



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217346258 U

(45) 授权公告日 2022. 09. 02

(21) 申请号 202123446356.2

(22) 申请日 2021.12.31

(73) 专利权人 徐州力驰智能科技有限公司

地址 221000 江苏省徐州市铜山区三堡街道办事处新何社区

(72) 发明人 王亮 柳义 包敬民

(74) 专利代理机构 徐州创荣知识产权代理事务所(普通合伙) 32353

专利代理师 李维松

(51) Int. Cl.

B29C 33/30 (2006.01)

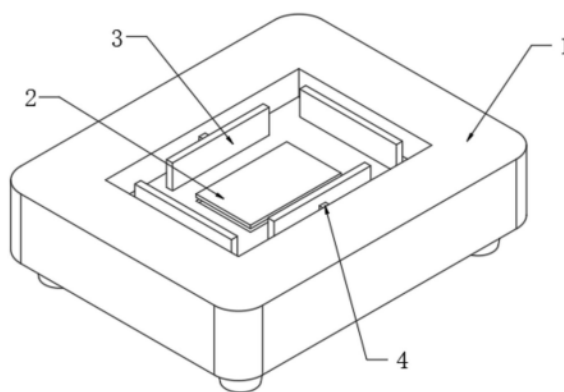
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种便于固定的塑料模具装置

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种便于固定的塑料模具装置,包括第一壳体,所述第一壳体的内部底壁中心处安装有第三壳体,所述第三壳体的内部设有第一密封板,所述第一密封板的上表面焊接有第二连接杆,所述第二连接杆的顶部从下至上依次贯穿第三壳体和第一壳体的上表面且焊接有按压板,所述第三壳体的外侧对称连通有四个第二壳体,通过模具自身的重力可以对按压板进行挤压,从而使第一密封板向下进行移动,将第三壳体内部的空气挤入第二壳体内部,从而对第二密封板进行推动,使夹紧板进行移动,从而将模具进行夹紧固定,提高了工作效率,省去大量固定模具所需要的时间,提高了工作效率。



1. 一种便于固定的塑料模具装置,包括第一壳体(1),其特征在于:所述第一壳体(1)的内部底壁中心处安装有第三壳体(11),所述第三壳体(11)的内部设有第一密封板(6),所述第一密封板(6)的上表面焊接有第二连接杆(7),所述第二连接杆(7)的顶部从下至上依次贯穿第三壳体(11)和第一壳体(1)的上表面且焊接有按压板(2),所述第三壳体(11)的外侧对称连通有四个第二壳体(10),所述第二壳体(10)的一端内部设有第二密封板(9),所述第二密封板(9)的一侧焊接有第一连接杆(4),所述第一连接杆(4)的一端依次贯穿第二壳体(10)和第一壳体(1)且焊接有夹紧板(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于固定的塑料模具装置,其特征在于:所述第一壳体(1)的上表面设有槽孔(5)。

3. 根据权利要求2所述的一种便于固定的塑料模具装置,其特征在于:所述槽孔(5)与按压板(2)相适配且位于按压板(2)的正下方。

4. 根据权利要求1所述的一种便于固定的塑料模具装置,其特征在于:所述第二密封板(9)靠近第一连接杆(4)的一侧焊接有弹簧(8)。

5. 根据权利要求4所述的一种便于固定的塑料模具装置,其特征在于:所述弹簧(8)套设于第一连接杆(4)的外侧壁。

## 一种便于固定的塑料模具装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料模具技术领域,具体为一种便于固定的塑料模具装置。

### 背景技术

[0002] 塑料模具,是塑料加工工业中和塑料成型机配套,赋予塑料制品以完整构型和精确尺寸的工具,由于塑料品种和加工方法繁多,塑料成型机和塑料制品的结构又繁简不一,所以,塑料模具的种类和结构也是多种多样的。

[0003] 在使用模具进行塑料产品的生产工作时,需要先对模具的位置进行固定,在进行生产,传统的固定方式通常需要使用到工具,而且时间较长,浪费了大量的时间,使得工作效率降低。

[0004] 为此,提出一种便于固定的塑料模具装置。

### 发明内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种便于固定的塑料模具装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于固定的塑料模具装置,包括第一壳体,所述第一壳体的内部底壁中心处安装有第三壳体,所述第三壳体的内部设有第一密封板,所述第一密封板的上表面焊接有第二连接杆,所述第二连接杆的顶部从下至上依次贯穿第三壳体和第一壳体的上表面且焊接有按压板,所述第三壳体的外侧对称连通有四个第二壳体,所述第二壳体的一端内部设有第二密封板,所述第二密封板的一侧焊接有第一连接杆,所述第一连接杆的一端依次贯穿第二壳体和第一壳体且焊接有夹紧板。

[0007] 优选的:所述第一壳体的上表面设有槽孔。

[0008] 优选的:所述槽孔与按压板相适配且位于按压板的正下方。

[0009] 优选的:所述第二密封板靠近第一连接杆的一侧焊接有弹簧。

[0010] 优选的:所述弹簧套设于第一连接杆的外侧壁。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过模具自身的重力可以对按压板进行挤压,从而使第一密封板向下进行移动,将第三壳体内部的空气挤入第二壳体内部,从而对第二密封板进行推动,使夹紧板进行移动,从而将模具进行夹紧固定,提高了工作效率,省去大量固定模具所需要的时间,提高了工作效率。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型的剖切结构示意图。

[0014] 图中:1、第一壳体;2、按压板;3、夹紧板;4、第一连接杆;5、槽孔;6、第一密封板;7、第二连接杆;8、弹簧;9、第二密封板;10、第二壳体;11、第三壳体。

## 具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

## 实施例

[0016] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种便于固定的塑料模具装置,包括第一壳体1,第一壳体1的内部底壁中心处安装有第三壳体11,第三壳体11的内部设有第一密封板6,第一密封板6的上表面焊接有第二连接杆7,第二连接杆7的顶部从下至上依次贯穿第三壳体11和第一壳体1的上表面且焊接有按压板2,第三壳体11的外侧对称连通有四个第二壳体10,第二壳体10的一端内部设有第二密封板9,第二密封板9的一侧焊接有第一连接杆4,第一连接杆4的一端依次贯穿第二壳体10和第一壳体1且焊接有夹紧板3。

[0017] 如图2所示:第一壳体1的上表面设有槽孔5;通过以上设置,可以在按压板2向下进行移动的过程中,使其落入槽孔5的内部,从而避免了因为按压板2的凸起,导致模具损坏的情况出现。

[0018] 如图2所示:槽孔5与按压板2相适配且位于按压板2的正下方;通过以上设置,可以使按压板2正好落入槽孔5的内部。

[0019] 如图2所示:第二密封板9靠近第一连接杆4的一侧焊接有弹簧8;通过以上设置,可以在模具取出后,带动第二密封板9进行移动,从而使其恢复原位。

[0020] 如图2所示:弹簧8套设于第一连接杆4的外侧壁;通过以上设置,更加方便的对第二密封板9的位置进行移动。

[0021] 工作原理:首先将模具放置在按压板2的上表面,按压板2受力向下进行移动,从而带动第二连接杆7和第一密封板6向下进行移动,第一密封板6的移动可以使第三壳体11内部的空气进行第二壳体10的内部,从而对第二壳体10内部的第二密封板9进行推动,从而通过第二密封板9的移动使第一连接杆4进行移动,第一连接杆4的移动可以使夹紧板3进行移动,从而完成对模具的夹紧固定工作,提高了工作效率,同时在第二密封板9进行移动的过程中会对弹簧8进行挤压,从而当模具被取出后,通过被压缩的弹簧8可以使夹紧板3恢复原位,从而便于下次使用。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

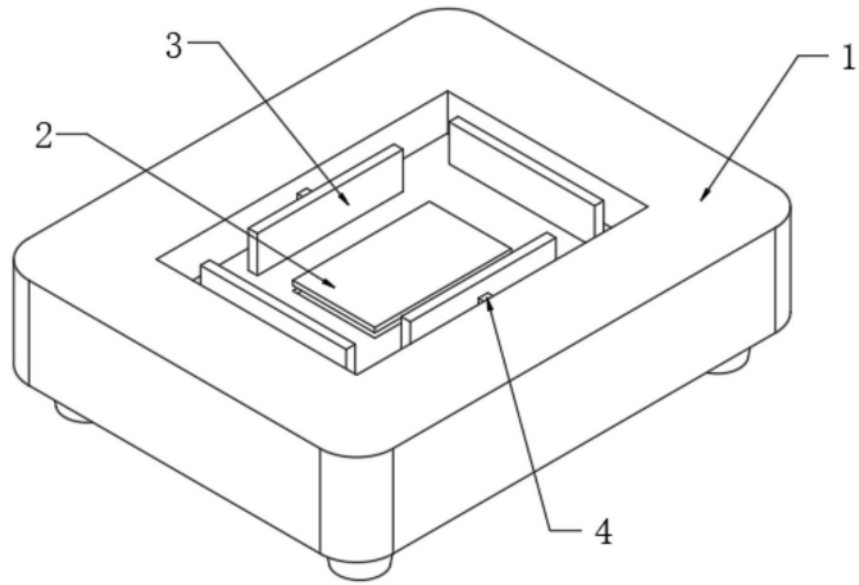


图1

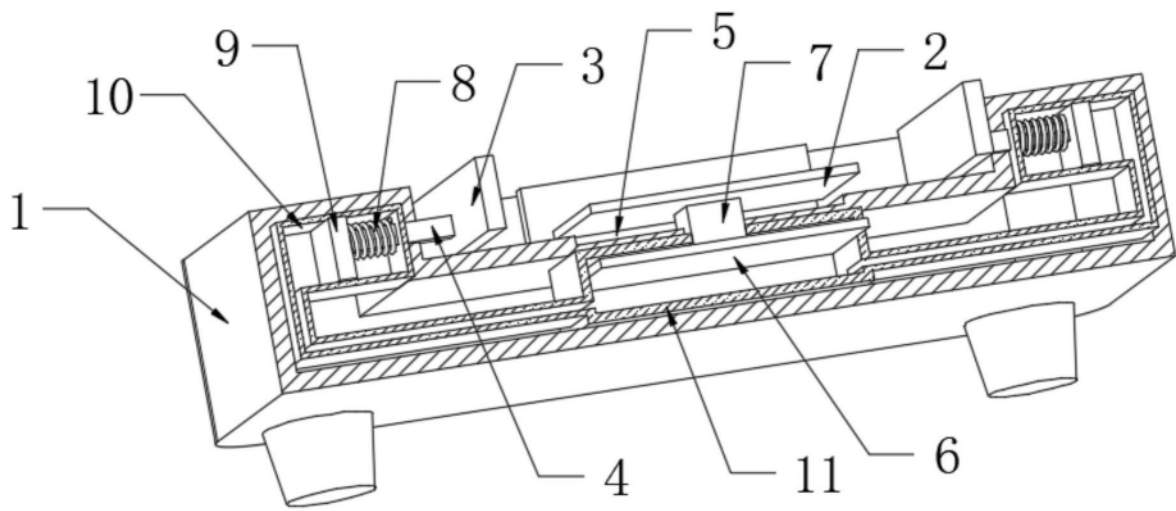


图2