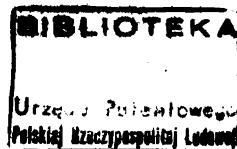


10 października 1931 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

B246 21/16

Nr 14193.

Kl. 38 c 2.

Jakób Goldenhar
(Warszawa, Polska).

**Maszyna do wygładzania nierówności obrobionych wstępnie przedmiotów drewnianych,
zwłaszcza do wygładzania nierówności powierzchni krzywiznowych w drzewie.**

Zgłoszono 12 sierpnia 1929 r.

Udzielono 21 lipca 1931 r.

Dotychczas wygładzanie nierówności, istniejących zazwyczaj na wstępnie obrobionych przedmiotach drewnianych, uskutecznia się zapomocą krążków ciernych, których wielkość dostosowywa się do krzywizny wygładzanej powierzchni. Sposób ten jest bardzo niedogodny przy obrabianiu przedmiotów o większej ilości różnych powierzchni krzywiznowych, ponieważ wymaga stosowania szeregu różnych krążków względnie ciągłej ich wymiany.

Niedogodności te usuwa niniejszy wy-

nalazek, który polega na prowadzeniu parciego paska bez końca, pokrytego warstwą cierną, przez trzy lub więcej krążków, przy czem pasek ten w położeniu nieroboczym nie jest naprężony, dzięki czemu z chwilą przysunięcia doń obrabianego przedmiotu przylega on do tego przedmiotu według odnośnego promienia krzywizny, wygładzając nieuniknione nierówności, istniejące po obróbce wstępnej.

Maszyna według wynalazku uwidocz-niona jest na rysunku, na którym fig. 1

przedstawia schematycznie maszynę w widoku z boku, zaś fig. 2 — w widoku z przodu.

Do podstawy 1 maszyny przymocowany jest stół 2 oraz łożyska 3, 4, w których osadzony jest wałek 5 z zaklinowanym na nim względnie kołami pasowymi 6. Do stołu 2 przymocowany jest pionowy sworzeń 7, służący do ruchomego osadzenia na nim wielokrażka 8, odpowiadającego wielokrażkowi 6. Zamiast wielokrażków 6 i 8 można stosować również oddzielne krażki, które łączy się ze sobą w sposób znany. Wielokrażek 8 osadzony jest ruchomo na wałku 9, umocowanym na stałe w tulei 10, umieszczonej przesuwnie na sworzniu 7. Tuleja 10 zaopatrzona jest w śrubę zaciskową 11 (fig. 2), służącą do ustalania tulei 10 w każdym dowolnym położeniu na sworzniu 7.

Na odpowiednich krażkach tych wielokrażków 6 i 8 nałożona jest linka napędowa 12. Napęd maszyny odbywa się zapomocą silnika elektrycznego, połączonego zapomocą dowolnej przekładni z kółkiem 13, osadzonym na wałku 5.

Do dolnej powierzchni stołu 2 przymocowany jest sworzeń 14, na którym umieszczona jest przesuwnie tuleja 15. Tuleja ta posiada nadlew 15', w którym umocowany jest nieruchomo wałek 16, z osadzonym na nim ruchomo krażkiem 17. Na odpowiednich krażkach wielokrażków 6 i 8 oraz na krażku 17 umieszczony jest pasek parciały 18 z warstwą materiału ciernego. W położeniu nieroboczym pasek ten nie jest naprężony i dopiero z chwilą przysunięcia doń obrobionego wstępnie przedmiotu 20, którego powierzchnie krzywiznowe mają być wygładzane, pasek ten wygina się ściśle według danej krzywizny przedmiotu i poruszając się wygładza dzięki temu dokładnie wszystkie nierówności pozostałe na przedmiocie po jego obróbce wstępnej.

Ta możność odpowiedniego naciągnięcia paska 18 odpowiednio do kształtu da-

nej krzywizny zapomocą przysunięcia przedmiotu obrabianego oraz ustawienia wielokrażka 8 na pożądaną wysokość od stołu maszyny stanowi zasadnicze znamię wynalazku.

Przy obróbce przedmiotów, posiadających wiele różnych powierzchni krzywiznowych, jest pożądana większa podatność paska wygładzającego 18. Podatność tę uzyskuje się według wynalazku zapomocą sprężynującego umieszczenia wielokrażka 8. W tym przypadku na sworzniu 7 umieszcza się sprężynę śrubową 19, na której opiera się tuleja 10. Przy takim sprężynowym osadzeniu wielokrażka 8 podnosi się on lub opuszcza odpowiednio do wielkości promienia każdorazowo wygładzanej powierzchni krzywiznowej.

W tym przypadku do napędu stosuje się pasek gumowy 12, śrubę zaś zaciskającą 11 zwalnia się.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do wygładzania nierówności obrobionych wstępnie przedmiotów drewnianych, zwłaszcza do wygładzania nierówności powierzchni krzywiznowych w drzewie, znamiona tem, że posiada pasek wygładzający (18), prowadzony przynajmniej przez trzy krażki w ten sposób, iż w nieroboczym położeniu maszyny jest on nienaprężony, wskutek czego podczas pracy maszyny może ściśle przylegać według promienia krzywizny przysuniętego doń przedmiotu obrabianego.

2. Maszyna według zastrz. 1, znamiona tem, że wielokrażek (8) osadzony jest na wałku (9), umocowanym na stałe w tulei (10), umieszczonej przesuwnie na sworzniu (7), przyczem tuleja (10) zaopatrzona jest w śrubę zaciskową (11) do ustalania jej położenia na sworzniu (7).

3. Maszyna według zastrz. 1 i 2, znamiona tem, że tuleja (10) opiera się o sprężynę śrubową (19), nasadzoną na swo-

rzeń (7), przy jednoczesnym zwolnieniu śruby zaciskowej (11) w celu uzyskania większej podatności paska wygładzającego (18).

4. Maszyna według zastrz. 1—3, znamienna tem, że krążek (17) osadzony jest luźno na wałku (16), umocowanym na stałe w nadlewie (15¹) tulei (15), umieszczonej

przesuwnie na sworzniu (14), umocowanym w dolnej powierzchni stołu (2) maszyny.

Jakób Goldenhar.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

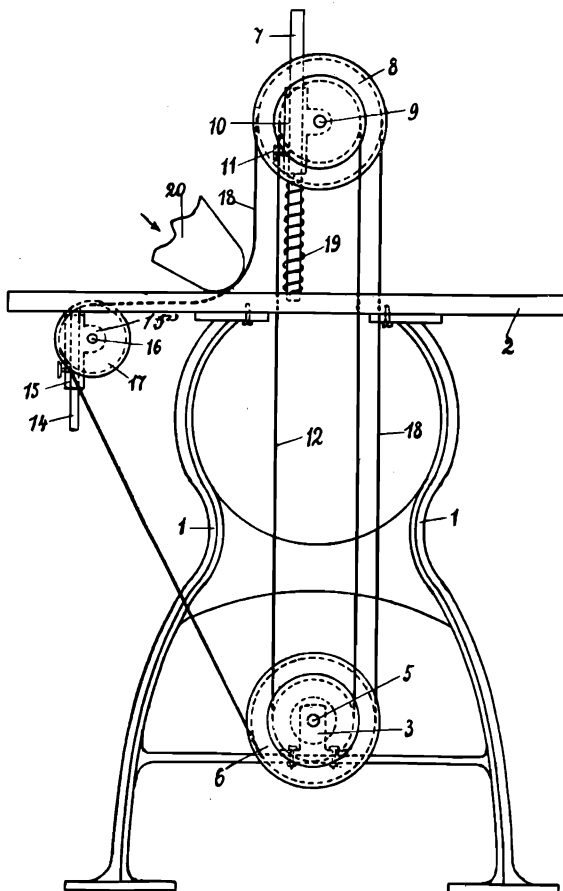


Fig. 2.

