



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207703416 U

(45)授权公告日 2018.08.07

(21)申请号 201820094051.9

(22)申请日 2018.01.20

(73)专利权人 广州市正高汽车设备有限公司  
地址 510800 广东省广州市花都区秀全街  
马溪路自编南6号之一

(72)发明人 张静

(51)Int.Cl.  
G01M 3/26(2006.01)

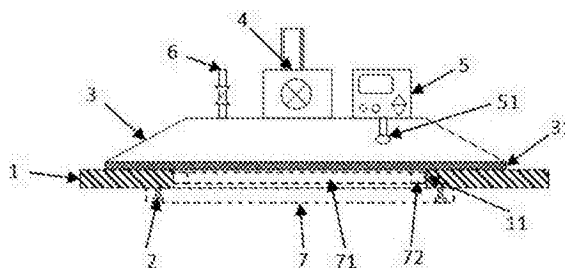
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

汽车天窗单品检具

### (57)摘要

本实用新型涉及一种检具,尤其是汽车天窗单品检具,汽车顶盖、紧固螺丝、集气罩、抽气机、气压检测仪和透气管,所述汽车顶盖中部设有一矩形缺口,所述汽车顶盖底面设有多个螺孔,所述螺孔内拧入紧固螺丝,所述汽车顶盖顶面放置有一集气罩,所述集气罩为一个梯形的密封罩,所述集气罩底面与汽车顶盖之间设有密封胶条,所述集气罩顶部上设有抽气机、气压检测仪和透气管,所述气压检测仪的探头伸入集气罩内,所述透气管上设有手阀;完全模拟汽车天窗实际安装情况,并通过集气罩进行抽气检测,如果天窗单品的密封结构存在瑕疵,必然使得气压不达标,不直接检测密封结构的精度,而达到检测其密封性能的效果。



1.汽车天窗单品检具,其特征在于:汽车顶盖、紧固螺丝、集气罩、抽气机、气压检测仪和透气管,所述汽车顶盖中部设有一矩形缺口,所述汽车顶盖底面设有多个螺孔,所述螺孔内拧入紧固螺丝,所述汽车顶盖顶面放置有一集气罩,所述集气罩为一个梯形的密封罩,所述集气罩底面与汽车顶盖之间设有密封胶条,所述集气罩顶部上设有抽气机、气压检测仪和透气管,所述气压检测仪的探头伸入集气罩内,所述透气管上设有手阀。

2.根据权利要求1所述的汽车天窗单品检具,其特征在于:所述密封胶条为热熔型压敏胶条。

3.根据权利要求2所述的汽车天窗单品检具,其特征在于:所述集气罩还设有安全阀。

## 汽车天窗单品检具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种检具,尤其是汽车天窗单品检具。

### 背景技术

[0002] 汽车天窗单品指的是装配完成可供出售的天窗成品。一般来说特指结构较为简单的夹紧式天窗。夹紧式天窗分为天窗总成和安装框架两部分,其安装方式一般是天窗总成嵌入或者凸出于汽车顶盖的缺口处,安装框架则通过螺栓安装在汽车顶盖内部。夹紧式天窗与其他天窗最大的区别在于,天窗总成和汽车顶盖之间使用密封胶条密封,无需使用内部抽水排水结构。

[0003] 现有的检具一般通过夹具将天窗单品整体夹紧然后测试其各个螺孔的精密度和各个活动部件的活动精度。然而一般不会对天窗单品的密封机构进行检测,且该结构在现有技术下也难以进行有效的检测。

### 发明内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供一种可检查密封性的汽车天窗单品检具。

[0005] 本实用新型的技术方案为:

[0006] 汽车天窗单品检具,其特征在于:汽车顶盖、紧固螺丝、集气罩、抽气机、气压检测仪和透气管,所述汽车顶盖中部设有一矩形缺口,所述汽车顶盖底面设有多个螺孔,所述螺孔内拧入紧固螺丝,所述汽车顶盖顶面放置有一集气罩,所述集气罩为一个梯形的密封罩,所述集气罩底面与汽车顶盖之间设有密封胶条,所述集气罩顶部上设有抽气机、气压检测仪和透气管,所述气压检测仪的探头伸入集气罩内,所述透气管上设有手阀。

[0007] 进一步地,所述密封胶条为热熔型压敏胶条,便于塑性和施工,且具有很强的摩擦力,防止集气罩受力位移。

[0008] 进一步地,所述集气罩还设有安全阀。

[0009] 本实用新型的使用方法:

[0010] 1) 将汽车顶盖上的紧固螺丝取出;

[0011] 2) 将天窗单品对准各个螺孔,然后通过紧固螺丝锁紧;

[0012] 3) 关闭透气管上的手阀,开启抽气机,观察气压检测仪,在单位时间内气压降低到标准值则判定产品合格,否则不合格;

[0013] 4) 然后松开手阀,待通气后将天窗单品拆除,切勿在透气管内有通气的情況下拆除天窗单品。

[0014] 本实用新型的有益效果为:完全模拟汽车天窗实际安装情况,并通过集气罩进行抽气检测,如果天窗单品的密封结构存在瑕疵,必然使得气压不达标,不直接检测密封结构的精度,而达到检测其密封性能的效果。

### 附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型拆除了天窗单品后的结构示意图。

[0017] 图中,1、汽车顶盖;2、紧固螺丝;3、集气罩;4、抽气机;5、气压检测仪;6、透气管;7、天窗安装框架;11、矩形缺口;31、密封胶条;51、探头;71、天窗总成;72、密封机构。

### 具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明：

[0019] 如图1和2所示,汽车天窗单品检具,汽车顶盖1、紧固螺丝2、集气罩3、抽气机4、气压检测仪5和透气管6,所述汽车顶盖1中部设有一矩形缺口11,所述汽车顶盖1底面设有多个螺孔,所述螺孔内拧入紧固螺丝2,所述汽车顶盖1顶面放置有一集气罩3,所述集气罩3为一个梯形的密封罩,所述集气罩3底面与汽车顶盖1之间设有密封胶条31,所述集气罩3顶部上设有抽气机4、气压检测仪5和透气管6,所述气压检测仪5的探头51伸入集气罩3内,所述透气管6上设有手阀。

[0020] 所述密封胶条31为热熔型压敏胶条,便于塑性和施工,且具有很强的摩擦力,防止集气罩3受力位移。

[0021] 所述集气罩3还设有安全阀(现有技术,未图示)。

[0022] 上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理和最佳实施例,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。

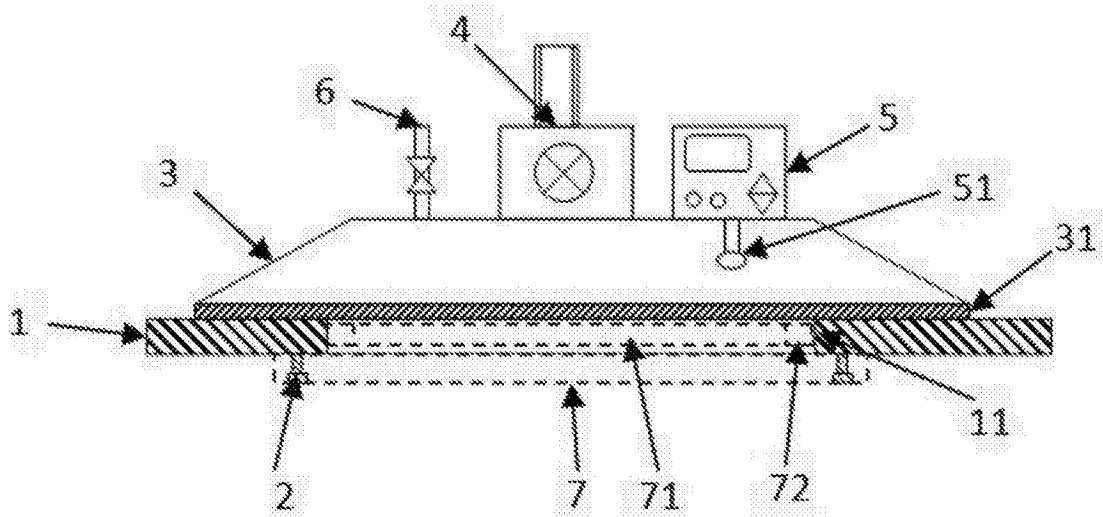


图1

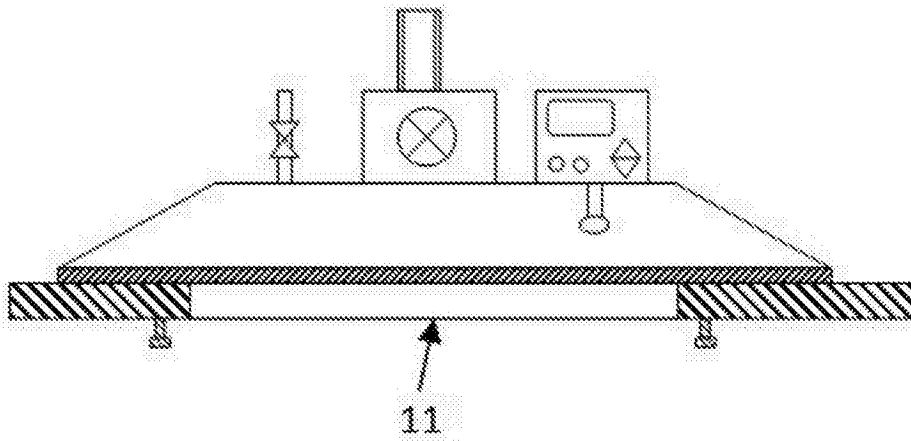


图2