

20 stycznia 1930 r.



A24c 5/46

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 11100.

Kl. 79 b 23.

Fabryka Gilz „Sokół” W. Kwaśniewski i F. Pacholczyk
(Warszawa, Polska).

Maszyna do karbowania bibułki.

Zgłoszono 21 kwietnia 1927 r.
Udzielono 10 października 1929 r.

Przedmiotem wynalazku jest ulepszenie maszyny, karbującej bibułkę do wyrobu gilz do papierosów. Pasma bibułki, nawinięte w postaci bobiny na krążku nadawczym, rozwijając się, przechodzi przez wałki, nadające mu karby i następnie nawija się w postaci bibułki karbowanej na drugi krążek odbiorczy. Po przerobieniu całej bobiny zdejmuje się krążek z bibułką nakarbowaną i osadza na maszynie wyrabiającej z tej bibułki gilzy.

Na rysunku jest przedstawiona dla przykładu postać wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia widok maszyny z boku od strony krążków z bibułką, fig. 2 — widok maszyny z góry.

Krążek 1 z bibułką 3 osadza się na wale 2 i przymocowywa np. śrubkami. Pasma

bibułki 3 przeprowadza się między znane-
mi wałkami 5, 6 z których wałek 5 jest ze
stali, a wałek 6 z gumy lub podobnego ma-
terjału elastycznego. Wałek 6 jest osadzo-
ny na osi 7, umocowanej na stałe w części
8 dźwigni 26.

Śrubką nastawczą 9 można w znany
sposób dowolnie regulować nacisk wałka 6
na wałek 5. Ten ostatni osadzony jest na
wale 10 i obraca się wraz z nim. Na drugim
końcu wału 10 osadzony jest krążek 11,
który zapomocą linki przenosi ruch na krą-
żek 12, osadzony na wale 15.

Na tymże wale 10 osadzone jest koło
napędowe 13, a obok umieszczone koło pa-
sowe 14, które służy jedynie do obiegu ja-
łowego. Na wale 15 osadzona jest tarcza
16, mogąca się wraz z wałem przesuwac

wzdłuż jego osi zapomocą naśrubka 17 i sprężyny 18.

Pasmo bibułki 3 pp przejściu między wałkami 5, 6 zostaje nawijane na krążek 19, osadzony na tarczy 20. Tarcza 20 osadzona jest na wale 21, zaopatrzonym w tarczę 22.

Powierzchnie tarcz 16 i 22, do siebie przylegające, pokryte są sukrem.

Krążek 19 zostaje poruszany tarciami powierzchni tarczy 16 o powierzchnię tarczy 22. Siłę tego tarcia reguluje się naśrubkiem 17, przyczem tarcza 22 wykonywa ilość obrotów, jaka jest w danej chwili potrzebna do nawinięcia pasma bibułki 3.

Przy rozwijaniu pasma bibułki 3 z krążka 1 krążek 19 otrzymuje większą ilość obrotów, odwrotnie przy końcu robi mniejszą ilość obrotów na minutę.

Prócz regulowania ilości obrotów maszyny, oraz krążka nawijającego karbowaną bibułkę, również reguluje się w znany sposób szybkość krążka 1, z którego doprowadza się pasmo bibułki do karbowania, a mianowicie, w podstawie łożyska krążka osadzona jest na czopie dwuramienna dźwignia 4, na jednym końcu której znajduje się guzik naciskowy 24, dociskany do

powierzchni krążka płaską sprężyną 23, umocowaną na drugim końcu tej dźwigni i napinaną śrubką nastawczą 25, umieszczoną w tejże dźwigni.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do karbowania bibułki, w której pasmo bibułki, odwijając się z krążka nadawczego (1), przechodzi pomiędzy znanymi wałkami karbującymi i potem nawija się na krążek odbiorczy (20), znamienna tem, że regulowanie ilości obrotów krążka odbiorczego odbywa się zapomocą nakrętki (17) i sprężyny (18) oraz sprzęgła tarcowego (16, 22) tak, by ilość obrotów krążka (20) dostosować do szybkości odpowiedniej w danej chwili.

2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tem, że ruch tarcz (16, 22) sprzęgła tarcowego jest związany z ruchem wałków karbujących (5, 6) zapomocą linki i krążków (11, 12).

Fabryka Gilz „Sokół”
W. Kwaśniewski i F. Pacholczyk.
Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

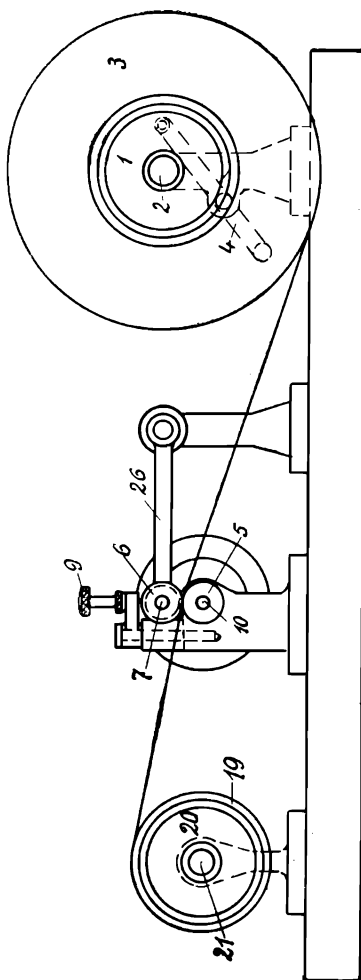


Fig. 1

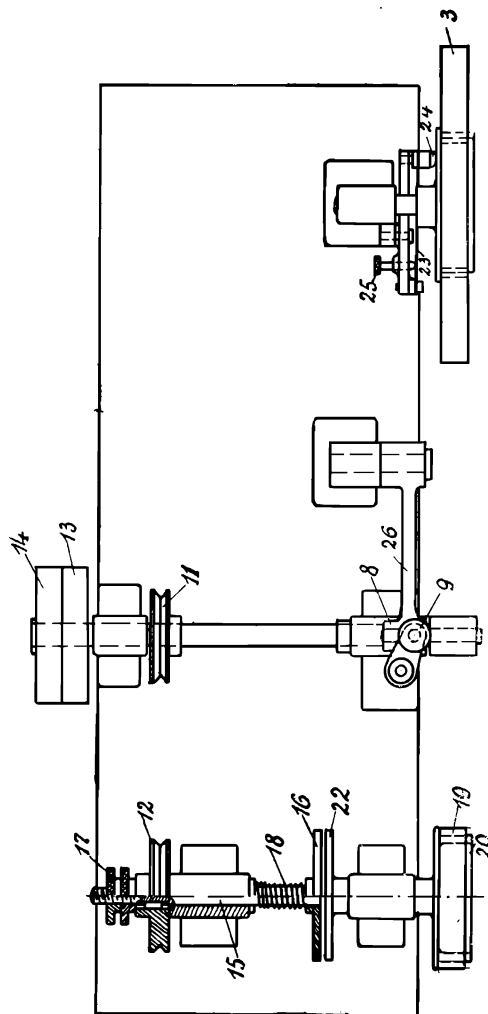


Fig. 2