



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 41929

Kl. 80 b, 23/04

Józef Horski

Warszawa, Polska

Wiesław Blichowski

Warszawa, Polska

Władysław Haitlinger

Warszawa, Polska

Mieczysław Sałuda

Radom, Polska

Sposób wytwarzania płytek wykładzinowych do celów budowlanych lub dekoracyjnych

Patent trwa od dnia 29 lipca 1957 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania płytek wykładzinowych do celów budowlanych lub dekoracyjnych.

Według wynalazku na dowolne tworzywa mineralne, a więc np. gips, cement, ksyolit, szkło lub tworzywa składające się z mieszaniny dwóch lub większej liczby składników mineralnych z dodatkiem wypełniaczy jak np. mączki lub wiórów drzewnych, rozdrobnionej makulatury, piasku, krzemionki, bądź też na zwykłe lub bachelizowane płytki spłśnione twarde, nanosi się przez natryskiwanie pod ciśnieniem 1—5 atm podkład w postaci emalii piecowej i poddaje

ogrzewaniu w temperaturze 80—120°C pod próżnią, po czym na wysuszoną i ewentualnie oszlifowaną płytkę nanosi się pod ciśnieniem 3—5 atm jedną lub kilka warstw emalii melaminowej i polimeryzuje pod próżnią w ciągu 1 godziny w temperaturze 60—120°C.

W celu uodpornienia płytek, wykonanych sposobem według wynalazku, na działanie wilgoci, ich stronę spodnią korzystnie jest pokryć warstwą pokostu lub lakieru, w przypadku zaś użycia płytek spłśnionych — tę spodnią stronę impregnuje się odpowiednim znanym środkiem przeciwwilgociowym lub przeciw-

ogniowym, stosując ewentualnie posypkę nieorganiczną, np. piasek, w celu zwiększenia przyczepności tych płytek do zapraw cementowych.

Płytki wykonane sposobem według wynalazku posiadają glazurę o wysokim połysku i są odporne na działanie alkaliów, kwasów, wody i temperatury. Należy zaznaczyć, że glazura tych płytek może być także matowa.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania płytek wykładzinowych do celów budowlanych lub dekoracyjnych, znamienny tym, że na płytkę z dowolnego tworzywa mineralnego, zawierającego ewentualnie wypełniacze, natryskuje się pod ciśnieniem 1—5 atm., warstwę podkładową emalii piecowej i płytkę suszy pod próżnią w temperaturze 80—120°C, po czym na pod-

kład ten narosi się pod ciśnieniem 3—5 atm. jedną lub kilka warstw emalii melaminowej i polimeryzuje pod próżnią w temperaturze 60—120°C.

2. Odmiana sposobu według zastrz. 1, znamienna tym, że zamiast tworzywa mineralnego stosuje się twarde płytki spłśnione zwykłe lub bakelizowane.
3. Sposób według zastrz. 2, znamienny tym, że płytki spłśnione po pokryciu ich emalią powleka się na stronie spodniej posypką nieorganiczną, w celu zwiększenia ich przyczepności do zapraw cementowych.

Józef Horsk

Wiesław Blichowski

Władysław Haitlinger

Mieczysław Sałuda

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych