



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104771965 A

(43) 申请公布日 2015. 07. 15

(21) 申请号 201510169284. 1

(22) 申请日 2015. 04. 10

(71) 申请人 江苏佰隆环境工程有限公司

地址 224005 江苏省盐城市盐都区盐龙街道  
华锐路西侧

(72) 发明人 徐正松 倪庆华

(51) Int. Cl.

B01D 46/02(2006. 01)

B01D 46/04(2006. 01)

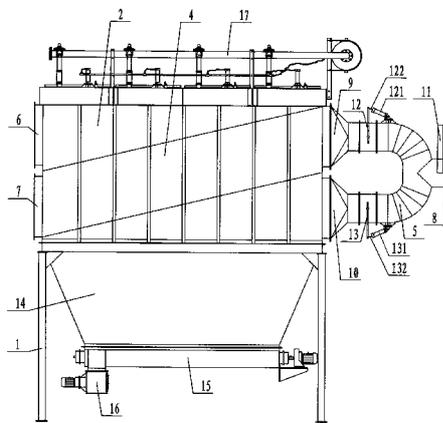
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

脱硫脱硝专用多通道集成控制袋式除尘器

(57) 摘要

本发明公开了一种脱硫脱硝专用多通道集成控制袋式除尘器,包括:机架,设置在机架上的布袋除尘箱体,在所述布袋除尘箱体内设置有除尘布袋和连接通道,在所述布袋除尘箱体的一侧设置有三通管,在所述三通管上设置有主进气口、高温烟气进气口和常温烟气进气口,所述高温烟气进气口通过连接通道与下出气口相连通,所述常温烟气进气口通过布袋除尘箱体与上出气口相连通,在所述主进气口内设置有温度检测装置,在所述三通管的上端还固定设置有上顶升气缸,所述上顶升气缸的活塞杆与上气动阀门相连接,在所述三通管的下端还固定设置有下顶升气缸,所述下顶升气缸的活塞杆与下气动阀门相连接,在所述布袋除尘箱体的上端设置有与其相互配合的喷吹装置。



1. 脱硫脱硝专用多通道集成控制袋式除尘器,其特征在于:包括:机架(1),设置在机架(1)上的布袋除尘箱体(2),在所述布袋除尘箱体(2)内设置有除尘布袋(3)和连接通道(4),在所述布袋除尘箱体(2)的一侧设置有三通管(5),在所述布袋除尘箱体(2)的另一侧设置有上出气口(6)和下出气口(7),在所述三通管(5)上设置有主进气口(8)、高温烟气进气口(9)和常温烟气进气口(10),所述高温烟气进气口(9)通过连接通道(4)与下出气口(7)相连通,所述常温烟气进气口(10)通过布袋除尘箱体(2)与上出气口(6)相连通,在所述主进气口(8)内设置有温度检测装置(11),在所述三通管(5)的上端内部设置有与高温烟气进气口(9)相互配合的上气动阀门(12),在所述三通管(5)的上端还固定设置有上顶升气缸(121),所述上顶升气缸(121)的活塞杆(122)与上气动阀门(12)相连接,在所述三通管(5)的下端内部设置有与常温烟气进气口(10)相互配合的下气动阀门(13),在所述三通管(5)的下端还固定设置有下顶升气缸(131),所述下顶升气缸(131)的活塞杆(132)与下气动阀门(13)相连接,在所述布袋除尘箱体(2)的下端设置有布袋除尘灰斗(14),在所述布袋除尘灰斗(14)的下端连接有螺旋输送装置(15),在所述螺旋输送装置(15)的一端设置有关风器(16),在所述所述布袋除尘箱体(2)的上端设置有与其相互配合的喷吹装置(17)。

## 脱硫脱硝专用多通道集成控制袋式除尘器

### 技术领域

[0001] 本发明涉及到一种除尘装置,尤其涉及一种脱硫脱硝专用多通道集成控制袋式除尘器。

### 背景技术

[0002] 随着国家对环保标准的进一步提高,在烟气排放的过程中必须使用到除尘器,在使用过程中,当烟气温度过高容易导致除尘器发生高温烧袋现象,损坏除尘布袋,设备运行维护的工作量增大,更换布袋难度较高,设备维修费用高,给用户造成较大的资金压力,不利于环保标准的推广。

### 发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是:提供一种使用寿命长的脱硫脱硝专用多通道集成控制袋式除尘器。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明采用的技术方案是:脱硫脱硝专用多通道集成控制袋式除尘器,包括:机架,设置在机架上的布袋除尘箱体,在所述布袋除尘箱体内设置有除尘布袋和连接通道,在所述布袋除尘箱体的一侧设置有三通管,在所述布袋除尘箱体的另一侧设置有上出气口和下出气口,在所述三通管上设置有主进气口、高温烟气进气口和常温烟气进气口,所述高温烟气进气口通过连接通道与下出气口相连通,所述常温烟气进气口通过布袋除尘箱体与上出气口相连通,在所述主进气口内设置有温度检测装置,在所述三通管的上端内部设置有与高温烟气进气口相互配合的上气动阀门,在所述三通管的上端还固定设置有上顶升气缸,所述上顶升气缸的活塞杆与上气动阀门相连接,在所述三通管的下端内部设置有与常温烟气进气口相互配合的下气动阀门,在所述三通管的下端还固定设置有下顶升气缸,所述下顶升气缸的活塞杆与下气动阀门相连接,在所述布袋除尘箱体的下端设置有布袋除尘灰斗,在所述布袋除尘灰斗的下端连接有螺旋输送装置,在所述螺旋输送装置的一端设置有关风器,在所述所述布袋除尘箱体的上端设置有与其相互配合的喷吹装置。

[0005] 本发明的优点是:上述脱硫脱硝专用多通道集成控制袋式除尘器,在烟气温度过高时,烟气可以通过布袋除尘箱体内的连接通道直接进入脱硫脱硝装置进行处理,不会损坏布袋除尘箱体内的除尘布袋,除尘器的使用寿命长,降低了维护成本,有利于环保标准的推广。

### 附图说明

[0006] 图1为本发明脱硫脱硝专用多通道集成控制袋式除尘器的结构示意图。

[0007] 图2为图1的左视结构示意图。

[0008] 图中:1、机架,2、布袋除尘箱体,3、除尘布袋,4、连接通道,5、三通管,6、上出气口,7、下出气口,8、主进气口,9、高温烟气进气口,10、常温烟气进气口,11、测温装置,12、上气

动阀门,121、上顶升气缸,122、活塞杆,13、下气动阀门,131、下顶升气缸,132、活塞杆,14、布袋除尘灰斗,15、螺旋输送装置,16、关风器,17、喷吹装置。

### 具体实施方式

[0009] 下面结合附图和具体实施例详细描述一下本发明的具体内容。

[0010] 如图1、图2所示,脱硫脱硝专用多通道集成控制袋式除尘器,包括:机架1,设置在机架1上的布袋除尘箱体2,在所述布袋除尘箱体2内设置有除尘布袋3和连接通道4,在所述布袋除尘箱体2的一侧设置有三通管5,在所述布袋除尘箱体2的另一侧设置有上出气口6和下出气口7,在所述三通管5上设置有主进气口8、高温烟气进气口9和常温烟气进气口10,所述高温烟气进气口9通过连接通道4与下出气口7相连通,所述常温烟气进气口10通过布袋除尘箱体2与上出气口6相连通,在所述主进气口8内设置有温度检测装置11,在所述三通管5的上端内部设置有与高温烟气进气口9相互配合的上气动阀门12,在所述三通管5的上端还固定设置有上顶升气缸121,所述上顶升气缸121的活塞杆122与上气动阀门12相连接,在所述三通管5的下端内部设置有与常温烟气进气口10相互配合的下气动阀门13,在所述三通管5的下端还固定设置有下顶升气缸131,所述下顶升气缸131的活塞杆132与下气动阀门13相连接,在所述布袋除尘箱体2的下端设置有布袋除尘灰斗14,在所述布袋除尘灰斗14的下端连接有螺旋输送装置15,在所述螺旋输送装置15的一端设置有关风器16,在所述所述布袋除尘箱体2的上端设置有与其相互配合的喷吹装置17。

[0011] 上述脱硫脱硝专用多通道集成控制袋式除尘器使用时,烟气从三通管5进入主进气口8内,测温装置11对烟气进行测温。当烟气温度为180℃左右时袋式除尘器能够正常工作,上气动阀门12关闭,下气动阀门13开启,烟气从常温烟气进气口10进入布袋除尘箱体2内,除尘布袋4对烟气进行除尘过滤,被除尘布袋4拦截下来的大颗粒粉尘经过喷吹装置17喷吹后落入布袋除尘灰斗14内,通过螺旋输送装置15和关风器16排出,过滤后的烟气通过上出气口6进入下一阶段脱硫脱硝除尘设备进行处理。当烟气温度高于240℃时,袋式除尘器不能正常工作,上气动阀门12打开,下气动阀门13关闭,烟气从高温烟气进气口9进入连接通道4内,不经过袋式除尘器进行除尘直接通过与连接通道4相连通的下出气口7进入下一阶段脱硫脱硝除尘设备进行处理。

[0012] 上述脱硫脱硝专用多通道集成控制袋式除尘器,在烟气温度过高时,烟气可以通过布袋除尘箱体内的连接通道直接进入脱硫脱硝装置进行处理,不会损坏布袋除尘箱体内的除尘布袋,除尘器的使用寿命长,降低了维护成本,有利于环保标准的推广。

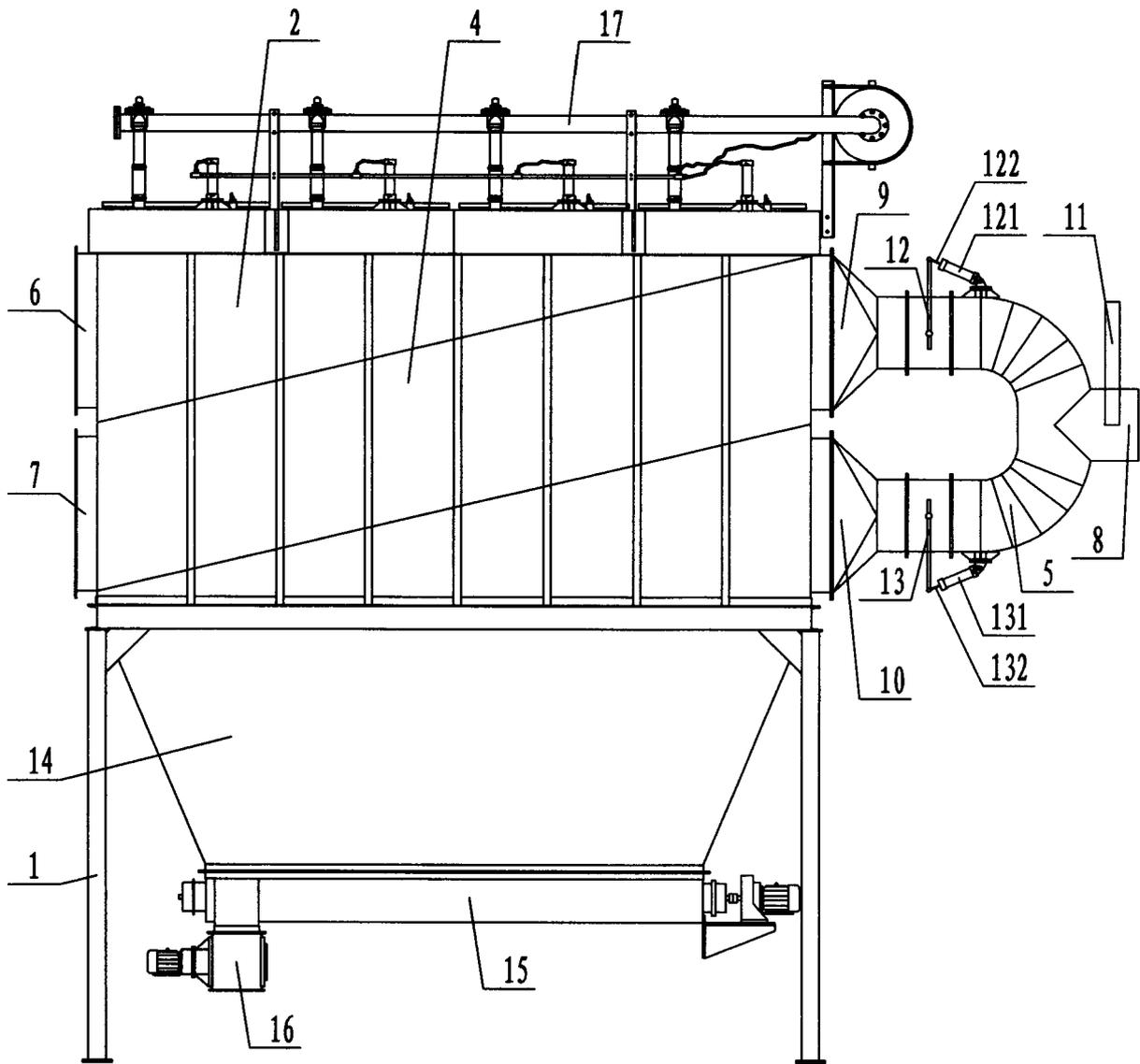


图 1

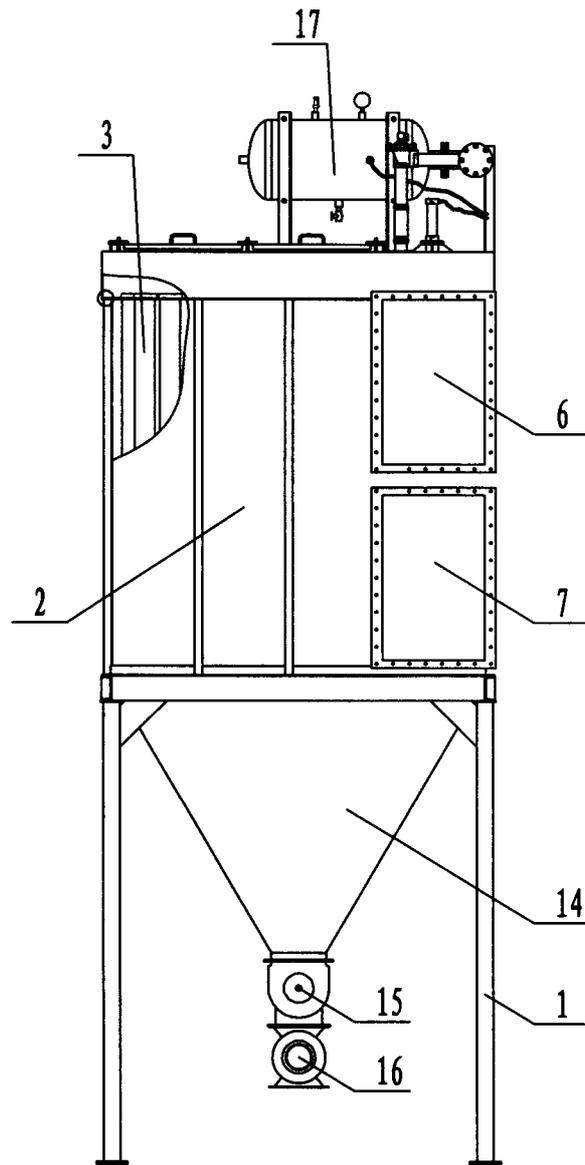


图 2