



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210750244 U

(45)授权公告日 2020.06.16

(21)申请号 201920598170.2

(22)申请日 2019.04.28

(73)专利权人 兰州交通大学

地址 730000 甘肃省兰州市安宁区安宁西路118号

(72)发明人 王永生 索国勇 王怡飞 杜彦达 孙立志

(74)专利代理机构 北京智客联合知识产权代理
事务所(特殊普通合伙)
11700

代理人 李成

(51)Int.Cl.

A61H 39/06(2006.01)

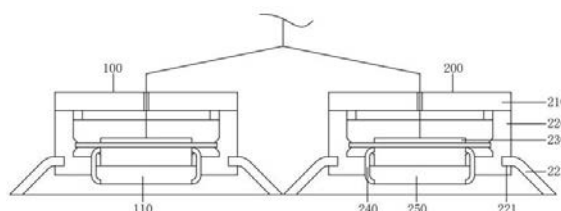
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种微型陶瓷加热方式的温控多穴位无烟艾灸装置

(57)摘要

本实用新型公开了医疗器械技术领域的一种微型陶瓷加热方式的温控多穴位无烟艾灸装置,包括第一热灸单元和第二热灸单元,第一热灸单元和第二热灸单元均包括盒盖,盒盖的外壁下部螺接有盒体,盒体的内腔卡接有陶瓷发热片,陶瓷发热片的外壁卡接有硅胶圈,硅胶圈的底端贯穿盒体的底壁,第一热灸单元和第二热灸单元中硅胶圈的内腔分别卡接有温度传感器和艾草薄片,陶瓷发热片的电源接口电性连接有供电单元,供电单元的电源接口电性连接有控制器,控制器的输入端与温度传感器的输出端电性连接,本装置使用方便,热灸单元体积小,实现多个穴位同时小面积精确热灸操作。



1. 一种微型陶瓷加热方式的温控多穴位无烟艾灸装置,其特征在于:包括第一热灸单元(100)和第二热灸单元(200),所述第一热灸单元(100)和第二热灸单元(200)均包括盒盖(210),所述盒盖(210)的外壁下部螺接有盒体(220),所述盒体(220)的内腔卡接有陶瓷发热片(230),所述陶瓷发热片(230)的外壁卡接有硅胶圈(240),所述硅胶圈(240)的底端贯穿盒体(220)的底壁,所述第一热灸单元(100)和第二热灸单元(200)中硅胶圈(240)的内腔分别卡接有温度传感器(110)和艾草薄片(250),所述陶瓷发热片(230)的电源接口电性连接有供电单元(300),所述供电单元(300)的电源接口电性连接有控制器(400),所述控制器(400)的输入端与温度传感器(110)的输出端电性连接。

2. 根据权利要求1所述的一种微型陶瓷加热方式的温控多穴位无烟艾灸装置,其特征在于:所述陶瓷发热片(230)通过弹性垫圈卡接在盒体(220)的内壁。

3. 根据权利要求1所述的一种微型陶瓷加热方式的温控多穴位无烟艾灸装置,其特征在于:所述盒体(220)的外壁下部圆周开有卡槽(221)。

4. 根据权利要求3所述的一种微型陶瓷加热方式的温控多穴位无烟艾灸装置,其特征在于:所述卡槽(221)的内腔卡接有吸盘(222)。

一种微型陶瓷加热方式的温控多穴位无烟艾灸装置

技术领域

[0001] 本实用新型公开了一种微型陶瓷加热方式的温控多穴位无烟艾灸装置,具体为医疗器械技术领域。

背景技术

[0002] 灸,是祖国医学的一种治病疗法。早期是用艾绒等做艾柱,烧灼或熏烤身体穴位或某一部位,或者在体表放置薄片生姜等,隔姜烧烤,以疏通经络,调和气血,达到治病的效用。

[0003] 目前常见的电子无烟艾灸装置整机体积偏大,不易实施多穴位同时艾灸。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种微型陶瓷加热方式的温控多穴位无烟艾灸装置,以解决上述背景技术中提出的目前常见的电子无烟艾灸装置整机体积偏大,不易实施多穴位同时艾灸的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种微型陶瓷加热方式的温控多穴位无烟艾灸装置,包括第一热灸单元和第二热灸单元,所述第一热灸单元和第二热灸单元均包括盒盖,所述盒盖的外壁下部螺接有盒体,所述盒体的内腔卡接有陶瓷发热片,所述陶瓷发热片的外壁卡接有硅胶圈,所述硅胶圈的底端贯穿盒体的底壁,所述第一热灸单元和第二热灸单元中硅胶圈的内腔分别卡接有温度传感器和艾草薄片,所述陶瓷发热片的电源接口电性连接有供电单元,所述供电单元的电源接口电性连接有控制器,所述控制器的输入端与温度传感器的输出端电性连接。

[0006] 优选的,所述陶瓷发热片通过弹性垫圈卡接在盒体的内壁。

[0007] 优选的,所述盒体的外壁下部圆周开有卡槽。

[0008] 优选的,所述卡槽的内腔卡接有吸盘。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 1) 本装置设置陶瓷发热片、硅胶圈和艾草薄片,将艾草薄片放置在穴位处,通过陶瓷发热片对艾草薄片加热,实现艾灸操作,陶瓷发热片体积较小,降低热灸单元整体体积,对人体加热的面积比较小,便于针对人体比较小的面积的部位进行精确热灸,方便实施多穴同时艾灸操作;

[0011] 2) 本装置设置温度传感器和控制器,将第一热灸单元和第二热灸单元同时放置在不同部位处,实现相同温度环境下对热灸温度监控,提高温度监控效果,此外本装置采用并联方式向热灸单元进行供电,通过一组温度传感器同时监控多组第二热灸单元温度,降低整机成本,从而实现低成本实现多个第二热灸单元同时工作的机理,本装置使用方便,热灸单元体积小,实现多个穴位同时小面积精确热灸操作。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型艾灸装置正视剖视示意图；

[0013] 图2为本实用新型艾灸装置系统框图。

[0014] 图中：100第一热灸单元、110温度传感器、200第二热灸单元、210盒盖、220箱体、221卡槽、222吸盘、230陶瓷发热片、240硅胶圈、250艾草薄片、300供电单元、400控制器。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 本实用新型提供一种微型陶瓷加热方式的温控多穴位无烟艾灸装置，具有使用方便，热灸单元体积小，实现多个穴位同时小面积精确热灸操作，请参阅图1和图2，包括第一热灸单元100和第二热灸单元200；

[0017] 请再次参阅图1和图2，第一热灸单元100和第二热灸单元200均包括盒盖210，盒盖210的外壁下部螺接有箱体220，箱体220的内腔卡接有陶瓷发热片230，陶瓷发热片230的外壁卡接有硅胶圈240，硅胶圈240的底端贯穿箱体220的底壁，第一热灸单元100和第二热灸单元200中硅胶圈240的内腔分别卡接有温度传感器110和艾草薄片250，陶瓷发热片230的电源接口电性连接有供电单元300，供电单元300的电源接口电性连接有控制器400，控制器400的输入端与温度传感器110的输出端电性连接，本装置中陶瓷发热片为12V供电，尺寸为10mm见方，艾草薄片250与皮肤接触面的温度控制在 $40 \pm 3^{\circ}\text{C}$ ，供电单元采用12V/50W直流单元，通过并联方式向热灸单元供电，控制器400用于控制供电单元300的开关，控制器400型号采用E5AN-CY3BT-NAC，温度传感器110用于将陶瓷发热片230的温度实时传递至控制器400，温度传感器110型号采用LYX-Y；

[0018] 请参阅图1，陶瓷发热片230通过弹性垫圈卡接在箱体220的内壁，保证陶瓷发热片230下部的艾草薄片250与穴位保持紧密接触；

[0019] 请再次参阅图1，箱体220的外壁下部圆周开有卡槽221；

[0020] 请再次参阅图1，卡槽221的内腔卡接有吸盘222，便于箱体220通过吸盘222吸附在穴位上。

[0021] 在具体使用时，本技术领域人员将第一热灸单元100和若干第二热灸单元200分别通过吸盘222吸附在皮肤上，启动控制器400，供电单元300向陶瓷发热片230供电，陶瓷发热片230对艾草薄片250和温度传感器110进行加热，温度传感器110实时传递将陶瓷发热片230的温度传递至控制器400，当温度超过43摄氏度时，控制器400断开供电单元300的供电，避免温度过高烫伤皮肤。

[0022] 虽然在上文中已经参考了一些实施例对本实用新型进行描述，然而在不脱离本实用新型的范围的情况下，可以对其进行各种改进并且可以用等效无替换其中的部件。尤其是，只要不存在结构冲突，本实用新型所披露的各个实施例中的各项特征均可通过任意方式相互结合起来使用，在本说明书中未对这些组合的情况进行穷举的描述仅仅是处于省略篇幅和节约资源的考虑。因此，本实用新型并不局限于文中公开的特定实施例，而且包括落

入权利要求的范围内的所有技术方案。

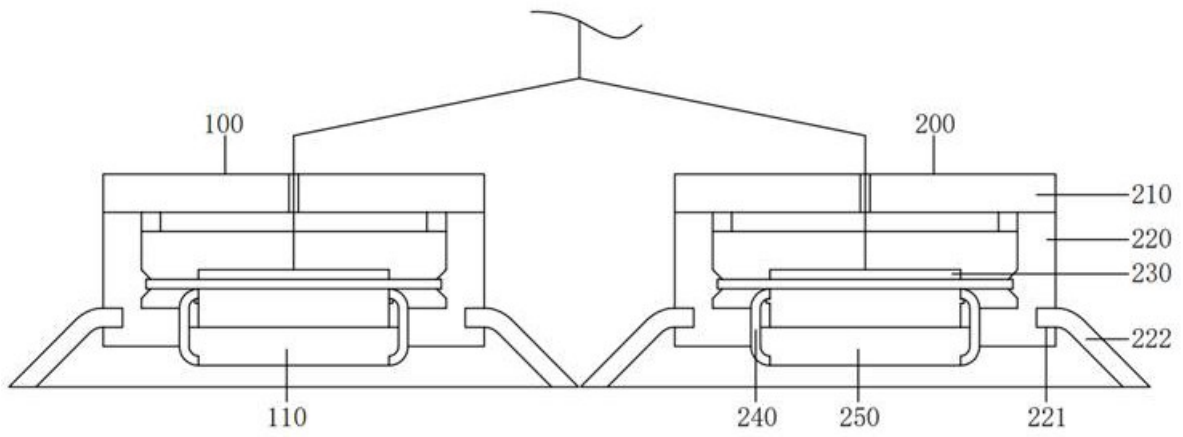


图1

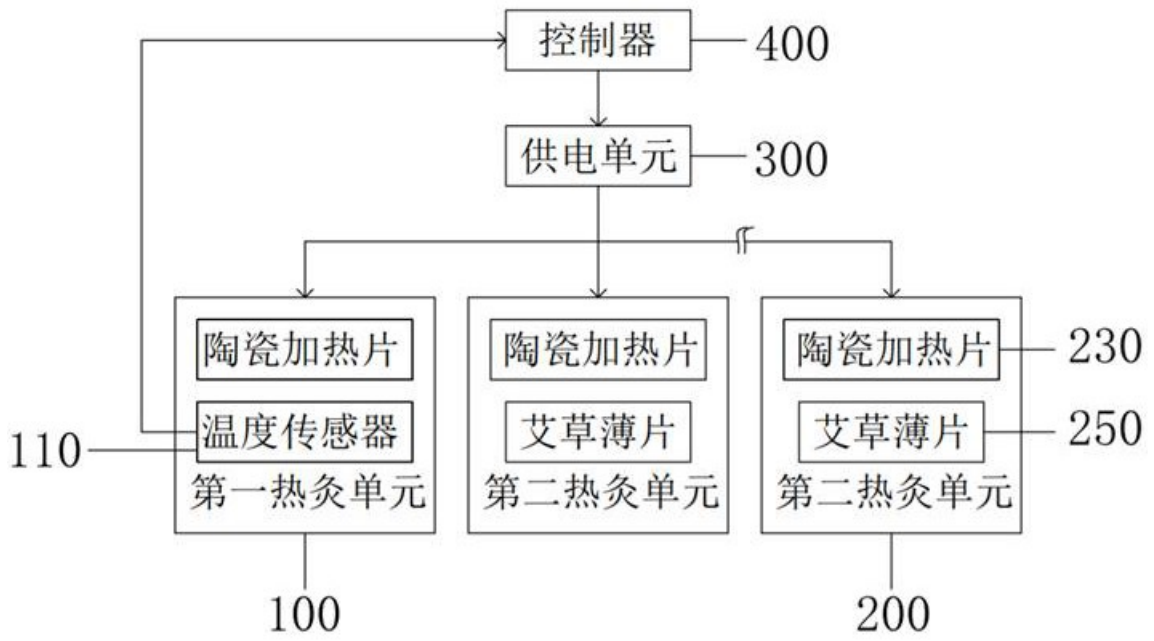


图2