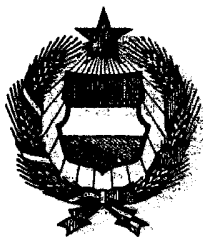


MAGYAR
NÉPKÖZTÁRSASÁG



ORSZÁGOS
TALÁLMÁNYI
HIVATAL

SZABADALMI LEÍRÁS

177089

Bejelentés napja: 1975. IX. 05. (EI-643)

Csehszlovákiai elsőbbsége:
1974. IX. 11. (PV 6233 - 74)

Közzététel napja: 1976. VI. 28.

Megjelent: 1982. VI. 30.

Nemzetközi osztályozás:

D 05 B 37/04

Feltaláló:

Kucera Alois technikus, Brno,
Csehszlovákia

Szabadalmas:

ELITEX, Závody textilního strojírenství
generální reditelství, Liberec, Csehszlovákia

Késtartó cipő- és konfekcióipari oszlopos varrógéphez

1

2

A találmány tárgya késtartó cipő- és konfekcióipari oszlopos varrógéphez, amely arra szolgál, hogy oszlopos varrógépekbe különösen tűzőgépekbe beépítve a késtartóban ferdén rögzített kés a széleken varrott anyagot felülről levágja. Szegélyvarrássoknál, különösen olyan helyeken, ahol az anyagba bélést varrnak be és ugyanakkor az anyag szélét levágják, arra van szükség, hogy a vágókés a gépasztal betétje peremének éléhez pontosan illeszkedjen. Szükséges még az is, hogy a gépasztal betétjének pereméle és a kés éle által alkotott vágóélek egymást keresztezzék. A vágóélek egymást ollószerűen keresztező mozgása és az élek elfordítása révén — mivel a kés hátrahaladó mozgást végez és összedolgozik a gépasztal betétje peremének élével — minőségileg jobb vágómunkát lehet elérni a varrott anyagnál, ha azt ugyanakkor még szegélyvarrással is el kell látni. Ez különösen a ragasztott cipőfelsőrészek, övek és hasonló termékek esetében, általában szólva a cipő és konfekcióipari termékeknel előnyös. Az ismét tűzőgépeken — melyeken a kés tudvalevően egy rögzítőelem segítségével van a késtartóhoz erősítve — a kést a gépasztal betétjének peremélehez csak akkor lehet pontosan beállítani, ha a késtartót részben elfordítjuk, ami azonban ezideig nehezen megoldható feladatot jelentett.

Az ismert megoldásokban ugyanis a kés a késtartóra mereven van felerősítve. Ez tulajdonképpen egy fémlap, amelyre a kés fel van csavarozva, a

5 fémlap pedig a rud alakú késtartóhoz van rögzítve. A szerkezeti elrendezés tehát hasonló a találmány szerinti megoldásnak megfelelő késtartóhoz. Annak következtében azonban, hogy az ismert szerkezetekben a késtartó merev, ezért a kést a megkívánt helyzetbe csak a késtartó egyidejű elfordításával lehet beállítani. Ehhez azonban az szükséges, hogy megoldjuk azt a kengyelt, amelynek segítségével a rud alakú késtartó és az adott helyzetben rögzítve van és amelyhez a mozgató rud csatlakozik. A kengyel megoldása után a mozgatórud axiális irányban is kioldódik, ennél fogva el lehet forgatni, aminek megtörténte után a magasságot be kell állítani. Ez azonban már nehezebb művelet.

További hátránya az ismert szerkezetnek az, hogy a késtartó elforgatásához bonyolult hajtómechanizmus szükséges. A hajtómechanizmus tömege azonban meggátolja azt, hogy a rud alakú késtartó löketeinek számát 3000/perc fölé vigyük.

A találmány e feladat megoldását célozza. A találmány révén tehát azt kell megoldani, hogy a késtartót a rúdon oly módon erősítsük fel, hogy a kést a gépasztal betétjének perem-éléhez pontosan beállíthassuk anélkül, hogy a késtartót akár részlegesen is — el kellene forgatni.

A találmány szerinti megoldásnak megfelelően ezért olyan késtartót szerkesztettünk, amelynek fő jellemzője az, hogy a késtartó egy darabból álló, egy elülső és egy hátulsó részből van kiképezve. A hátsó szárra van rögzítve a kés. Ezzel átellenében

helyezkedik el az elülső szár rész, amely viszont egy rúdhoz van szerelve, amely a kés mozgásirányával párhuzamosan el tud mozogni.

A találmány szerinti megoldás révén nincs szükség arra, hogy a rudat elforgathatóan csapágyazzuk. Ezáltal a késtartót egyszerűbben, könnyebb kivitelben lehet legyártani, tehát mód van arra, hogy a késmozgás löketszámát növeljük.

A találmány szerinti megoldásnak megfelelő szerkezet további előnyös tulajdonságai és jellemzői egy kiviteli példa leírásából ismerhetők meg, amely kiviteli példát a leíráshoz mellékelt vázlatrajzok segítségével részletesen is megmagyarázzuk.

A rajzokon az

1. ábra előlnézetben mutat be egy oszlopos varrógépet, melybe a találmány szerinti szerkezet be van építve,

2. ábra az 1. ábrán látható S nyíl által jelzett irányú nézetben mutatja be a találmány szerinti szerkezetet, a

3. ábra a 2. előlnézeti ábra oldalnézete, a

4. ábrán a 2. ábrán látható A-A metszősík szerinti metszetrajzot, az

5. ábrán pedig ugyancsak a 2. ábrán látható B-B metszősík szerinti metszetrajzot látjuk.

Amint az 1. ábra mutatja a késtartó az anyagtovábbító 2 mechanizmussal és a 3 vágószerkezettel együtt egy oszlopos 4 tűzőgépre van – önmagában ismert módon – felszerelve.

A 2–5. ábrákon a késtartó elemeinek szerkezeti kialakítását látjuk. Eszerint az 1 rögzítőelemet egy 5 csavar szorítja a 7 rúdhöz. (2–3. ábrák). A 7 rúd áthalad az anyagtovábbító szerkezeten és felső vége rácsatlakozik a 3 vágószerkezetre, mégpedig oly módon, hogy e szerkezet működésének függvényében lengőmozgást végezhet.

A tulajdonképpeni késtartó (4–5. ábrák) egy olyan U alakú szerkezeti elem, amelynek egyik, kiviteli példánkban a 9 belső szárán két-két furat van kialakítva: e két furaton csak két 12 csavar menetes része halad át és a csavarok vége a másik tehát 10 külső szár belső felületéhez fekszik fel. A másik két furatba pedig két olyan 14 csavar van becsavarozva, amelyek a 10 külső szár külső felületéhez illesztett 8 kést egy 15 lemez segítségével

rögzítik. Az U-alakú elem két szárát összekötő fal el van vékonyítva. A késtartó 9 belső szára az 1 rögzítőlemezzel együtt a 7 rúdhöz van szerelve egy átmenő 5 csavar segítségével. (2. ábra).

A kést a találmány szerinti megoldásnak megfelelően úgy kell beállítani, hogy a kés éle és a 16 asztalbetét pereme egymással egy vonalban legyenek. Ezt azért lehet végrehajtani, mert a késtartó 10 külső szárához (melyre a 8 kés a 14 csavarok és a 15 lemez segítségével állíthatóan van rögzítve) a 9 belső szár rugalmasan beállítva csatlakozik, s az így kiképzett késtartó a lengőmozgást végző 7 rúdhöz van rögzítve. Ezzel az elrendezéssel lényegében rugalmas rendszert alakítottunk ki.

A késtartó 10 külső szárának a 9 belső szárhoz történő rugalmas beállítási lehetőséget a már említett két 12 csavar és egy további 13 csavar biztosítja. E három csavar közül a 12 csavarok vége a késtartó 10 hátulsó szárának belső homlokfelületéhez szorul hozzá, a 9 elülső szár belső felületéhez viszont a 13 csavar illeszkedik. Mivel a késtartó két szárát összekötő fal el van vékonyítva, a rugalmas utánállítást a csavarok megfelelő meghúzása – vagy oldása – révén könnyen meg lehet oldani.

Működés közben a vágószerkezettel összeszerelt 7 rúd – amely a vágószerkezettel együtt végez mozgást – a késtartó üzem közbeni rugalmas mozgásának végső szabályozását ellátja.

Szabadalmi igénypontok:

1. Késtartó, cipő- és konfekcióipari oszlopos varrógéphez, amely ipari varrógépre, különösen tűzőgépre van szerelve az anyag levágására szolgáló vágószerkezettel együtt, azzal jellemezve, hogy a késtartó U-alakú, amelynek egyik szárára (10) van rögzítve a kés (8) míg a szabad szára (9) a késtartót rögzítő rúddal (7) van összeszerelve, s az U-alakú késtartó két szárát összekötő fal (11) el van vékonyítva.

2. Az 1. igénypont szerinti késtartó kiviteli alakja, azzal jellemezve, hogy a késtartó késsel érintkező szára (10) a szabad száron (9) átmenő csavarokkal (12) a szabad szára (9) további, a késtartó késsel érintkező szárán (10) átmenő csavarral (13) van kitámasztva.

2 rajz, 5 ábra

2/1

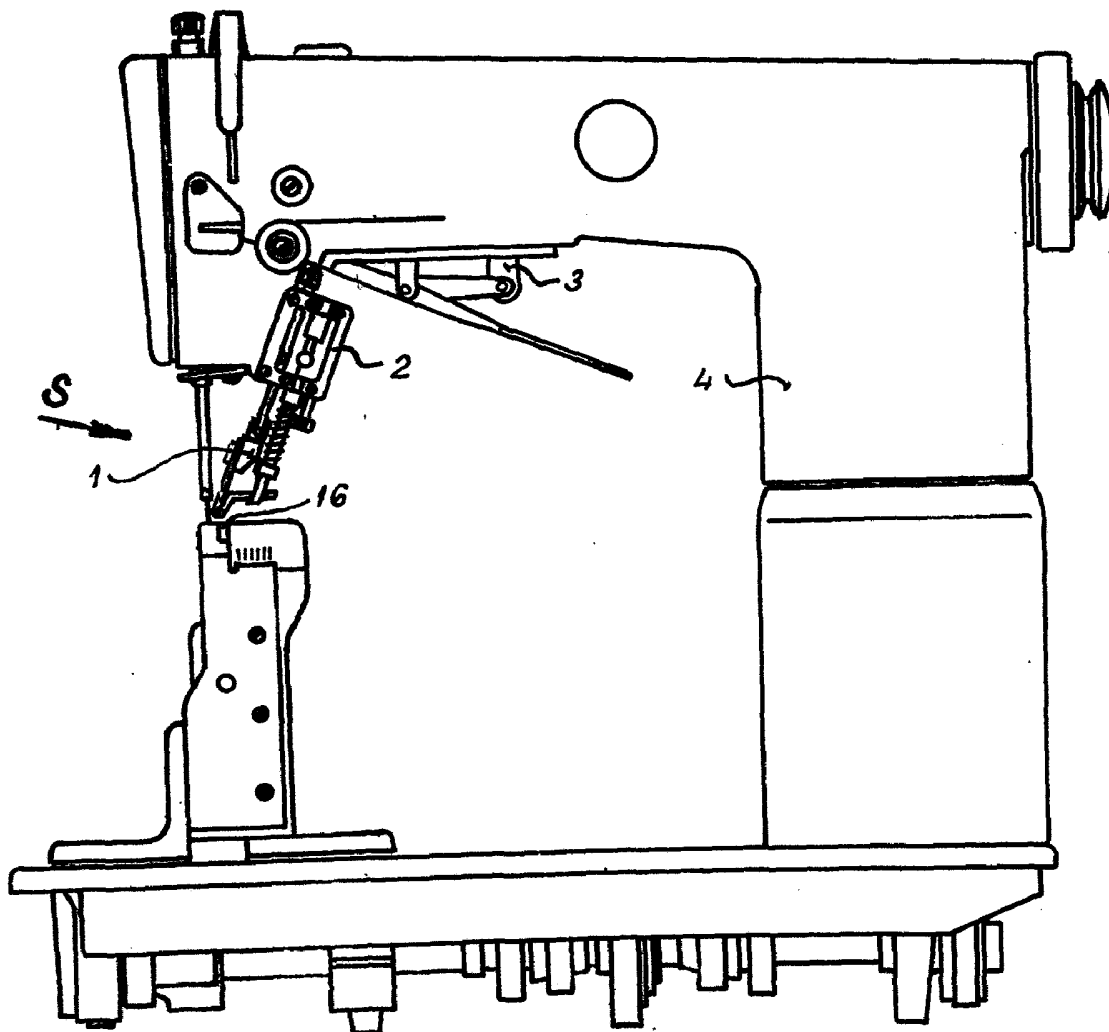


FIG. 1

