



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202887994 U

(45) 授权公告日 2013.04.17

(21) 申请号 201220542853.4

(22) 申请日 2012.10.23

(73) 专利权人 南通新联电子有限公司

地址 226300 江苏省南通市通州区刘桥镇新
联居沿河路 18 号

(72) 发明人 钱忠建

(51) Int. Cl.

H01G 9/12(2006.01)

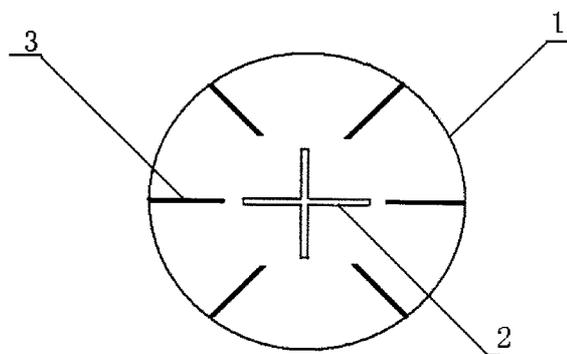
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种电解电容器用的防爆铝壳

(57) 摘要

一种电解电容器用的防爆铝壳,包括壳体,在所述壳体的底部内壁设置有防爆凹槽,在所述防爆凹槽与壳体的内侧壁间设有 6 道加强筋。本实用新型提供的一种电解电容器用的防爆铝壳,在电解电容器过载时候,防爆凹槽处会开裂,可及时地释放热量和高压;同时因为在所述防爆凹槽与壳体的内侧壁间设有加强筋,限制了防爆槽的开口大小,安全性得到提高。



1. 一种电解电容器用的防爆铝壳,包括壳体,其特征在于:在所述壳体的底部内壁设置有防爆凹槽,在所述防爆凹槽与壳体的内侧壁间设有6道加强筋,所述6道加强筋在圆形的壳体底部均匀分布。

2. 根据权利要求1所述的一种电解电容器用的防爆铝壳,其特征在于:所述防爆凹槽的深度为所述壳体底部厚度的 $1/5-4/5$ 。

3. 根据权利要求1所述的一种电解电容器用的防爆铝壳,其特征在于:所述加强筋的厚度为所述壳体底部厚度的 $1/5-4/5$ 。

一种电解电容器用的防爆铝壳

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电解电容器用的防爆铝壳,属于电容器制造领域。

背景技术

[0002] 采用铝壳的电解电容器,铝壳的底部强度和散热性能直接影响电解电容器的正常工作及使用寿命。目前,电解电容器的铝壳底部一般会开有防爆槽,电解电容器因为过载等原因引起内部电解质溶液温度迅速升高而膨胀的时候,防爆槽处会开裂,而由于压力过大会使得防爆槽开口过大,从而导致铝壳内的芯包、碎屑会飞溅出来,进而影响到整个工况的运行。因此铝壳底部的防爆槽如何开设显得尤为重要。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术中存在的缺陷,本实用新型提供一种电解电容器用的防爆铝壳,具有良好的散热性、安全性。

[0004] 为实现以上的技术目的,本实用新型将采用以下的技术方案:

[0005] 一种电解电容器用的防爆铝壳,包括壳体,在所述壳体的底部内壁设置有防爆凹槽,在所述防爆凹槽与壳体的内侧壁间设有 6 道加强筋。

[0006] 所述防爆凹槽为“Y”或“十”型;所述防爆凹槽的深度为所述壳体底部厚度的 $1/5-4/5$ 。

[0007] 所述加强筋的厚度为所述壳体底部厚度的 $1/5-4/5$ 。所述 6 道加强筋在圆形的壳体底部均匀分布。

[0008] 本实用新型提供的一种电解电容器用的防爆铝壳,在电解电容器过载时候,防爆凹槽处会开裂,可及时地释放热量和高压;同时因为在所述防爆凹槽与壳体的内侧壁间设有加强筋,限制了防爆槽的开口大小,安全性得到提高。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0010] 图 2 为图 1 的俯视图;

[0011] 图中,1、壳体,2、防爆凹槽、3、加强筋,

具体实施方式

[0012] 一种电解电容器用的防爆铝壳,包括壳体 1,在所述壳体 1 的底部内壁设置有防爆凹槽 2,在所述防爆凹槽 2 与壳体 1 的内侧壁间设有 6 道加强筋 3。

[0013] 所述防爆凹槽 2 为“十”型;所述 6 道加强筋 3 在圆形的壳体底部 1 均匀分布。所述壳体 1 的底部厚度 0.5 毫米,所述防爆凹槽 2 的深度为 0.25 毫米,所述加强筋 3 的厚度为 0.15 毫米。

[0014] 所述防爆凹槽 2 的深度为所述壳体 1 底部厚度的 $1/5-4/5$;所述加强筋 3 的厚度

为所述壳体 1 底部厚度的 $1/5-4/5$ 。所述防爆凹槽也可为“Y”型。

[0015] 本实用新型的一种电解电容器用的防爆铝壳,具有良好的散热性、安全性。

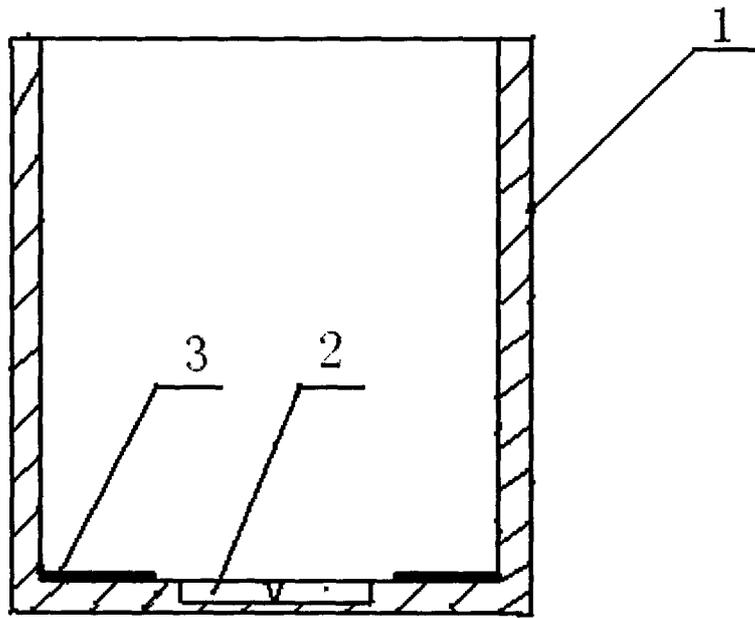


图 1

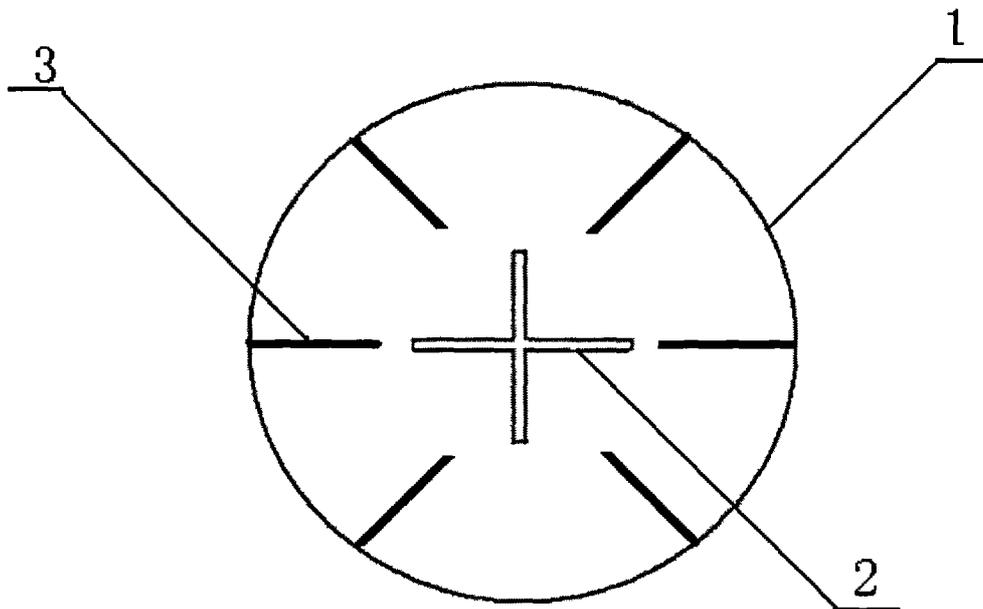


图 2