

URZĄD PATENTOWY



C04b 43/12

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 26716.

Kl. 80 b, 17/10.

Bolesław Mrugalski
(Gdynia, Polska).

Sposób wyrobu płyt izolacyjnych.

Zgłoszono 12 lutego 1937 r.
Udzielono 27 maja 1938 r.

Sposób wyrobu tanich płyt izolacyjnych polega na tym, że liście drzewne wylugowuje się, w celu zabezpieczenia ich od gnicia, przez moczenie liści w ciągu 6 godzin w mleku wapiennym o stosunku wagowym wapna do wody 1 do 20, po czym liście tak potraktowane miesza się z cementem w stosunku wagowym 1 do 1 przy grubości płyty 2 do 3 cm, przy grubości zaś płyty od 4 cm wzwyż stosunek wagowy cementu do liści wynosi 1 do 2.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu płyt izolacyjnych, znamienny tym, że liście drzewne moczy się w przeciągu 6 godz. w mleku wapiennym, następnie wyjmuje się je z mleka wapiennego i miesza z cementem w stosunku wagowym 1 do 1 przy grubości płyt od 2 do 3 cm, przy grubości zaś płyt od 4 cm wzwyż w stosunku cementu do liści 1 do 2, po czym stłacza na płyty o dowolnych wymiarach.

Bolesław Mrugalski.