

ČESKOSLOVENSKÁ  
SOCIALISTICKÁ  
REPUBLIKA  
(19)



ONAD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY

# POPIS VYNÁLEZU

## K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

242198

(11) (B1)

(51) Int. Cl.<sup>4</sup>  
B 25 B 27/14  
B 25 B 27/28

(22) Prihlásené 21 12 84  
(21) (PV 10 171-84)

(40) Zverejnené 22 08 85

(45) Vydané 15 09 87

(75)  
**Autor vynálezu**

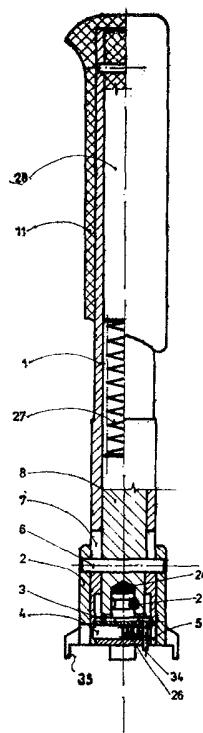
DUHAR JOZEF, NOVÉ MESTO nad Váhom

### (54) Zariadenie na zakladanie tolerančnej planžety do otvoru

1

Podstata vynálezu spočíva v tom, že po-  
zostáva z ručného zakladacieho mechaniz-  
mu a motorického navliekacieho mechaniz-  
mu. Ručný zakladací mechanizmus je tvore-  
ný rúrkovým telesom, na ktorého činnom  
konci je odpružene uložený opierny tŕň pev-  
ne spojený s objímkou, ktorá je posuvne u-  
ložená na rúrkovom telesse. Vo vnútornom  
obvode objímky pod čelom rúrkového tele-  
sa je vytvorené zakladacie lôžko a v objím-  
ke je vytvorená vstupná drážka. Motorický  
navliekací mechanizmus je tvorený odpru-  
ženou spojkou s motorickým pohonom. Na  
úrovni odpruženej spojky je usporiadaná  
základná doska, na ktorej je prostredníc-  
tvom vodiacej lišty a opierky vytvorená pl-  
niaca drážka.

2



Obr. 1

Vynález sa týka zariadenia na zakladanie tolerančnej planžety do otvoru, napríklad pre ložisko.

Pri progresívnych spôsoboch montáže valivých ložísk do telies z umelých hmôt sa používa tolerančných planžet. Tolerančná planžeta sa do otvoru pre ložisko zakladá ručne. Je známe zariadenie na zakladanie tolerančnej planžety, ktorá sa odvíja z kotúča. Uvedené zariadenie nie je možné použiť v prípadoch, keď sú planžety predom násťihané na potrebnú dĺžku a ich konce sú tvarovo upravené. Nevýhodou je, že nie je možné planžety zakladať do ľahko prístupných miest výrobkov.

Vyššie uvedený technický problém rieši a nedostatky doterajšieho stavu odstraňuje zariadenie na zakladanie tolerančnej planžety do otvoru podľa vynálezu, ktorého podstatou je, že pozostáva z ručného zakladacieho mechanizmu a motorického navliekacieho mechanizmu, kde ručný zakladací mechanizmus je tvorený rúrkovým telesom, v ktorého činnom konci je odpružene uložený opierňy trň. Opierňy trň je opatrený priečnym kolíkom zasahujúcim cez vodiace drážky rúrkového telesa do objímky posuvne uloženej na rúrkovom telese. Pod dolným čelom rúrkového telesa a vo vnútornom obvode objímky je vytvorené zakladacie lôžko. Na čele opierňeho trňa je otočne uložené unášacie teleso zasahujúce do zakladacieho lôžka. V unášacom telesu je priečne uložený odpružene unášač zasahujúci svojim činým koncom do zakladacieho lôžka.

Na čele unášacieho telesa je pevne uložený unášaci kolík. V objímke je vytvorená vstupná drážka vyúsťujúca tangenciálne do zakladacieho lôžka. Motorický navliekací mechanizmus je tvorený odpruženou spojkou motorického pohonu, ktorá má na čele vytvorenú unášaciu drážku a zasahuje do otvoru základnej dosky. Na základnej doske je vytvorená prostredníctvom vodiacej lišty a opierky plniaca drážka, ktorá smeruje tangenciálne nad čelo spojky. Do podstaty vynálezu patrí aj to, že objímka ručného zakladacieho mechanizmu je na čele po obvode opatrená strediacimi pätkami. V základnej doske motorického navliekacieho mechanizmu sú vytvorené oproti strediacim pätkám ručného zakladacieho mechanizmu strediacie drážky. Podstatu vynálezu tvorí aj to, že unášacie teleso ručného zakladacieho mechanizmu je opatrené strediacim trňom. V spojke motorického navliekacieho mechanizmu je vytvorený strediaci otvor.

Zariadenie na zakladanie tolerančnej planžety do otvoru umožňuje zakladať tolerančné planžety do ľahko prístupných miest výrobkov bez dotyku pracovníka s planžetami pri zakladaní. Výhodou vynálezu je aj zvýšenie hygieny práce a zlepšenie pracovných podmienok.

Na pripojených výkresoch je znázornené príkladné riešenie zariadenia na zaklada-

nie tolerančnej planžety do otvoru, kde na obr. 1 je nakreslený v čiastočnom pohľade a v čiastočnom reze ručný zakladací mechanizmus, na obr. 2 spodný pohľad na zakladací mechanizmus, na obr. 3 činná časť ručného zakladacieho mechanizmu so strediacim trňom v čiastočnom reze, na obr. 4 motorický navliekací mechanizmus v reze a na obr. 5 pôdorys motorického navliekacieho mechanizmu.

Zariadenie na zakladanie tolerančnej planžety pozostáva z ručného zakladacieho mechanizmu a z motorického navliekacieho mechanizmu. Ručný zakladací mechanizmus je tvorený rúrkovým telesom 1, v ktorého činnom konci je na pružine 27 uložený opierňy trň 8, v ktorom je pevne uložený priečny kolík 6. Priečny kolík 6 zasahuje cez vodiace drážky 7 vytvorené v rúrkovom telesu 1 do objímky 2, ktorá je posuvne uložená na rúrkovom telesu 1. Pod dolným čelom rúrkového telesa 1 vo vnútornom obvode objímky 2 je vytvorené zakladacie lôžko 5. Na čele opierňeho trňa 8 je otočne uložené unášacie teleso 3 na guľke 24 a zaistené kolíkom 25. Unášacie teleso 3 zasahuje do zakladacieho lôžka 5. V unášacom telesu 3 je priečne uložený na tlačnej pružine 26 unášač 4 zasahujúci do zakladacieho lôžka 5. Na čele unášacieho telesa 3 je pevne uložený unášaci kolík 34. V objímke 2 je vytvorená vstupná drážka 23 vyúsťujúca tangenciálne do zakladacieho lôžka 5. Objímka 2 je na čele po obvode opatrená štyrmi strediacimi pätkami 35, alebo čelom unášacieho telesa 3 je opatrené strediacim trňom 30. Na hornom konci rúrkového telesa 1 je nalisovaná rukoväť 11 a vo vnútri rúrkového telesa 1 pod pružinou 27 je uložená vložka 28.

Motorický navliekací mechanizmus je tvorený spojkou 14, ktorá je prostredníctvom ložiska 36 uložená vo valci 13 a prostredníctvom spojovacieho člena 15 je uchytená na motorickom pohone 19 medzi dolným čelom spojky 14 a spojovacím členom 15 je uložená ovládacia pružina 18. Spojka 14 je v priečnom smere opatrená pevne valcovým kolíkom 17, ktorého konce zasahujú do drážiek 16 vytvorených v spojovacom člene 15. Spojka 14 je na hornom čele opatrená unášacou drážkou 10 a je v nej vytvorený strediaci otvor 31. Na valci 13 je pevne uchytená základná doska 12, do ktorej otvoru zasahuje spojka 14. Na základnej doske 12 je vytvorená prostredníctvom vodiacej lišty 20 a opierky 21 plniaca drážku 22 smerujúca tangenciálne nad vonkajší povrch spojky 14. V základnej doske 12 nad vonkajším obvodom spojky 14 sú vytvorené štyri strediacie drážky 29, ktoré sú oproti strediacim pätkám 35 ručného zakladacieho mechanizmu.

Pri funkcií zariadenia motorický pohon 19 otáča spojku 14 proti smeru hodinových ručičiek. Ručný zakladací mechanizmus sa

priloží na základnú dosku 12 tak, že u prvého riešenia strediacie pätky 35 sa zasunú do strediacich drážiek 29 a vstupná drážka 23 je oproti plniacej drážke 22 motorického navliekacieho mechanizmu. Obsluha ručne zasunie tolerančnú planžetu 9 do plniacej drážky 22 motorického navliekacieho mechanizmu a cez vstupnú drážku 23 ručného zakladacieho mechanizmu až do zakladacieho lôžka 5. Prostredníctvom spojky 14 a jej unášacej drážky 10, v ktorej je zasunutý unášací kolík 34 ručného zakla-

dacieho mechanizmu sa otáča unášacie telo 3, ktorého unášač 4 zachytí tolerančnú planžetu 9 a vtiahne ju do zakladacieho lôžka 5. Potom obsluha ručný zakladací mechanizmus priloží do miesta zakladania nad otvor, do ktorého má byť tolerančná planžeta 9 založená. Zatlačením rukoväte 11 smerom dolu sa prostredníctvom rúrkového telesa 1 tolerančná planžeta 9 vysunie zo zakladacieho lôžka 5 do otvoru výrobku a tak je cyklus zakladania ukončený.

#### P R E D M E T V Y N Á L E Z U

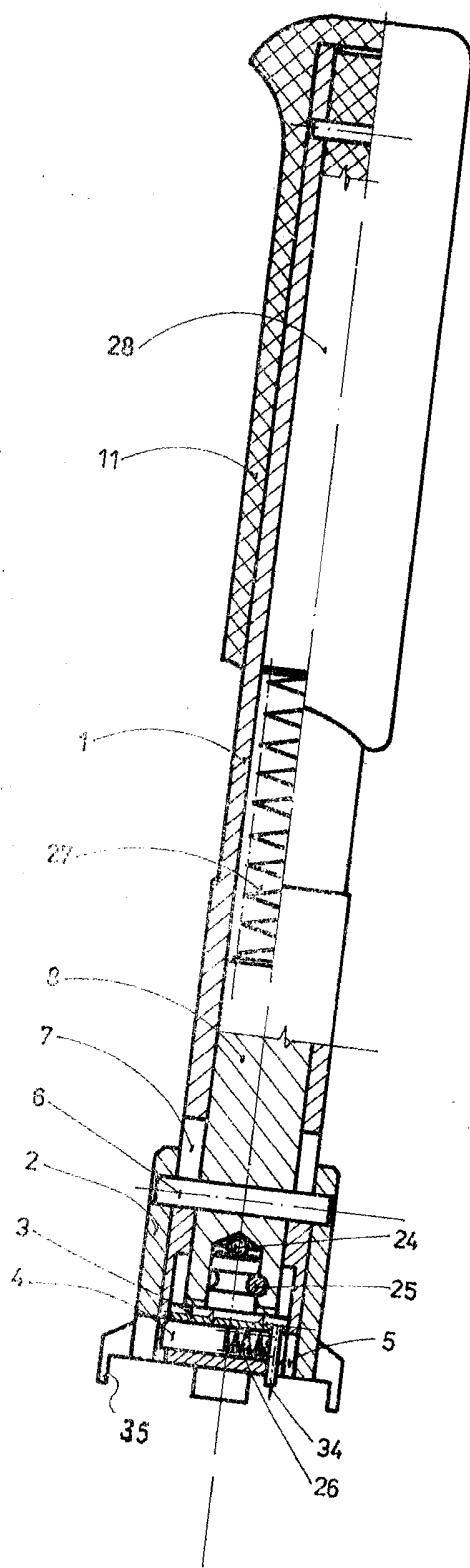
1. Zariadenie na zakladanie tolerančnej planžety do otvoru vyznačujúce sa tým, že pozostáva z ručného zakladacieho mechanizmu a motorického navliekacieho mechanizmu, kde ručný zakladací mechanizmus je tvorený rúrkovým telesom (1), v ktorého činnom konci je odpružene uložený opierny trň (8), opatený priečnym kolíkom (6) zasahujúcim cez vodiace drážky (7) rúrkového telesa (1) do objímky (2) posuvne uloženej na rúrkovom telesu (1), pričom pod dolným čelom rúrkového telesa (1) a vo vnútornom obvode objímky (2) je vytvorené zakladacie lôžko (5), zatiaľ čo na čele opierneho trňa (8) je otočne uložené unášacie telo (3) zasahujúce do zakladacieho lôžka (5), pričom v unášacom telesu (3) je priečne uložený odpružene unášač (4) zasahujúci svojím činným koncom do zakladacieho lôžka (5), a na čele unášacieho telesa (3) je pevne uložený unášací kolík (34), pričom v objímke (2) je vytvorená vstupná drážka (23) vyúsťujúca tangenciál-

ne do zakladacieho lôžka (5), a kde motorický navliekací mechanizmus je tvorený odpruženou spojkou (14) motorického polohu (19) na čele s vytvorenou unášacou drážkou (10) a zasahujúcou do otvoru základnej dosky (12), na ktorej je vytvorená prostredníctvom vodiacej lišty (20) a opierky (21) plniaca drážka (22) smerujúca tangenciálne nad vonkajší povrch spojky (14).

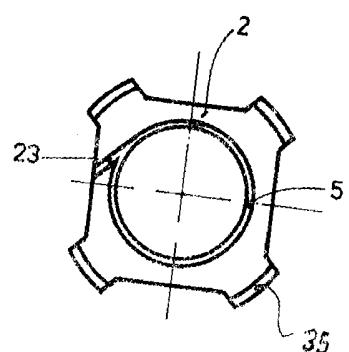
2. Zariadenie podľa bodu 1 vyznačené tým, že objímka (2) ručného zakladacieho mechanizmu je na čele po obvode opatená strediacimi pätkami (35), pričom v základnej doske (12) motorického navliekacieho mechanizmu sú vytvorené oproti strediacim pätkám (35) ručného zakladacieho mechanizmu strediacie drážky (29).

3. Zariadenie podľa bodu 1 vyznačené tým, že unášacie telo (3) ručného zakladacieho mechanizmu je opatené strediacim trňom (30), pričom v spojke (14) motorického navliekacieho mechanizmu je vytvorený strediaci otvor (31).

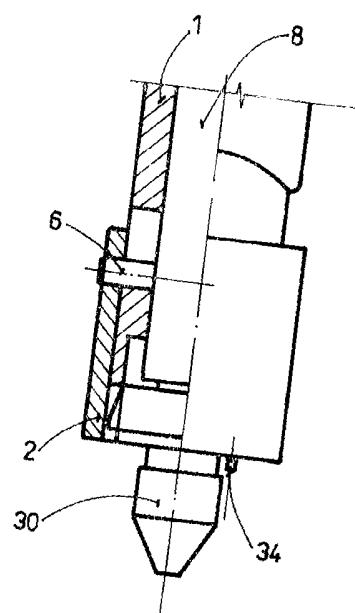
242198



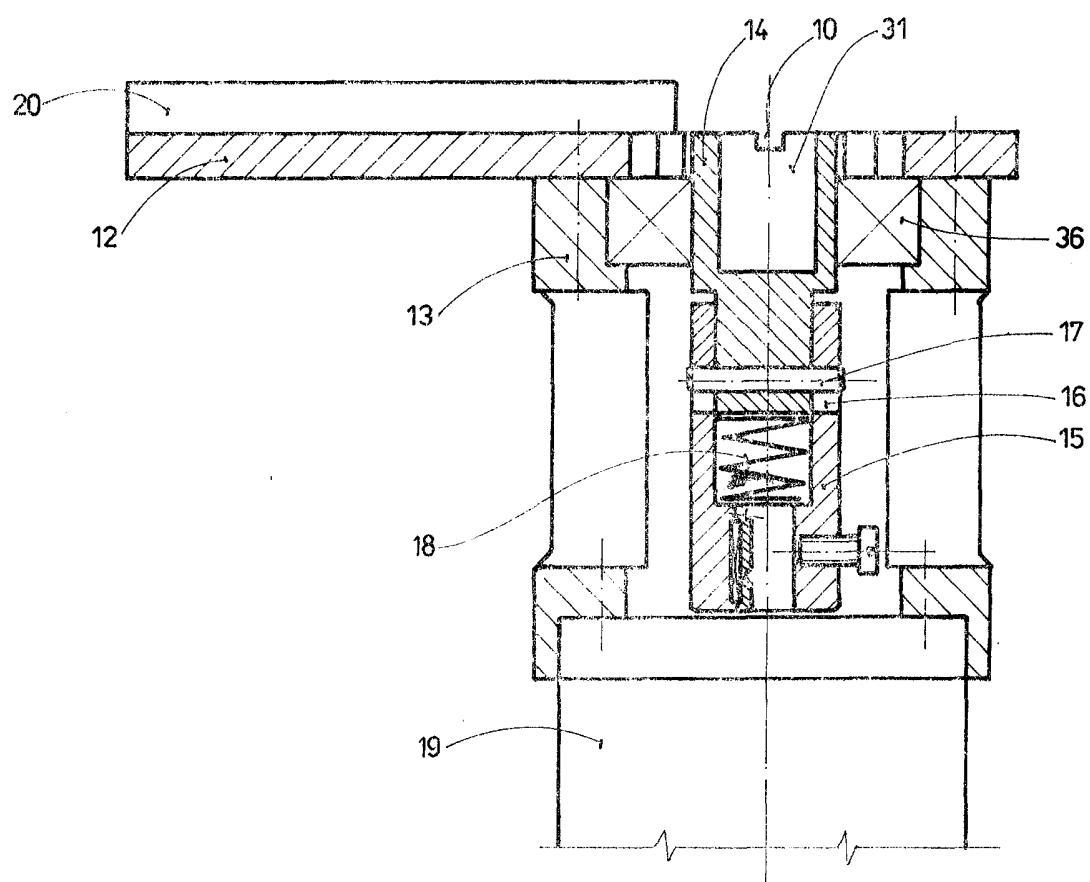
Obr. 1



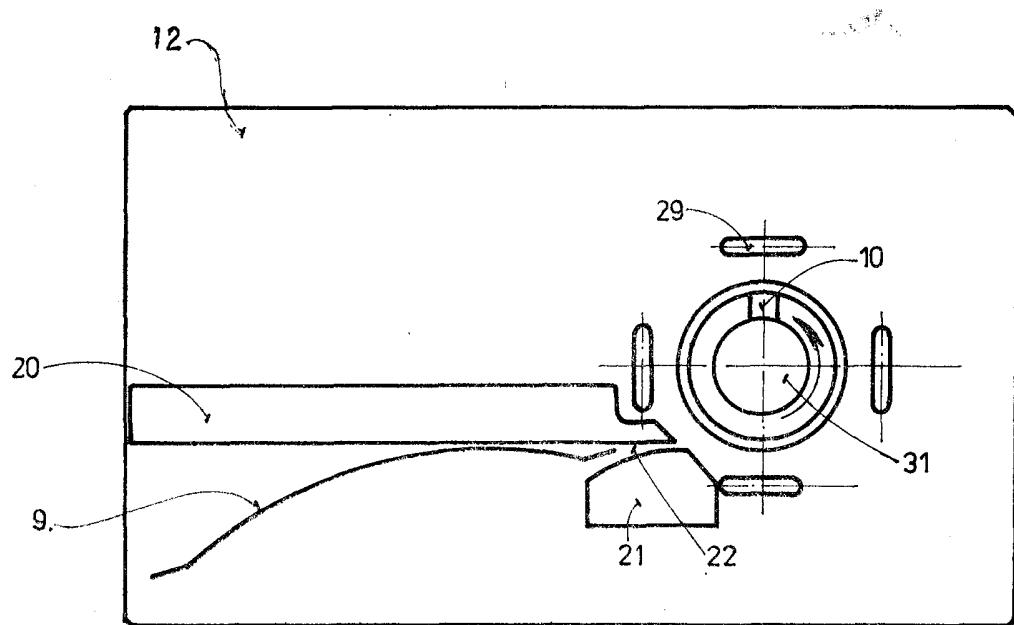
Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4



Obr. 5