

(19) (KR)
(12) (A)

(51) 。 Int. Cl.7

B65D 83/76

(11)

2003-0094285

B65D 83/00

(43)

2003 12 11

B65D 77/00

(21) 10-2003-7012139

(22) 2003 09 18

2003 09 18

(86) PCT/US2001/24198

(87)

WO 2002/85750

(86) 2001 07 31

(87)

2002 10 31

(30) 09/812,149 2001 03 19 (US)

(71) 55133-3427 . . . 33427

(72) 55133-3427 . . . 33427

55133-3427 . . . 33427

(74)

:

(54)

(17) (22) 가 가 (10) , , ,
 (13) 가 (13) (10) (13) ,
 (12), 140 230 (13)
 가 30,000 centipoise 가 (22) , (22)가 60 110
 (13) (17) 가 (12)

가 ,

가 (, 가) 가 , 가

가 (,)

172-483 newton/cm² (250-700 lb · f/inch²) 690 ne
 wton/cm² (1000 lb · f/inch²) (, 가 가 가

가 가 가

가 가

1379-3103 newton/cm² (2000-45000 lb.f/inch²) [

(clamping) 가

(,) (,)

가 가 가 가 가 가

(, 240 300 116 149) 가 가 .
 가 (, 45) ,

가 가 가 가 가

가 가 가 가 가

(, , 가 가 가) 가 .

가, 140 230 60 110 가 가 가

가 가 가 가 가 가

203 가 60 110 가 가 가 140 ,

() , .

54 36 (MVT) (cc-mil/100 inch² -24 hour -atm)] [, 0.2
 (,)

110 , 가 가 (, 140 230 , 60
 , 30,000 centipoise , 15,0

00 centipoise 가 8,000 centipoise 12,000 centipoise)
 , 가 (가) ,
 , 가 35 dyne/cm 가). 가
 (가) 가 가 가
 ,
 가
 3 4 가 가 (, 가
 가 가). 가 ,
 ,
 140 230 60 110 가 가 .
 가 (, 1 10) 가
 가 , 가
 (, 12 96) 가
 , 1.524 mm(0.06 inch) 0.625 mm]. ,
 (,) , 가
 (, 4) ,
 1/8 inch (0.32 cm)
 , 가 가 가 , 가 ,
 가 가 가 가 ,
 (Minnesota
 a Mining and Manufacturing Comany) 가 , TE-100, TE-200 TS-
 230 ' - (Jet-Weld)' .
 가 , , [, 35 dyne
 /cm , ABS ,
 29 dyne/cm , 가 31 dyne/cm ,
]. , 가 (Heat Deflection Te
 mperature) , 1994 6 'Machine Design' ' (Basics of Design Engineerin
 g)' (Material Selection) . [, 4.5 kg/cm² (64 lb/inch²)
 (HDT) 120 165 49 74 ,
 140 190 60 88 ,
 200 250 121 140
 230 60 110 , 180 190 82 88
 가 가 가 가
 (, 32 cm³) 가 가
 가 , (Plas-Pak Industries, Inc.) 가 [,] . 90
 가 32 90 6) .
 가 가 가 가
 가 가 가 가

(13)
 (20) (10) (17) (22) , 가
 (22) 가 (, 140 203 60 110 가
 8,000 centipoise , 30,000 centipoise , 15,000 centipoise 가
 12,000 centipoise) (22)가
 (12)가 (, 35 dyn
 e/cm 29 dyne/cm 가) (10) 31 dyne/cm
 (24) , (24) 'Marvalseal 360' 'Ma
 rvalseal 1312' (Ludlow) 가 . , ,
 (12) (,) (MVT)
 (cc-mil/100 inch² -24 hour-atm) 0.254 35.56 http://www.matwe
 b.com/GetMatlsEnglish.asp ' (Online Materials Information Resource'
 가 23.876 , ,
 ()가 (12) . , ,
 230 (12) (24) , 가 (12) (22) 140
 (19) 가 (22) (12) 가 (18)
 (13) (16) . ,
 (12) (12)가 , (22)가 2 (13, 11, 19)
 (12) (18) , (22)가 (22) (26)
 (22) (22) (26) 가 가 (12)
 (22) (28) 가 가 (24)
 (22) (12) (22)가 (, 1 10) 가
 (26) (13)
 (12) (19) 가 (22) (26)
 (, 12 96) (22) (26)
 (12) 가 (22) [, 0.08 0.32 cm (1/32 1/8 inch)] . , 가 (26) (19) (13) ()
 (12) (11) (12) 가 [, (22) (13) (13)
 18) (18) (22)] 3 (19)
 (26) (22) 가 (26) (19)
) (12) (18) 가 . (22) (26) (19)
 , 가 (22) TE -100, TE -200, TE -230 'Jet Weld'
 가 .
 4 (12)가 (24) (12) (22)
 140 230 가 가 가 (30)
 (12) (13) 가 (, (32) 가 가)
 (32) (12)가 (32) 가 (PTC) (12) (22)
 (32) 가 (22)가 가 (32) 가 가 (34) 가 가 (19) (30)
 (12) (22) 가 가 (30) (32) . (34) 가 가 가 (30)
) (34)가 가 () 가 가 가
 (30) (30) () 가 가 가
 (34, 38) 가 (30) (40) (34) (41) 가 , 가
 (40) (42) , 가 (43)가 가 가
 (38) (30) (42) 가 가 ()
 (12)가 가 ()

30) (32) 가 (44) (19) (32) ((46) (44) (12)가 가 (19) (22) (12) (13) (16) (18) (22) 가 (18) (13) , 3 (18) (52) 가 (54) (13) (16) (19) (22) (50) (13) (15) 가 (20) (50) (54) 가 (18) (22) . (16) , 4, 5 6 (12) (13) (18) (22) 가 (13) (15) (20) (18) (61) 가 (18) (61) (64) (61) (65) (18) (13) (16) (19) 가 (60) (18) 가 (5)) . (12) 가 (30) (32) 가 가 (30) 가 가 (12)가 가 (60) 6 가 가 (12) 가 . 가 가 . , .

- (57)
1. 가 , 가 ; , , centipoise 가 , 140 230 , 60 110 가 30,000 .
 2. 1 , 15,000 centipoise 가 140 230 , 60 110 가 .
 3. 1 , 12,000 centipoise 가 140 230 , 60 110 가 .
 4. 1 , .
 5. 1 , 35 dyne/cm 가 .

6. 1 MVT) 가 0.254 cc-mil/100 inch² -24 hour -atm (

7. 1 가 , 가

8. 7 가 , 가 가 가

9. 1 ,

10. 9 , , ,

11. 가 , 가 ;

centipoise 가 , 140 230 , 60 110 가 30,000

, 가 가 , 가

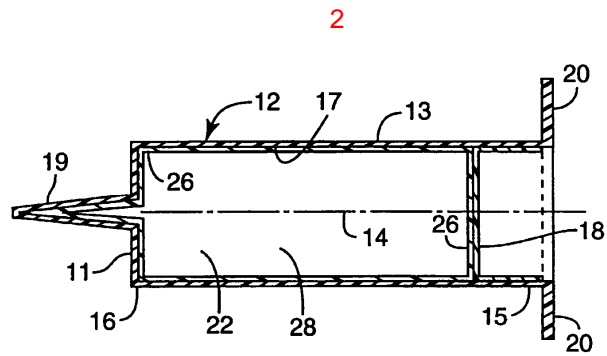
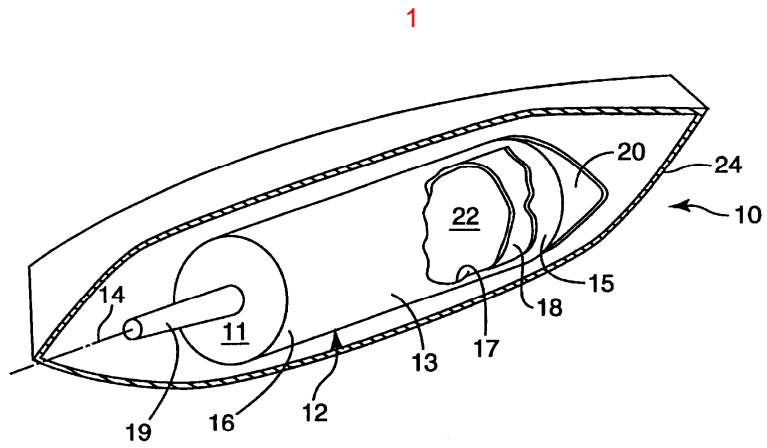
가 , 140 230 60 110

가 가

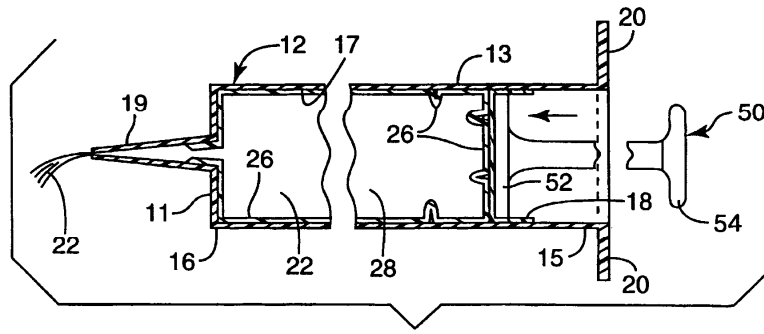
12. 11 ,

13. 11 ,

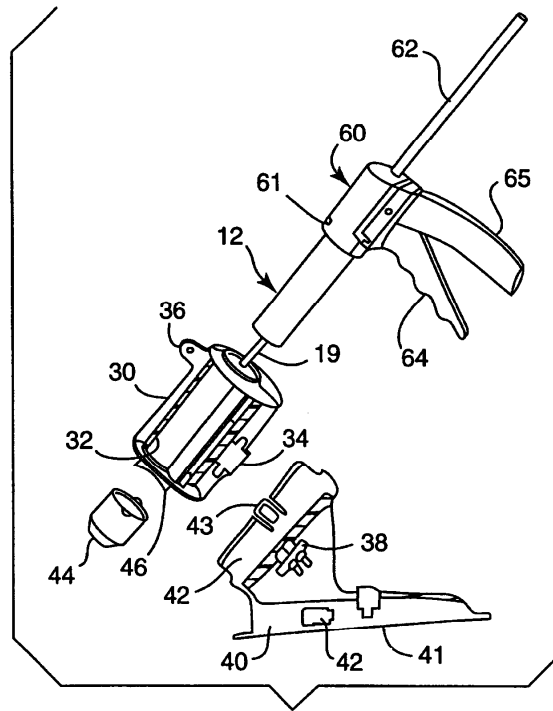
14.
11 가 ,
15.
11 ,
16.
11 가 , 가
17.
11 , 가



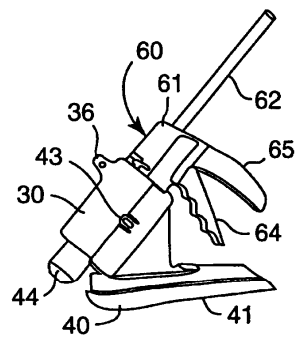
3



4



5



6

