



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207825857 U

(45)授权公告日 2018.09.07

(21)申请号 201721736827.4

(22)申请日 2017.12.13

(73)专利权人 浙江锐泰悬挂系统科技有限公司

地址 315500 浙江省宁波市奉化区尚田镇
木吉岭村

(72)发明人 张广和 汪建军

(51)Int.Cl.

B60G 7/00(2006.01)

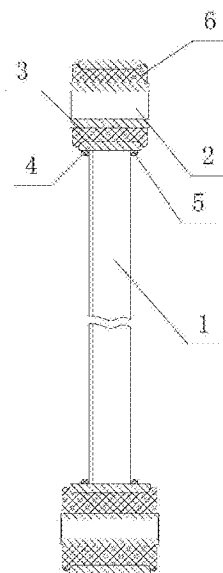
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种悬挂系统的连接杆结构

(57)摘要

本实用新型提供一种悬挂系统的连接杆结构,包括本体、连接组件、焊接件与垫片,连接组件包括内衬套,内衬套的外侧套设有减震套,减震套的外壁设有凹槽,凹槽内连接有焊接件,焊接件与本体焊接,焊接件与本体之间设有垫片,连接组件共有两组且对称设置本体的两端。本实用新型悬挂系统的连接杆结构结构简单,降低了制造成本、稳定性较好,延长了使用寿命且减震的效果好。



1. 一种悬挂系统的连接杆结构,其特征在于:包括本体(1)、连接组件、焊接件(4)与垫片(5),所述连接组件包括内衬套(2),所述内衬套(2)的外侧套设有减震套(3),所述减震套(3)的外壁设有凹槽,所述凹槽内连接有所述焊接件(4),所述焊接件(4)与所述本体(1)焊接,所述焊接件(4)与所述本体(1)之间设有垫片(5),所述连接组件共有两组且对称设置所述本体(1)的两端。

2. 根据权利要求1所述的悬挂系统的连接杆结构,其特征在于:所述焊接件(4)的宽度大于所述凹槽的宽度。

3. 根据权利要求1所述的悬挂系统的连接杆结构,其特征在于:所述垫片(5)共有四个。

4. 根据权利要求1所述的悬挂系统的连接杆结构,其特征在于:所述内衬套(2)与所述减震套(3)均为圆柱体状。

5. 根据权利要求1所述的悬挂系统的连接杆结构,其特征在于:所述焊接件(4)的长度大于所述本体(1)的外径。

6. 根据权利要求1所述的悬挂系统的连接杆结构,其特征在于:所述垫片(5)呈圆弧状且所述圆弧状的弧心朝向所述焊接件(4)。

一种悬挂系统的连接杆结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种悬挂系统,特别涉及一种悬挂系统的连接杆结构。

背景技术

[0002] 悬挂系统是指车身、车架和车轮之间的一个连接结构系统,而这个结构系统包含了避震器、悬挂弹簧、防倾杆、悬吊副梁、下控臂、纵向杆、转向节臂、橡皮衬套和连接杆等部件。连接杆是连接车辆横向稳定杆的端部与悬挂运动部件的一个关键功能件,车辆行驶过程其侧倾时,连接杆将牵拉稳定杆产生扭转,稳定杆扭动时的反弹力可以有效的抑制车辆过多的侧倾,增加车辆过弯时的乘坐舒适性和操纵稳定性,现阶段的连接杆结构存在的弊端在于结构复杂,提高了加工成本,稳定性的强度较低降了其使用寿命并且整体的减震效果不佳。

实用新型内容

[0003] **【1】**要解决的技术问题

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种结构简单、稳定性强、减震效果好的悬挂系统连接杆结构。

[0005] **【2】**解决问题的技术方案

[0006] 本实用新型提供一种悬挂系统的连接杆结构,包括本体1、连接组件、焊接件4与垫片5,所述连接组件包括内衬套2,所述内衬套2的外侧套设有减震套3,所述减震套3的外壁设有凹槽,所述凹槽内连接有所述焊接件4,所述焊接件4与所述本体1焊接,所述焊接件4与所述本体1之间设有垫片5,所述连接组件共有两组且对称设置所述本体1的两端。

[0007] 进一步的,所述焊接件4的宽度大于所述凹槽的宽度。

[0008] 进一步的,所述垫片5共有四个。

[0009] 进一步的,所述内衬套2与所述减震套3均为圆柱体状。

[0010] 进一步的,所述焊接件4的长度大于所述本体1的外径。

[0011] 进一步的,所述垫片5呈圆弧状且所述圆弧状的弧心朝向所述焊接件4。**【3】**有益效果

[0012] 本实用新型悬挂系统的连接杆结构简单,降低了制造成本、稳定性较好,延长了使用寿命且减震的效果好。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型悬挂系统的连接杆结构的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型悬挂系统的连接杆结构的俯视图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图,详细介绍本实用新型较佳实施例。

[0016] 参阅图1至图2,本实用新型提供一种悬挂系统的连接杆结构,包括连接杆本体1、连接组件、焊接件4与垫片5,连接组件包括内衬套2,在内衬套2的外侧套设有减震套3,在本实施例中内衬套2与减震套3均为圆柱体状,在圆柱体状减震套3的外壁上设有一个环形的凹槽,凹槽的高度小于减震套3的高度,在环形的凹槽内刚性连接有一个环形的焊接件4,焊接件4的宽度大于凹槽的宽度且两者之间差值大于等于1cm且2cm,焊接件4的长度大于本体1的外径且两者之间差值大于等于3cm且5cm,环形的焊接件4外壁与本体1的端部焊接,焊接方式为氩弧焊,在焊接件4与本体1之间设有垫片5,连接组件共有两组且对称设置本体1的两端,在本实施例中垫片5共有四个,每组焊接件4与本体1之间设有两个垫片5,两个垫片5沿本体1对称设置,每个垫片5呈圆弧状且圆弧状的弧心朝向焊接件4,圆弧状的垫片5贴合环形的焊接件4。

[0017] 本实用新型悬挂系统的连接杆结构结构简单,降低了制造成本、稳定性较好,延长了使用寿命且减震的效果好。

[0018] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

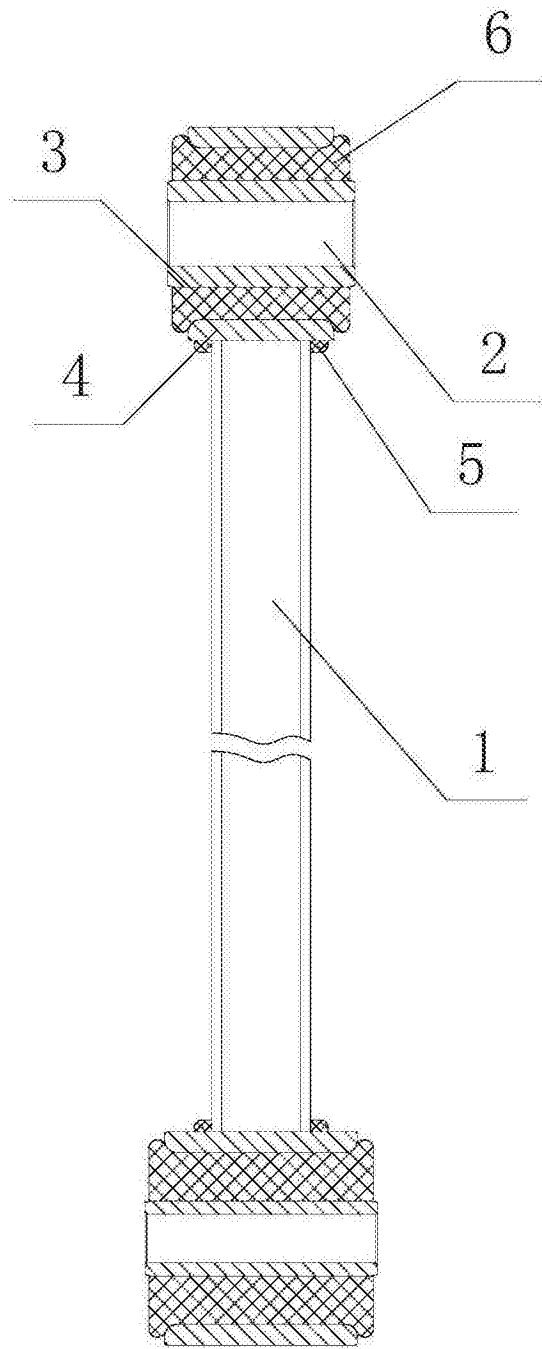


图1

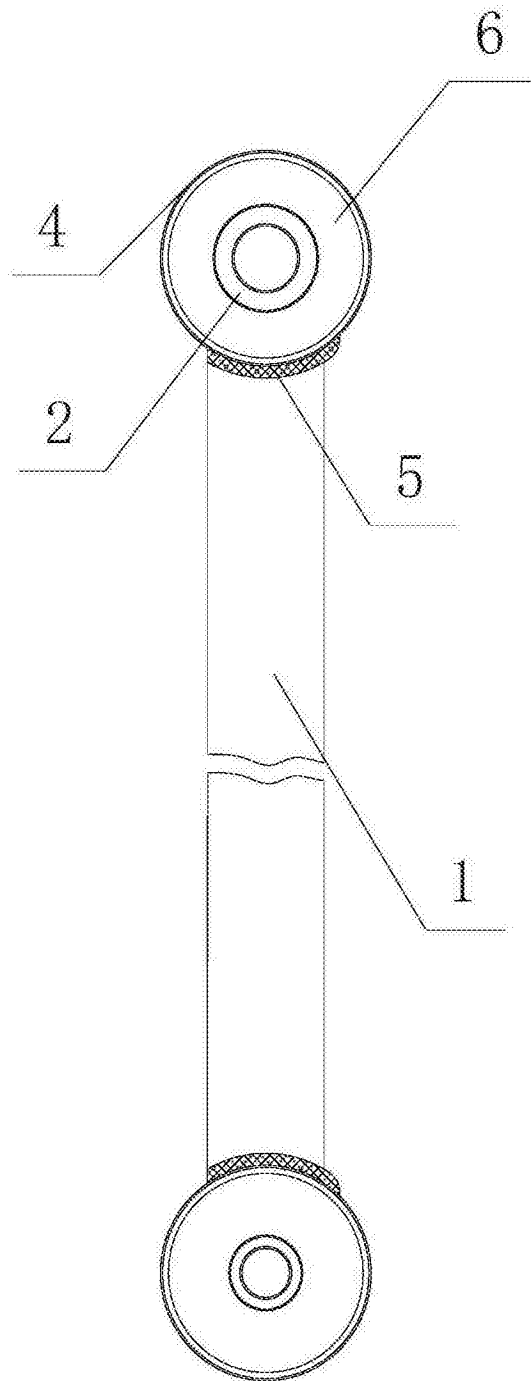


图2