



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 198 583

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 22 12 77
(21) PV 8687-77

(11) (B1)

(51) Int. Cl.³ E 02 F 3/24

(40) Zveřejněno 17 09 79
(45) Vydáno 30 09 82

(75)
Autor vynálezu HOLAS MIKULÁŠ ing., ČESKÁ LÍPA

(54) Zařízení pro seřezávání nálepů skluzu kolese kolesových dobývacích strojů

1

Vynález se týká zařízení pro seřezávání nalepeného materiálu na skluzu kolese ve výsypu z kolese na pásový dopravník u kolesových dobývacích strojů, které pracují jak v lepidlém, tak kusevitém materiálu.

V současné době, pokud se používá zařízení pro seřezávání nálepů skluzu kolese vybavených hydraulickým nebo pneumatickým pohonem, vyznačují se tato zařízení některými nedostatky, a to těmi, že poháněcí hydraulické nebo pneumatické válce tvoří zpravidla překážku tekoucímu materiálu, při velkoplošných skluzech bývají potíže s vedením čistících rámců, které se ve vodítkách vzpříčují a dále dochází k podbíjení širokých a nevhodně vedených rámců nalepeným materiálem, což bývá příčinou deformací rámců a vyřazení čističe z provozu.

Uvedené nedostatky odstraňuje zařízení pro seřezávání nálepů skluzu kolese podle vynálezu, jehož podstatu spočívá v tom, že tři nebo více čistících rámců, jejich počet je dán šířkou skluzu kolese, je na ploše skluzu kolese vedeno čtyřmi nebo více lineárními vodítky a jsou propojeny vzájemně dvěma nebo více pružnými spojovacími třmeny. Počet paralelních lineárních vodítek a pružných spojovacích třmenů je závislý na počtu čistících rámců. Prostřednictvím kulisových otvorů v krajních čistících rámcích jsou všechny čistící rámy jako jeden celek kinematicky vázány s nohami výklopného drtícího zařízení.

Proti dosavadním konstrukcím čisticích skluzu kola se zařízení podle vynálezu vyznačuje jednoduchou konstrukcí a spolehlivým provozem. Vzhledem k vodítkům, která vedou čisticí rámy po celé délce pracovního zdvihu, pružným třmenům, které umožňují dobrou přizpůsobivost nerovnostem skluzu kola a pohonu pomocí noh výklopného drtícího zařízení prostřednictvím kulisových otvorů nedochází ani ke vzpříčování čisticích rámu, ani k jejich podbíjení nalepeným materiálem.

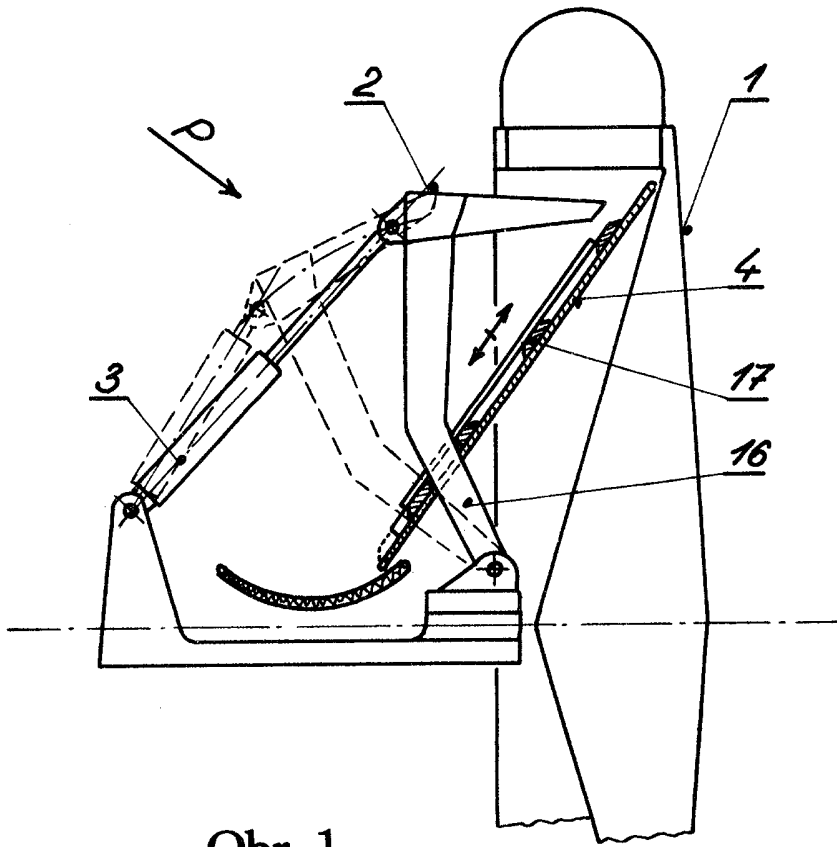
Vynález je schematicky znázorněn na přiloženém výkrese, kde na obr. 1 je řez vedený osou kola, ze kterého vyplývá celkové uspořádání zařízení v prostoru výeypu kola, na obr. 2 je znázorněn pohled směrem P, na obr. 3 je řez vodítkem A-A a na obr. 4 je řez B-B příčnou lištou čisticího rámu.

Zařízení podle vynálezu pro seřezávání nálepů skluzu kola v prostoru výeypu kola kolosových dobývacích strojů je tvořeno soustavou tří nebo více čisticích rámu 5, 6, 7 v závislosti na šířce skluzu 4 kola 1, které jsou vedeny soustavou čtyř nebo více lineárních paralelních vodítek 8, 9, 10, 11 a jsou vzájemně spojeny dvěma nebo více pružnými spojovacími třmeny 12, 13. Počet lineárních paralelních vodítek 8, 9, 10, 11 a počet pružných třmenů 12, 13 je závislý na počtu čisticích rámu 5, 6, 7. V krajních čisticích rámech 5 a 7 jsou vytvořeny kulisové otvory 14, 15, kterými prochází nohy 16 výklopného drtícího zařízení 2. Kývavým pohybem noh 16 výklopného drtícího zařízení 2 pomocí hydraulického válce 3 jsou všechny čisticí rámy 5, 6, 7 jako jeden celek uváděny do lineárního pohybu, a tím pomocí břitových hran příček 17 čisticích rámu 5, 6, 7 je prováděno seřezávání nálepů skluzu 4 kola 1.

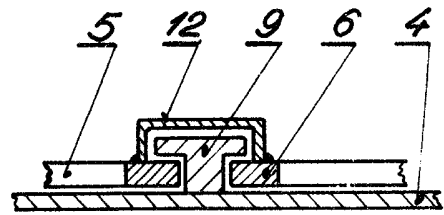
Zařízení podle vynálezu je možno aplikovat na všech kolosových rýpadlech, která jsou vybavena skluzem kola a výklopným drtícím zařízením.

P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

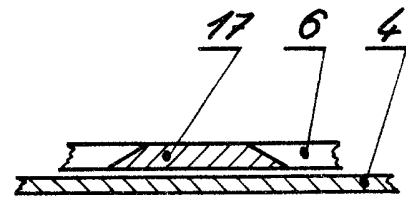
Zařízení pro seřezávání nálepů skluzu kola kolosových dobývacích strojů s čisticími rámy, vyznačené tím, že je tvořeno alespoň třemi čisticími rámy (5, 6, 7) pro seřezávání nálepů skluzu (4) kola (1), umístěnými vedle sebe po celé šířce skluzu (4) kola (1) a propojenými pružnými spojovacími třmeny (12, 13), přičemž jednak v místech spojů rámu (5, 6, 7) a jednak na bočních okrajích sestavy rámu (5, 6, 7) jsou umístěna paralelní vodítka (8, 9, 10, 11) rovnoběžná s osou skluzu (4) a v krajních čisticích rámech (5, 7) jsou vytvořeny kulisové otvory (14, 15), kterými prochází kulisová noha (16) výklopného drtícího zařízení (2).



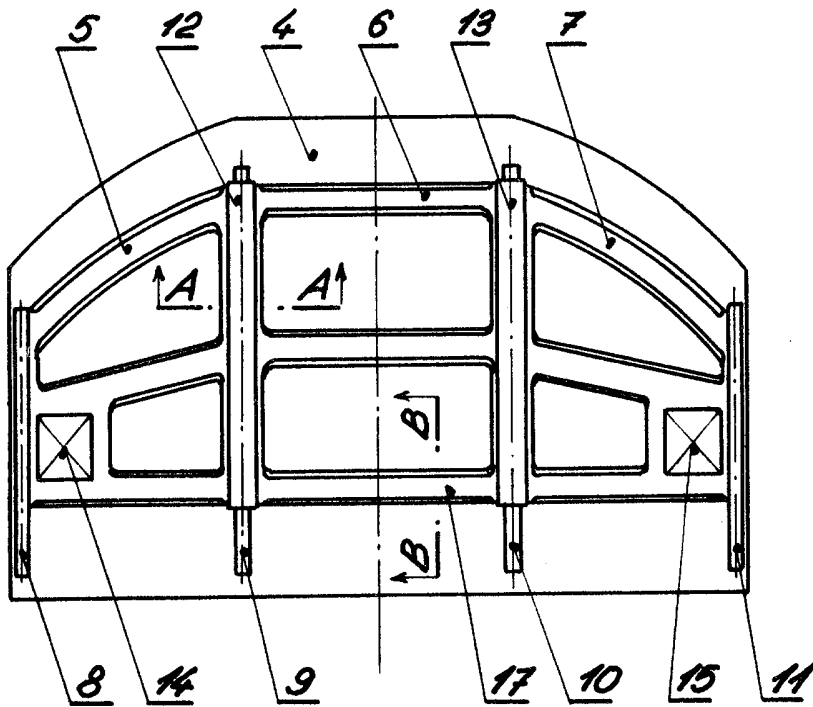
Obr. 1



Obr. 3



Obr. 4



Obr. 2