由钢材料成型。

[0010] 本实用新型采用以上技术方案,托板本体上凸起的加强部可以加强托板本体焊接固定在钢梁上时的强度和稳定性,无需再使用独立的加强筋板,因此,本实用新型的檩条托板结构更加简单;另外加强部只需采用冲压工艺即可成型,制造非常方便,而且生产效率高、成本低。

### 附图说明

[0011] 以下结合附图和具体实施方式对本实用新型做进一步详细说明:

[0012] 图 1 为现有技术中檩条拖板的结构示意图;

[0013] 图 2 为本实用新型檩条拖板的结构示意图。

### 具体实施方式

[0014] 如图 2 所示,本实用新型包括托板本体 1,托板本体 1 由钢材料成型。托板本体 1 的中部折弯形成一凸起状的加强部 11,加强部 11 通过将托板本体 1 放在冲床机上一次冲压成型。托板本体 1 上在加强部 11 的两侧分别设有用于与檩条链接的螺栓安装孔 2,在加强部 11 每侧的螺栓安装孔 2 为至少两个,且成列设置。另外,螺栓安装孔 2 为长圆形,这样方便安装。

[0015] 本实用新型托板本体 1 上凸起的加强部 11 可以加强托板本体 1 焊接固定在钢梁

上时的强度和稳定性,无需再使用独立的加强筋板,因此,本实用新型的檩条托板结构更加简单;另外加强部 11 只需采用冲压工艺即可成型,制造非常方便,而且产效率高、成本低。

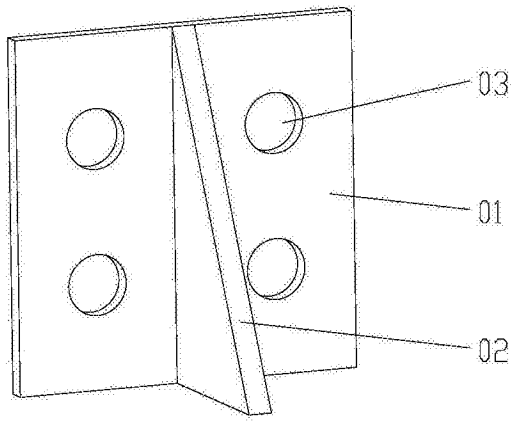


图 1

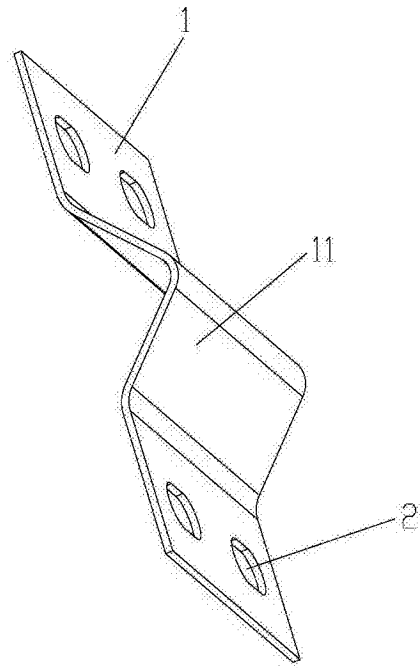


图 2