



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204885510 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 16

(21) 申请号 201520681121. 7

(22) 申请日 2015. 09. 06

(73) 专利权人 江苏正恺电子科技有限公司

地址 212000 江苏省镇江市京口科技工业园
区内

(72) 发明人 唐伟民

(51) Int. Cl.

H01R 12/65(2011. 01)

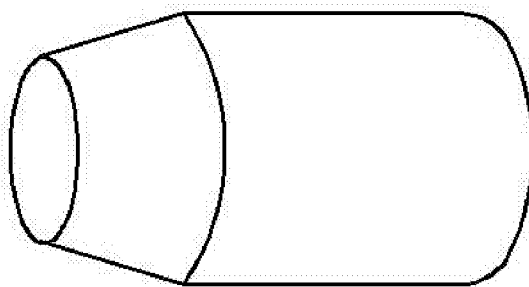
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种稳定互调电缆组件

(57) 摘要

本实用新型涉及一种稳定互调电缆组件,该组件有一体化的两部分组成,一部分呈圆柱状,另一部分呈圆台状;该组件材料为锡,呈中空结构,内径与电缆外导体外径匹配。本实用新型结构简单,代替锡丝,在焊接过程中不产生任何气泡,增强了电缆组件的互调稳定性;装配简单,降低生产成本。



1. 一种稳定互调电缆组件,其特征在于:该组件有一体化的两部分组成,一部分呈圆柱状,另一部分呈圆台状;该组件材料为锡,呈中空结构,内径与电缆外导体外径匹配。

2. 根据权利要求 1 所述的一种稳定互调电缆组件,其特征在于:该组件呈圆台状部分与连接器上和电缆接口吻合。

一种稳定互调电缆组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种稳定互调电缆组件。

背景技术

[0002] 对三阶互调有要求的电缆组件,连接器尾部与电缆焊接部位焊接充分非常关键,现有的焊接方式都是在电缆的外导体上缠绕 4~5 圈焊锡丝,用高频焊机进行锡焊,由于锡丝之间、锡丝与连接器尾部孔径内壁之间均有缝隙,焊锡之后容易产生气泡,影响电缆组件三阶互调的稳定性;缠绕锡丝费时费力,降低装配效率,增加生产成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的发明目的在于:为解决以上问题提供一种结构简单,代替锡丝,在焊接过程中不产生任何气泡,增强了电缆组件的互调稳定性;装配简单,降低生产成本的稳定互调电缆组件。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是这样的:

[0005] 一种稳定互调电缆组件,该组件有一体化的两部分组成,一部分呈圆柱状,另一部分呈圆台状;该组件材料为锡,呈中空结构,内径与电缆外导体外径匹配。

[0006] 进一步地,该组件呈圆台状的部分与连接器和电缆接口吻合。

[0007] 综上所述,由于采用上述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0008] 本实用新型采用一种新型的电缆焊接结构,通过在电缆外导体上直接套上该组件,组件的材质为锡,组件的外形与连接器尾部孔径完全贴合,使用高频焊机焊接后,不产生任何气泡,增强了电缆组件的互调稳定性,同时由于组件套入电缆的速度快于缠绕锡丝的速度,有效的提升了装配效率,降低了生产成本。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型结构示意图;

[0010] 图 2 为本实用新型连接结构图;

[0011] 图 3 为本实用新型焊接后结构图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0013] 如图 1~2 所示,一种稳定互调电缆组件,该组件 1 有一体化的两部分组成,一部分呈圆柱状,另一部分呈圆台状;该组件 1 材料为锡,呈中空结构,内径与电缆外导体外径匹配。

[0014] 该组件 1 呈圆台状的部分与连接器和电缆接口吻合。

[0015] 使用时,先将本实用新型组件 1 套入电缆,将电缆伸入连接器尾部,用焊机对连接部位进行焊锡。

[0016] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

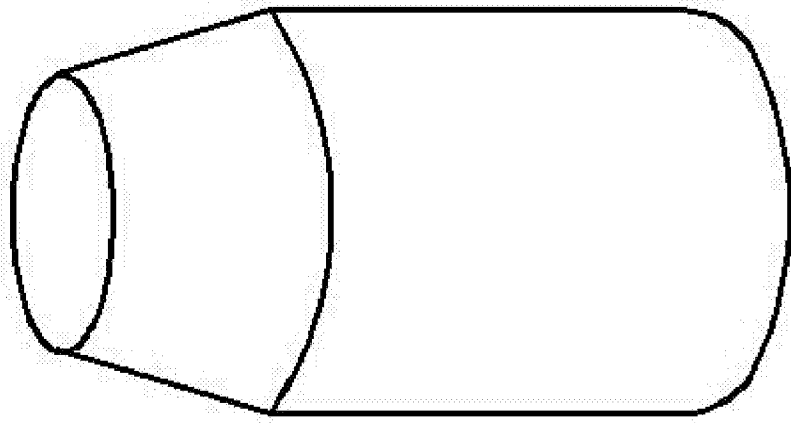


图 1

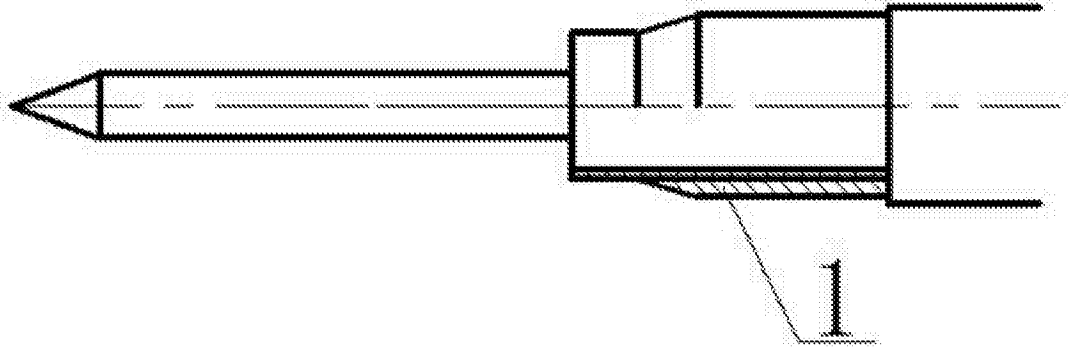


图 2

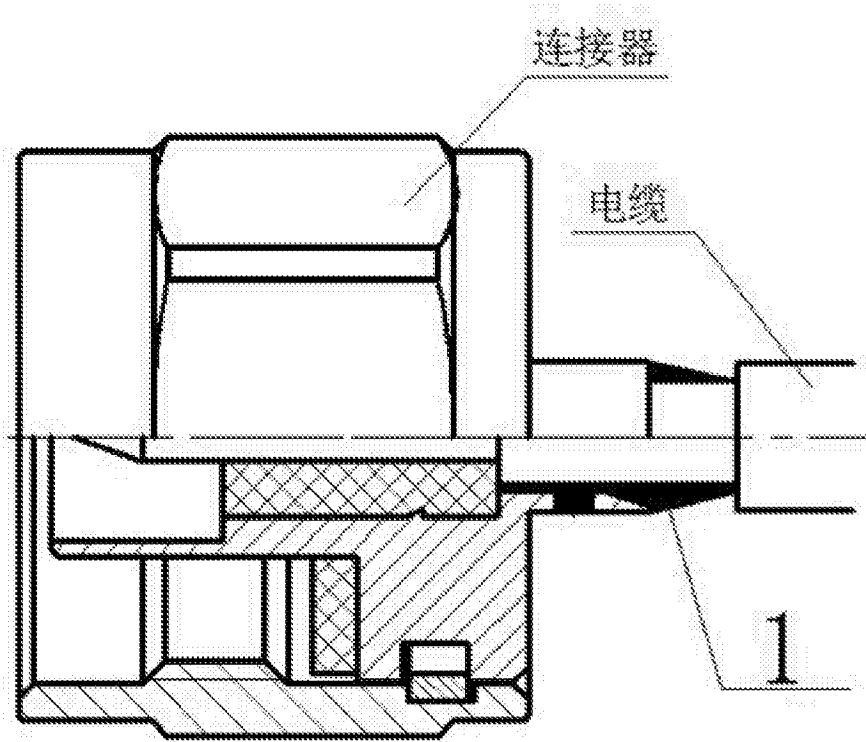


图 3