



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205658339 U

(45)授权公告日 2016.10.26

(21)申请号 201620375360.4

(22)申请日 2016.04.28

(73)专利权人 黄裕辉

地址 353500 福建省南平市松溪县茶平乡
茶平村仰坑31号

(72)发明人 黄裕辉

(51)Int.Cl.

A23N 5/01(2006.01)

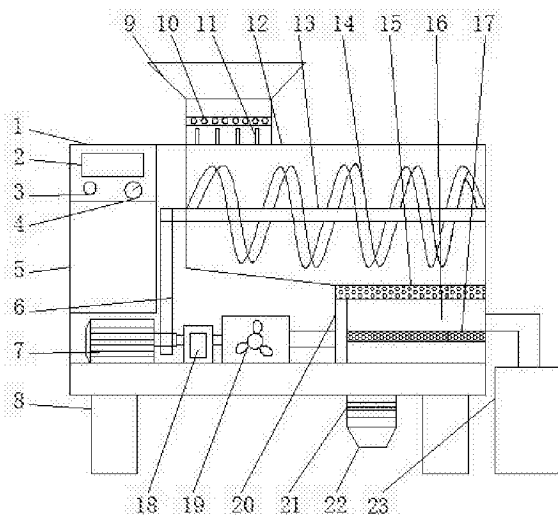
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种性能稳定的不锈钢花生去壳机

(57)摘要

本实用新型公开了一种性能稳定的不锈钢花生去壳机,包括控制箱、箱体、过滤箱和除尘装置;所述控制箱表面安装有显示屏,且显示屏下侧安装有电源开关,所述控制箱表面安装有风速旋钮,所述箱体上侧安装有进料漏斗,所述电动机通过联动杆与螺旋转轴相连,所述箱体下侧安装有支架,且支架右侧安装有出料口,所述过滤箱右侧安装有废壳箱,所述除尘装置内安装有湿式除尘装置,本实用新型的有益效果是:该不锈钢花生去壳机,相比于传统的去壳机,本实用新型箱体采用不锈钢制成,提高了花生机的使用寿命,同时该花生机通过除尘装置内安装的静电除尘极和电晕极,能够高效的清除花生附带的灰尘,提高了花生去壳的质量。



1. 一种性能稳定的不锈钢花生去壳机,包括控制箱(1)、箱体(5)、过滤箱(16)和除尘装置(21);其特征在于:所述控制箱(1)表面安装有显示屏(2),且显示屏(2)下侧安装有电源开关(3),所述控制箱(1)表面安装有风速旋钮(4),所述箱体(5)上侧安装有进料漏斗(9),且进料漏斗(9)下侧安装有去壳箱(12),所述去壳箱(12)内安装有螺旋转轴(13),且螺旋转轴(13)表面安装有螺旋叶片(14),箱体(5)内安装有电动机(7),且电动机(7)右侧安装有换向装置(18),所述电动机(7)通过联动杆(6)与螺旋转轴(13)相连,所述箱体(5)下侧安装有支架(8),且支架(8)右侧安装有出料口(22),所述过滤箱(16)右侧安装有废壳箱(23),所述除尘装置(21)内安装有湿式除尘装置(26)。

2. 根据权利要求1所述的一种性能稳定的不锈钢花生去壳机,其特征在于:所述进料漏斗(9)内安装有漏料筛(10),且漏料筛(10)下侧安装有加热管(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种性能稳定的不锈钢花生去壳机,其特征在于:所述过滤箱(16)内安装有大过滤网(15),且大过滤网(15)下侧安装有效过滤网(17)。

4. 根据权利要求1所述的一种性能稳定的不锈钢花生去壳机,其特征在于:所述过滤箱(16)左侧安装有鼓风管(20),且鼓风管(20)左侧安装有鼓风机(19)。

5. 根据权利要求1所述的一种性能稳定的不锈钢花生去壳机,其特征在于:所述除尘装置(21)内安装有静电除尘极(24),且静电除尘极(24)下侧安装有电晕极(25)。

一种性能稳定的不锈钢花生去壳机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及不锈钢用具技术领域,具体为一种性能稳定的不锈钢花生去壳机。

背景技术

[0002] 随着社会的发展,越来越多的生活品出现在了我们的周围,各种各样的加工厂里使用了不同类型的加工机械设备,其中农产品加工工厂中肯定会用到花生加工设备,对于花生去壳步骤单单靠人工进行去壳,效率远远达不到生产需要,因此需要用到能够实现花生去壳的机器,现有市场上的花生去壳机多数还是采用传统的机械式去壳,这种设备去壳速度慢,功能单一,去壳的质量低下,达不到企业的要求标准,并且去壳过程中产生的灰尘不能有效的清除,给设备和花生都会产生不良影响。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种性能稳定的不锈钢花生去壳机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种性能稳定的不锈钢花生去壳机,包括控制箱、箱体、过滤箱和除尘装置;所述控制箱表面安装有显示屏,且显示屏下侧安装有电源开关,所述控制箱表面安装有风速旋钮,所述箱体上侧安装有进料漏斗,且进料漏斗下侧安装有去壳箱,所述去壳箱内安装有螺旋转轴,且螺旋转轴表面安装有螺旋叶片,箱体内安装有电动机,且电动机右侧安装有换向装置,所述电动机通过联动杆与螺旋转轴相连,所述箱体下侧安装有支架,且支架右侧 安装有出料口,所述过滤箱右侧安装有废壳箱,所述除尘装置内安装有湿式除尘装置。

[0005] 进一步,所述进料漏斗内安装有漏料筛,且漏料筛下侧安装有加热管。

[0006] 进一步,所述过滤箱内安装有大过滤网,且大过滤网下侧安装有效过滤网。

[0007] 进一步,所述过滤箱左侧安装有鼓风管,且鼓风管左侧安装有鼓风机。

[0008] 进一步,所述除尘装置内安装有静电除尘极,且静电除尘极下侧安装有电晕极。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该性能稳定的不锈钢花生去壳机,相比于传统的去壳机,箱体采用不锈钢制成,提高了花生去壳机外壳的耐锈度和耐磨度,通过进料漏斗内安装的漏料筛和加热管,能够将花生原料进行干燥处理并且有序的进入去壳箱内,给去壳过程提供了便利,通过过滤箱内安装的大过滤网和小过滤网,能够将去壳的花生和花生壳有效的分隔开,便于花生的收集,通过过滤箱左侧安装的鼓风管和鼓风机,能够将花生壳吹入废壳箱内,提高了花生的洁净度,通过除尘装置内安装的静电除尘极和电晕极,能够高效的清除花生附带的灰尘,提高了花生去壳的质量。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型一种性能稳定的不锈钢花生去壳机的整体结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型除尘装置的内部结构示意图。

[0012] 图中:1-控制箱;2-显示屏;3-电源开关;4-风速旋钮;5-箱体;6-联动杆;7-电动机;8-支架;9-进料漏斗;10-漏料筛;11-加热管;12-去壳箱;13-螺旋转轴;14-螺旋叶片;15-大过滤网;16-过滤箱;17-小过滤网;18-换向装置;19-鼓风机;20-鼓风管;21-除尘装置;22-出料口;23-废壳箱;24-静电除尘极;25-电晕极;26-湿式除尘装置。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种性能稳定的不锈钢花生去壳机,包括控制箱1、箱体5、过滤箱16和除尘装置21;控制箱1表面安装有显示屏2,且显示屏2下侧安装有电源开关3,控制箱1表面安装有风速旋钮4,箱体5上侧安装有进料漏斗9,且进料漏斗9下侧安装有去壳箱12,去壳箱12内安装有螺旋转轴13,且螺旋转轴13表面安装有螺旋叶片14,箱体5内安装有电动机7,且电动机7右侧安装有换向装置18,电动机7通过联动杆6与螺旋转轴13相连,箱体5下侧安装有支架8,且支架8右侧 安装有出料口22,过滤箱16右侧安装有废壳箱23,除尘装置21内安装有湿式除尘装置26,进料漏斗9内安装有漏料筛10,且漏料筛10下侧安装有加热管11,过滤箱16内安装有大过滤网15,且大过滤网15下侧安装有效过滤网17,过滤箱16左侧安装有鼓风管20,且鼓风管20左侧安装有鼓风机19,述除尘装置21内安装有静电除尘极24,且静电除尘极24下侧安装有电晕极25。

[0015] 工作原理:使用时,打开控制箱1表面的电源开关3,旋转风速旋钮4选择合适的鼓风机19风速,将花生加入进料漏斗9内,通过漏料筛10和加热管11,能够将花生原料进行干燥处理并且有序的进入去壳箱12中,螺旋叶片14将花生去壳后落入过滤箱16内,通过大过滤网15和小过滤网17,能够将去壳的花生和花生壳有效的分隔开,鼓风管20将花生壳吹入废壳箱23内,除尘装置21内安装的静电除尘极24和电晕极25高效的清除灰尘,湿式除尘装置26提高了花生的质量,花生从出料口22排出箱体5,整套设备完整运行。

[0016] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

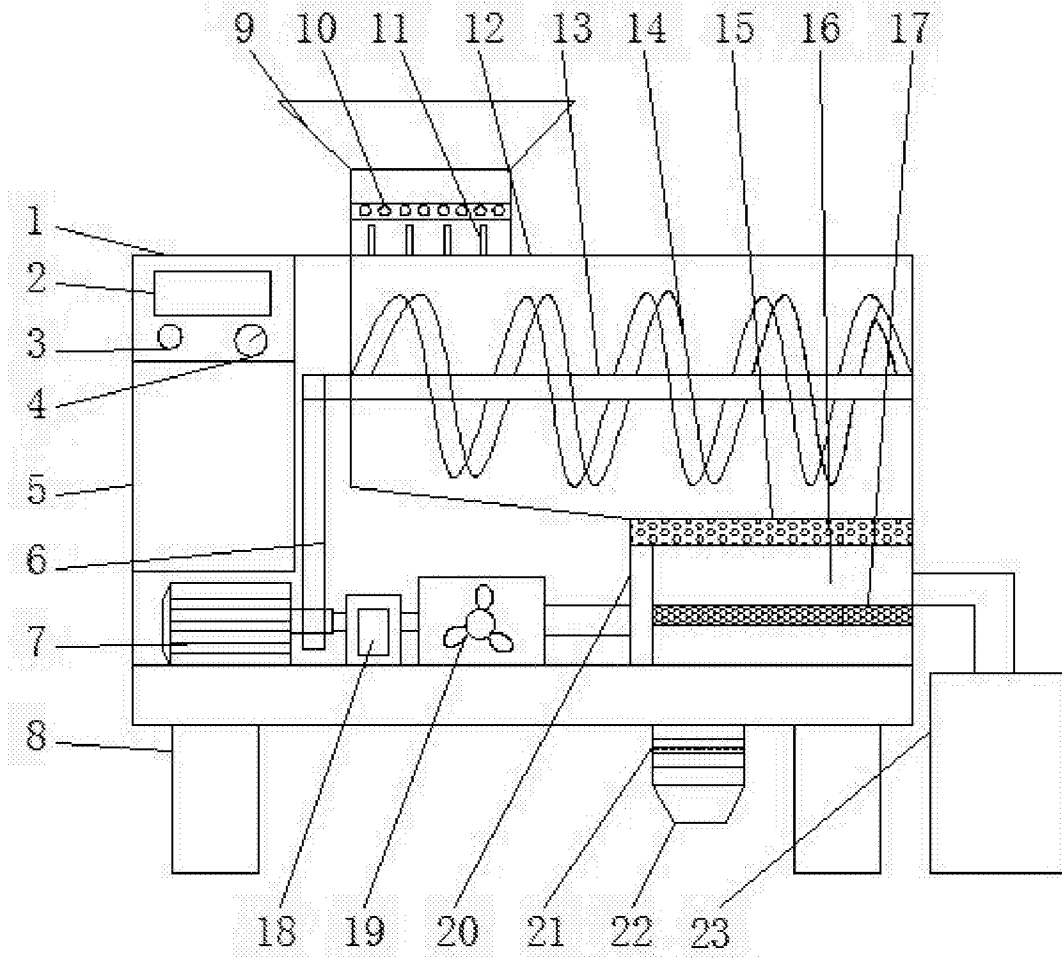


图1

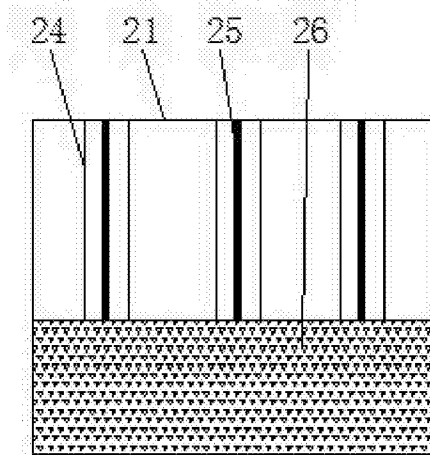


图2