

新型專利說明書

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※ 申請案號： 97219539

※ 申請日期： 97. 10. 31

※IPC 分類：B65D 5/00

一、新型名稱：(中文/英文)

(中文) 包材

(英文) Packing Material

二、申請人：(共 1 人)

姓名或名稱：(中文/英文)

(中文) 鴻海精密工業股份有限公司

(英文) HON HAI PRECISION INDUSTRY CO., LTD.

代表人：(中文/英文)

(中文) 郭台銘

(英文) GOU, TAI-MING

住居所或營業所地址：(中文/英文)

(中文) 台北縣土城市自由街 2 號

(英文) 2, Tzu Yu Street, Tu-Cheng City, Taipei Hsien, Taiwan,

R.O.C.

國 籍：(中文/英文)

(中文) 中華民國

(英文) R.O.C.

三、創作人：(共 1 人)

1. 姓 名：(中文/英文)

(中文) 李駿

(英文) LI, JUN

國 籍：(中文/英文)

(中文) 中國

(英文) P.R.C.

四、聲明事項：

☐ 主張專利法第九十四條第二項☐第一款或☐第二款規定之事實，其事實發生日期為： 年 月 日。

☐ 申請前已向下列國家（地區）申請專利：

【格式請依：受理國家（地區）、申請日、申請案號 順序註記】

☐ 有主張專利法第一百零八條準用第二十七條第一項國際優先權：

☐ 無主張專利法第一百零八條準用第二十七條第一項國際優先權：

☐ 主張專利法第一百零八條準用第二十九條第一項國內優先權：

【格式請依：申請日、申請案號 順序註記】

八、新型說明：

【新型所屬之技術領域】

本新型涉及包裝領域，尤其涉及一種具有減震功能的包材。

【先前技術】

產品在製造完成後大都需要進行包裝。而且很多的電子產品在包裝時都需要採取減震措施，以避免產品在搬運和運輸過程中，由於外力擠壓或者碰撞導致產品損壞。

目前多採用的減震材料為 EPS(又名保麗龍，中文全稱：可發性聚苯乙烯)，而 EPS 在自然條件下難以分解，造成白色污染。

【新型內容】

鑒於此，有必要提供一種具有減震功能且環保的包材。

一種包材，其為敞開包裝體結構，該包材自外向內由兩層構成，外層材質為牛皮紙，內層材質為蜂窩紙板。

一種包材，包括矩形第一板材，第一板材上設有井字形壓痕線，該壓痕線將第一板材劃分為九個矩形塊，該第一板材的材質為牛皮紙，該包材還包括第二板材，該第二板材與第一板材去掉四個角上四個矩形快後剩餘區域的形狀和大小相同，且第二板材的材質為蜂窩紙板。

本實施方式採用的材料均較容易分解，從而減少了對環境的污染，而且又能基於蜂窩紙板起到減震作用，基於牛皮紙起到牢固的包裝作用

【實施方式】

請參閱圖 1~圖 3，其分別為一較佳實施方式的形成該包材的三個板材的結構示意圖，該包材包括第一板材 10、第二板材 20 和第三板材 30。第一板材 10 呈矩形，其上設有井字形壓痕線 102，壓痕線 102 將第一板材 10 劃分成九個矩形塊 104。第一板材 10 的相對兩個側邊上的三個矩形塊 104 之間的壓痕線 102 被切割形成有切縫 106，用於第一板材 10 的折疊。第一板材 10 的材質為牛皮紙。

第二板材 20 呈十字形，其形狀以及大小與第一板材 10 去掉四個角上四個矩形快 104 後剩餘區域的形狀和大小相同。第二板材 20 的材質為蜂窩紙板。

第三板材 30 呈矩形，其形狀以及大小與第一板材 10 的側邊上中間的一個矩形塊 104 相同。第三板材 30 的材質為 EPE（珍珠棉）。

請參閱圖 4，其為圖 1~圖 3 所示的三個板材構成的包材 100 的立體圖，形成方法為：先將第二板材 20 粘貼到第一板材 10 上，並與第一板材 10 去掉四個角上四個矩形快 104 後剩餘區域重合；然後將第一板材 10 沿其上的壓痕線 102 折疊，形成敞開包裝體結構；最後將第三板材 30 粘貼到該長方體的一個內側壁上，得到圖 4 所示包材 100。

請參閱圖 5，其為圖 4 所示的包材 100 包裝產品 50 時的狀態示意圖。兩個包材 100 的開口相對設置，將被包裝產品 50 包裹在兩個包材 100 之間。請同時參閱圖 6，其為圖 5 所示產品 50 被包材 100 包裝後的狀態示意圖，產品

五、中文新型摘要：

一種呈敞開包裝體結構包材，包材自外向內由兩層構成，外層材質為牛皮紙，內層材質為蜂窩紙板。

六、英文新型摘要：

A packing material with opening shape includes an outside layer and an inner layer. The outside layer is made of kraft paper. The inner layer is made of honeycomb cardboard.

九、申請專利範圍：

- 1.一種包材，其為敞開包裝體結構，其改良在於，該包材自外向內由兩層構成，外層材質為牛皮紙，內層材質為蜂窩紙板。
- 2.如申請專利範圍第 1 項所述之包材，其中該包材的內壁的部分區域設有摩擦係數小於蜂窩紙板的摩擦係數的板材。
- 3.如申請專利範圍第 2 項所述之包材，其中該板材為 EPE 材質。
- 4.如申請專利範圍第 1 或 2 項所述之包材，其中該包材上不同材質的部分之間藉由粘貼的方式固定在一起。
- 5.如申請專利範圍第 1 項所述之包材，其中該包材為一面開口的六面體，該六面體的一個內壁上設有摩擦係數小於蜂窩紙板的摩擦係數的板材。
- 6.如申請專利範圍第 5 項所述之包材，其中該板材為 EPE 材質。
- 7.一種包材，包括矩形第一板材，第一板材上設有井字形壓痕線，該壓痕線將第一板材劃分為九個矩形塊，該第一板材的材質為牛皮紙，其改良在於，該包材還包括第二板材，該第二板材與第一板材去掉四個角上四個矩形快後剩餘區域的形狀和大小相同，且第二板材的材質為蜂窩紙板。
- 8.如申請專利範圍第 7 項所述之包材，其中該第一板材的相對兩個側邊上的三個矩形塊之間的壓痕線被切割形成

十、圖式：

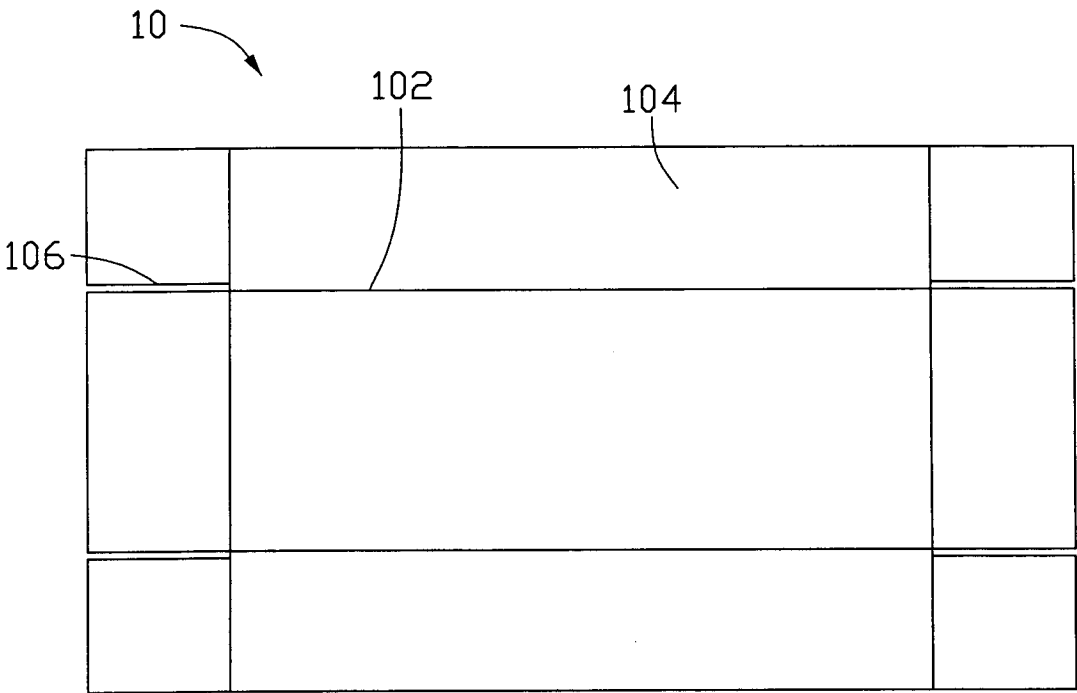


圖 1

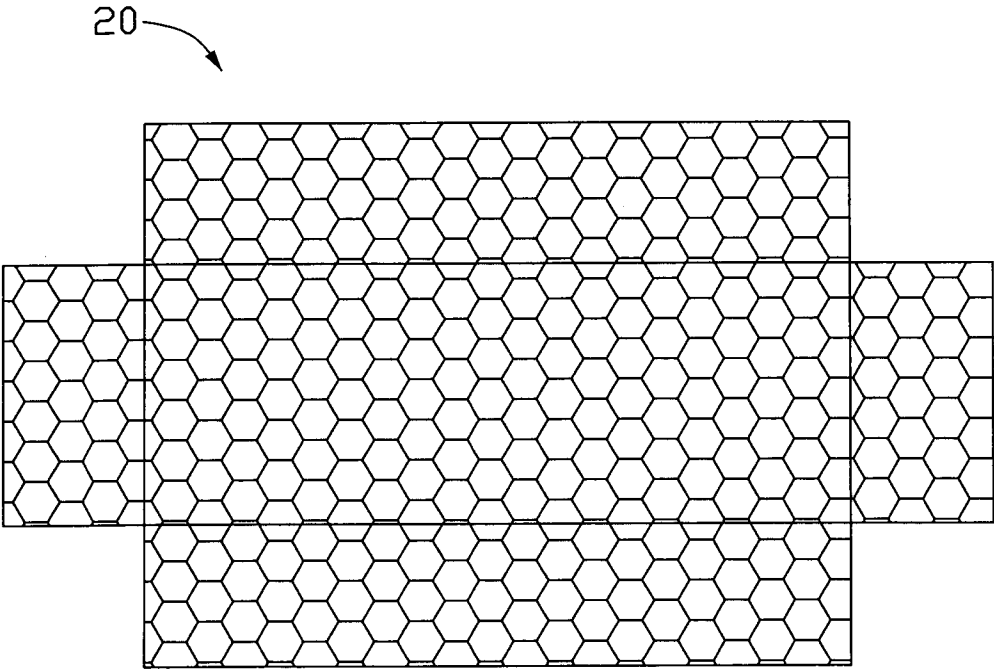


圖 2

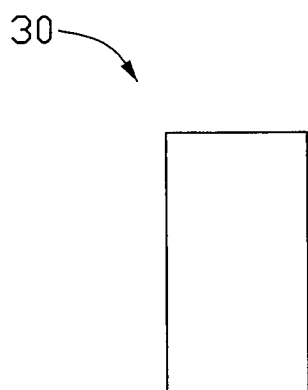


圖 3

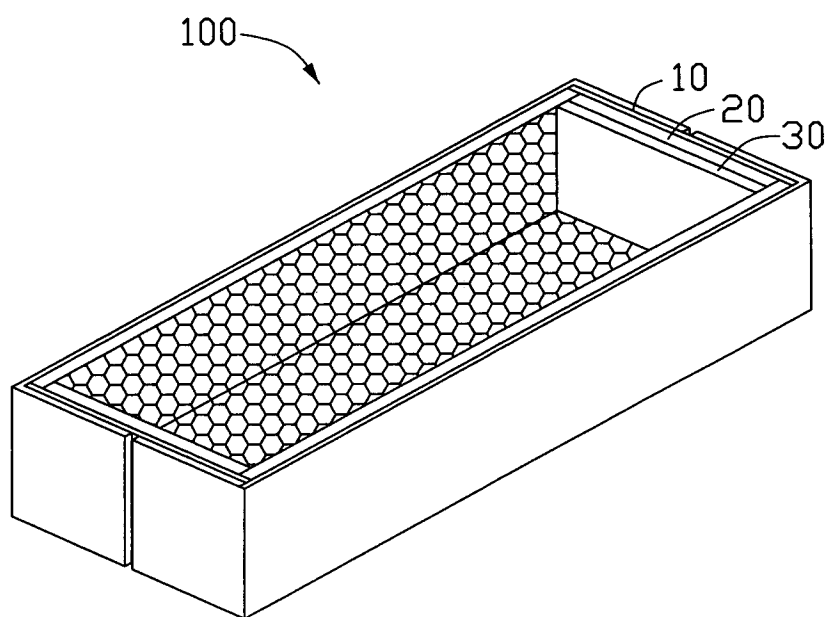


圖 4

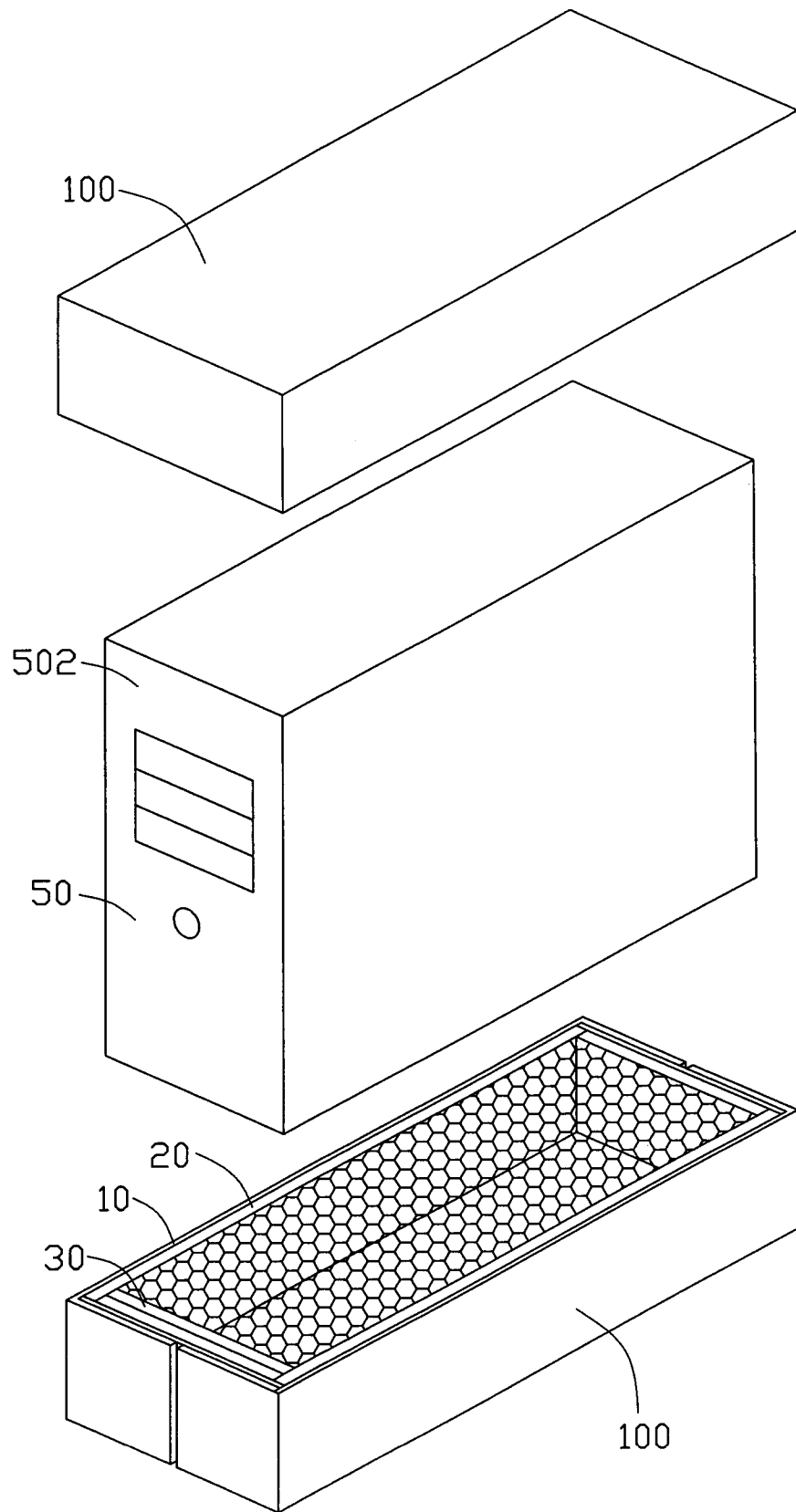
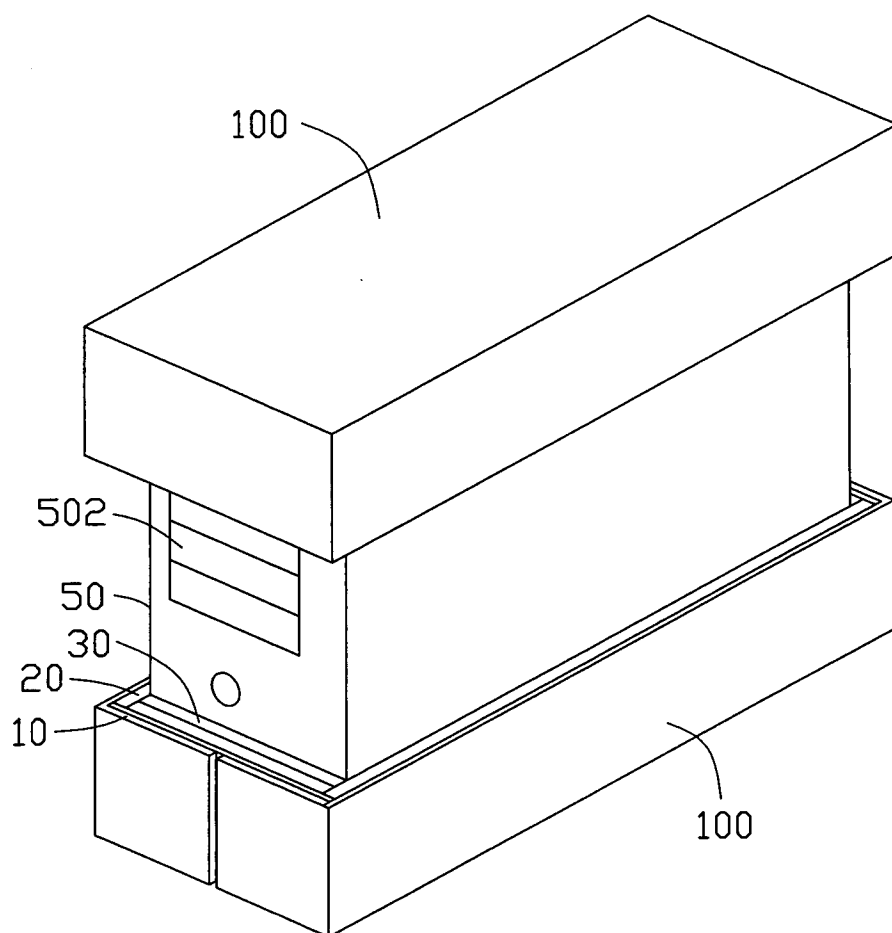


圖 5



七、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：圖(4)。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

包材	100	第二板材	20
第一板材	10	第三板材	30

50 的兩頭收容到兩個半敞開的包材 100 中。產品 50 通常都有一個比較重要的前面板 502，為了防止前面板 502 在包裝以及拆除包裝時被包材 100 擦傷，所以在包材 100 內設有摩擦係數小於蜂窩紙板的第三板材 30。包裝時，讓產品 50 的前面板 502 面向第三板材 30 所在的方向。

本技術領域的普通技術人員應當認識到，以上的實施方式僅是用來說明本創作，而並非用作為對本創作的限定，只要在本創作的實質精神範圍之內，對以上實施例所作的適當改變和變化都落在本創作要求保護的範圍之內。

【圖式簡單說明】

圖 1~圖 3 分別為一較佳實施方式的形成該包材的三個板材的結構示意圖。

圖 4 為圖 1~圖 3 所示的三個板材構成的包材立體圖。

圖 5 為圖 4 所示的包材包裝產品時的狀態示意圖。

圖 6 為圖 5 所示產品被包材包裝後的狀態示意圖。

【主要元件符號說明】

第一板材	10	切縫	106
第二板材	20	包材	100
第三板材	30	產品	50
壓痕線	102	前面板	502
矩形塊	104		

98.3.20

有切縫。

- 9.如申請專利範圍第 7 項所述之包材，其中該包材還包括第三板材，該第三板材呈矩形，其形狀以及大小與第一板材的側邊上中間的一個矩形塊相同，且該第三板材的摩擦係數小於蜂窩紙板的摩擦係數。
- 10.如申請專利範圍第 9 項所述之包材，其中該第三板材的材質為 EPE。