(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222005694 U
(45)授权公告日 2024.11.15

(21)申请号 202420370406.8

(22)申请日 2024.02.28

(73)专利权人 厦门合兴实业有限公司
地址 361100 福建省厦门市同安区工业集中区梧侣路19号

(72)发明人 曾益夫 甘清波 阳龙滔 罗厚林

(74)专利代理机构 福州市博深专利事务所(普通合伙) 35214
专利代理师 张书恩

(51)Int.Cl.
B65D 5/42(2006.01)
B65D 5/54(2006.01)
B65D 5/44(2006.01)

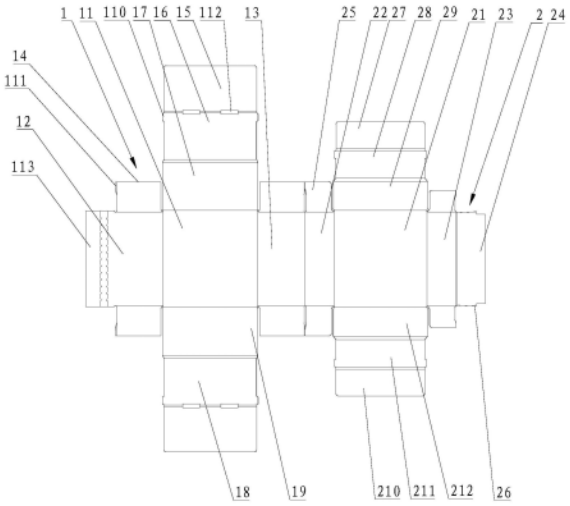
权利要求书1页 说明书6页 附图1页

(54)实用新型名称

一种产品及配件一体包装纸箱

(57)摘要

本实用新型涉及纸箱领域,尤其涉及一种产品及配件一体包装纸箱,包括上箱体和下箱体,所述上箱体和下箱体均为上侧敞开的箱体,所述上箱体和下箱体分别用于配件及产品的布置;所述下箱体包括第一左侧板和第一右侧板,所述上箱体包括第二左侧板和第二右侧板,所述第一左侧板上连接有连接板,所述连接板上设有连接胶条和易撕条,所述第一右侧板与第二左侧板连接;所述上箱体和下箱体互相扣合,所述第二右侧板与连接板贴合;利用上下箱体的布置,由下箱体布置产品,由上箱体布置配件,使得整体箱体结构紧凑;形成可转动开启的箱体形式,方便产品及配件的取放。



CN 222005694 U

1.一种产品及配件一体包装纸箱,其特征在于,包括上箱体和下箱体,所述上箱体和下箱体均为上侧敞开的箱体,所述上箱体和下箱体分别用于配件及产品的布置;所述下箱体包括第一左侧板和第一右侧板,所述上箱体包括第二左侧板和第二右侧板,所述第一左侧板上连接有连接板,所述连接板上设有连接胶条和易撕条,所述第一右侧板与第二左侧板连接;所述上箱体和下箱体互相扣合,所述第二右侧板与连接板贴合。

2.根据权利要求1所述的产品及配件一体包装纸箱,其特征在于,所述上箱体内还设有缓冲内衬,所述缓冲内衬与下箱体内所放置的产品相抵。

3.根据权利要求1所述的产品及配件一体包装纸箱,其特征在于,所述下箱体还包括第一底板、第一前板和第一前内板,所述第一底板左右侧分别连接有第一左侧板和第一右侧板,所述第一底板上侧依次连接有第一前板和第一前内板;所述第一左侧板和第一右侧板靠近第一前板一侧均连接有第一防尘襟板;所述第一前板和第一前内板折叠形成互相平行且垂直于第一底板的状态,所述第一防尘襟板插设于第一前板与第一前内板之间。

4.根据权利要求3所述的产品及配件一体包装纸箱,其特征在于,所述下箱体还包括第一加强板,所述第一加强板连接于第一前内板远离第一前板一侧;所述第一加强板折叠设于第一前板与第一前内板之间。

5.根据权利要求4所述的产品及配件一体包装纸箱,其特征在于,所述第一加强板与第一前内板之间的连接处设有两个第一插孔;两个所述第一防尘襟板于靠近第一前板一侧设有与第一插孔相适配的第一插板。

6.根据权利要求3所述的产品及配件一体包装纸箱,其特征在于,所述第一前内板的两侧设有凸出的第一固定板;所述第一左侧板、第一右侧板、第一前内板折叠形成垂直于第一底板的状态,所述第一固定板卡设于第一前内板与第一左侧板及第一前内板与第一右侧板之间。

7.根据权利要求3所述的产品及配件一体包装纸箱,其特征在于,所述下箱体还包括第一后板和第一后内板,所述第一后板及第一后内板分别对应第一前板及第一前内板对称布置于第一底板下侧。

8.根据权利要求1所述的产品及配件一体包装纸箱,其特征在于,所述上箱体包括第二底板、第二前板、第二前内板、第二加强板、第二后板、第二后内板和第三加强板,所述第二底板的上侧依次折叠连接有第二前板、第二前内板和第二加强板,所述第二底板的下侧依次折叠连接有第二后板、第二后内板和第三加强板;所述第二前板和第二前内板折叠形成互相平行且垂直于第二底板的状态,所述第二加强板折叠于第二前板和第二前内板之间;所述第二后板和第二后内板折叠形成互相平行且垂直于第二底板的状态,所述第三加强板折叠于第二后板和第二后内板之间。

9.根据权利要求8所述的产品及配件一体包装纸箱,其特征在于,所述第二左侧板和第二右侧板对应第二前板和第二后板的两侧均连接有第二防尘襟板,所述第二防尘襟板对应插设于第二前板和第二前内板以及第二后板和第二后内板之间。

10.根据权利要求8所述的产品及配件一体包装纸箱,其特征在于,所述上箱体还包括第二右侧内板,所述第二底板的左侧与第二左侧板连接,所述第二底板的右侧依次连接有第二右侧板和第二右侧内板;所述第二右侧内板的两侧设有凸出的第二固定板;所述第二固定板卡设于第二右侧内板与第二前内板以及第二右侧内板与第二后内板之间。

一种产品及配件一体包装纸箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸箱领域,尤其涉及一种产品及配件一体包装纸箱。

背景技术

[0002] 目前在具有配件的产品包装设计上,厂家往往会采用将配件与产品分体包装的多箱体包装形式或于箱体内部简易布置针对配件放置的内衬结构的形式来满足配件的装配;前者的多箱体包装形式会增加纸箱生产成本,在运输配送过程中也容易存在丢失;而后者的简易内衬结构则容易造成箱体内部空间浪费,且往往为了确保配件在运输过程中不会晃动,多采用堆叠的形式来上下布置产品和配件,导致取放并不方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种合理利用箱体空间,方便取放产品和配件的产品及配件一体包装纸箱。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案为:一种产品及配件一体包装纸箱,包括上箱体和下箱体,所述上箱体和下箱体均为上侧敞开的箱体,所述上箱体和下箱体分别用于配件及产品的布置;所述下箱体包括第一左侧板和第一右侧板,所述上箱体包括第二左侧板和第二右侧板,所述第一左侧板上连接有连接板,所述连接板上设有连接胶条和易撕条,所述第一右侧板与第二左侧板连接;所述上箱体和下箱体互相扣合,所述第二右侧板与连接板贴合。

[0005] 进一步地,所述上箱体内还设有缓冲内衬,所述缓冲内衬与下箱体内所放置的产品相抵。

[0006] 进一步地,所述下箱体还包括第一底板、第一前板和第一前内板,所述第一底板左右侧分别连接有第一左侧板和第一右侧板,所述第一底板上侧依次连接有第一前板和第一前内板;所述第一左侧板和第一右侧板靠近第一前板一侧均连接有第一防尘襟板;所述第一前板和第一前内板折叠形成互相平行且垂直于第一底板的状态,所述第一防尘襟板插设于第一前板与第一前内板之间。

[0007] 进一步地,所述下箱体还包括第一加强板,所述第一加强板连接于第一前内板远离第一前板一侧;所述第一加强板折叠设于第一前板与第一前内板之间。

[0008] 进一步地,所述第一加强板与第一前内板之间的连接处设有两个第一插孔;两个所述第一防尘襟板于靠近第一前板一侧设有与第一插孔相适配的第一插板。

[0009] 进一步地,所述第一前内板的两侧设有凸出的第一固定板;所述第一左侧板、第一右侧板、第一前内板折叠形成垂直于第一底板的状态,所述第一固定板卡设于第一前内板与第一左侧板及第一前内板与第一右侧板之间。

[0010] 进一步地,所述下箱体还包括第一后板和第一后内板,所述第一后板及第一后内板分别对应第一前板及第一前内板对称布置于第一底板下侧。

[0011] 进一步地,所述上箱体包括第二底板、第二前板、第二前内板、第二加强板、第二后

板、第二后内板和第三加强板,所述第二底板的上侧依次折叠连接有第二前板、第二前内板和第二加强板,所述第二底板的下侧依次折叠连接有第二后板、第二后内板和第三加强板;所述第二前板和第二前内板折叠形成互相平行且垂直于第二底板的状态,所述第二加强板折叠于第二前板和第二前内板之间;所述第二后板和第二后内板折叠形成互相平行且垂直于第二底板的状态,所述第三加强板折叠于第二后板和第二后内板之间。

[0012] 进一步地,所述第二左侧板和第二右侧板对应第二前板和第二后板的两侧均连接有第二防尘襟板,所述第二防尘襟板对应插设于第二前板和第二前内板以及第二后板和第二后内板之间。

[0013] 进一步地,所述上箱体还包括第二右侧内板,所述第二底板的左侧与第二左侧板连接,所述第二底板的右侧依次连接有第二右侧板和第二右侧内板;所述第二右侧内板的两侧设有凸出的第二固定板;所述第二固定板卡设于第二右侧内板与第二前内板以及第二右侧内板与第二后内板之间。

[0014] 本实用新型的有益效果在于:利用上下箱体的布置,由下箱体布置产品,由上箱体布置配件,使得整体箱体结构紧凑;上下箱体通过第一右侧板与第二左侧板相连,形成可转动开启的箱体形式;在需要取放产品时,将连接板处的易撕条撕开,即可将上箱体远离下箱体转动,产品及配件直接呈现而不会因为上下堆叠而不便取出。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型具体实施方式的产品及配件一体包装纸箱的展开图。

[0016] 标号说明:

[0017] 1、下箱体;11、第一底板;12、第一左侧板;13、第一右侧板;14、第一防尘襟板;15、第一加强板;16、第一前内板;17、第一前板;18、第一后内板;19、第一后板;110、第一固定板;111、第一插板;112、第一插孔;113、连接板;

[0018] 2、上箱体;21、第二底板;22、第二左侧板;23、第二右侧板;24、第二右侧内板;25、第二防尘襟板;26、第二固定板;27、第二加强板;28、第二前内板;29、第二前板;210、第三加强板;211、第二后内板;212、第二后板。

具体实施方式

[0019] 为详细说明本实用新型的技术内容、所实现目的及效果,以下结合实施方式并配合附图予以说明。

[0020] 请参照图1,一种产品及配件一体包装纸箱,包括上箱体2和下箱体1,所述上箱体2和下箱体1均为上侧敞开的箱体,所述上箱体2和下箱体1分别用于配件及产品的布置;所述下箱体1包括第一左侧板12和第一右侧板13,所述上箱体2包括第二左侧板22和第二右侧板23,所述第一左侧板12上连接有连接板113,所述连接板113上设有连接胶条和易撕条,所述第一右侧板13与第二左侧板22连接;所述上箱体2和下箱体1互相扣合,所述第二右侧板23与连接板113贴合。

[0021] 从上述描述可知,本实用新型的有益效果在于:利用上下箱体1的布置,由下箱体1布置产品,由上箱体2布置配件,使得整体箱体结构紧凑;上下箱体1通过第一右侧板13与第二左侧板22相连,形成可转动开启的箱体形式;在需要取放产品时,将连接板113处的易撕

条撕开,即可将上箱体2远离下箱体1转动,产品及配件直接呈现而不会因为上下堆叠而不便取出。

[0022] 进一步地,所述上箱体2内还设有缓冲内衬,所述缓冲内衬与下箱体1内所放置的产品相抵。

[0023] 由上述描述可知,针对配件的外形设计的缓冲内衬来确保配件在上箱体2处的安装固定;同时利用缓冲内衬来确保上下箱体1扣合后两者内部空间紧密相抵而不会产生间隙导致运输过程中的晃动。

[0024] 进一步地,所述下箱体1还包括第一底板11、第一前板17和第一前内板16,所述第一底板11左右侧分别连接有第一左侧板12和第一右侧板13,所述第一底板11上侧依次连接有第一前板17和第一前内板16;所述第一左侧板12和第一右侧板13靠近第一前板17一侧均连接有第一防尘襟板14;所述第一前板17和第一前内板16折叠形成互相平行且垂直于第一底板11的状态,所述第一防尘襟板14插设于第一前板17与第一前内板16之间。

[0025] 由上述描述可知,由第一左侧板12、第二右侧板23、第一前板17及第一前内板16组成下箱体1的三个侧面,上述纸板折叠后均垂直于第一底板11;其中通过第一前板17与第一前内板16的折叠组合,使得第一防尘襟板14能够插设两者之间,提高箱体的密闭性,减少异物从箱体的纸板间隙进入的可能。

[0026] 进一步地,所述下箱体1还包括第一加强板15,所述第一加强板15连接于第一前内板16远离第一前板17一侧;所述第一加强板15折叠设于第一前板17与第一前内板16之间。

[0027] 由上述描述可知,通过第一加强板15折叠于第一前板17及第一前内板16的设置,使得下箱体1前侧形成三层纸板的叠加布置,大大提高该处的纸板强度。

[0028] 进一步地,所述第一加强板15与第一前内板16之间的连接处设有两个第一插孔112;两个所述第一防尘襟板14于靠近第一前板17一侧设有与第一插孔112相适配的第一插板111。

[0029] 由上述描述可知,利用第一防尘襟板14的第一插板111与第一前内板16及第一加强板15之间的第一插孔112的插接配合,进一步提高第一左侧板12、第一右侧板13与第一前板17的连接强度。

[0030] 进一步地,所述第一前内板16的两侧设有凸出的第一固定板110;所述第一左侧板12、第一右侧板13、第一前内板16折叠形成垂直于第一底板11的状态,所述第一固定板110卡设于第一前内板16与第一左侧板12及第一前内板16与第一右侧板13之间。

[0031] 由上述描述可知,通过第一固定板110的设置使得折叠后的垂直于第一底板11的第一前内板16的两侧能够与第一左侧板12、第一右侧板13卡紧,提高下箱体1多个侧面纸板的整体连接性。

[0032] 进一步地,所述下箱体1还包括第一后板19和第一后内板18,所述第一后板19及第一后内板18分别对应第一前板17及第一前内板16对称布置于第一底板11下侧。

[0033] 由上述描述可知,第一后板19及第一后内板18作为第一前板17及第一前内板16的对称结构,一同构成下箱体1的后侧结构。

[0034] 进一步地,所述上箱体2包括第二底板21、第二前板29、第二前内板28、第二加强板27、第二后板212、第二后内板211和第三加强板210,所述第二底板21的上侧依次折叠连接有第二前板29、第二前内板28和第二加强板27,所述第二底板21的下侧依次折叠连接有第

二后板212、第二后内板211和第三加强板210;所述第二前板29和第二前内板28折叠形成互相平行且垂直于第二底板21的状态,所述第二加强板27折叠于第二前板29和第二前内板28之间;所述第二后板212和第二后内板211折叠形成互相平行且垂直于第二底板21的状态,所述第三加强板210折叠于第二后板212和第二后内板211之间。

[0035] 由上述描述可知,由第二左侧板22、第二右侧板23、第一前板17、第一前内板16、第二加强板27、第二后板212、第二后内板211及第三加强板210分别组成上箱体2的四个侧面。其中利用第二加强板27于第二前板29及第二前内板28之间的插设设计以及第三加强板210于第二后板212及第二后内板211之间的插设设计,能够有效提高上箱体2于前侧及后侧的纸板强度。

[0036] 进一步地,所述第二左侧板22和第二右侧板23对应第二前板29和第二后板212的两侧均连接有第二防尘襟板25,所述第二防尘襟板25对应插设于第二前板29和第二前内板28以及第二后板212和第二后内板211之间。

[0037] 由上述描述可知,通过第二防尘襟板25于第二前板29、第二前内板28之间以及第二后板212、第二后内板211之间的插设设计,能够提高上箱体2的箱体密封性,避免灰尘等异物侵入。

[0038] 进一步地,所述下箱体1还包括第二右侧内板24,所述第二底板21的左侧与第二左侧板22连接,所述第二底板21的右侧依次连接有第二右侧板23和第二右侧内板24;所述第二右侧内板24的两侧设有凸出的第二固定板26;所述第二固定板26卡设于第二右侧内板24与第二前内板28以及第二右侧内板24与第二后内板211之间。

[0039] 由上述描述可知,通过第二右侧内板24的第二固定板26的设计,使得折叠后垂直于第二底板21上的第二右侧内板24能够与第二前内板28、第二后内板211卡紧,提高上箱体2侧面纸板的整体连接性。

[0040] 实施例一:

[0041] 应用场景:在现有的具有配件的产品的包装设计上,采用产品与配件分体多箱体包装形式会增加纸箱生产成本,在运输配送过程中也容易存在丢失;而内置用于安装配件的简易内衬结构则容易造成箱体内部空间浪费,且往往为了确保配件在运输过程中不会晃动,多采用堆叠的形式来上下布置产品和配件,导致取放并不方便。

[0042] 如图1所示,本实施例的产品及配件一体包装纸箱,包括上箱体2和下箱体1,所述上箱体2和下箱体1均为上侧敞开的箱体,所述上箱体2和下箱体1分别用于配件及产品的布置;所述下箱体1包括第一左侧板12和第一右侧板13,所述上箱体2包括第二左侧板22和第二右侧板23,所述第一左侧板12上连接有连接板113,所述连接板113上设有连接胶条和易撕条,所述第一右侧板13与第二左侧板22连接;所述上箱体2和下箱体1互相扣合,所述第二右侧板23与连接板113贴合。

[0043] 所述上箱体2内还设有缓冲内衬,所述缓冲内衬与下箱体1内所放置的产品相抵。

[0044] 所述下箱体1还包括第一底板11、第一前板17和第一前内板16,所述第一底板11左右侧分别连接有第一左侧板12和第一右侧板13,所述第一底板11上侧依次连接有第一前板17和第一前内板16;所述第一左侧板12和第一右侧板13靠近第一前板17一侧均连接有第一防尘襟板14;所述第一前板17和第一前内板16折叠形成互相平行且垂直于第一底板11的状态,所述第一防尘襟板14插设于第一前板17与第一前内板16之间。

[0045] 所述下箱体1还包括第一加强板15,所述第一加强板15连接于第一前内板16远离第一前板17一侧;所述第一加强板15折叠设于第一前板17与第一前内板16之间。

[0046] 所述第一加强板15与第一前内板16之间的连接处设有两个第一插孔112;两个所述防尘襟板于靠近第一前板17一侧设有与第一插孔112相适配的第一插板111。

[0047] 所述第一前内板16的两侧设有凸出的第一固定板110;所述第一左侧板12、第一右侧板13、第一前内板16折叠形成垂直于第一底板11的状态,所述第一固定板110卡设于第一前内板16与第一左侧板12及第一前内板16与第一右侧板13之间。

[0048] 所述下箱体1还包括第一后板19和第一后内板18,所述第一后板19及第一后内板18分别对应第一前板17及第一前内板16对称布置于第一底板11下侧。

[0049] 所述上箱体2包括第二底板21、第二前板29、第二前内板28、第二加强板27、第二后板212、第二后内板211和第三加强板210,所述第二底板21的上侧依次折叠连接有第二前板29、第二前内板28和第二加强板27,所述第二底板21的下侧依次折叠连接有第二后板212、第二后内板211和第三加强板210;所述第二前板29和第二前内板28折叠形成互相平行且垂直于第二底板21的状态,所述第二加强板27折叠于第二前板29和第二前内板28之间;所述第二后板212和第二后内板211折叠形成互相平行且垂直于第二底板21的状态,所述第三加强板210折叠于第二后板212和第二后内板211之间。

[0050] 所述第二左侧板22和第二右侧板23对应第二前板29和第二后板212的两侧均连接有第二防尘襟板25,所述第二防尘襟板25对应插设于第二前板29和第二前内板28以及第二后板212和第二后内板211之间。

[0051] 所述上箱体2还包括第二右侧内板24,所述第二底板21的左侧与第二左侧板22连接,所述第二底板21的右侧依次连接有第二右侧板23和第二右侧内板24;所述第二右侧内板24的两侧设有凸出的第二固定板26;所述第二固定板26卡设于第二右侧内板24与第二前内板28以及第二右侧内板24与第二后内板211之间。

[0052] 工作原理:在上箱体2折叠时,首先将第二加强板27、第二前内板28、第二前板29依次朝向第二底板21折叠,形成第二前内板28、第二前板29互相平行且垂直于第二底板21的形式,其中第二加强板27折叠设置于第二前内板28与第二前板29之间;同样地,第三加强板210、第二后内板211、第二后板212朝向第二底板21折叠,形成第二后内板211、第二后板212互相平行且垂直于第二底板21的形式,其中第三加强板210折叠于第二后内板211与第二后板212之间。此后将第二左侧板22、第二右侧板23、第二右内板分别朝向第二底板21折叠,形成第二左侧板22、第二右侧板23、第二右内板互相平行且垂直于第二底板21的形式,而第二左侧板22和第二右侧板23上的第二防尘襟板25则插设于第二前内板28、第二前板29之间以及第二后内板211、第二后板212之间;第二右内板的第二固定板26与第二前内板28、第二后内板211卡紧固定;具体地,在第二前内板28及第二后内板211的两侧同样设有固定板,该固定板与第二左侧板22、第二右侧板23卡紧固定;最终完成上箱体2的折叠成型。

[0053] 在下箱体1折叠时,将第一加强板15、第一前内板16、第一前板17依次朝向第一底板11折叠,形成第一前内板16、第一前板17互相平行且垂直于第一底板11的形式;于下箱体1的后侧对称布置有上述下箱体1前侧的结构。之后将第一左侧板12和第一右侧板13分别朝向第一底板11折叠,形成第一左侧板12和第一右侧板13均垂直于第一底板11的形式;其中第一左侧板12和第一右侧板13的第一防尘襟板14均插设于第一前内板16和第一前板17之

间,于下箱体1后侧的结构同样由第一防尘襟板14插设;第一防尘襟板14上设置的第一插板111与第一加强板15、第一前内板16之间的第一插孔112配合;第一前内板16的第一固定板110分别与第一左侧板12、第一右侧板13卡紧固定;最终完成下箱体1的折叠。之后将上箱体2朝向转动下箱体1扣合,由下箱体1的连接板113与上箱体2的第二右侧板23通过连接胶条粘接。

[0054] 综上所述,本实用新型提供的产品及配件一体包装纸箱,利用上下箱体的布置,由下箱体布置产品,由上箱体布置配件,使得整体箱体结构紧凑;上下箱体通过第一右侧板与第二左侧板相连,形成可转动开启的箱体形式;在需要取放产品时,将连接板处的易撕条撕开,即可将上箱体远离下箱体转动,产品及配件直接呈现而不会因为上下堆叠而不便取出。

[0055] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等同变换,或直接或间接运用在相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

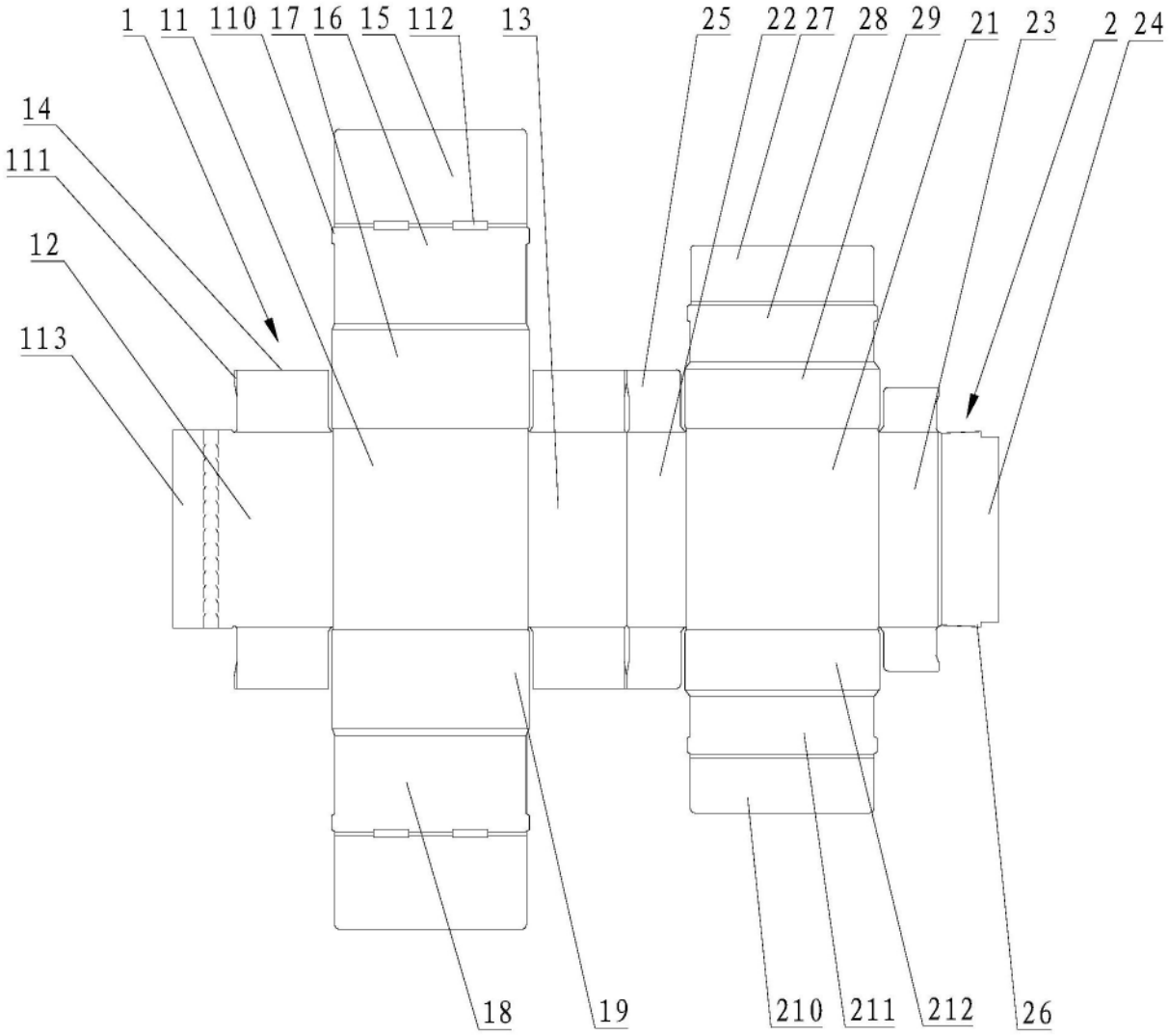

1
11
110
17
16
15
112
13
25
22
27
28
29
21
23
2
24
14
111
12
113
18
19
210
211
212
26

图1