



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204516378 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 29

(21) 申请号 201520118344. 2

(22) 申请日 2015. 02. 28

(73) 专利权人 安徽江淮电缆集团有限公司

地址 238300 安徽省芜湖市无为县龙庵工业
区

(72) 发明人 付世财 吴之传

(51) Int. Cl.

H01B 7/00(2006. 01)

H01B 7/02(2006. 01)

H01B 7/17(2006. 01)

H01B 7/22(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

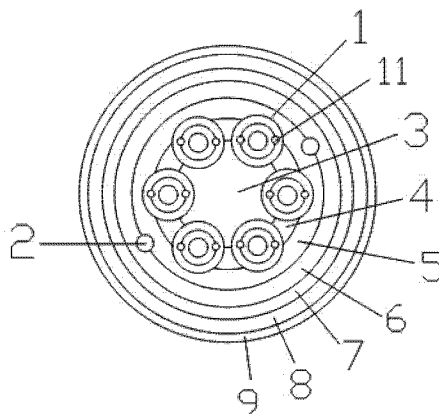
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种环保型铠装绝缘轻型电缆

(57) 摘要

本实用新型公开了一种环保型铠装绝缘轻型电缆,它是由镀锡退火镍导体缆芯、抗拉丝以及七层外保护层组成。镀锡退火镍导体缆芯设置有六组,每组镀锡退火镍导体缆芯内部挤包有两根镀锌铝合金丝引流线,所述抗拉丝设置有两根,为镀银钢丝抗拉丝,七层外保护层由内而外依次为丁腈绝缘层、镀银铜丝屏蔽层、镀银镍丝屏蔽层、聚氯乙烯绝缘层、非磁性金属铠装层、氯磺化聚乙烯护套层以及镍塑铝合金带聚乙烯护套层。该种电缆的抗拉性强,牢固不易断,电缆导体长期允许工作温度为 220℃,敷设温度低,耐冻。



1. 一种环保型铠装绝缘轻型电缆,它是由镀锡退火镍导体缆芯、抗拉丝以及七层外保护层组成,其特征在于:七层外保护层由内而外依次为丁腈绝缘层、镀银铜丝屏蔽层、镀银镍丝屏蔽层、聚氯乙烯绝缘层、非磁性金属铠装层、氯磺化聚乙烯护套层以及镍塑铝合金带聚乙烯护套层,所述丁腈绝缘层设置为电缆的中心层,镀锡退火镍导体缆芯设置有六组,六组镀锡退火镍导体缆芯均匀挤包在丁腈绝缘层、镀银铜丝屏蔽层以及镀银镍丝屏蔽层之间,每组镀锡退火镍导体缆芯内部挤包有两根镀锌铝合金丝引流线,所述抗拉丝设置有两根,为镀银钢丝抗拉丝,均匀挤包在镀银镍丝屏蔽层以及聚氯乙烯绝缘层之间。

2. 根据权利要求1所述的环保型铠装绝缘轻型电缆,其特征在于:所述镀锡退火镍导体缆芯内部挤包一根镀锡退火镍导体,所述镀锡退火镍导体之外包裹两层低烟无卤聚乙烯护套层。

一种环保型铠装绝缘轻型电缆

技术领域

[0001] 本实用新型属于电缆领域,尤其涉及一种环保型铠装绝缘轻型电缆。

背景技术

[0002] 电缆广泛用于各个领域,涉及人民生活、工业生产各个领域,所以电缆的用量特别巨大,对质量的要求也会很高,但在各个领域内对电缆的质量用途要求是不一样的,如在石油、化工以及航空船舶领域用电缆,就要求电缆具有良好的抗拉性能以及耐高温又耐寒性能,而且环保,才能经久耐用,满足需要。

实用新型内容

[0003] 为了增加现有技术的实用性,本实用新型的目的是提供一种敷设温度低,耐冻,抗拉性强,牢固不易断的环保型铠装绝缘轻型电缆。

[0004] 本实用新型是采取以下技术方案来实现的:一种环保型铠装绝缘轻型电缆,它是由镀锡退火镍导体缆芯、抗拉丝以及七层外保护层组成。七层外保护层由内而外依次为丁腈绝缘层、镀银铜丝屏蔽层、镀银镍丝屏蔽层、聚氯乙烯绝缘层、非磁性金属铠装层、氯磺化聚乙烯护套层以及镍塑铝合金带聚乙烯护套层,所述丁腈绝缘层设置为电缆的中心层,镀锡退火镍导体缆芯设置有六组,六组镀锡退火镍导体缆芯均匀挤包在丁腈绝缘层、镀银铜丝屏蔽层以及镀银镍丝屏蔽层之间,每组镀锡退火镍导体缆芯内部挤包有两根镀锌铝合金丝引流线,所述抗拉丝设置有两根,为镀银钢丝抗拉丝,均匀挤包在镀银镍丝屏蔽层以及聚氯乙烯绝缘层之间。

[0005] 所述镀锡退火镍导体缆芯内部挤包一根镀锡退火镍导体,所述镀锡退火镍导体之外包裹两层低烟无卤聚乙烯护套层。

[0006] 综上所述本实用新型具有以下有益效果:该种电缆的抗拉性强,牢固不易断,电缆导体长期允许工作温度为 220℃,敷设温度低,耐冻。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型横截面结构示意图;

[0008] 其中:1、镀锡退火镍导体缆芯;11、镀锌铝合金丝引流线;2、镀银钢丝抗拉丝;3、丁腈绝缘层;4、镀银铜丝屏蔽层;5、镀银镍丝屏蔽层;6、聚氯乙烯绝缘层;7、非磁性金属铠装层;8、氯磺化聚乙烯护套层;9、镍塑铝合金带聚乙烯护套层。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示,一种环保型铠装绝缘轻型电缆,它是由镀锡退火镍导体缆芯 1、抗拉丝以及七层外保护层组成。七层外保护层由内而外依次为丁腈绝缘层 3、镀银铜丝屏蔽层 4、镀银镍丝屏蔽层 5、聚氯乙烯绝缘层 6、非磁性金属铠装层 7、氯磺化聚乙烯护套层 8 以及镍塑铝合金带聚乙烯护套层 9,所述丁腈绝缘层 3 设置为电缆的中心层,镀锡退火镍导体缆

芯 1 设置有六组,六组镀锡退火镍导体缆芯 1 均匀挤包在丁腈绝缘层 3、镀银铜丝屏蔽层 4 以及镀银镍丝屏蔽层 5 之间,每组镀锡退火镍导体缆芯 1 内部挤包有两根镀锌铝合金丝引流线 11,所述抗拉丝设置有两根,为镀银钢丝抗拉丝 2,均匀挤包在镀银镍丝屏蔽层 5 以及聚氯乙烯绝缘层 6 之间。

[0010] 具体实施方式:所述镀锡退火镍导体缆芯 1 内部挤包一根镀锡退火镍导体,所述镀锡退火镍导体之外包裹两层低烟无卤聚乙烯护套层。

[0011] 进一步的,所述丁腈绝缘层 3 之外包裹一层镀银铜丝屏蔽层 4,所述镀银铜丝屏蔽层 4 之外包裹一层镀银镍丝屏蔽层 5,所述镀银镍丝屏蔽层 5 之外包裹一层聚氯乙烯绝缘层 6,所述聚氯乙烯绝缘层 6 之外包裹一层非磁性金属铠装层 7,所述非磁性金属铠装层 7 之外包裹一层氯磺化聚乙烯护套层 8,所述氯磺化聚乙烯护套层 8 之外包裹一层镍塑铝合金带聚乙烯护套层 9。

[0012] 进一步的,它可以经受交流 50HZ,3.5Kv/5min 电压而不被击穿。

[0013] 以上所述是本实用新型实施例,故凡依本实用新型申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本实用新型专利申请范围内。

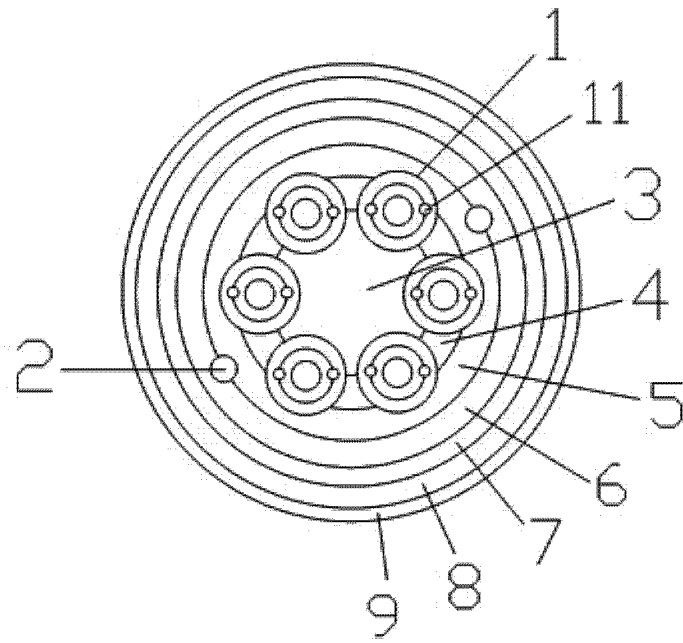


图 1