



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221132788 U

(45) 授权公告日 2024. 06. 14

(21) 申请号 202323186144.4

(22) 申请日 2023.11.24

(73) 专利权人 拓姆菲阀门科技(安徽)有限公司

地址 242200 安徽省宣城市广德县经济开发
发区南一路8号

(72) 发明人 高艳 洪昭衍 高聪

(74) 专利代理机构 合肥超通知识产权代理事务
所(普通合伙) 34136

专利代理师 余红

(51) Int.Cl.

B05B 13/02 (2006.01)

B05B 9/04 (2006.01)

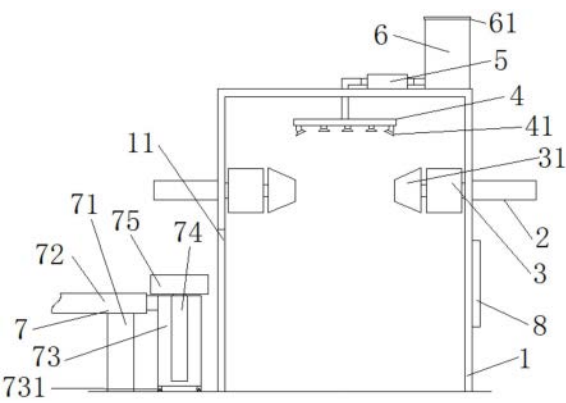
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种阀门生产用喷漆装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种阀门生产用喷漆装置,包括喷漆箱,所述喷漆箱左右侧板上部对应位置均安装有电动缸一,电动缸一伸出端位于喷漆箱内,端部均固定连接有机,电机输出端固定连接有机呈锥状的固定头;所述电机上方的喷漆箱内设置有两端封堵的输漆管,输漆管下侧壁上间隔插接有多个喷头;所述喷漆箱顶板上依次设置有输漆泵和漆料箱,所述输漆泵吸料端通过管道与漆料箱连通,出料端通过管道与输漆管连通。通过该装置的设置,两固定头紧紧压住阀门,电机带动阀门转动,漆料通过输漆泵从漆料箱吸入,从喷头喷向阀门,使得漆料在阀门上喷涂的更均匀,提高了产品的质量,通过该装置相较于人工喷涂,大大提高了工作效率,降低了工人的劳动强度。



1. 一种阀门生产用喷漆装置,其特征在于:包括喷漆箱(1),所述喷漆箱(1)左右侧板上部对应位置均安装有电动缸一(2),所述电动缸一(2)伸出端位于喷漆箱(1)内,端部均固定连接有机(3),所述电机(3)输出端固定连接有外形呈锥状的固定头(31);所述电机(3)上方的喷漆箱(1)内设置有两端封堵的输漆管(4),所述输漆管(4)下侧壁上间隔插接有多个喷头(41);所述喷漆箱(1)顶板上依次设置有输漆泵(5)和漆料箱(6),所述输漆泵(5)吸料端通过管道与漆料箱(6)连通,出料端通过管道与输漆管(4)连通;所述喷漆箱(1)右侧板外壁上安装有控制面板(8)。

2. 根据权利要求1中所述的一种阀门生产用喷漆装置,其特征在于:所述喷漆箱(1)左侧设置有阀门输送机构(7)。

3. 根据权利要求2中所述的一种阀门生产用喷漆装置,其特征在于:所述阀门输送机构(7)包括支座(71),所述支座(71)上安装有电动缸二(72),所述电动缸二(72)伸出端水平向右,端部连接有底座(73),所述底座(73)顶部插有电动缸三(74),所述电动缸三(74)伸出端垂直向上,端部固定连接有放置台(75)。

4. 根据权利要求1中所述的一种阀门生产用喷漆装置,其特征在于:所述喷漆箱(1)左侧板与底座(73)对应位置开设有供底座(73)及放置台(75)穿过的贯通槽(11)。

5. 根据权利要求3中所述的一种阀门生产用喷漆装置,其特征在于:所述底座(73)底板四个边角处均安装有滚轮(731),滚轮(731)底端与地面接触。

6. 根据权利要求3中所述的一种阀门生产用喷漆装置,其特征在于:所述放置台(75)顶板上沿水平方向开设有外形呈弧形的放置槽(751)。

7. 根据权利要求1中所述的一种阀门生产用喷漆装置,其特征在于:所述漆料箱(6)开口端设置有盖板(61)。

一种阀门生产用喷漆装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及阀门生产技术领域,具体涉及一种阀门生产用喷漆装置。

背景技术

[0002] 阀门是控制流动的流体介质的流量、流向、压力和温度等的机械装置,阀门是管道系统中基本的部件,阀门管件在技术上与泵一样,常常作为一个单独的类别进行讨论。在阀门在生产制造过程中,为了提高阀门的使用寿命,需要在阀门的表面上喷涂耐性漆。本公司原有的生产工艺是将阀门直接放置于喷漆座上,然后工人通过喷涂枪先对阀门的一面进行喷涂,然后转动阀门对其他面进行喷涂,这种操作方式,漆面不能一次成型,导致喷漆均匀性较差,而且喷涂效率低下,工人劳动强度高。因此,本公司技术人员设计一种阀门生产用喷漆装置来满足使用需求,经检索符合实用新型要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型正是针对现有技术存在的不足,提供了一种阀门生产用喷漆装置。

[0004] 一种阀门生产用喷漆装置,包括喷漆箱,所述喷漆箱左右侧板上部对应位置均安装有电动缸一,所述电动缸一伸出端位于喷漆箱内,端部均固定连接有电机,所述电机输出端固定连接有外形呈锥状的固定头。所述电机上方的喷漆箱内设置有两端封堵的输漆管,所述输漆管下侧壁上间隔插接有多个喷头。所述喷漆箱顶板上依次设置有输漆泵和漆料箱,所述输漆泵吸料端通过管道与漆料箱连通,出料端通过管道与输漆管连通。所述喷漆箱右侧板外壁上安装有控制面板。

[0005] 进一步地,所述喷漆箱左侧设置有阀门输送机构。

[0006] 进一步地,所述阀门输送机构包括支座,所述支座上安装有电动缸二,所述电动缸二伸出端水平向右,端部连接有底座,所述底座顶部插有电动缸三,所述电动缸三伸出端垂直向上,端部固定连接有放置台。

[0007] 进一步地,所述喷漆箱左侧板与底座对应位置开设有供底座及放置台穿过的贯通槽。

[0008] 进一步地,所述底座底板四个边角处均安装有滚轮,滚轮底端与地面接触。

[0009] 进一步地,所述放置台顶板上沿水平方向开设有外形呈弧形的放置槽。

[0010] 进一步地,所述漆料箱开口端设置有盖板。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果为:本实用新型结构简单,设计合理,通过该装置的设置,两固定头紧紧压住阀门,电机带动阀门转动,漆料通过输漆泵从漆料箱吸入,从喷头喷向阀门,使得漆料在阀门上喷涂的更均匀,提高了产品的质量,通过该装置相较于人工喷涂,大大提高了工作效率,降低了工人的劳动强度。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型中放置槽在放置台上的位置示意图。

[0014] 图中:喷漆箱1,贯通槽11,电动缸一2,电机3,固定头31,输漆管4,喷头41,输漆泵5,漆料箱6,盖板61,阀门输送机构7,支座71,电动缸二72,底座73,滚轮731,电动缸三74,放置台75,放置槽751,控制面板8。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 参照图1—2,一种阀门生产用喷漆装置,包括喷漆箱1,所述喷漆箱1右侧板外壁上安装有控制面板8。所述喷漆箱1左侧设置有阀门输送机构7。

[0017] 所述喷漆箱1左右侧板上部对应位置均安装有电动缸一2,所述电动缸一2与控制面板8电性连接,通过控制面板8控制电动缸一2工作。所述电动缸一2伸出端位于喷漆箱1内,端部均固定连接有电机3,所述电机3输出端固定连接有外形呈锥状的固定头31。所述电机3与控制面板8电性连接,通过控制面板8控制电机3工作。

[0018] 所述电机3上方的喷漆箱1内设置有两端封堵的输漆管4,所述输漆管4下侧壁上间隔插接有多个喷头41。所述喷漆箱1顶板上依次设置有输漆泵5和漆料箱6,所述漆料箱6开口端设置有盖板61。所述输漆泵5与控制面板8电性连接,通过控制面板8控制输漆泵5工作。所述输漆泵5吸料端通过管道与漆料箱6连通,出料端通过管道与输漆管4连通。

[0019] 所述阀门输送机构7包括支座71,所述支座71上安装有电动缸二72,所述电动缸二72伸出端水平向右,端部连接有底座73,所述底座73底板四个边角处均安装有滚轮731,滚轮731底端与地面接触。所述底座73顶部插有电动缸三74,所述电动缸三74与控制面板8电性连接,通过控制面板8控制电动缸三74工作。所述电动缸三74伸出端垂直向上,端部固定连接有放置台75,所述放置台75顶板上沿水平方向开设有外形呈弧形的放置槽751。所述喷漆箱1左侧板与底座73对应位置开设有供底座73及放置台75和阀门穿过的贯通槽11。

[0020] 在进行使用时,对该装置进行通电,将阀门放置在放置槽751内,通过控制面板8启动电动缸二72,电动缸二72伸出端伸出一段距离,带动底座73移动到两固定头31下方,通过控制面板8启动电动缸三74,电动缸三74伸出端伸出一段连接,使阀门移动到两固定头31间,通过控制面板8启动电动缸一2,电动缸一2伸出端伸出一段距离,使得两固定头31紧紧压住阀门,两固定头31前端伸入到阀门内,通过控制面板8依次启动电动缸三74和电动缸二72,电动缸三74和电动缸二72伸出端回缩至原始位置,通过控制面板8依次启动电机3和输漆泵5,电机3工作带动阀门旋转,输漆泵5工作从漆料箱6吸入漆料,从喷头41喷向阀门,喷涂完成后,通过控制面板8关闭电机3和输漆泵5,然后通过控制面板8依次启动电动缸二72和电动缸三74,电动缸二72伸出端伸出一段距离,带动底座73移动到两固定头31下方,电动缸三74伸出端伸出一段连接,使放置槽751底板与阀门底端接触,通过控制面板8启动电动缸二72,电动缸二72伸出端回缩至原始位置,过控制面板8依次启动电动缸三74和电动缸二72,电动缸三74和电动缸二72伸出端回缩至原始位置,将阀门取下即可。

[0021] 本实用新型结构简单,设计合理,通过该装置的设置,两固定头31紧紧压住阀门,

电机3带动阀门转动,漆料通过输漆泵5从漆料箱6吸入,从喷头41喷向阀门,使得漆料在阀门上喷涂的更均匀,提高了产品的质量,通过该装置相较于人工喷涂,大大提高了工作效率,降低了工人的劳动强度。

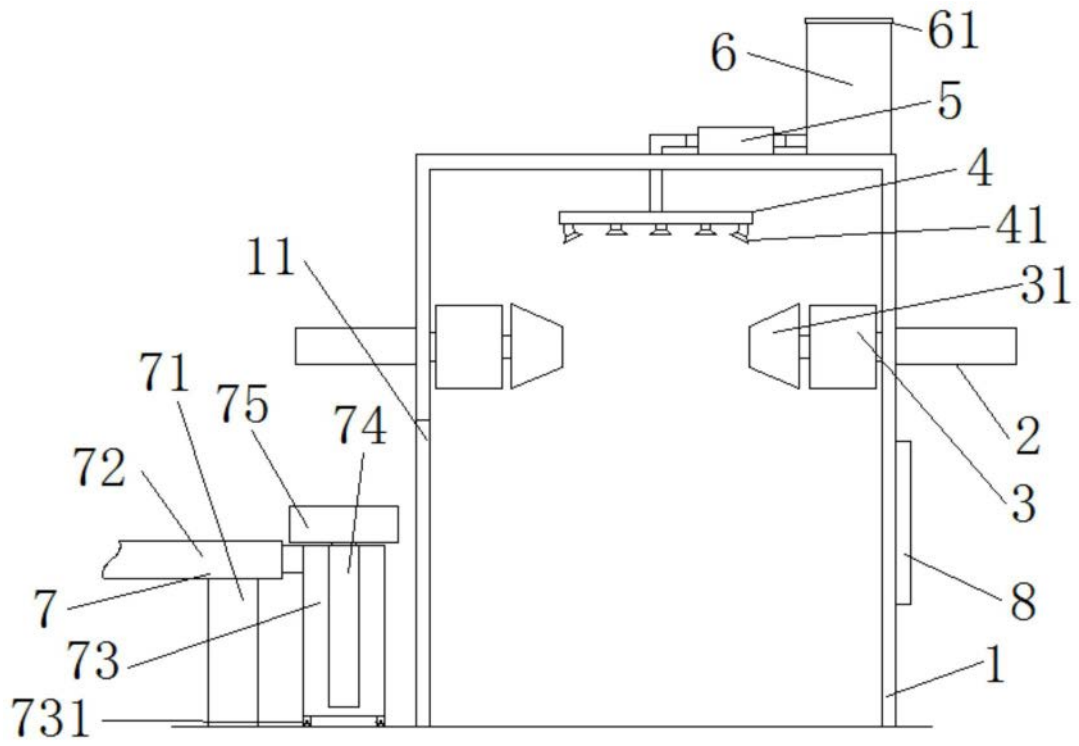


图1

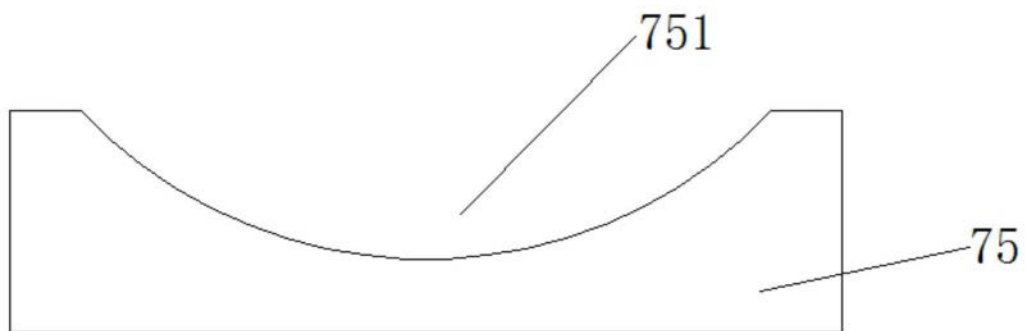


图2