

Opublikowano dnia 9 listopada 1957 r.



E21c 41/04

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 40357

Kl. 5 b, 23/10

Wacław Boryczko

Rybnik, Polska

Jan Jastrzębski

Rybnik, Polska

56 41/04

Urządzenie do chodnikowego i zabierkowego urabiania pokładów węglowych

Patent trwa od dnia 4 kwietnia 1957 r.

Wynalazek dotyczy urządzenia, służącego do pędzenia chodników w pokładach węgla lub mało zwiezłych skał oraz do urabiania węgla w zabierkach. Urządzenie działa w sposób następujący. Wrębnik urabia pokład w przodku wyrobiska dowolnymi wrębami prostymi i ukośnymi do spągu, a spadający węgiel lub skałę na spąg ładuje się za pomocą ładowarki do specjalnie niskiego przenośnika zgrzeblowego. W miarę postępu robót w przodku urządzenie posuwa się naprzód na gąsienicach. Przedmiot wynalazku uwidocznił na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok boczny urządzenia, fig. 2 — jego rzut poziomy, a fig. 3 — widok z tyłu urządzenia.

Urządzenie posiada wrębnik *a* w postaci żerdzi okrągłej, zaopatrzonej w noże z specjalnej stali, osadzonej obrotowo dokoła swej osi. Otrzymuje ona napęd w skrzynce przekładnio-

wej *e* i może wykonywać ruchy w dwóch płaszczyznach. Posuwanie wrębnika w dowolnej płaszczyźnie prostopadłej do spągu pozwala na wykonywanie wrębów prostych do spągu. Posuwanie wrębnika w dowolnej płaszczyźnie nachylonej do spągu pozwala na wykonywanie wrębów ukośnych do spągu. Przy tych ruchach wrębnik może wychylać się o kąt 90° pomiędzy skrajnymi swymi położeniami *c* — *c* w płaszczyznach ukośnych do spągu oraz o kąt 55° pomiędzy swymi skrajnymi położeniami *a* — *b* w płaszczyznach prostych do spągu. Przesuwanie wrębnika w płaszczyznach wrębów uzyskuje się również za pomocą skrzynki przekładniowej *e*.

Aby zachować przodek drążonego wyrobiska w płaszczyźnie prostopadłej do osi wyrobiska urządzenie jest osadzone na dwóch gąsienicach *g*, służących do przesuwania go w przod-

ku oraz do transportu urządzenia z jednego wyrobiska do drugiego.

Ładowarka napędzana ze skrzynki przekładniowej *e* posiada postać zgarniacza zgrzeblowego jednołańcuchowego. Łańcuch *n* zgarniacza otrzymuje napęd od tarczy *m*, a jego zgrzebła *j* przesuwają się wzdłuż płyty *h* i są wychylone przegubnie na dół. Ładowarka jest przymocowana do głowicy *d* urządzenia.

Przenośnik zgrzeblowy *f* jest znanym przenośnikiem dwułańcuchowym zmodyfikowanym *c* tyle, aby posiadał minimalną wysokość. Jest on przymocowany do urządzenia i przesuwany wraz z nim. Odstawia on urobek na odległość około 2 m poza urządzenie i tylnym końcem spoczywa na wsporniku *k*. Nad przenośnikiem zgrzeblowym znajduje się w płycie *h* wyjęcie, przez które spada urobek z zgarniacza na przenośnik *f*. Zgrzebła przenośnika *f* są przesuwane z dwukrotnie większą szybkością niż zgrzebła *j* zgarniacza. Przenośnik *f* jest napędzany ze skrzynki przekładniowej *e*.

Urządzenie może być napędzane silnikiem elektrycznym lub pneumatycznym.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do chodnikowego i zabierkowego urabiania pokładów węglowych, znamienne tym, że posiada wrębnik (*a*) osadzony przesuwnie w dowolnych płaszczyznach prostopadłych i skośnych do spągu, oraz zgarniacz (*j*) do ładowania na przenośnik (*f*) urobionego węgla.
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że zgrzebła zgarniacza (*j*) ładowarki są przesuwane z mniejszą szybkością niż zgrzebła przenośnika (*f*), a urobiony węgiel przesuwają wzdłuż przodka oraz doprowadzają go przez otwór w płycie (*h*) na przenośnik zgrzeblowy (*f*).
3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że zgarniacz posiada zgrzebła (*j*) skierowane przegubowo na dół.
4. Urządzenie według zastrz. 1—3, znamienne tym, że ładowarka jest zmontowana nastawnie tak, iż może posiadać dowolną szerokość przez regulację odległości pomiędzy tarczą napędową i powrotną łańcucha zgarniacza.

W a c ł a w B o r y c z k o
J a n J a s t r z ę b s k i

