

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.  
A21C 15/00 (2006.01)



## [12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200910042908.8

[43] 公开日 2009年8月19日

[11] 公开号 CN 101507441A

[22] 申请日 2009.3.15

[21] 申请号 200910042908.8

[71] 申请人 克明面业股份有限公司

地址 413200 湖南省南县兴盛路工业园区1号

[72] 发明人 曾文南

[74] 专利代理机构 益阳市银城专利事务所  
代理人 舒斌 夏宗福

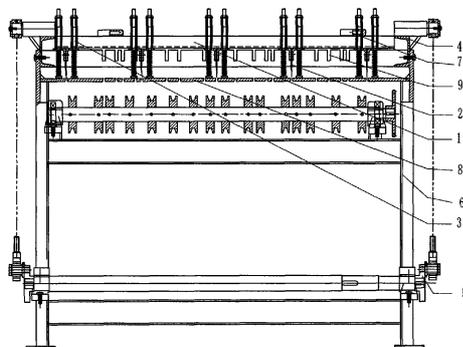
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### [54] 发明名称

切面机的切刀架

### [57] 摘要

本发明公开了一种适应加工多种规格挂面以方便更换切刀的切面机的切刀架，它包括机架[6]，机架[6]上设有切刀架[4]，其特征是切刀架[4]上设有用于安装刀片[2]的刀片固定槽[9]以及可压住刀片[2]的活动刀片压板[1]，机架[6]上设有与刀片固定槽[9]对应的底座[8]，本发明操作方便，加工容易，制作简单，减少了切面机刀片[2]的数量，降低了维修成本，更换时间只需2-3分钟即可，且不需停机，不影响流水线上其它工序的运行，保障了生产的正常运转，保证了面条的品质和提高了生产效率。



1、一种切面机的切刀架，它包括机架[6]，机架[6]上设有切刀架[4]，其特征是切刀架[4]上设有用于安装刀片[2]的刀片固定槽[9]以及可压住刀片[2]的活动刀片压板[1]，机架[6]上设有与刀片固定槽[9]对应的底座[8]。

2、根据权利要求1所述的切面机的切刀架，其特征是所述的活动刀片压板[1]通过铰链[7]铰接在切刀架[4]上。

## 切面机的切刀架

### 技术领域:

本发明涉及一种挂面的生产,具体地说是一种用于挂面烘干后采用多刀结构的切面机的切刀架。

### 背景技术:

为适应市场需要,在挂面生产中其产品规格从原来的单一性向多元化发展,而其切面机是在挂面经烘干后将其分切为多种长度规格的一个重要设备。目前,切面机一般采用多刀结构,其切刀架上的切刀均为固定安装,当需更换时,必须停机更换整个切刀架,它不仅时间长、劳动强度大,而且影响产品的质量和降低了面条的出面率。

### 发明内容:

本发明的目的是提供一种适应加工多种规格挂面以方便更换切刀的切面机的切刀架。

本发明是采用如下技术方案实现其发明目的的,一种切面机的切刀架,它包括机架,机架上设有切刀架,切刀架上设有用于安装刀片的刀片固定槽以及可压住刀片的活动刀片压板,机架上设有与刀片固定槽对应的底座。

本发明所述的活动刀片压板通过铰链铰接在切刀架上。

由于采用上述技术方案,本发明较好的实现了发明目的,其操作方便,加工容易,制作简单,减少了切面机刀片的数量,降低了维修成本,更换时间只需 2-3 分钟即可,且不需停机,不影响流水线上其它工序的运行,保障了生产的正常运转,保证了面条的品质和提高了生产效率。

**附图说明：**

图 1 是本发明的结构示意图；

图 2 是图 1 的部分左视图；

图 3 是图 1 的俯视图。

**具体实施方式：**

下面结合附图及实施例对本发明作进一步说明。

由图 1、图 2、图 3 可知，一种切面机的切刀架，它包括机架 6，机架 6 上设有切刀架 4，切刀架 4 上设有用于安装刀片 2 的刀片固定槽 9 以及可压住刀片 2 的活动刀片压板 1，机架 6 上设有与刀片固定槽 9 对应的底座 8。为方便，所述的活动刀片压板 1 通过铰链 7 铰接在切刀架 4 上。

本实施例的切面机为多刀铡切式。首先根据生产实际需要，在切刀架 4 上设有以满足各种规格的刀片固定槽 9，并在机架 6 上设有与刀片固定槽 9 对应的底座 8。

操作时，安装在机架 6 上的动力通过切刀架偏心轮 5 带动切刀架 4 绕支点摆动，将烘干后的挂面切成相同长度。当需更换品种规格，只要翻上刀片压板 1，然后移动刀片 2，放入所需品种规格的刀片固定槽 9 内，再翻下刀片压板 2，即完成了整个刀片 2 的更换工作。全过程只需 1-2 分钟，不需要任何辅助工具，不影响整条流水线的生产，减少了停机时间，从而保障了生产的正常运转，保证了面条的品质提高了生产效率。而且减少了刀片 2 的数量，降低了维修成本。

本发明还可用于多刀偏心式切面机（即切刀架为上下运动）。

同时，本发明彻底解决了原来面条参差不齐的现象，增加了产品的出面率，降低了消耗，提升了产品的质量，具有十分重要的经济意义。

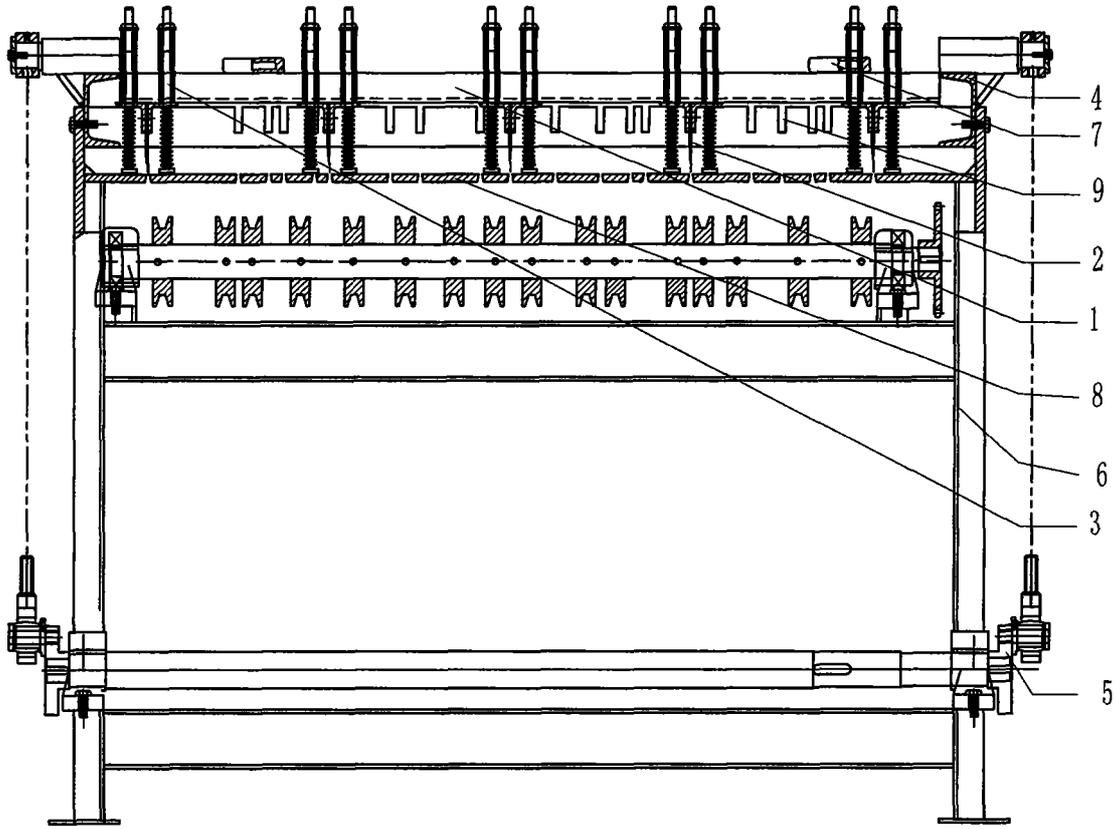


图1

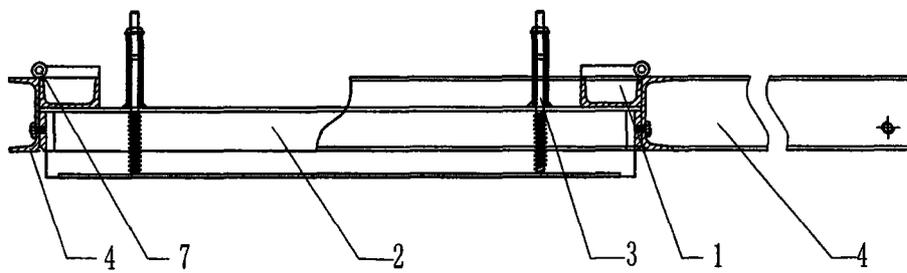


图2

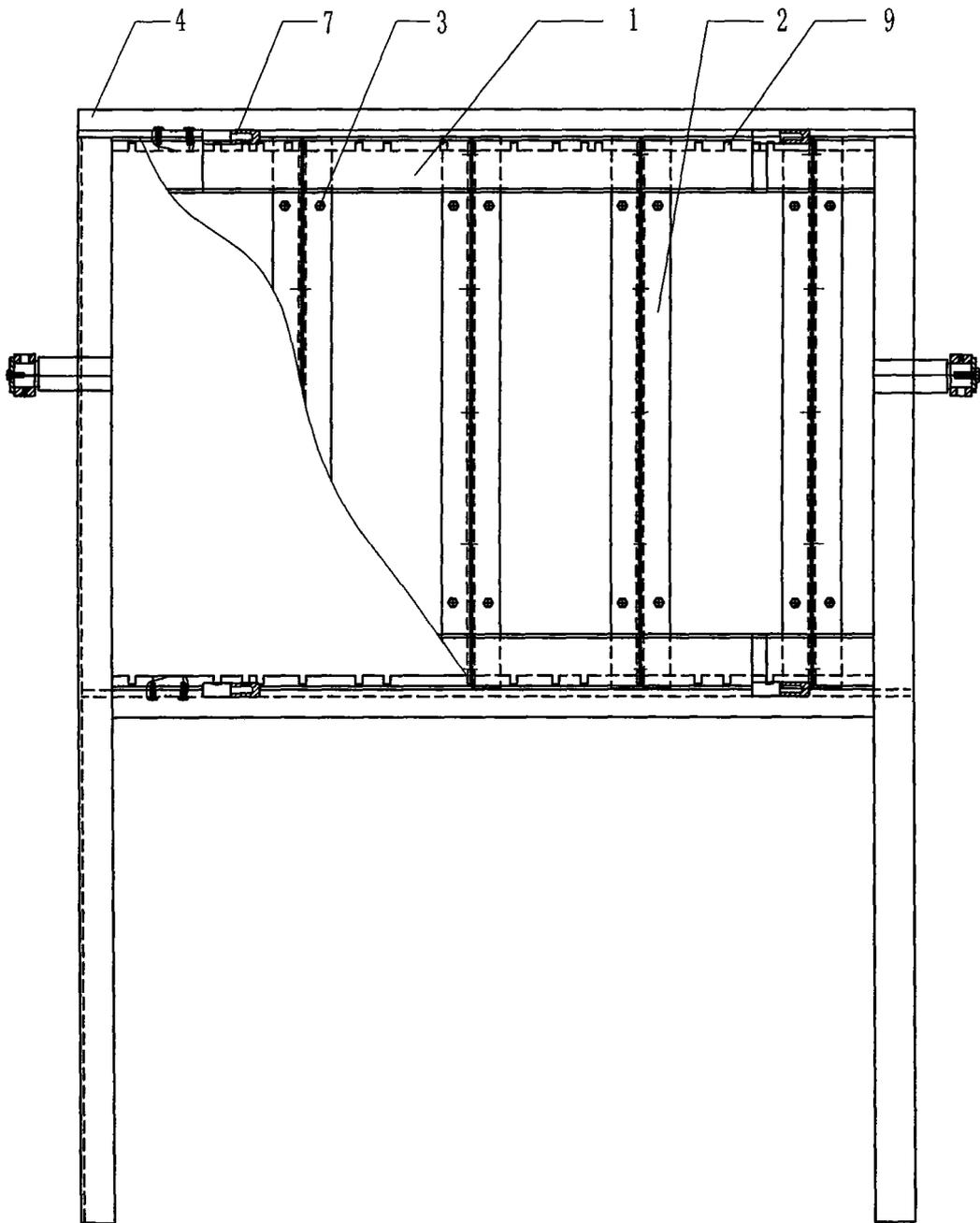


图3