

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

263 508

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 07 04 87
(21) PV 2478-87.U

(51) Int. Cl.⁴
A 01 K 85/04

(40) Zveřejněno 16 09 88
(45) Vydáno 15 01 90

(75)
Autor vynálezu

KOUTNÍK JIŘÍ,
BROŽ JIŘÍ,
BORŮVKOVÁ LENKA, HRADEC KRÁLOVÉ

(54)

Způsob výroby umělých rybářských nástrah

Řešení spočívá v tom, že se nejprve nanese nitrocelulózový email, který se pevně váže s podkladem i epoxidovými pryskyřicemi a vytváří barevné dekory, na které se nanáší posypem diamantový flitr, který se překrývá stříkáním pryskyřicí přiředěnou ředidlem při výtokové době z pohárku.

Vynález se týká způsobu výroby umělých rybářských nástrah.

Rybářská vláčecí nástraha se povrchově upravuje vnitrocelulózovými emaily a laky, které se běžně používají při povrchových úpravách kovů. Při tomto způsobu dochází k vadám vzniklým neodborným nanášením, jedná se o suchý nástřik, nerovnoměrný rozliv, přeředění nebo nedoředění nanášených emailů, které vedou k prvotnímu snížení požadovaného lesku a tvrdosti nátěru proti mechanickému poškozování, čímž barevnost a požadovaný efekt ztrácí na kvalitě. U rybářských umělých nástrah se požaduje maximální životnost a kvalita povrchu, neboť účinek prostředí se zde nejvíce projevuje. Nejdříve se jeví ztrátou lesku. U pigmentových nátěrů dochází následkem toho k uvolňování pigmentových částic, což se projevuje křídováním a zprašováním, které začnou tvořit trhlinky a nátěr se začíná odprýskávat od podkladu. Velmi často u stávajících používaných nátěrů, emailů, dochází ke změnám barevného

odstínu. U bílých a pastelových nátěrů dochází ke žloutnutí, u pestrých odstínů je to ztráta brilance. Příčina je v omezení stálosti pryskyřicového podílu v pojidlech.

Uvedené nedostatky odstraňuje způsob výroby rybářských umělých nástrah dle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že povrch nástrahy je opatřen vrstvou nitrocelulózového emailu a po jeho zaschnutí se nanáší diamantový flitr s epoxidovou pryskyřicí, které se následně vytvrdí.

Povrchovou úpravou umělých rybářských nástrah podle vynálezu se docílí dokonalý hladký lesk a lámání světla při pohybu nástrahy vodou, stálosti a trvanlivosti barevných odstínů. Rybářská umělá nástraha se nejprve nanese nitrocelulózovými emaily, které se pevně váží s podkladem i epoxidovými pryskyřicemi a vytváří barevné dekory, na které se nanáší posypem diamantový flitr, který se překrývá stříkáním pryskyřicí přiředenou ředidlem při výtokové době z pohárku 15 až 25 sec.

Způsob výroby rybářských nástrah dle vynálezu spočívá v tom, že se stříká dekorátérskou pistolí ve stříkací kabině nitrocelulózovým emailem 0,1 až 0,5 kg/ 1000 ks v různých barevných odstínech. Následuje sušení po dobu 10 až 30 min. volně na vzduchu a dále se stříká nebo natírá epoxidovou pryskyřicí 0,1 až 0,5 kg/1000 ks přiředenou syntetickým ředidlem na výtokovou dobu z pohárku 15 až 20 sec, která zasychá 24 hod. při teplotě 20 až 25 °C při zajištěném odsávání výparů. V době od okamžitého nanesení pryskyřice do 1 hod. se na povrch nástrahy nanese diamantový flitr přes síto nebo ručně a po 0,5 až 5 hod. po provedení posypu celá nástraha se přestříká epoxidovým lakem,

a to 0,08 až 1 kg/1000 ks ve stříkací kabině, která je určena pro epoxidové pryskyřice. Zasychání a vytvrzení nátěru se urychluje přisoušením v sušícím boxu při zvýšení teploty 20 až 100 °C/ 24 hod. až 0,5 hod. Během vysoušení se vytvrzuje epoxidová pryskyřice a vytváří se na návnadě souvislá ochranná vrstva proti oděru diamantových flitrů a zvýrazní stálost a hloubku podkladových nitrocelulózových emailů.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Způsob výroby umělých rybářských nástrah, při němž se povrch nástrahy opatří suchou vrstvou nitrocelulózového emailu, vyznačující se tím, že se na povrch nástrah nanáší diamantový flitr s epoxidovou pryskyřicí, které se následně vytvrdí.