



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204445691 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 08

(21) 申请号 201520145004. 9

(22) 申请日 2015. 03. 13

(73) 专利权人 苏州普发科技有限公司

地址 215134 江苏省苏州市相城区渭塘爱格豪路 38 号

(72) 发明人 刘力豹

(74) 专利代理机构 苏州翔远专利代理事务所

(普通合伙) 32251

代理人 陆金星

(51) Int. Cl.

A47L 9/02(2006. 01)

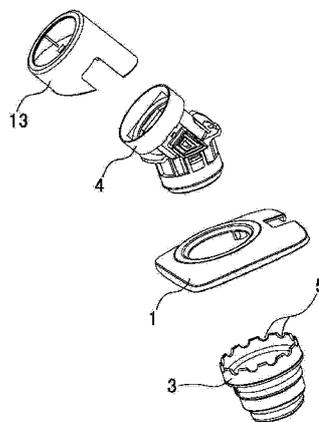
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种吸尘器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种吸尘器,包括集尘空间,集尘空间上部吸口处的机盖向下凹陷,机盖上方设有配合的吸口盖,形成一容纳腔,所述容纳腔内设有尘满指示装置,所述集尘空间上部吸口处设有吸口套,吸口套的进风口插接有主吸管,形成主进风通道;所述吸口套的侧壁顶端设有进风口,使吸口套和吸口盖之间形成第二进风通道。本实用新型在吸口套的侧壁顶端设置进风口,使吸口套和吸口盖之间形成第二进风通道,由第二进风通道被吸入的空气来供给尘满指示装置;而第二进风通道的进风则可以由多部分缝隙组成,本实用新型充分利用了这些缝隙,可以在尽量减少缝隙的同时实现对尘满指示装置足够风量的供给,并可以大大美化吸尘器的外观。



1. 一种吸尘器,包括集尘空间,集尘空间上部吸口处的机盖向下凹陷,机盖(12)上方设有配合的吸口盖(1),形成一容纳腔,所述容纳腔内设有尘满指示装置(2),其特征在于:所述集尘空间上部吸口处设有吸口套(3),吸口套的进风口插接有主吸管(4),形成主进风通道(10);

所述吸口套的侧壁顶端设有进风口(5),使吸口套和吸口盖之间形成第二进风通道(11)。

2. 根据权利要求1所述的吸尘器,其特征在于:所述吸口套的顶端和吸口盖相抵。

3. 根据权利要求1或2所述的吸尘器,其特征在于:所述吸口套的侧壁顶端设有2~20个进风口,且所述进风口周向均布于吸口套的侧壁上。

4. 根据权利要求1所述的吸尘器,其特征在于:所述尘满指示装置为具有安全阀的尘满指示装置。

5. 根据权利要求1所述的吸尘器,其特征在于:所述主吸管外设有配合的主吸管套(13)。

## 一种吸尘器

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种吸尘器,属于机械除尘技术领域。

### 背景技术

[0002] 目前,吸尘器作为一种家庭清洁用具已经走进了千家万户。现有的真空吸尘器本体主要包括电机驱动室和集尘空间,电机驱动室内设有具有产生吸力的风扇及电机、电机外壳;电机外壳的后方具有排气部件,向真空吸尘器本体外部排出与异物分离了的空气。位于电机驱动室前方的集尘空间的前方一侧形成吸入口,通过在集尘空间和排气部件之间设置可产生吸力的风扇及电机,于是在吸入口以及吸入口相连接的吸入软管处形成吸力,该吸入口通过吸入软管吸入含有灰尘等杂质的外部空气;吸入口的内侧设有集尘袋;从而形成吸入从软管到吸入口、再到集尘袋的风道。

[0003] 现有技术中,集尘空间上部吸口处的机盖向下凹陷,机盖上方设有配合的吸口盖,形成一容纳腔,并在该容纳腔内设置尘满指示装置,从而实现对吸尘器内部真空度的监控,了解集尘袋所收集灰尘等杂质的量变化情况。尘满指示装置的空气入口端位于上述容纳腔内,通过机盖和吸口盖之间的缝隙实现空气的吸入,其空气出口端位于集尘空间内。

[0004] 然而,实际应用发现,为了保证尘满指示装置的正常使用,需要将机盖和吸口盖之间的缝隙设置得比较大,这样才能保证有足够的空气进入。但是,上述机盖和吸口盖之间的缝隙大了,又会导致吸尘器整体外观较差,显得非常难看。

[0005] 因此,开发一种外形美观又可以保证尘满指示装置正常使用的吸尘器,显然具有积极的现实意义。

### 发明内容

[0006] 本实用新型的发明目的是提供一种吸尘器。

[0007] 为达到上述发明目的,本实用新型采用的技术方案是:一种吸尘器,包括集尘空间,集尘空间上部吸口处的机盖向下凹陷,机盖上方设有配合的吸口盖,形成一容纳腔,所述容纳腔内设有尘满指示装置,所述集尘空间上部吸口处设有吸口套,吸口套的进风口插接有主吸管,形成主进风通道;

[0008] 所述吸口套的侧壁顶端设有进风口,使吸口套和吸口盖之间形成第二进风通道。

[0009] 上文中,所述集尘空间上部吸口处设有吸口套,吸口套的进风口插接有主吸管,形成主进风通道;主吸管的上端是用来连接吸入软管的,其下端插设于吸口套内;吸口套和主吸管形成主进风通道,以供含有灰尘等杂质的外部空气进入集尘空间内。

[0010] 所述吸口套的侧壁顶端设有进风口,使吸口套和吸口盖之间形成第二进风通道;从第二进风通道被吸入的空气是用来供给尘满指示装置的;而第二进风通道的进风则由多部分组成,例如:(1) 主吸管按钮周边的缝隙A,(2) 主吸管与吸口盖之间的缝隙B,(3) 吸口盖与机盖之间的缝隙C,(4) 吸入软管和主吸管之间的缝隙D。由于上述缝隙是难以避免而必定存在的,因此,本实用新型充分利用了这些缝隙,可以在尽量减少缝隙的同时实

现对尘满指示装置足够风量的供给,并可以大大美化吸尘器的外观。

[0011] 上述技术方案中,所述吸口套的顶端和吸口盖相抵。

[0012] 优选的,所述吸口套的侧壁顶端设有 2~20 个进风口,且所述进风口周向均布于吸口套的侧壁上。

[0013] 上述技术方案中,所述尘满指示装置为具有安全阀的尘满指示装置。所述具有安全阀的尘满指示装置是现有技术,该尘满指示装置同时具有安全阀的功能。

[0014] 由于上述技术方案运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0015] 1. 本实用新型设计得到了一种新的吸尘器结构,通过在集尘空间上部吸口处设置吸口套和主吸管,形成主进风通道,在吸口套的侧壁顶端设置进风口,使吸口套和吸口盖之间形成第二进风通道,由第二进风通道被吸入的空气来供给尘满指示装置;而第二进风通道的进风则可以由多部分组成,例如:(1) 主吸管按钮周边的缝隙 A,(2) 主吸管与吸口盖之间的缝隙 B,(3) 吸口盖与机盖之间的缝隙 C,(4) 吸入软管和主吸管之间的缝隙 D。由于上述缝隙是难以避免而必定存在的,因此,本实用新型充分利用了这些缝隙,可以在尽量减少缝隙的同时实现对尘满指示装置足够风量的供给,并可以大大美化吸尘器的外观;因而具有积极的现实意义;

[0016] 2. 本实用新型的结构简单,易于实现,适于推广应用。

## 附图说明

[0017] 图 1 是本实用新型实施例一的主视图。

[0018] 图 2 是本实用新型实施例一的又一主视图。

[0019] 图 3 是图 2 中的 A 部放大图。

[0020] 图 4 是本实用新型实施例一的俯视图。

[0021] 图 5 是图 4 中去掉主吸管和主吸管套的俯视图。

[0022] 图 6 是图 5 中去掉吸口盖的俯视图。

[0023] 图 7 是图 6 中吸口处的俯视图。

[0024] 图 8 是本实用新型实施例一中吸口盖、吸口套、主吸管和主吸管套的爆炸示意图。

[0025] 其中:1、吸口盖;2、尘满指示装置;3、吸口套;4、主吸管;5、进风口;6、缝隙 A;7、缝隙 B;8、缝隙 C;9、缝隙 D;10、主进风通道;11、第二进风通道;12、机盖;13、主吸管套。

## 具体实施方式

[0026] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步描述:

[0027] 实施例一

[0028] 参见图 1~8 所示,一种吸尘器,包括集尘空间,集尘空间上部吸口处的机盖向下凹陷,机盖 12 上方设有配合的吸口盖 1,形成一容纳腔,所述容纳腔内设有尘满指示装置 2,所述集尘空间上部吸口处设有吸口套 3,吸口套的进风口插接有主吸管 4,形成主进风通道 10;

[0029] 所述吸口套的侧壁顶端设有进风口 5,使吸口套和吸口盖之间形成第二进风通道 11。

[0030] 所述吸口套的顶端和吸口盖相抵。

[0031] 所述吸口套的侧壁顶端设有 12 个进风口,且所述进风口周向均布于吸口套的侧壁上。

[0032] 所述尘满指示装置为具有安全阀的尘满指示装置。

[0033] 所述主吸管外设有配合的主吸管套 13。

[0034] 上文中,所述集尘空间上部吸口处设有吸口套,吸口套的进风口插接有主吸管,形成主进风通道;主吸管的上端是用来连接吸入软管的,其下端插设于吸口套内;吸口套和主吸管形成主进风通道,以供含有灰尘等杂质的外部空气进入集尘空间内。

[0035] 所述吸口套的侧壁顶端设有进风口,使吸口套和吸口盖之间形成第二进风通道;从第二进风通道被吸入的空气是用来供给尘满指示装置的;而第二进风通道的进风则由多部分组成,例如:(1) 主吸管按钮周边的缝隙 A 6,(2) 主吸管与吸口盖之间的缝隙 B 7,(3) 吸口盖与机盖之间的缝隙 C 8,(4) 吸入软管和主吸管之间的缝隙 D9。由于上述缝隙是难以避免而必定存在的,因此,本实用新型充分利用了这些缝隙,可以在尽量减少缝隙的同时实现对尘满指示装置足够风量的供给,并可以大大美化吸尘器的外观。

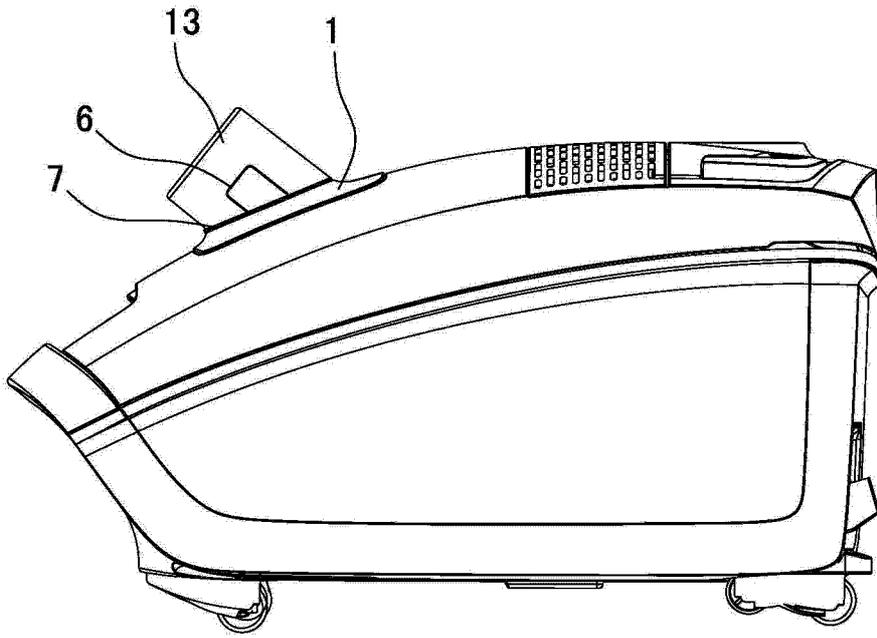


图 1

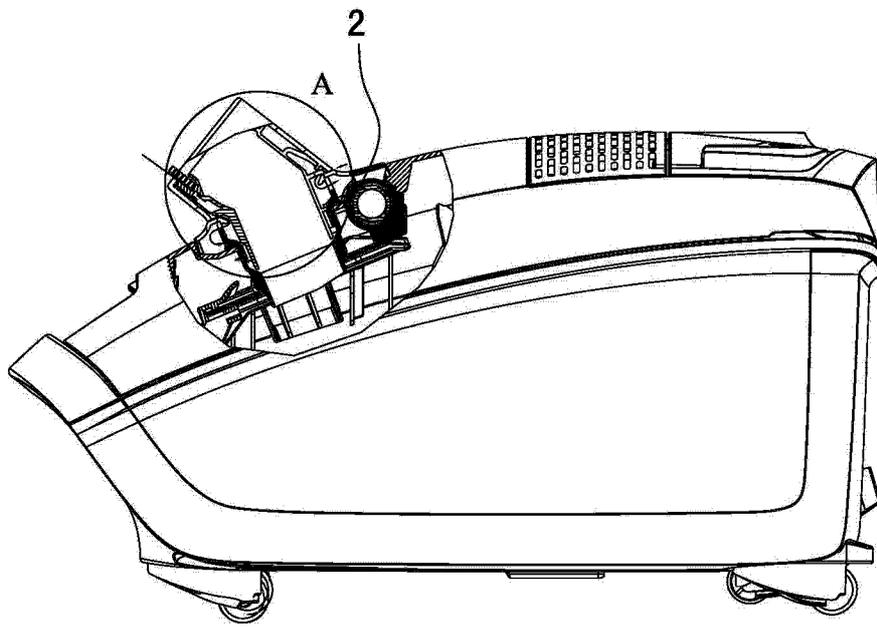


图 2

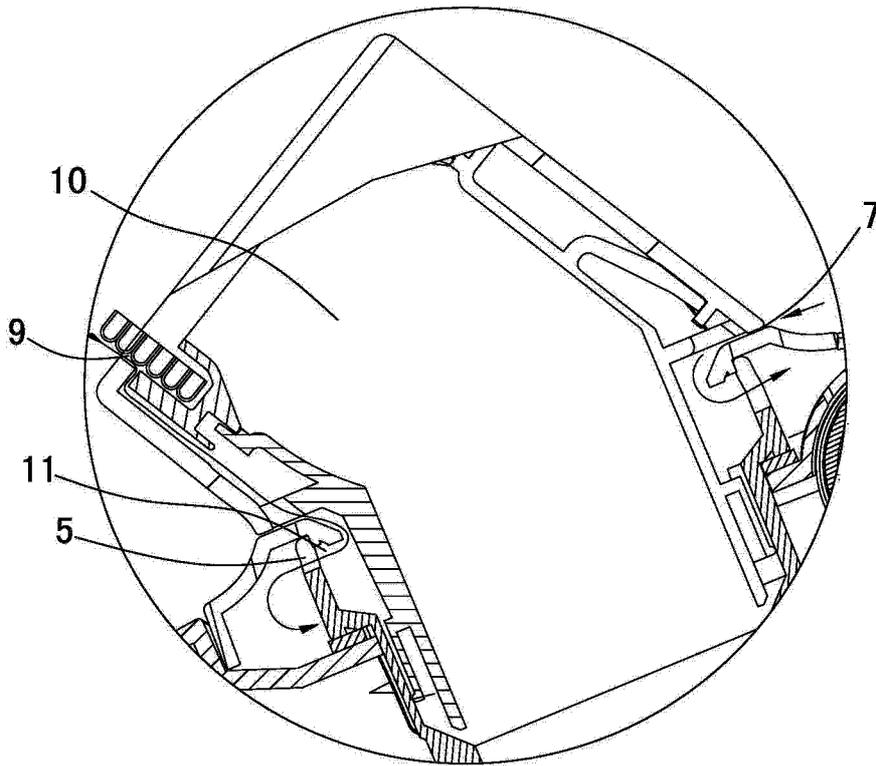


图 3

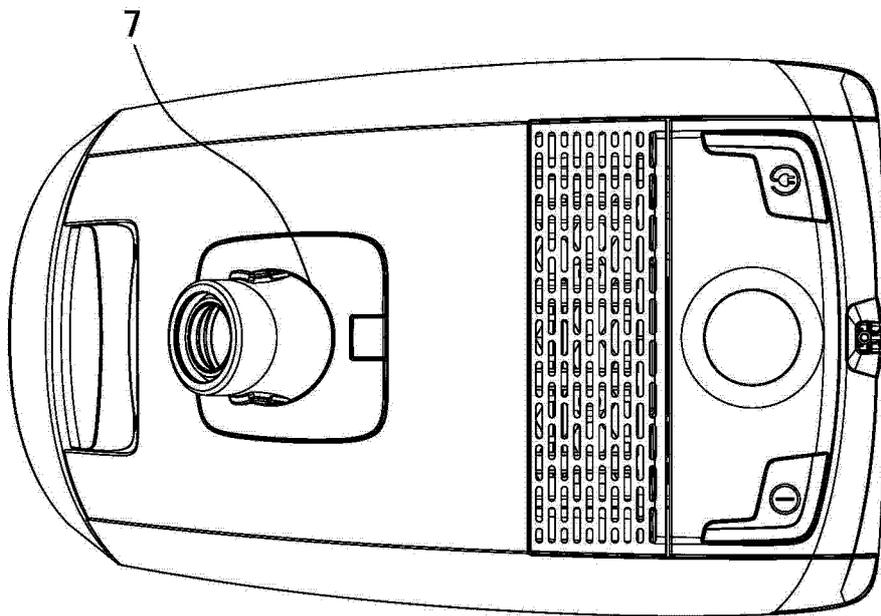


图 4

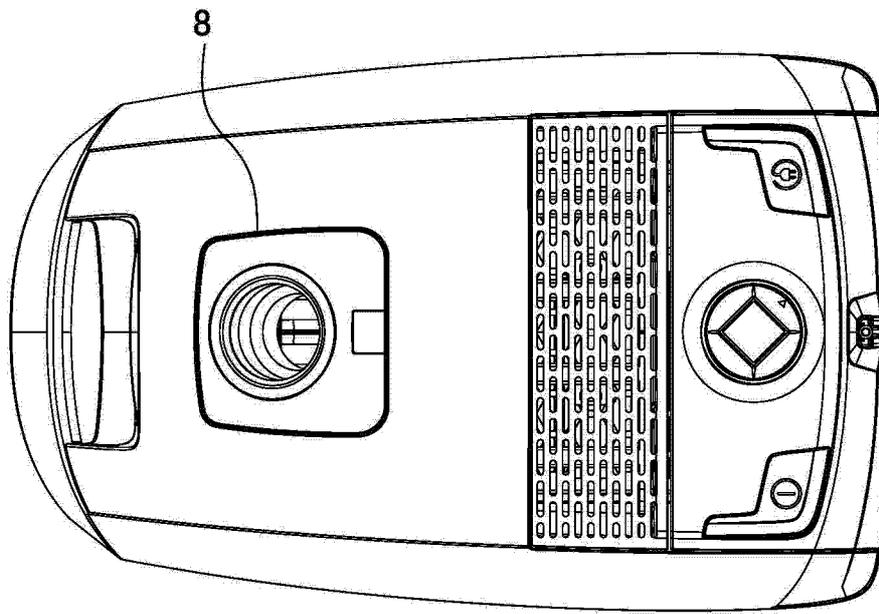


图 5

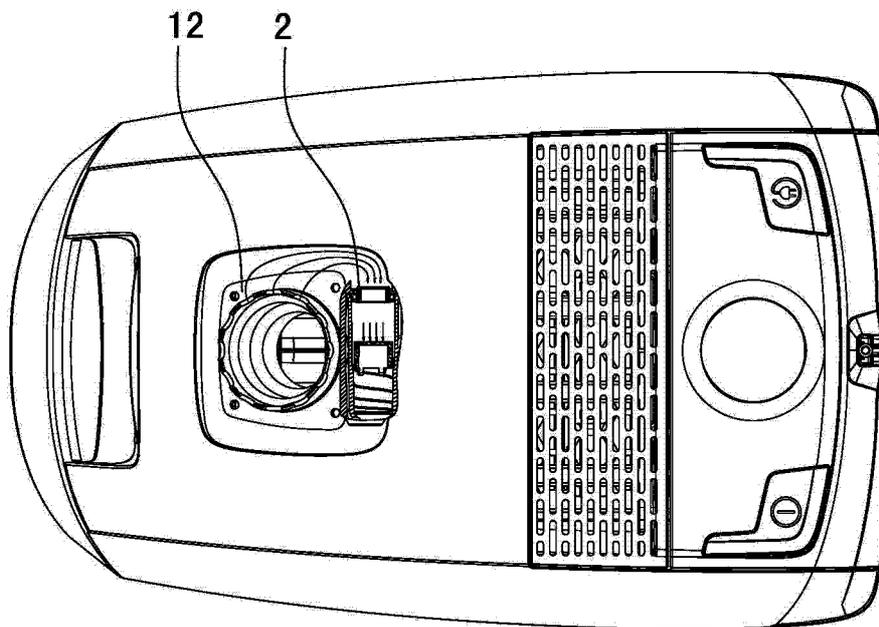


图 6

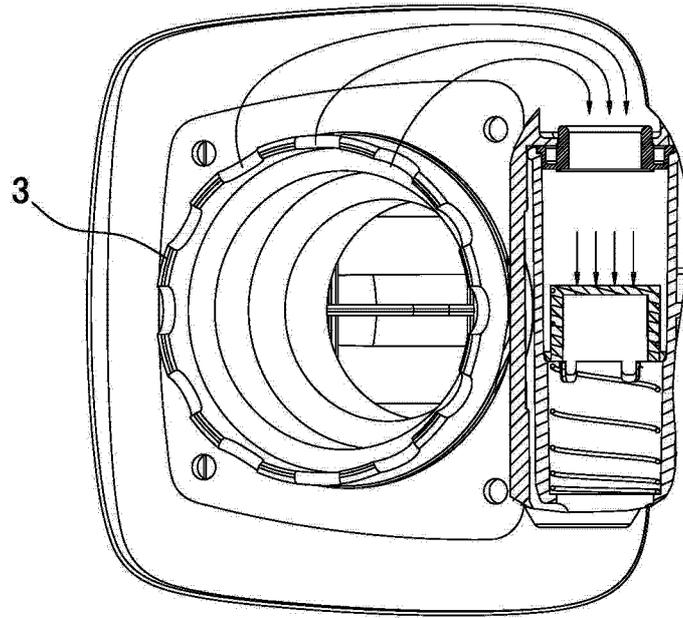


图 7

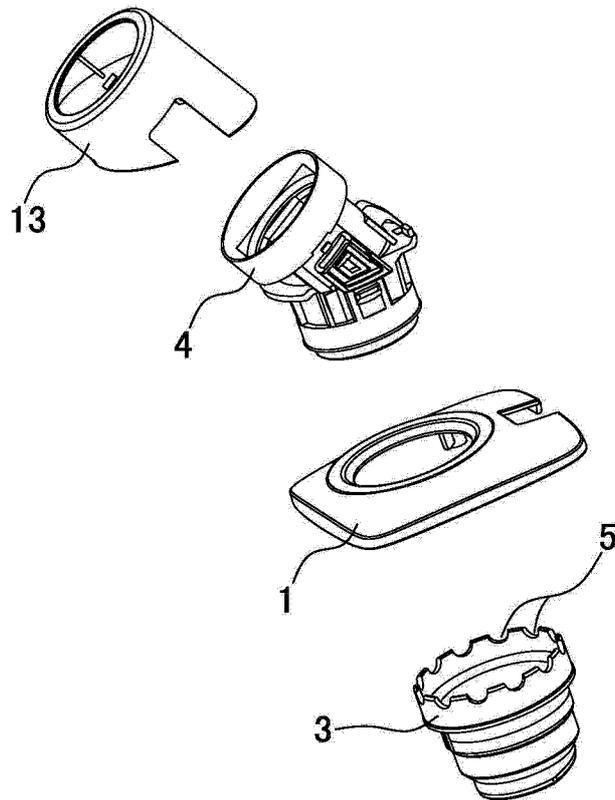


图 8