



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101993900328643
Data Deposito	29/10/1993
Data Pubblicazione	29/04/1995

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
E	04	G		

Titolo

PROCEDIMENTO PER LA REALIZZAZIONE DI UN CASSERO PREFABBRICATO PER IL GETTO DI SETTI PORTANTI, E CASSERO PREFABBRICATO.

71.N0045.12.IT.3 SG/sc

Ing. Fabrizio Dallaglio

D E S C R I Z I O N E

annessa a domanda di brevetto per INVENZIONE INDUSTRIALE
avente per titolo:

PROCEDIMENTO PER LA REALIZZAZIONE DI UN CASSERO
PREFABBRICATO PER IL GETTO DI SETTI PORTANTI, E CASSERO
PREFABBRICATO.

A nome: N.T.C. S.r.l., di nazionalità italiana, con sede in
COLORNO (PR), Via Saccà n. 68.

Inventore designato: LUIGI GALANTIN.

Il Mandatario: Ing. Fabrizio DALLAGLIO (Albo prot. n. 325),
della BUGNION S.p.A. domiciliato presso quest'ultima in
PARMA (PR), Via Garibaldi n.-22.

Depositato il 29 OTT. 1993 al n. P R 9 3 A 0 0 0 0 4 4

* * * * *

DESCRIZIONE

Formano oggetto del presente trovato un procedimento per la
realizzazione di un cassero prefabbricato per il getto di
setti portanti, ed un cassero prefabbricato ottenuto
secondo il procedimento.

In edilizia sono già utilizzati dei pannelli prefabbricati
comprendenti un elemento strutturale piano realizzato da
due strati esterni di polistirene ondulato separati da
un'intercapedine che viene riempita con un getto di
calcestruzzo.

Gli strati di polistirene vengono ingabbiati, prima del



getto, in un'intelaiatura costituita da reti metalliche tra loro solidamente unite mediante una serie di tondini metallici saldati alle reti stesse.

Sulle superfici esterne del pannello viene successivamente apposto uno strato di intonaco.

Un inconveniente che presentano pannelli di questo tipo è rappresentato dal fatto che il getto di calcestruzzo intermedio genera una pressione che provoca talvolta la dissaldatura dei tondini e l'indebolimento del pannello.

Per ovviare a tale inconveniente, secondo quanto mostrato dalla domanda di brevetto per modello di utilità N. PR93U000004 a nome della stessa Richiedente, è previsto che i tondini di collegamento siano dotati di due estremità ricurve che avvolgono un corrispondente filo delle reti metalliche esterne. In tal modo le operazioni di carico e scarico dei pannelli risultano facilitate, in quanto i pannelli stessi non presentano esternamente punte o spigoli vivi che ostacolano lo scorrimento relativo dei pannelli e sono di intralcio alla loro movimentazione.

Tutte le pareti realizzate con i pannelli sopra descritti presentano però l'inconveniente di non prevedere alcun collegamento tra le reti interne ove è eseguita la gettata, e le reti interne non costituiscono una vera e propria armatura per setti portanti.

Scopo del presente trovato è quello di eliminare i suddetti



inconvenienti e di rendere disponibile un cassero prefabbricato per il getto di setti portanti, in cui non solo le reti esterne siano collegate tra loro da tondini o fili, ma anche le reti interne.

Deti scopi sono pienamente raggiunti dal procedimento, oggetto del presente trovato, per la realizzazione di un cassero prefabbricato per il getto di setti portanti, che si caratterizza per quanto contenuto nelle rivendicazioni sotto riportate ed in particolare per il fatto di prevedere le fasi di:

- realizzazione di una armatura o gabbia centrale;
- applicazione di un elemento strutturale, preferibilmente costituito da uno strato di polistirene, ad entrambi i lati dell'armatura ed in modo tale da non pervenire a diretto contatto con le reti dell'armatura stessa;
- applicazione di una rete esternamente a ciascun elemento strutturale e collegamento di tali reti esterne mediante elementi metallici di collegamento;

Oggetto del presente trovato è anche un cassero prefabbricato ottenuto secondo il suddetto procedimento, caratterizzato da quanto contenuto nelle rivendicazioni sotto riportate.

Queste ed altre caratteristiche risulteranno maggiormente evidenziate dalla descrizione seguente di una preferita forma realizzativa illustrata, a puro titolo



esemplificativo e non limitativo, nella unità tavola di disegno in cui:-

- le figure 1, 2 e 3 illustrano schematicamente varie fasi del procedimento con il cassetto sezionato secondo un piano orizzontale;

- la figura 4 illustra un particolare del cassetto.

Con riferimento alle figure, con 1 è stata indicata complessivamente un'armatura o gabbia centrale costituita da una coppia di reti metalliche 2 formate da fili longitudinali 3 intrecciati con fili trasversali 4.

Le reti metalliche 2 sono unite tra loro mediante tondini 8 di collegamento in modo da formare l'armatura 1.

Le estremità dei tondini 8 sporgenti rispetto alle reti 2 sono originalmente provviste di elementi distanziali 7, la cui forma è illustrata più dettagliatamente in figura 4, i quali nel complesso costituiscono mezzi di appoggio di un elemento strutturale 5 formato ad esempio da uno strato di polistirene.

Gli elementi distanziali 7 impediscono allo strato di polistirene di adagiarsi a contatto della rete metallica 2. Con 9 sono state indicate due reti metalliche esterne, sostanzialmente analoghe alle reti interne 2, applicate esternamente agli elementi strutturali 5.

Le reti esterne 9 sono mantenute collegate tra loro per formare una sorta di gabbia, mediante elementi metallici 10



di collegamento, preferibilmente costituiti da tondini o fili, che attraversano l'armatura centrale.

Gli elementi 10 di collegamento sono fissati alle reti 9 mediante saldatura per punti e possono essere ripiegati sui fili di dette reti 9, così come previsto nella domanda di brevetto per modello di utilità N. PR93U000004 della stessa Richiedente.

Il cassero così ottenuto consente il getto di uno strato di calcestruzzo 6 iniettato nella zona dell'armatura centrale tra gli elementi strutturali 5.

Uno strato esterno di intonaco 11 è previsto ad entrambi i lati dell'originale setto portante venutosi a formare.

Le reti metalliche interne 2 collaborano con lo strato di calcestruzzo 6 portante, mentre le reti metalliche esterne 9 svolgono, tra l'altro, la funzione di armatura dell'intonaco 11.

Il procedimento oggetto del presente trovato prevede le seguenti fasi:

- realizzazione dell'armatura o gabbia centrale 1 mediante utilizzo di due reti metalliche 2 rese tra loro solidali mediante tondini 8 di collegamento saldati alle reti stesse, senza necessità di interporre alcun ulteriore materiale;
- applicazione di elementi distanziali 7 alle estremità dei tondini 8 sporgenti rispetto alle reti 2;



- applicazione di un elemento strutturale 5, preferibilmente costituito da uno strato di polistirene, ad entrambi i lati dell'armatura ed in modo tale da poggiare sugli elementi distanziali 7 per evitare il diretto contatto con le reti dell'armatura stessa;

- applicazione di una rete 9 esternamente a ciascun elemento strutturale 5 e collegamento di tali reti esterne mediante elementi metallici 10 di collegamento.

Lo strato di calcestruzzo che verrà gettato in opera è destinato ad occupare tutta la armatura centrale inglobando anche tutte le reti 2 e ricoprendole interamente, poiché si diffonde anche esternamente alle reti 2 nella zona in cui gli elementi distanziali 7 mantengono gli elementi strutturali 5 ad una certa distanza dalle reti 2 stesse.

Con il suddetto originale procedimento si ottengono casseri prefabbricati per il getto di setti portanti aventi particolare resistenza e robustezza e rispondenti alle normative in vigore.

L'aver previsto infatti il collegamento tra le reti interne 2 in aggiunta a quello tra le reti esterne 9 consente di evitare gli inconvenienti tipici dei casseri convenzionali che, nella fase di gettata, possono subire dissaldature nei collegamenti tra le reti esterne a causa della pressione esercitata dal calcestruzzo contro gli strati di polistirene.



RIVENDICAZIONI

- 1) Procedimento per la realizzazione di un cassero prefabbricato per il getto di setti portanti, caratterizzato dal fatto che prevede le fasi di:
 - realizzazione di una armatura o gabbia centrale (1);
 - applicazione di un elemento strutturale (5), preferibilmente costituito da uno strato di polistirene, ad entrambi i lati dell'armatura centrale (1) ed in modo tale da non pervenire a diretto contatto con reti (2) dell'armatura stessa;
 - applicazione di una rete (9) esternamente a ciascun elemento strutturale (5) e collegamento di tali reti esterne (9) mediante elementi (10) metallici di collegamento.
- 2) Procedimento secondo la rivendicazione 1, in cui la armatura o gabbia centrale (1) è realizzata mediante collegamento di due reti metalliche (2) rese tra loro solidali mediante tondini (8) di collegamento saldati alle reti stesse.
- 3) Procedimento secondo le rivendicazioni 1 o 2 in cui la fase di realizzazione dell'armatura o gabbia centrale (1) avviene senza l'interposizione di alcun materiale.
- 4) Procedimento secondo la rivendicazione 2, in cui immediatamente dopo la realizzazione dell'armatura centrale (1) è prevista l'applicazione di elementi distanziali (7)

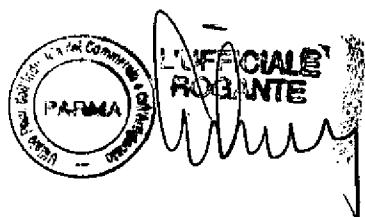
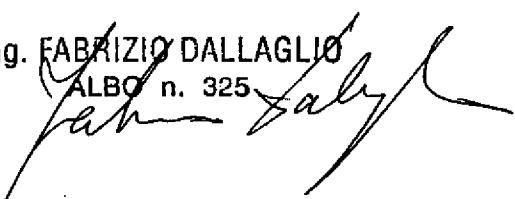
alle estremità dei tondini (8) sporgenti rispetto alle reti (2).

5) Cassero prefabbricato per la realizzazione di un setto portante, caratterizzato dal fatto che comprende un'armatura o gabbia centrale (1) costituita da una coppia di reti metalliche (2) rese tra loro solidali mediante tondini (8) di collegamento saldati alle reti stesse.

6) Cassero prefabbricato secondo la rivendicazione 5, in cui l'armatura centrale (1) è provvista di elementi distanziali (7) applicati alle estremità dei tondini (8) sporgenti rispetto alle reti metalliche (2), ed atti a costituire supporti per elementi strutturali (5) che poggiano sugli elementi (7) distanziali senza pervenire a diretto contatto con le reti (2).

Il Mandatario

Ing. FABRIZIO DALLAGLIO
ALBO n. 325



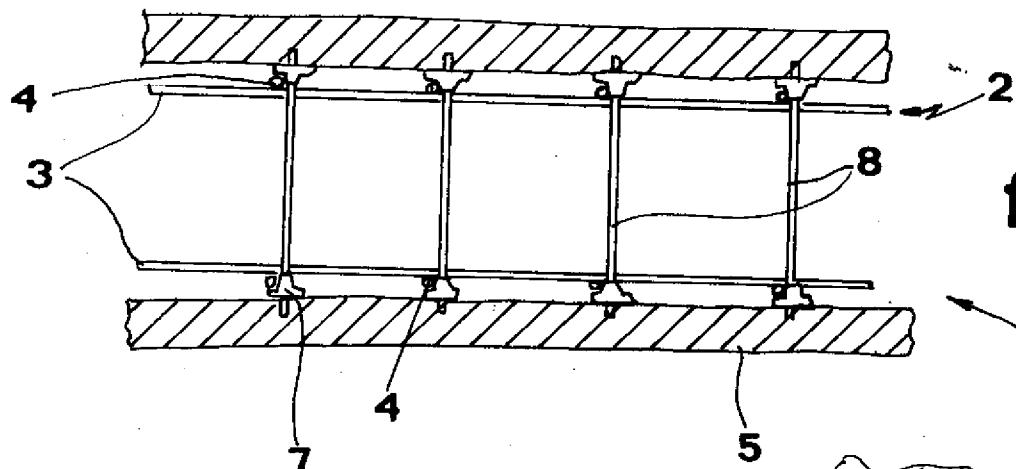


fig.1

fig.4

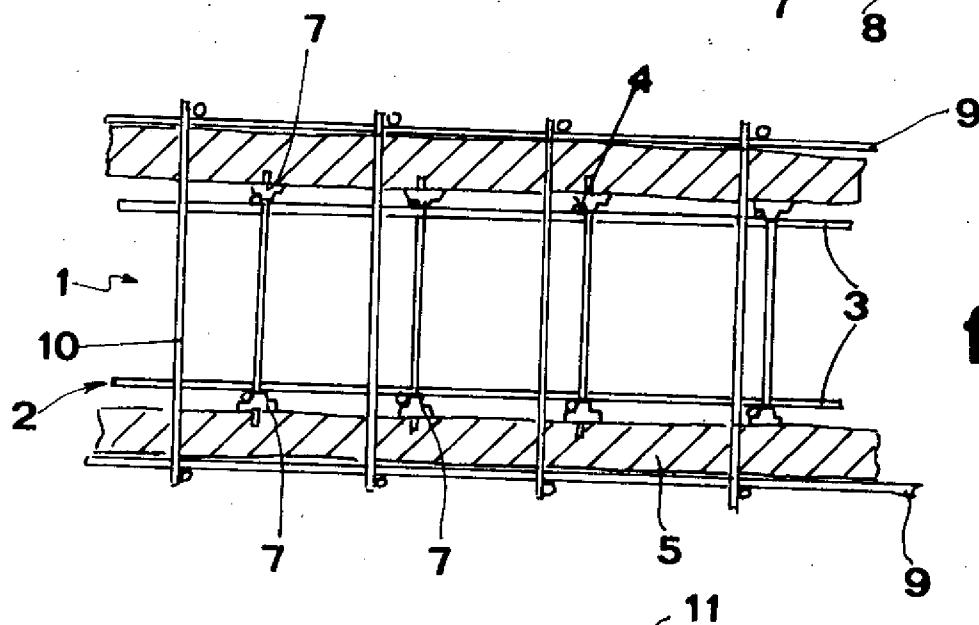
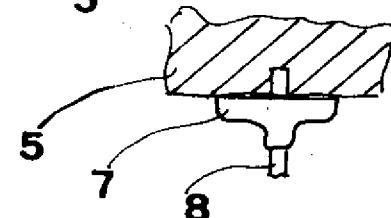


fig.2

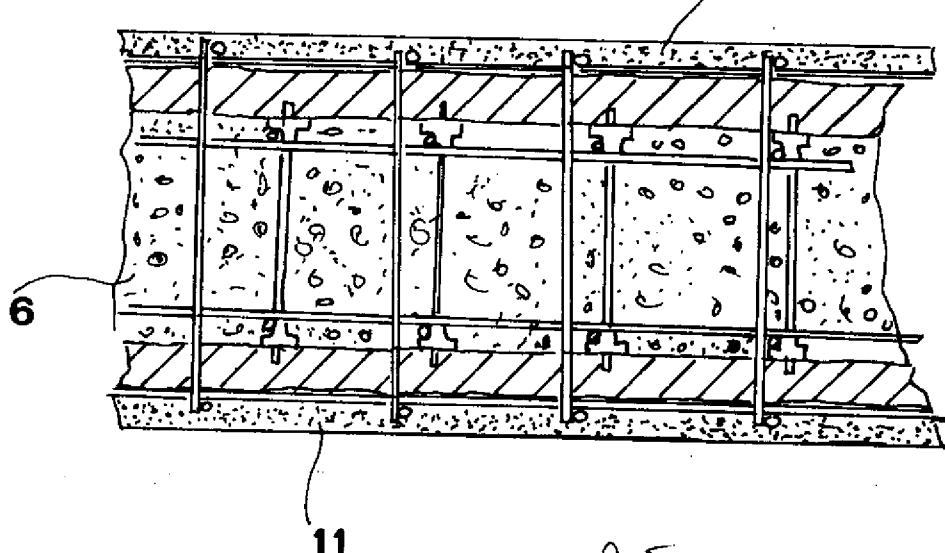


fig.3



UFFICIALE
ROGANTE

John Taylor

Ing. FABRIZIO DALLAGLIO
ALBO n. 325