



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218951734 U

(45) 授权公告日 2023. 05. 02

(21) 申请号 202223490252.6

(22) 申请日 2022.12.27

(73) 专利权人 如皋市五山漂染有限责任公司  
地址 226500 江苏省南通市如皋市东陈镇  
尚书路1号

(72) 发明人 张冯兵 戴健

(74) 专利代理机构 北京和信华成知识产权代理  
事务所(普通合伙) 11390  
专利代理师 焦海峰

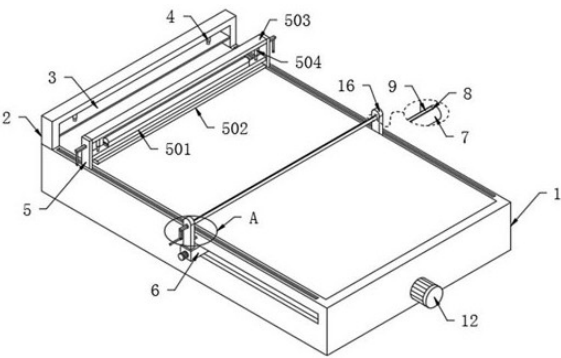
(51) Int.Cl.  
D06C 15/00 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称  
一种衬布对拉型防缩整理机构

(57) 摘要

本实用新型涉及布料防缩整理机构技术领域,尤其涉及一种衬布对拉型防缩整理机构。提出如下技术方案:包括支撑壳体以及固定连接在支撑壳体上端一侧的U形框架,所述U形框架的内侧设置有压板,所述支撑壳体的内部贯穿滑动连接有矩形连接筒,所述矩形连接筒的上端可拆卸连接有两个对称设置的支撑板,所述收卷辊的侧面开设有锁布槽,所述支撑壳体的上端滑动设置有防缩处理机构,所述U形框架的上端内壁安装有两个对称设置的液压伸缩杆a。本实用新型通过在支撑壳体的上端设置防缩处理机构,在对衬布处理的时候能够全面对其进行熨烫防缩处理;处理完成后收卷方便,且能够快速完成对收卷辊的拆装,提高了衬布处理的效率。



1. 一种衬布对拉型防缩整理机构,包括支撑壳体(1)以及固定连接在支撑壳体(1)上端一侧的U形框架(2),所述U形框架(2)的内侧设置有压板(3),其特征在于:

所述支撑壳体(1)的内部贯穿滑动连接有矩形连接筒(6),所述矩形连接筒(6)的上端可拆卸连接有两个对称设置的支撑板(16),两个所述支撑板(16)之间可拆卸转动连接有收卷辊(7),所述收卷辊(7)的侧面开设有锁布槽(8),所述锁布槽(8)内卡接有卡布条(9),所述支撑壳体(1)的上端滑动设置有防缩处理机构(5),所述U形框架(2)的上端内壁安装有两个对称设置的液压伸缩杆a(4),两个所述液压伸缩杆a(4)的伸缩端均与压板(3)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种衬布对拉型防缩整理机构,其特征在于,所述支撑壳体(1)的侧面安装有电机(12),所述电机(12)的输出轴固定连接有转动在支撑壳体(1)内部的丝杆(13),所述矩形连接筒(6)的底端固定连接有螺纹套设在丝杆(13)外侧的传动块(14)。

3. 根据权利要求1或2所述的一种衬布对拉型防缩整理机构,其特征在于,所述收卷辊(7)的一端贯穿其中一个支撑板(16),且所述收卷辊(7)的一端开设有矩形凹槽,矩形凹槽内插接有把手(15)。

4. 根据权利要求1所述的一种衬布对拉型防缩整理机构,其特征在于,所述防缩处理机构(5)包括滑动连接在支撑壳体(1)上端的熨烫机(503),所述熨烫机(503)的内侧设置有倒U形支撑板(501),所述倒U形支撑板(501)的底端连接有熨烫板(502),所述熨烫机(503)的上端内壁安装有两个对称设置的液压伸缩杆b(504),所述液压伸缩杆b(504)的伸缩端与倒U形支撑板(501)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种衬布对拉型防缩整理机构,其特征在于,所述矩形连接筒(6)上设置有对两个支撑板(16)定位的锁板机构(10),所述锁板机构(10)包括开设在两个支撑板(16)靠近一侧的定位槽,两个定位槽内均插接有锁杆(103)。

6. 根据权利要求5所述的一种衬布对拉型防缩整理机构,其特征在于,所述锁板机构(10)还包括安装在矩形连接筒(6)侧面的电机a(101),所述电机a(101)的输出轴固定连接有位位于矩形连接筒(6)内部的双向螺杆,双向螺杆的外侧套设有两个对称设置的传动板(102),两个所述锁杆(103)分别与两个传动板(102)固定连接。

## 一种衬布对拉型防缩整理机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料防缩整理机构技术领域,尤其涉及一种衬布对拉型防缩整理机构。

### 背景技术

[0002] 衬布是以机织物、针织物和非织造布为基布,用于服装的内层起到补强、挺括等作用,衬布在使用之前需要对其进行拉伸,防止其回缩、褶皱,因此需要使用到防缩整理机构,现有技术中的防缩整理结构是通过支撑台、拉伸机构,收卷机构等结构构成,在使用的时候能够对衬布拉伸、防止缩回褶皱,但是现有技术中的防缩整理机构在使用的过程中还是存在一定的缺陷,需要人工手持熨烫机对衬布进行熨烫,且处理完后衬布收卷后不便于拆下收卷辊,在使用的过程中会浪费一定的操作时间,鉴于以上缺陷,因此我们提出一种衬布对拉型防缩整理机构。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对背景技术中存在的问题,提出一种衬布对拉型防缩整理机构。

[0004] 本实用新型的技术方案:一种衬布对拉型防缩整理机构,包括支撑壳体以及固定连接在支撑壳体上端一侧的U形框架,所述U形框架的内侧设置有压板,所述支撑壳体的内部贯穿滑动连接有矩形连接筒,所述矩形连接筒的上端可拆卸连接有两个对称设置的支撑板,两个所述支撑板之间可拆卸转动连接有收卷辊,所述收卷辊的侧面开设有锁布槽,所述锁布槽内卡接有卡布条,所述支撑壳体的上端滑动设置有防缩处理机构,所述U形框架的上端内壁安装有两个对称设置的液压伸缩杆a,两个所述液压伸缩杆a的伸缩端均与压板固定连接。

[0005] 优选的,所述支撑壳体的侧面安装有电机,所述电机的输出轴固定连接转动在支撑壳体内部的丝杆,所述矩形连接筒的底端固定连接有螺纹套设在丝杆外侧的传动块。

[0006] 优选的,所述收卷辊的一端贯穿其中一个支撑板,且所述收卷辊的一端开设有矩形凹槽,矩形凹槽内插接有把手。

[0007] 优选的,所述防缩处理机构包括滑动连接在支撑壳体上端的熨烫机,所述熨烫机的内侧设置有倒U形支撑板,所述倒U形支撑板的底端连接有熨烫板,所述熨烫机的上端内壁安装有两个对称设置的液压伸缩杆b,所述液压伸缩杆b的伸缩端与倒U形支撑板固定连接。

[0008] 优选的,所述矩形连接筒上设置有对两个支撑板定位的锁板机构,所述锁板机构包括开设在两个支撑板靠近一侧的定位槽,两个定位槽内均插接有锁杆。

[0009] 优选的,所述锁板机构还包括安装在矩形连接筒侧面的电机a,所述电机a的输出轴固定连接位于矩形连接筒内部的双向螺杆,双向螺杆的外侧套设有两个对称设置的传动板,两个所述锁杆分别与两个传动板固定连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益的技术效果:

[0011] 1、通过在支撑壳体的上端设置防缩处理机构,在对衬布处理的时候能够全面对其进行熨烫防缩处理;处理完成后收卷方便,且能够快速完成对收卷辊的拆装,提高了衬布处理的效率;

[0012] 2、通过在矩形连接筒上设置锁板机构,通过启动电机a带动双向螺杆转动,从而带动两个传动板远离移动,两个传动板远离移动带动两个锁杆远离移动分别插入两个定位槽内,对两个支撑板定位,使得整个收卷辊的连接状态更加稳定,收卷、拉伸能够顺利的完成。

### 附图说明

[0013] 图1是一种衬布对拉型防缩整理机构的立体图;

[0014] 图2是本实用新型中锁板机构的结构示意图;

[0015] 图3是图1的A处放大结构示意图。

[0016] 附图标记:1、支撑壳体;2、U形框架;3、压板;4、液压伸缩杆a;5、防缩处理机构;501、倒U形支撑板;502、熨烫板;503、熨烫机;504、液压伸缩杆b;6、矩形连接筒;7、收卷辊;8、锁布槽;9、卡布条;10、锁板机构;101、电机a;102、传动板;103、锁杆;11、支撑槽;12、电机;13、丝杆;14、传动块;15、把手;16、支撑板。

### 具体实施方式

[0017] 下文结合附图和具体实施例对本实用新型的技术方案做进一步说明。

### 实施例

[0018] 如图1-3所示,本实用新型提出的一种衬布对拉型防缩整理机构,包括支撑壳体1以及固定连接在支撑壳体1上端一侧的U形框架2,U形框架2的内侧设置有压板3,支撑壳体1的内部贯穿滑动连接有矩形连接筒6,矩形连接筒6的上端可拆卸连接有两个对称设置的支撑板16,两个支撑板16之间可拆卸转动连接有收卷辊7,收卷辊7的侧面开设有锁布槽8,锁布槽8内卡接有卡布条9,收卷辊7的一端贯穿其中一个支撑板16,且收卷辊7的一端开设有矩形凹槽,矩形凹槽内插接有把手15,把手15可以向一侧拉出,从而便于取出收卷辊7更换收卷辊7,其中一个支撑板16的内表面开设有供收卷辊7连接的凹槽,另一个支撑板16上开设有供收卷辊7连接的通槽,使收卷辊7安装连接稳定且方便插入把手15;支撑壳体1的上端滑动设置有防缩处理机构5,U形框架2的上端内壁安装有两个对称设置的液压伸缩杆a4,两个液压伸缩杆a4的伸缩端均与压板3固定连接,用于对衬布的一端进行固定;支撑壳体1的侧面安装有电机12,电机12的输出轴固定连接转动在支撑壳体1内部的丝杆13,矩形连接筒6的底端固定连接螺纹套设在丝杆13外侧的传动块14,可以通过启动电机12带动丝杆13转动,从而通过传动块14带动矩形连接筒6移动,最后对带动收卷辊7移动,对衬布拉伸;

[0019] 具体地,防缩处理机构5包括滑动连接在支撑壳体1上端的熨烫机503,熨烫机503的内侧设置有倒U形支撑板501,倒U形支撑板501的底端连接有熨烫板502,熨烫机503的上端内壁安装有两个对称设置的液压伸缩杆b504,液压伸缩杆b504的伸缩端与倒U形支撑板501固定连接,当衬布拉伸铺设在支撑壳体1上端时,启动两个液压伸缩杆b504带动倒U形支撑板501向下移动,从而带动熨烫板502与衬布接触,然后移动熨烫机503对衬布进行全面的

熨烫,防止衬布褶皱缩回,处理效果高;

[0020] 具体地,矩形连接筒6上设置有对两个支撑板16定位的锁板机构10,锁板机构10包括开设在两个支撑板16靠近一侧的定位槽,两个定位槽内均插接有锁杆103;锁板机构10还包括安装在矩形连接筒6侧面的电机a101,电机a101的输出轴固定连接有位位于矩形连接筒6内部的双向螺杆,双向螺杆的外侧套设有两个对称设置的传动板102,两个锁杆103分别与两个传动板102固定连接,矩形连接筒6的上端开设有两个对称设置的支撑槽11,当两个支撑板16分别插接于两个支撑槽11内时,通过启动电机a101带动双向螺杆转动,从而带动两个传动板102远离移动,两个传动板102远离移动带动两个锁杆103远离移动分别插入两个定位槽内,对两个支撑板16定位,使得整个收卷辊7的连接状态更加稳定。

[0021] 具体使用时,将需要处理的衬布的一端固定在压板3的下端,启动两个液压伸缩杆a4使压板3抵压住衬布的端部,然后将衬布的另一端搭在收卷辊7的外侧,再将卡布条9卡接在锁布槽8内完成对衬布的固定,然后通过启动电机12带动丝杆13转动,丝杆13转动通过传动块14传动带动矩形连接筒6远离压板3移动,直至使衬布拉平,衬布拉平后启动两个液压伸缩杆b504,使熨烫板502与衬布接触,然后移动熨烫机503全面对衬布熨烫,熨烫完成后使两个液压伸缩杆b504的伸缩端缩回,使熨烫板502离开衬布,再使两个液压伸缩杆a4的伸缩端缩回带动压板3向上移动,然后转动把手15使收卷辊7转动将处理好的衬布收卷起来,收卷完成后使电机a101的输出轴反向转动带动两个锁杆103远离移动离开两个定位槽,下一步就可以向上取下两个支撑板16,然后就能轻松的取下收卷辊7,操作简单。

[0022] 上述具体实施例仅仅是本实用新型优选的实施例,基于本实用新型的技术方案和上述实施例的相关启示,本领域技术人员可以对上述具体实施例做出多种替代性的改进和组合。

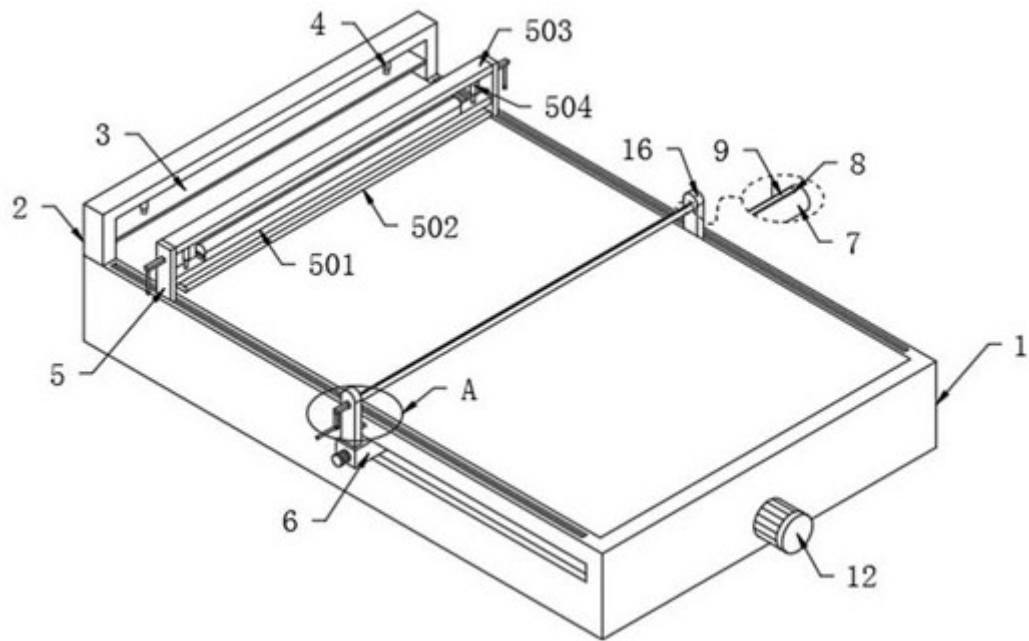


图1

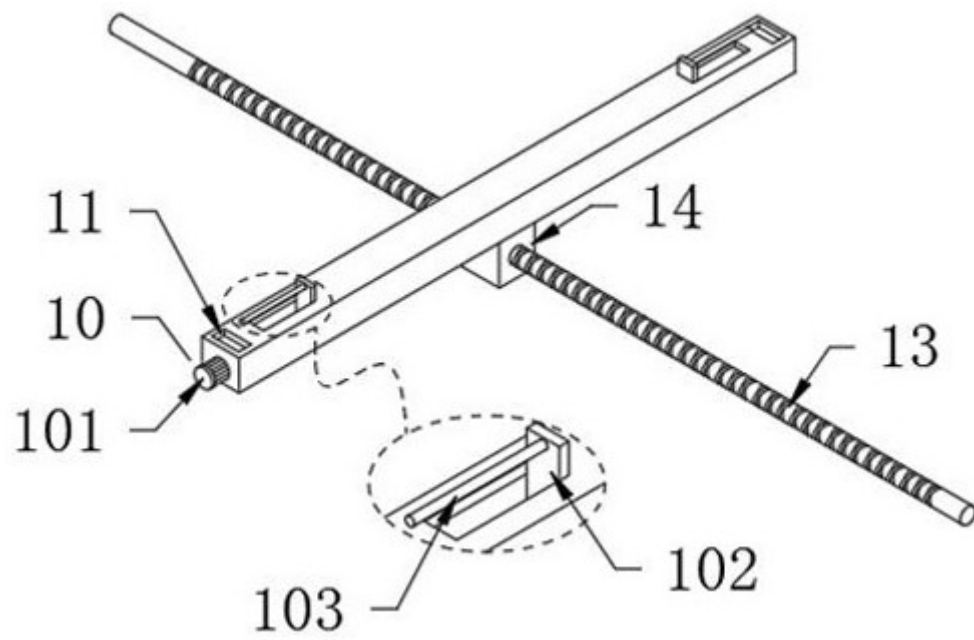


图2

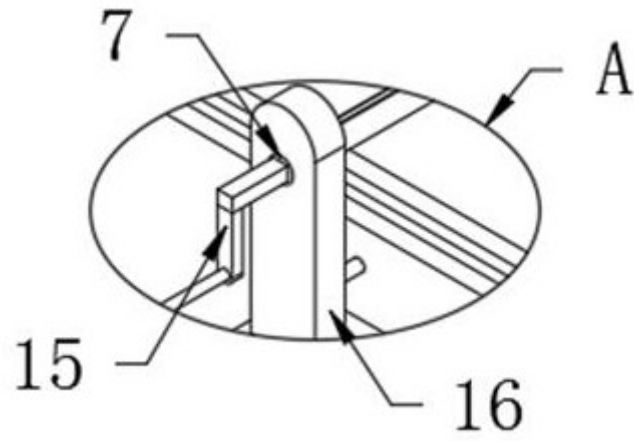


图3