

30 kwietnia 1932 r.

2

HO14 13/54

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 15758.

Kl. 46 ~~e³ 33~~

46 k, 33/54

Siemens & Halske Aktiengesellschaft
(Berlin-Siemensstadt, Niemcy).

Sposób wyrobu oprawek izolacyjnych do świec zapłonowych.

Zgłoszono 23 października 1930 r.

Udzielono 26 lutego 1932 r.

Pierwszeństwo: 13 marca 1930 r. (Niemcy).

Oprawki izolacyjne z masy ceramicznej do świec zapłonowych wyrabiano dotychczas w ten sposób, że masę izolacyjną najpierw prasowano w formie walcowej, potem masę tę suszono i wstępnie wypalano, a następnie nadawano jej żądany ostateczny kształt przez obtoczenie od zewnątrz, wywiercenie otworu i nacięcie gwintu od wewnątrz, wreszcie poddawano ostatecznemu wypalaniu. Sposób ten jest uciążliwy i drogi, zwłaszcza gdy chodzi o przedmiot, który ma być wyrabiany masowo.

Sposób ten ulega znacznemu uproszczeniu, gdy w charakterze materiału izolacyjnego stosuje się tlenek glinu (glinkę), który naprzód zostaje zmielony na miazgę

proszek, a następnie zmieszany z kwasem, np. z kwasem solnym, poczem wlany zostaje do dzielonej formy gipsowej, w której odlew krzepnie do tego stopnia, aby go można było wyjąć z formy bez uszkodzenia. W razie potrzeby odlew zostaje wysuszony dodatkowo na powietrzu, a następnie wypalony w temperaturze, wynoszącej co najmniej 1600°C.

W ten sposób oprawki do świec zapłonowych mogą być wyrabiane z wielką dokładnością w swej ostatecznej postaci bez potrzeby dokonywania poprawek. Można nawet jednocześnie podczas wykonywania odlewu zaopatrzyć go w wewnętrzny gwint, o ile umieścić w formie przed wykonaniem odlewu rdzeń np. w postaci na-

gwintowanego z zewnątrz trzpienia metalowego.

Wykonane w ten sposób oprawki izolacyjne posiadają zwartą budowę i gładką powierzchnię. Ponadto oprawki te posiadają bardzo duże przewodnictwo cieplne, co dla świec zapłonowych ma wielkie znaczenie. Oprócz tego oprawki, wykonane sposobem według wynalazku, posiadają tę właściwość, że w dostatecznym stopniu izolują elektrycznie elektrody również i przy wysokich temperaturach.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu oprawek izolacyjnych do świec zapłonowych, znamienny tem, że drobno zmielony tlenek glinu zostaje zmieszany z kwasem (np. solnym), poczem mieszanina ta zostaje wlana do dzielonej formy gipsowej, w której odlew krzepnie do tego stopnia, że może być wy-

jęty z formy bez uszkodzenia i, stosownie do potrzeby, dalej wysuszony na powietrzu, a następnie wypalony aż do spieczenia się przy temperaturze, wynoszącej co najmniej 1600°C.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że mielenie masy izolacyjnej uskutecznia się dopóty, aż masa otrzyma postać pyłu.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że do wnętrza formy gipsowej wkłada się rdzeń np. w postaci nagwintowanego z zewnątrz trzpienia metalowego, którego gwint odpowiada gwintowi, jaki ma posiadać wewnętrzny otwór oprawki izolacyjnej.

Siemens & Halske
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Inż. dypl. M. Zoch,
rzecznik patentowy.