



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

244 277

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 11 12 84
(21) PV 9594-84

(51) Int. Cl.⁴

B 02 C 13/20

(40) Zveřejněno 17 09 85
(45) Vydáno 01 05 88

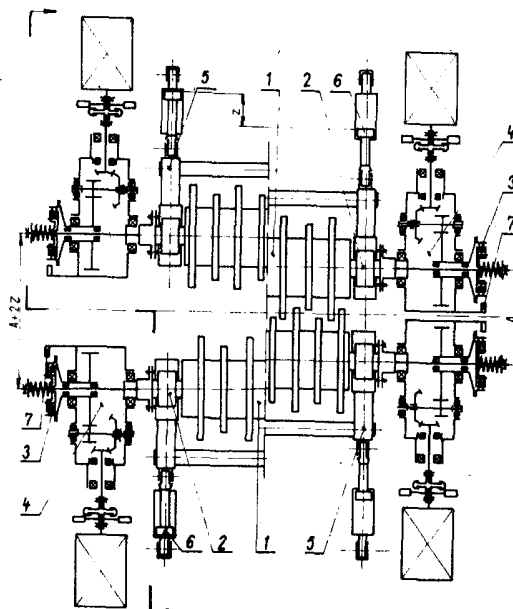
(75)
Autor vynálezu

REISSIG IVO ing., MOST;
KEJKRT PŘEMYSL ing., MOST-SOUŠ;
SŮVA MILAN ing., MOST;
WILL FRANTIŠEK, JIRKOV;
KAŠ KAREL ing., MOST

(54)

Automatizovaná drtící jednotka

Účelem vynálezu je odstranit pros-
toje technologického celku z důvodů výko-
nového přetížení drtící jednotky.
Automatizovaná drtící jednotka sestává
z dvojice kyvných rámů (5), které jsou
otočně zavěšeny čepy (8) k rámu (9),
který je opatřen podporami (10) závěsných
pohonů (4). Každý z výkyvných rámů (5)
je spojen s rámem (9) dvojicí hydraulic-
kých válců (6).



Vynález se týká automatizované drtící jednotky, například rotorových drtičů.

Dosud známé drtící jednotky jsou pojištěny před působením extrémních dynamických momentů střížnými kolíky. Takto jištěné drtící jednotky při provozním přetížení odstaví technologický celek na dobu výměny kolíků, čímž způsobí neúměrnou ekonomickou ztrátu. I modernější typy ochran proti momentovému přetížení, jako jsou pojistné spojky, odstavují při přetížení zařízení a tím celý technologický komplex. Rovněž odstavení drtiče při přechodu na těžbu sypkých lepidlových materiálů způsobí odstavením technologického celku ekonomickou ztrátu.

Uvedené nevýhody odstraňuje automatická drtící jednotka sestávající z rotorů uložených v rámu a spojených s pohony spojkami podle vynálezu, jejíž podstatou je, že sestává z dvojice kyvných rámců, které jsou otočně zavěšeny čepy k rámu, který je opatřen podporami závěsných pohonů.

Každý z kyvných rámců je spojen s rámem dvojicí hydraulických válců.

Takto uspořádaná drtící jednotka krátkodobou změnou stupně drcení vyloučí zastavení technologického celku. Časovou ztrátu způsobenou odstavením drtiče z linky při těžbě sypkých lepidlových materiálů odstraňuje automatická drtící jednotka maximálním rozevřením rotorů a zprůchodněním drtiče. Vhodné konstrukční řešení vylučuje trvalou funkci hydraulických válců a zajišťuje potřebnou provozní spolehlivost.

Na připojených výkresech je schematicky znázorněn příklad provedení automatizované drtící jednotky dvourotorového drtiče s dvojicí kyvných ráků s rotory a pohony v poloze provozní a mimoprovozní, jak zvýrazňuje půdorys zařízení na obr. 1 a řez na obr. 2 dle řezné roviny v obr. 1.

Automatizovaná drtící jednotka sestává z dvojice kyvných ráků 5, na nichž jsou upevněny rotory 1 v ložiskových domcích 2. K rotorům 1 jsou na obou koncích prokluzovými spojkami 3 připojeny závěsné pohony 4. Dvojice kyvných ráků 5 s rotory 1 jsou otočně zavěšeny čepy 8 na rámu 9, který je opatřen podporami 10, o něž se opírají závěsné pohony 4.

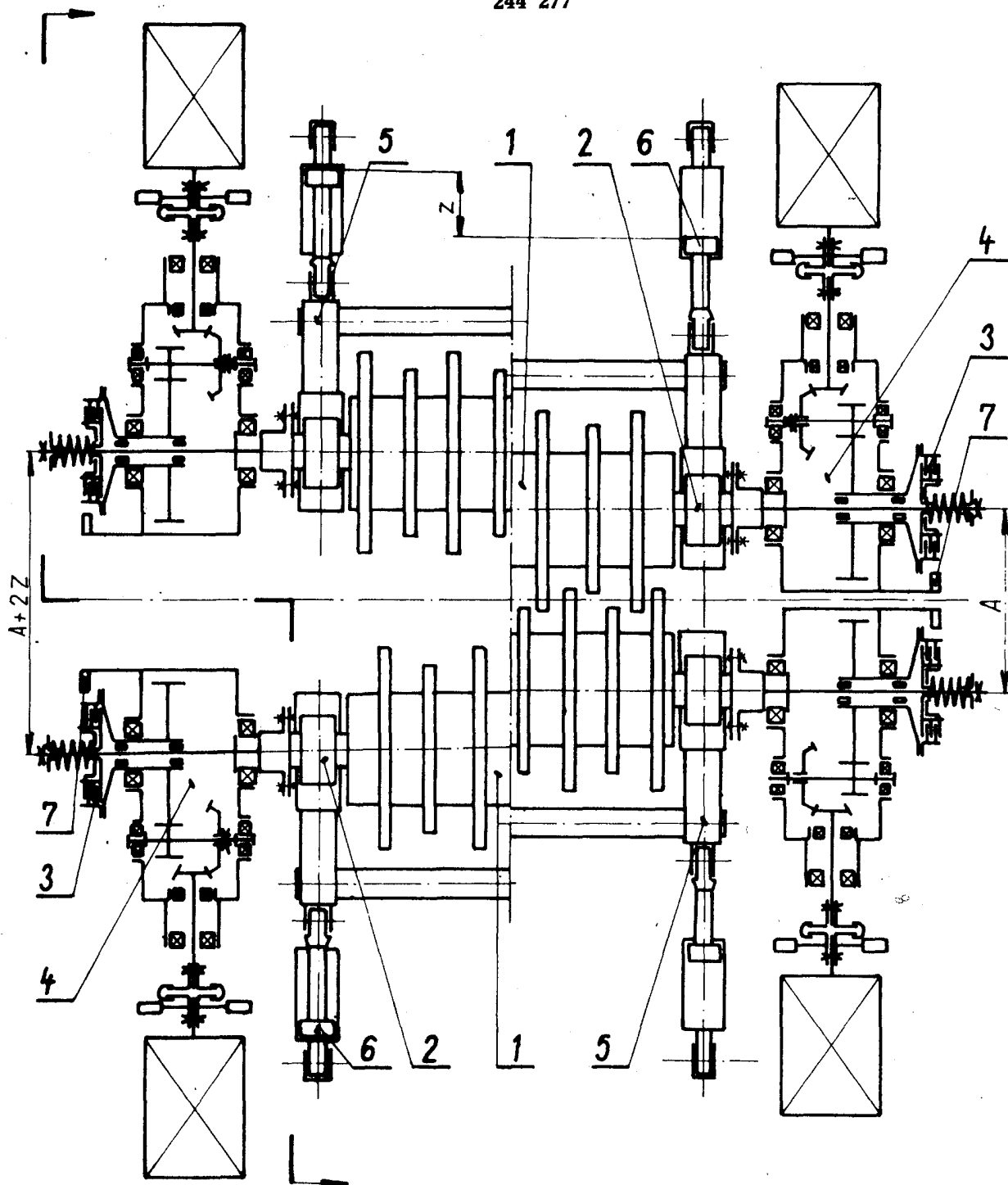
Na závěsných pohonech 4 jsou pod prokluzovými spojkami 3 připevněny snímače 7. Každý z kyvných ráků 5 je spojen s rámem 9 dvojicí hydraulických válců 6.

Přetížení rotoru 1 způsobí pokles otáček prokluzové spojky 3, který zaregistruje snímač 7 a hydraulickými válci 6 oddálí kyvné ráky 5 s rotory 1, v důsledku čehož odlehčené rotory 1 zastaví prokluz spojek 3 a hydraulické válce 6 vrátí kyvné ráky 5 s rotory 1 do základní provozní polohy.

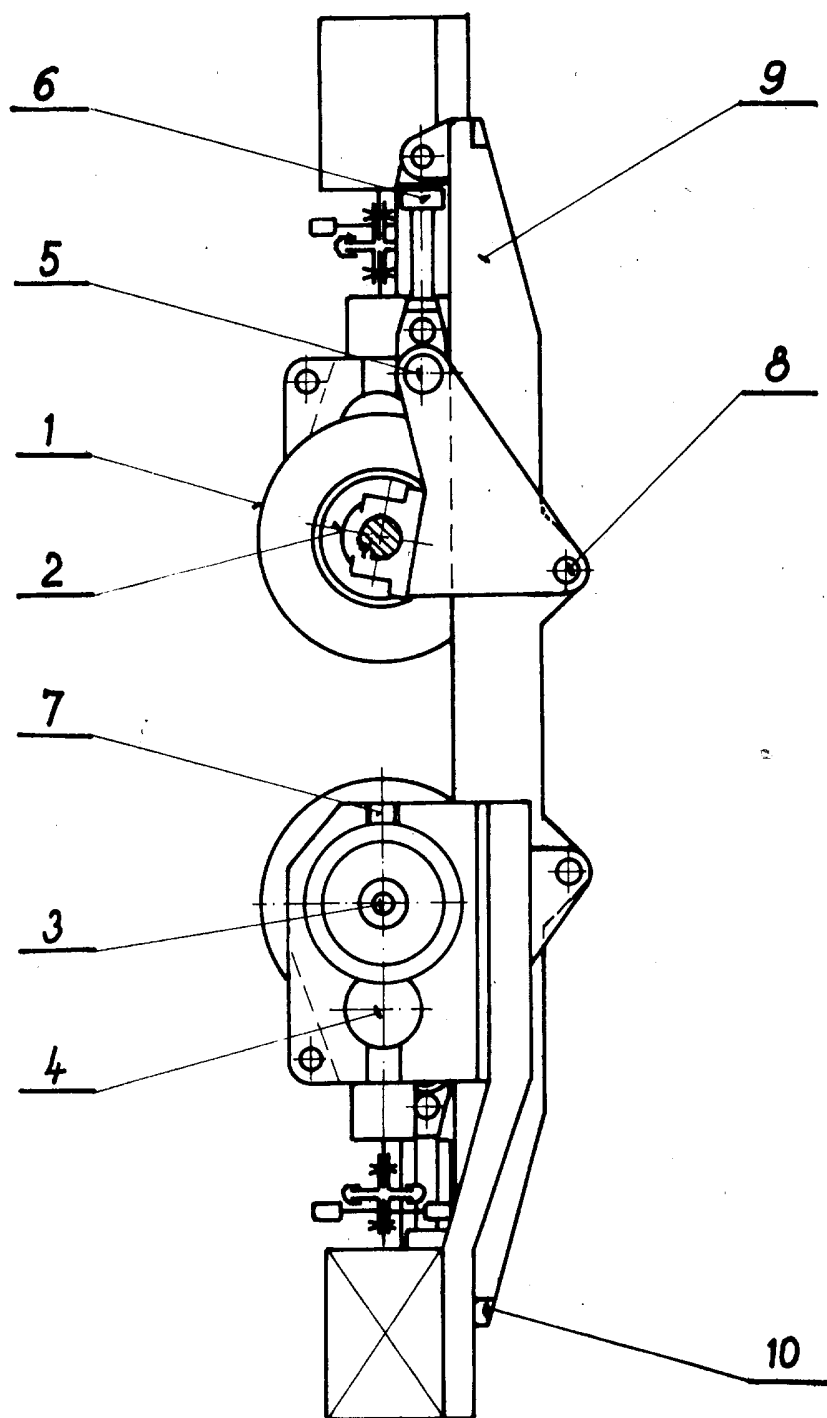
P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Automatizovaná drtící jednotka sestávající z rotorů uložených v rámu a spojených s pohony spojkami, vyznačená tím, že sestává z dvojice kyvných ráků (5), které jsou otočně zavěšeny čepy (8) k rámu (9), který je opatřen podporami (10) závěsných pohonů (4).

2. Automatizovaná drtící jednotka podle bodu 1 vyznačená tím, že každý z kyvných ráků (5) je spojen s rámem (9) dvojicí hydraulických válců (6).



Obr. 1



Obr. 2