



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210282616 U

(45)授权公告日 2020.04.10

(21)申请号 201921029618.5

(22)申请日 2019.07.04

(73)专利权人 广州市添美装饰材料科技有限公司

地址 510080 广东省广州市白云区钟落潭镇广从四路1号之二

(72)发明人 张二孝

(74)专利代理机构 深圳龙图腾专利代理有限公司 44541

代理人 沈冠雄

(51)Int.Cl.

B27D 1/10(2006.01)

B27G 11/00(2006.01)

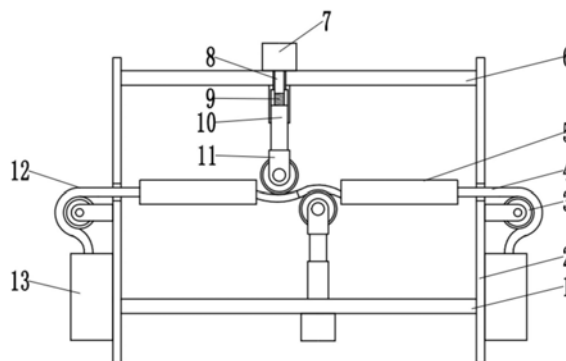
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种高温溶胶木皮拼接设备

(57)摘要

本实用新型涉及木皮拼接技术领域,具体是一种高温溶胶木皮拼接设备,包括底座、导套和溶胶辊;所述底座的左右两侧对称固定安装有两块侧板,两块侧板的前后两侧对称固定安装有两块背板,两块背板的内侧均转动安装有第二螺杆,第二螺杆的左右两侧还对称螺纹连接有两个滑块,底座上的左右两侧还对称设置有两个导套,导套与同侧的两个滑块固定连接;所述底座和顶板上均固定安装有溶胶机构,两个溶胶机构错开设置。本实用新型在两块木皮进行拼接时,溶胶辊贴近连接处,相互错开的两个溶胶辊挤压连接处,并对连接处的胶体快速地进行加热,使胶体快速融化,并紧密贴合连接处,加快两块木皮的拼接效率,同时通过挤压有效提高拼接后的稳定性。



1. 一种高温溶胶木皮拼接设备,其特征在于,包括底座(1)、导套(5)和溶胶辊(11);所述底座(1)的左右两侧对称固定安装有两块侧板(2),两块侧板(2)的顶部固定安装有顶板(6),两块侧板(2)的前后两侧还对称固定安装有两块背板(14),两块背板(14)的内侧均转动安装有第二螺杆(16),且两根第二螺杆(16)的端头均固定安装有皮带轮(17),两个皮带轮(17)通过皮带传动连接;所述第二螺杆(16)的左右两侧对称设置有两种旋向相反的外螺纹,第二螺杆(16)的左右两侧还对称螺纹连接有两个滑块(15),滑块(15)与背板(14)滑动连接;所述底座(1)上的左右两侧还对称设置有两个导套(5),导套(5)与同侧的两个滑块(15)固定连接;所述底座(1)和顶板(6)上均固定安装有溶胶机构,两个溶胶机构错开设置。

2. 根据权利要求1所述的高温溶胶木皮拼接设备,其特征在于,所述侧板(2)上还固定安装有带动其中一根第二螺杆(16)转动的旋转电机(18)。

3. 根据权利要求2所述的高温溶胶木皮拼接设备,其特征在于,两块侧板(2)的底部固定安装有木皮存储箱(13),两个木皮存储箱(13)的内部分别存储有第一木皮(4)和第二木皮(12),第一木皮(4)的端头穿过位于右侧的导套(5)的内部并伸出,第二木皮(12)的端头穿过位于左侧的导套(5)的内部并伸出。

4. 根据权利要求3所述的高温溶胶木皮拼接设备,其特征在于,所述导套(5)的内部开设有供木皮穿过的通道,导套(5)内部位于通道的上下两侧对称转动安装有若干驱动辊(19)。

5. 根据权利要求1-4任一所述的高温溶胶木皮拼接设备,其特征在于,所述溶胶机构包括固定安装的滑套(9)、转动安装在滑套(9)内部的第一螺杆(8)和溶胶辊(11),滑套(9)的内部还滑动安装有滑杆(10),滑杆(10)与第一螺杆(8)螺纹连接,所述溶胶辊(11)转动安装在滑杆(10)另一端。

6. 根据权利要求5所述的高温溶胶木皮拼接设备,其特征在于,所述底座(1)或顶板(6)上还固定安装有带动第一螺杆(8)转动的驱动电机(7)。

7. 根据权利要求5所述的高温溶胶木皮拼接设备,其特征在于,所述溶胶辊(11)外表面设置有加热层(20)。

一种高温溶胶木皮拼接设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木皮拼接技术领域，具体是一种高温溶胶木皮拼接设备。

背景技术

[0002] 木皮及其贴面装饰业起步于上世纪50年代，经半个世纪的发展，已具备了相当的规模。特别是近二十年来，随着我国家具制造业及装饰装修行业的跳跃式增长，其发展更是突飞猛进，涌现了大量的业界行家。

[0003] 现有的木皮拼接是通过无缝拼接机，这种机器是通过热熔胶加工，把两片木皮拼成一张木皮，这种机器在实际工作过程中先将固体胶通过加热的方式使其液化，然后通过程序控制机器的运动系统将胶水喷涂到指定的物体表面，由于胶水难以均匀地喷洒在木皮拼接处，从而影响两块木皮拼接时的稳定性，拼接完成后，两块木皮容易断裂。

[0004] 因此，针对以上现状，迫切需要开发一种高温溶胶木皮拼接设备，以克服当前实际应用中的不足。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种高温溶胶木皮拼接设备，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0007] 一种高温溶胶木皮拼接设备，包括底座、导套和溶胶辊；所述底座的左右两侧对称固定安装有两块侧板，两块侧板的顶部固定安装有顶板，两块侧板的前后两侧还对称固定安装有两块背板，两块背板的内侧均转动安装有第二螺杆，且两根第二螺杆的端头均固定安装有皮带轮，两个皮带轮通过皮带传动连接；所述第二螺杆的左右两侧对称设置有两种旋向相反的外螺纹，第二螺杆的左右两侧还对称螺纹连接有两个滑块，滑块与背板滑动连接；所述底座上的左右两侧还对称设置有两个导套，导套与同侧的两个滑块固定连接；所述底座和顶板上均固定安装有溶胶机构，两个溶胶机构错开设置。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案：所述侧板上还固定安装有带动其中一根第二螺杆转动的旋转电机。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案：两块侧板的底部固定安装有木皮存储箱，两个木皮存储箱的内部分别存储有第一木皮和第二木皮，第一木皮的端头穿过位于右侧的导套的内部并伸出，第二木皮的端头穿过位于左侧的导套的内部并伸出。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案：所述导套的内部开设有供木皮穿过的通道，导套内部位于通道的上下两侧对称转动安装有若干驱动辊。

[0011] 作为本实用新型进一步的方案：所述溶胶机构包括固定安装的滑套、转动安装在滑套内部的第一螺杆和溶胶辊，滑套的内部还滑动安装有滑杆，滑杆与第一螺杆螺纹连接，所述溶胶辊转动安装在滑杆另一端。

[0012] 作为本实用新型进一步的方案：所述底座或顶板上还固定安装有带动第一螺杆转

动的驱动电机。

[0013] 作为本实用新型进一步的方案:所述溶胶辊外表面设置有加热层。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型通过第二螺杆带动两个滑块左右移动,从而带动两个导套左右移动,当两个导套相向移动时,第一木皮与第二木皮在两个导套的带动下完成拼接,还在底座和顶板上均固定安装有溶胶机构,两个溶胶机构错开设置,当两块木皮进行拼接时,溶胶辊贴近连接处,相互错开的两个溶胶辊挤压连接处,并对连接处的胶体快速地进行加热,使胶体快速融化,并紧密贴合连接处,加快两块木皮的拼接效率,同时通过挤压有效提高拼接后的稳定性。

附图说明

[0015] 图1为高温溶胶木皮拼接设备的结构示意图。

[0016] 图2为高温溶胶木皮拼接设备的俯视图。

[0017] 图3为高温溶胶木皮拼接设备中导套的结构示意图。

[0018] 图4为高温溶胶木皮拼接设备中溶胶辊的结构示意图。

[0019] 图中:1-底座、2-侧板、3-导向辊、4-第一木皮、5-导套、6-顶板、7-驱动电机、8-第一螺杆、9-滑套、10-滑杆、11-溶胶辊、12-第二木皮、13-木皮存储箱、14-背板、15-滑块、16-第二螺杆、17-皮带轮、18-旋转电机、19-驱动轮、20-加热层。

具体实施方式

[0020] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0021] 下面详细描述本专利的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本专利,而不能理解为对本专利的限制。

[0022] 在本专利的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本专利和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本专利的限制。

[0023] 在本专利的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“设置”应做广义理解,例如,可以是固定相连、设置,也可以是可拆卸连接、设置,或一体地连接、设置。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本专利中的具体含义。

[0024] 实施例1

[0025] 请参阅图1~3,本实用新型实施例中,一种高温溶胶木皮拼接设备,包括底座1、导套5和溶胶辊11;所述底座1的左右两侧对称固定安装有两块侧板2,两块侧板2的顶部固定安装有顶板6,两块侧板2的前后两侧还对称固定安装有两块背板14,两块背板14的内侧均转动安装有第二螺杆16,且两根第二螺杆16的端头均固定安装有皮带轮17,两个皮带轮17通过皮带传动连接,以便保持两根第二螺杆16的同时同向转动;所述第二螺杆16的左右两侧对称设置有两种旋向相反的外螺纹,第二螺杆16的左右两侧还对称螺纹连接有两个滑块15,滑块15与背板14滑动连接,通过第二螺杆16的转动带动两个滑块15相向运动或背向运

动;所述底座1上的左右两侧还对称设置有两个导套5,导套5与同侧的两个滑块15固定连接,滑块15运动时带动导套5运动;

[0026] 具体的,本实施例中,所述侧板2上还固定安装有带动其中一根第二螺杆16转动的旋转电机18;

[0027] 两块侧板2的底部固定安装有木皮存储箱13,两个木皮存储箱13的内部分别存储有第一木皮4和第二木皮12,第一木皮4的端头穿过位于右侧的导套5的内部并伸出,第二木皮12的端头穿过位于左侧的导套5的内部并伸出,第一木皮4与第二木皮12在两个导套5的带动下完成拼接;

[0028] 为了保证木皮能够平滑的进入导套5的内部,所述侧板2的外侧转动安装有导向辊3;

[0029] 所述导套5的内部开设有供木皮穿过的通道,导套5内部位于通道的上下两侧对称转动安装有若干驱动辊19,从而带动木皮移动;

[0030] 所述底座1和顶板6上均固定安装有溶胶机构,两个溶胶机构错开设置,用于对木皮连接处的胶体进行加热液化,从而对两块木皮进行连接,所述溶胶机构包括固定安装的滑套9、转动安装在滑套9内部的第一螺杆8和溶胶辊11,滑套9的内部还滑动安装有滑杆10,滑杆10与第一螺杆8螺纹连接,第一螺杆8转动时带动滑杆10在滑套9的内部上下滑动;所述溶胶辊11转动安装在滑杆10另一端,溶胶辊11在滑杆10的带动下滑动,当两块木皮进行拼接时,溶胶辊11贴近连接处,相互错开的两个溶胶辊11挤压连接处,并对连接处的胶体快速地进行加热,使胶体快速融化,并紧密贴合连接处,加快两块木皮的拼接效率,同时通过挤压有效提高拼接后的稳定性;

[0031] 具体的,本实施例中,所述底座1或顶板6上还固定安装有带动第一螺杆8转动的驱动电机7。

[0032] 实施例2

[0033] 请参阅图1~3,本实用新型实施例中,一种高温溶胶木皮拼接设备,包括底座1、导套5和溶胶辊11;所述底座1的左右两侧对称固定安装有两块侧板2,两块侧板2的顶部固定安装有顶板6,两块侧板2的前后两侧还对称固定安装有两块背板14,两块背板14的内侧均转动安装有第二螺杆16,且两根第二螺杆16的端头均固定安装有皮带轮17,两个皮带轮17通过皮带传动连接,以便保持两根第二螺杆16的同时同向转动;所述第二螺杆16的左右两侧对称设置有两种旋向相反的外螺纹,第二螺杆16的左右两侧还对称螺纹连接有两个滑块15,滑块15与背板14滑动连接,通过第二螺杆16的转动带动两个滑块15相向运动或背向运动;所述底座1上的左右两侧还对称设置有两个导套5,导套5与同侧的两个滑块15固定连接,滑块15运动时带动导套5运动;

[0034] 具体的,本实施例中,所述侧板2上还固定安装有带动其中一根第二螺杆16转动的旋转电机18;

[0035] 两块侧板2的底部固定安装有木皮存储箱13,两个木皮存储箱13的内部分别存储有第一木皮4和第二木皮12,第一木皮4的端头穿过位于右侧的导套5的内部并伸出,第二木皮12的端头穿过位于左侧的导套5的内部并伸出,第一木皮4与第二木皮12在两个导套5的带动下完成拼接;

[0036] 为了保证木皮能够平滑的进入导套5的内部,所述侧板2的外侧转动安装有导向辊

3;

[0037] 所述导套5的内部开设有供木皮穿过的通道,导套5内部位于通道的上下两侧对称转动安装有若干驱动辊19,从而带动木皮移动;

[0038] 所述底座1和顶板6上均固定安装有溶胶机构,两个溶胶机构错开设置,用于对木皮连接处的胶体进行加热液化,从而对两块木皮进行连接,所述溶胶机构包括固定安装的滑套9、转动安装在滑套9内部的第一螺杆8和溶胶辊11,滑套9的内部还滑动安装有滑杆10,滑杆10与第一螺杆8螺纹连接,第一螺杆8转动时带动滑杆10在滑套9的内部上下滑动;所述溶胶辊11转动安装在滑杆10另一端,溶胶辊11在滑杆10的带动下滑动,当两块木皮进行拼接时,溶胶辊11贴近连接处,相互错开的两个溶胶辊11挤压连接处,并对连接处的胶体快速地进行加热,使胶体快速融化,并紧密贴合连接处,加快两块木皮的拼接效率,同时通过挤压有效提高拼接后的稳定性;

[0039] 具体的,本实施例中,所述底座1或顶板6上还固定安装有带动第一螺杆8转动的驱动电机7。

[0040] 请参阅图4,本实施例与实施例1的不同之处在于,所述溶胶辊11外表面设置有加热层20,溶胶辊11贴近木皮连接处后,加热层20与木皮充分接触,有效提高木皮的连接效果。

[0041] 以上的仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本领域的技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以作出若干变形和改进,这些也应该视为本实用新型的保护范围,这些都不会影响本实用新型实施的效果和专利的实用性。

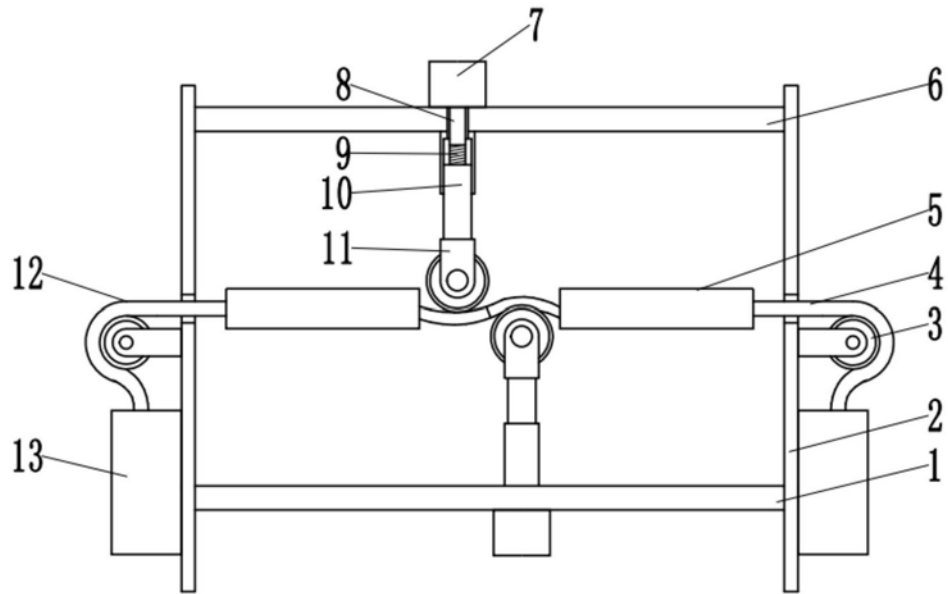


图1

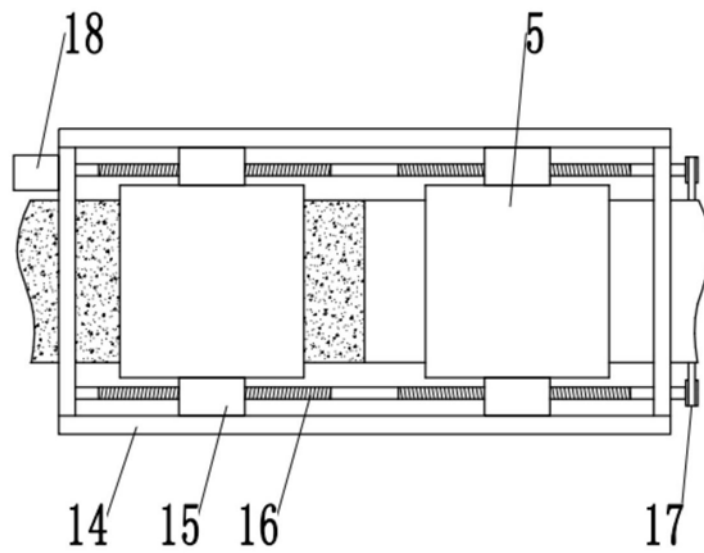


图2

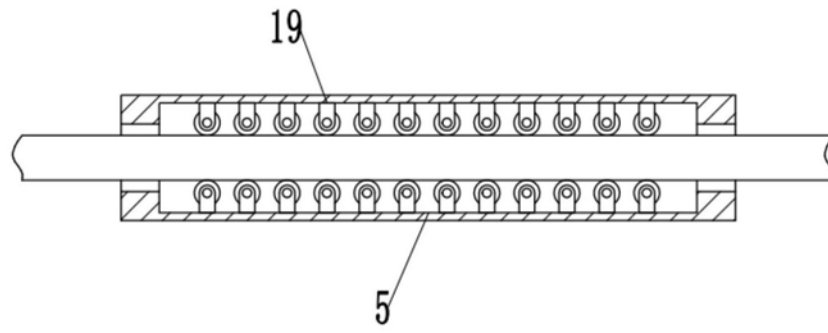


图3

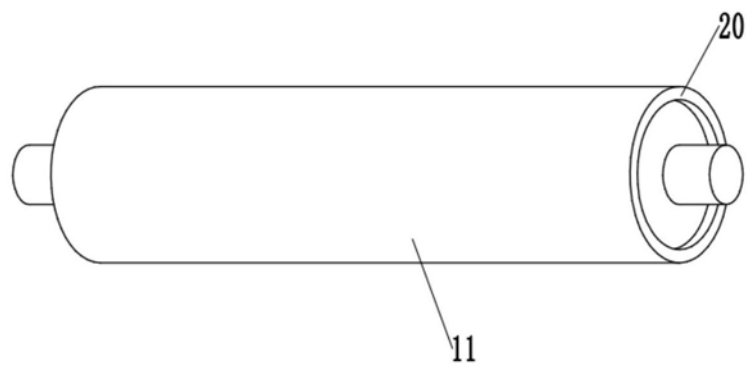


图4